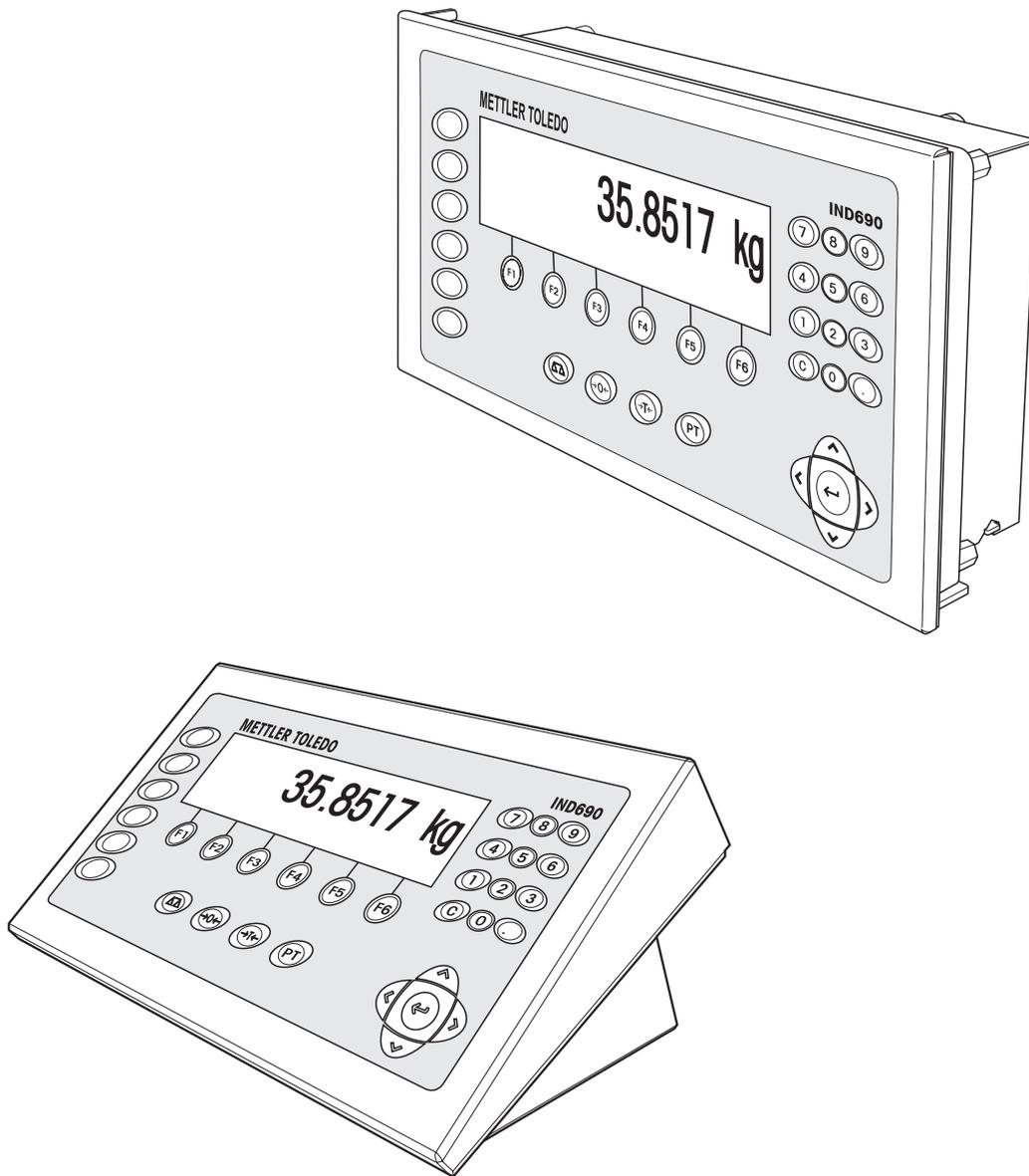


Mode d'emploi

METTLER TOLEDO MultiRange Logiciel d'application IND690-FormXP

METTLER TOLEDO



www.mt.com/support

ServiceXXL

Tailored Services

Félicitations pour avoir choisi la qualité et la précision METTLER TOLEDO. Une utilisation en accord avec ce mode d'emploi, un étalonnage régulier associé à une maintenance réalisée par notre équipe Service formée dans nos usines vous garantissent des opérations fiables et précises, protégeant ainsi votre investissement. N'hésitez pas à nous contacter pour une proposition de contrat " ServiceXXL " adaptée à vos besoins et tenant compte de votre budget.

Nous vous invitons à enregistrer votre matériel à l'adresse suivante:

www.mt.com/productregistration

ainsi nous pourrons vous informer des évolutions, des mises à jour et de toutes les notes importantes concernant votre matériel.

Sommaire

	Page
1 Fonctions de formulation.....	4
1.1 Documentation.....	4
1.2 Application FORMULES MEMORISEES.....	4
2 Réglages en Master Mode.....	16
2.1 Bloc Master Mode APPLICATION.....	16
3 Blocs d'application.....	28
4 Que faire, quand ...?.....	34
5 Caractéristiques techniques.....	35
6 Annexe.....	36
6.1 IND690-Form-XP avec interface 4 I/O-690 ou box relais 8-690.....	36
6.2 FormTool-XP.....	36
7 Index.....	40

1 Fonctions de formulation

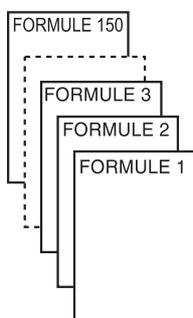
1.1 Documentation

Avec le terminal de pesage IND690-..., vous avez reçu un CD avec l'ensemble de la documentation sur le système de pesage IND690.

Ce mode d'emploi décrit la commande et la configuration du logiciel d'application IND690-FormXP.

Vous trouverez des informations fondamentales sur le travail avec le terminal de pesage IND690-... dans le mode d'emploi IND690-Base.

1.2 Application FORMULES MEMORISEES



Dans cette application, vous pouvez appeler les formules mémorisées et les utiliser comme exemples pour l'élaboration de formules. Au maximum 150 formules peuvent être mémorisées.

Note

Avec le logiciel fourni FormTool-XP, vous pouvez commander ou surveiller toutes les applications depuis le PC, voir point 6.2.

En fonction des réglages en Master Mode

- vous pouvez doser les composants l'un après l'autre dans un récipient (point 1.2.1) ou doser chaque composant d'une formule dans un récipient séparé (points 1.2.2) ou traiter la formule en mode de traitement par lots (point 1.2.3),
- la consigne de poids de la formule mémorisée est reprise ou il est vous est demandé d'introduire une consigne de poids,
- une correction automatique de consigne est proposée pour un composant qui a été dosé en dehors de la tolérance (point 1.2.4),
- lors de la pesée pour atteindre une consigne de poids, vous pouvez surveiller le respect des tolérances avec le DELTATRAC,
- l'IND690-FormXP vous assiste pour la gestion des stocks.

Touches de fonction Pour l'application FORMULES MEMORISEES, les touches de fonction sont attribuées comme suit au début:

DEPART FORMULE MEMORISEE
Lance l'application

→ Appuyez sur une touche de fonction quelconque pour lancer l'application.

Si les touches de fonction présentent une autre attribution

→ Appuyez sur les touches de curseur < ou > jusqu'à ce que l'affectation des touches de fonction montrée ci-dessus apparaisse.

Attribution des touches de fonction lors du traitement de formules mémorisées

L'attribution des touches de fonction s'adapte au déroulement de commande.

Sélectionner une formule

← F	F →	CHOISIR	COMP	TOTAL	ARRET
Trier les formules: en descendant	Trier les formules: en montant	Sélectionner une formule	Examiner les composants de la formule	Appeler le total cumulé de la formule	Annuler l'application

Sélectionner le composant

← C	C →	CHOISIR	STOCK	–	ARRET
Examiner les composants: en descendant	Examiner les composants: en montant	Sélectionner le composant	Infos sur l'état du stock et la consommation de matière première	–	Ranger la formule Annuler l'application

Peser le composant

–	–	ADD	MAIN	–	ARRET
–	–	Ajouter un composant à la formule	Introduire manuellement les valeurs de poids	–	Retour à "Choisir composant"

Info après achèvement de la formule

FORMULE	← C	C →	–	–	ARRET
Pour la formule, appeler le poids réel et la déviation par rapport à la consigne de poids	Examiner les composants dosés: en descendant	Examiner les composants dosés: en montant	–	–	Retour à "Choisir une formule"

**Info après achèvement
du fonctionnement par
lots**

–	← L	L →	–	–	ARRET
–	Examiner les lots dosés: en descendant	Examiner les lots dosés: en montant	–	–	Retour à "Choisir une formule"

Messages

Selon les réglages en Master Mode, des messages apparaissent à l'écran lors de la formulation.

→ Exécuter l'invitation et le cas échéant confirmer le message avec la touche ENTER, pour poursuivre la formulation.

1.2.1 Doser tous les composants dans un récipient commun**Condition**

UN RECIPIENT est sélectionné en Master Mode.

Sélectionner une formule

1. Lancer l'application avec la touche DEPART FORMULE MEMORISEE.
2. Lorsque PASSWORD OUI est réglé en Master Mode, introduire le nom d'utilisateur et le mot de passe et confirmer avec la touche ENTER.
3. Placer le récipient sur la plate-forme de pesage.
Le récipient est automatiquement taré si SEQUENCE DE TRAVAIL OUI est sélectionné en Master Mode.
4. Avec les touches <-F et F->, sélectionner la formule et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Avec les touches <-F et F->, sélectionner la formule et confirmer avec le code à barres.
– ou –
Introduire le numéro de la formule mémorisée (1 ... 150) au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-F ou F->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire le nom de la formule et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire l'identification de formule et confirmer avec ENTER.
5. Lorsque MODIFIER CONSIGNE OUI est réglé en Master Mode, introduire la consigne de poids de la formule et confirmer avec la touche ENTER.

La valeur de consigne et le nom de la formule sont imprimés.

Sélectionner et doser le composant

1. Avec les touches <-C et C->, sélectionner le composant et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Avec les touches <-C et C->, sélectionner le composant et confirmer avec le code à barres.
– ou –
Introduire le numéro du composant au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-C ou C->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire le nom du composant et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire l'identification du composant et confirmer avec ENTER.
2. Doser le composant.
3. Appuyer sur la touche ADD.
La valeur de consigne, la tolérance et la valeur réelle sont imprimées.
4. Pour doser les autres composants dans le récipient, répéter les étapes 1 à 3.

Notes

- Lorsque le poids d'un composant est dans les tolérances, la valeur pour la déviation est affichée entre parenthèses < ... >.
- Les composants avec l'unité Pcs ne contribuent pas au total de poids de la formule.
- Si SEQUENCE COMPOSANTS FIXE est sélectionné en Master Mode, les composants ne peuvent pas être sélectionnés, mais doivent être traités selon la séquence définie.
- Si CHOISIR CODE A BARRES OUI est sélectionné en Master Mode, chaque composant doit être confirmé par code à barres.
- Les impressions peuvent être configurées dans le bloc de Master Mode INTERFACE.
- A la confirmation du composant via le code à barres, un signal numérique WRONG COMP vérifie la concordance.
En cas de concordance, le signal reste LOW.
Si le composant et le code à barres ne correspondent pas, le signal est mis HIGH.
Ceci permet p. ex. de commander un couvercle de protection de réservoir.
Le signal reste HIGH jusqu'à ce qu'on interrompe ou que le composant soit quand même incorporé après introduction d'un mot de passe.

Clôturer la formule

Informations sur la formule venant d'être dosée

1. Lorsque le message DEBARASSER PLATEAU apparaît, enlever le matériau à peser de la plate-forme de pesage.
Pour la formule, le nom, le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids sont imprimés.
A l'écran apparaissent le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids pour la formule venant d'être dosée.
2. Avec les touches <-C et C->afficher le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids pour les composants.

Terminer la formule

3. Terminer la formulation avec la touche ARRET.
La sélection de formule réapparaît.

1.2.2 Remplir chaque composant dans un récipient séparé

Condition

PLUSIEURS RECIPIENTS est sélectionné en Master Mode.

Sélectionner une formule

1. Lancer l'application avec la touche DEPART FORMULE MEMORISEE.
2. Lorsque PASSWORD OUI est réglé en Master Mode, introduire le nom d'utilisateur et le mot de passe et confirmer avec la touche ENTER.
3. Avec les touches <-F et F->, sélectionner la formule et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Introduire le numéro de la formule mémorisée (1 ... 150) au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-F ou F->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire le nom de la formule et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire l'identification de formule et confirmer avec ENTER.
4. Lorsque MODIFIER CONSIGNE OUI est réglé en Master Mode, introduire la consigne de poids de la formule et confirmer avec la touche ENTER.

La valeur de consigne et le nom de la formule sont imprimés.

Sélectionner et doser le composant

1. Avec les touches <-C et C->, sélectionner le composant et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Introduire le numéro du composant au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-C ou C->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire le nom du composant et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire l'identification du composant et confirmer avec ENTER.
2. Placer le récipient sur la plate-forme de pesage.
Le récipient est automatiquement taré si SEQUENCE DE TRAVAIL OUI est sélectionné en Master Mode.
3. Doser le composant.
4. Appuyer sur la touche ADD.
La valeur de consigne, la tolérance et la valeur réelle sont imprimées.
5. Enlever le récipient de la plate-forme de pesage.
6. Pour doser les autres composants, répéter les étapes 1 à 5.

Notes

- Lorsque le poids d'un composant est dans les tolérances, la valeur pour la déviation est affichée entre parenthèses < ... >.
- Si SEQUENCE COMPOSANTS FIXE est sélectionné en Master Mode, les composants ne peuvent pas être sélectionnés, mais doivent être traités selon la séquence indiquée.
- Les composants avec l'unité Pcs ne contribuent pas au total de poids de la formule.
- Si CHOISIR CODE A BARRES OUI est sélectionné en Master Mode, chaque composant doit être confirmé par code à barres.
- Les impressions peuvent être configurées dans le bloc de Master Mode INTERFACE.

Clôturer la formule**Informations sur la formule venant d'être dosée**

1. Lorsque le message DEBARASSER PLATEAU apparaît, enlever le matériau à peser de la plate-forme de pesage. Pour la formule, le nom, le poids réel et la déviation par rapport à la consigne de poids sont imprimés.
A l'écran apparaissent le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids pour la formule venant d'être dosée.
2. Avec les touches <-C et C->afficher le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids pour les composants.

Terminer la formule

3. Terminer la formulation avec la touche ARRET.
La sélection de formule réapparaît.

1.2.3 Traitement par lots

Condition

TRAITEMENT PAR LOTS est sélectionné en Master Mode.

Sélectionner une formule

1. Lancer l'application avec la touche DEPART FORMULE MEMORISEE.
2. Lorsque PASSWORD OUI est réglé en Master Mode, introduire le nom d'utilisateur et le mot de passe et confirmer avec la touche ENTER.
3. Avec les touches <-F et F->, sélectionner la formule et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Introduire le numéro de la formule mémorisée (1 ... 150) au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-F ou F->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire le nom de la formule et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code A, introduire l'identification de formule et confirmer avec ENTER.
4. Introduisez le nombre de lots et confirmez avec ENTER.
5. Lorsque MODIFIER CONSIGNE OUI est réglé en Master Mode, introduire la consigne de poids de la formule et confirmer avec la touche ENTER.

La valeur de consigne et le nom de la formule sont imprimés.

Sélectionner et doser le composant

1. Avec les touches <-C et C->, sélectionner le composant et confirmer avec CHOISIR.
– ou –
Introduire le numéro du composant au pavé numérique et confirmer avec CHOISIR ou <-C ou C->.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire le nom du composant et confirmer avec ENTER.
– ou –
Appuyer sur la touche Code B, introduire l'identification du composant et confirmer avec ENTER.
L'indication suivante apparaît alors à titre d'information: ITERATION 1/n.
2. Introduire LOT NO et confirmer avec ENTER.
3. Placer le récipient sur la plate-forme de pesage.
Le récipient est automatiquement taré si SEQUENCE DE TRAVAIL OUI est sélectionné en Master Mode.
4. Doser le composant.
5. Appuyer sur la touche ADD.
La valeur de consigne, la tolérance et la valeur réelle sont imprimées.

6. Enlever le récipient de la plate-forme de pesage.
7. Pour doser les autres lots, répéter les étapes 2 à 7.
L'indication ITERATION est comptée jusqu'au dernier lot n/n.
Lorsque le composant est dosé pour tous les lots, le message ITERATION TERMINÉE apparaît.
8. Pour doser les autres composants, répéter les étapes 1 à 8. L'ID de lot ne doit pas être réintroduite.

Notes

- Lorsque le poids d'un composant est dans les tolérances, la valeur pour la déviation est affichée entre parenthèses < ... >.
- Les composants avec l'unité Pcs ne contribuent pas au total de poids de la formule.
- Si SEQUENCE COMPOSANTS FIXE est sélectionné en Master Mode, les composants ne peuvent pas être sélectionnés, mais doivent être traités selon la séquence indiquée.
- Si CHOISIR CODE A BARRES OUI est sélectionné en Master Mode, chaque composant doit être confirmé par code à barres.
- Les impressions peuvent être configurées dans le bloc de Master Mode INTERFACE.

Clôturer le traitement par lots

Informations sur le lot venant d'être dosé

1. Lorsque tous les lots sont dosés, le nom, le poids réel et l'écart par rapport à la consigne de poids sont imprimés.
A l'écran apparaissent l'ID de lot, le poids réel et la tare pour un lot de la formule venant d'être dosée.
2. Avec les touches <-L et L->, afficher le poids réel et la tare pour les autres lots.

Terminer le traitement par lots

3. Terminer la formulation avec la touche ARRET.
La sélection de formule réapparaît.

1.2.4 Corriger la valeur de consigne

Lorsqu'un composant a été dosé au-delà de la tolérance, la correction de valeur de consigne permet de modifier en conséquence tous les autres composants de la formule.

Condition

CORRECTION CONSIGNE OUI est sélectionné en Master Mode et le composant dosé a dépassé la tolérance supérieure de maximum 50 %.

- Lorsque le message CORRECTION CONSIGNE ? apparaît, appuyer sur la touche ENTER. Les valeurs de consigne des autres composants sont automatiquement adaptées.

Notes

- Si les valeurs réelles des composants déjà traités sont en dehors de la nouvelle tolérance, un post-dosage ou une nouvelle introduction manuelle est demandé pour ces composants.
- Une correction de consigne n'est possible qu'une seule fois pendant l'élaboration d'une formule.
- Si, après une correction de consigne, la nouvelle valeur de consigne arrondie pour un composant avec l'unité Pcs est en dehors de la tolérance, ceci conduit à l'arrêt.
- Pour un composant qui doit être post-dosé, une limite inférieure et une limite supérieure sont affichées et imprimées au lieu de la tolérance.

1.2.5 Accepter des valeurs de poids connues pour la formule

1. Appuyer sur la touche MAIN.
2. Entrer la valeur de poids et confirmer avec ENTER.
La valeur de poids est mémorisée dans la mémoire de formule et le compteur de composant est augmenté de 1.

Note

Avec les touches de curseur < ou >, vous pouvez sélectionner l'unité de poids pour l'introduction de valeurs de poids connues.

1.2.6 Interroger, mémoriser ou effacer le total accumulé pour la formule en cours

Manuel Si EFFACER TOTAL MANUEL est réglé en Master Mode, le total peut être affiché ou effacé à tout moment en mode de formulation.

1. Dans le masque d'introduction "Choisir formule", appuyer sur la touche TOTAL.
Dans l'affichage apparaît le total pour la formule sélectionnée.
2. Pour mémoriser le total accumulé et revenir à la formule, appuyer sur la touche de fonction MEMORISER.
– ou –
Pour effacer le total accumulé et revenir à la formule, appuyer sur la touche de fonction EFFACER.

Automatique Si EFFACER TOTAL AUTO est réglé en Master Mode, le total peut uniquement être affiché en mode de formulation.

- Dans le masque d'introduction "Choisir formule", appuyer sur la touche TOTAL.
Le total pour la formule sélectionnée apparaît pendant 5 secondes dans l'affichage.

1.2.7 Travailler avec des numéros de lots et de charges

Numéro de lot Si ENTREE NUMERO DE LOT OUI est sélectionné en Master Mode, l'invitation à entrer le numéro de lot pour la formule apparaît au départ de la formule.

Numéro de charge Si ENTREE NUMERO DE CHARGE OUI est sélectionné en Master Mode, l'invitation à entrer le numéro de charge du composant apparaît lors de l'appel de chaque composant.

Note

Les désignations NUMERO DE LOT et NUMEROS DE CHARGES peuvent être modifiées en Master Mode.

1.2.8 Doser les composants en plusieurs étapes

Si, dans le mode de travail UN RECIPIENT, ENTREE NUMERO DE CHARGE OUI, MULTIPLE est sélectionné en Master Mode, un composant peut être dosé en jusqu'à 6 étapes. Par formule, au maximum 200 étapes sont possibles.

1. Choisir le composant et introduire le numéro de charge.
2. Doser partiellement le composant et appuyer sur la touche ADD.
Le composant apparaît encore toujours dans la sélection des composants, mais avec une consigne de poids réduite.
3. Choisir le composant suivant et introduire le numéro de charge.
4. Doser entièrement ou partiellement le composant et appuyer sur la touche ADD.
5. Appeler à nouveau le composant partiellement dosé et reprendre le numéro de charge affiché ou introduire un nouveau numéro de charge.
6. Doser une partie supplémentaire du composant ou terminer le dosage du composant et appuyer sur la touche ADD.
7. Poursuivre ainsi jusqu'à ce que tous les composants soient dosés jusqu'à la consigne de poids.

1.2.9 Ranger les formules

Si le dosage d'une formule ne peut pas être terminé, p. ex. parce qu'une matière première doit d'abord être mise en stock, cette formule peut être "rangée" et son dosage terminé à un moment ultérieur.

Ranger une formule

1. Dans la sélection de composant, appuyer sur la touche ARRET.
L'interrogation RANGER FORMULE ? apparaît.
2. Répondre par OUI à la question.
A l'écran s'affiche la sélection de formule. Une nouvelle formule peut être dosée.

Terminer le dosage d'une formule rangée

1. Rappeler la formule rangée via l'ID de formule.
Dans la sélection de composant, seuls les composants non encore dosés apparaissent encore.
2. Doser les composants manquants et terminer la formule.

Note

Une seule formule peut être rangée. Si une deuxième formule doit être rangée, la formule préalablement rangée est effacée.

1.2.10 Gestion de stock avec l'IND690-FormXP

Si l'état du stock a été introduit lors de la création des matières premières, l'état du stock peut être affiché lors du dosage de cette matière première.

- Dans la sélection de composant, appuyer sur la touche STOCK.
L'état du stock et la consommation depuis la dernière mise en stock sont affichés successivement.

1.2.11 Formulation de FORMULES MEMORISEES sur plusieurs plates-formes de pesage

L'IND690-FormXP permet le raccordement de jusqu'à 4 plates-formes de pesage, voir chapitre "Fonctions de base" du mode d'emploi du terminal de pesage IND690-Base.

Lors de la formulation de formules mémorisées sur plusieurs plates-formes de pesage, tenir compte de ceci

- Utiliser un récipient séparé sur chaque plate-forme de pesage.

1.2.12 Exemple d'impression

Date	02.02.02
Heure	15.16.17
Formule n°	1
ID de formule	52
Numéro de lot	#1234
Nom de formule	Bonbon à la crème
Compteur de composants	5
V.cons.	1.620 kg
Tolérance	0.160 kg
Message précédent	1
Message précédent	3
Message précédent	5
Message suivant	6
Message suivant	8
Correction consigne	0

Composant	Levure chimique
Numéro de charge	ME5461/01.02.02
Matière première n°	713
1er poids de formule	0,020 kg
2e poids de formule	0,020 kg

Composant	Farine
Numéro de charge	ME1667/20.01.02
Matière première n°	52
1er poids de formule	0,500 kg
2e poids de formule	0,480 kg

Composant	Sucre
Numéro de charge	ME3612/23.01.02
Matière première n°	623
1er poids de formule	0,500 kg
2e poids de formule	0,500 kg

Composant	Crème fraîche
Numéro de charge	ME3784/18.01.02
Matière première n°	15
1er poids de formule	0,100 kg
2e poids de formule	0,100 kg

Composant	Lait
Numéro de charge	ME3234/31.01.02
Matière première n°	69
1er poids de formule	0,520 kg
2e poids de formule	0,500 kg

ID Lot	B40
Lot net	1,640 kg
Brut	1,900 kg
Tare	0,260 kg
ID Lot	B41
Lot net	1,600 kg
Brut	1,860 kg
Tare	0,260 kg

2 Réglages en Master Mode

Note

Avec le logiciel fourni FormTool-XP, vous pouvez commander ou surveiller toutes les applications depuis le PC, voir point 6.2.

2.1 Bloc Master Mode APPLICATION

APPLICATION	Sélectionner application
FORMULES MEMORISEES	Mémoriser des formules et les utiliser comme base pour l'élaboration de formules. On peut mémoriser au maximum 150 formules avec maximum 100 composants chacune. Au max. 2000 composants sont possibles sur l'ensemble des formules.
MATIERES PREMIERES	Créer/modifier la base de données de matières premières. Au maximum 500 matières premières peuvent être mémorisées. <ul style="list-style-type: none"> • TRAITER MATIERES PREMIERES, voir point 2.1.3. • IMPRIMER MATIERES PREMIERES • EFFACER TOUTES MAT. PREM.
MESSAGES	Jusqu'à 5 messages peuvent être attribués à chaque formule, deux pour un composant. Au total 200 messages de maximum 24 caractères peuvent être mémorisés. Créer/modifier la base de données de matières premières, voir point 2.1.2. <ul style="list-style-type: none"> • TRAITER MESSAGES, voir point 2.1.2. • IMPRIMER MESSAGES • MESSAGES OUI/NON – Si MESSAGES NON est sélectionné, aucun message n'est affiché lors de la formulation, même si la formule ou le composant est accompagné de messages. • EFFACER MESSAGES
FORMULE	Créer/modifier la base de données de formules. <ul style="list-style-type: none"> • TRAITER FORMULE, voir point 2.1.3. • IMPRIMER FORMULES • EFFACER TOUTES LES FORMULES

APPLICATION	Sélectionner application
MODE D'OPERATION	<p>Dosage des composants dans un récipient commun ou dans des récipients séparés:</p> <ul style="list-style-type: none"> • UN RECIPIENT – Doser tous les composants dans un récipient commun, réglage d'usine • PLUSIEURS RECIPIENTS – Doser chaque composant dans un récipient séparé • TRAITEMENT PAR LOTS – La même formule peut être dosée jusqu'à 100 fois en parallèle, c.-à-d. que chaque composant est dosé le nombre de fois indiqué.
SEQUENCE TRAVAIL	<p>Lorsque SEQUENCE TRAVAIL OUI est sélectionné (réglage d'usine), l'invitation CHARGER RECIPIENT apparaît au départ de la formule et le récipient est automatiquement taré.</p>
MODIFIER CONSIGNE	<p>Modifier la consigne de poids de la formule:</p> <ul style="list-style-type: none"> • OUI – La consigne de poids de la formule peut être modifiée avant tout nouveau processus d'élaboration de formule • NON – Comme consigne de poids de la formule, on accepte la consigne de poids de formule mémorisée, réglage d'usine
CORRECTION CONSIGNE	<p>Corriger la valeur de consigne des composants après un dosage incorrect:</p> <ul style="list-style-type: none"> • OUI – Si le poids réel d'un composant dépasse la tolérance supérieure de moins de 50 %, l'opérateur peut effectuer une correction de valeur de consigne. Les valeurs de consigne et les tolérances des autres composants sont alors corrigées de la même valeur en pour cent. Lorsque le poids réel de composants déjà dosés est en dehors de ses nouvelles limites de tolérance, l'opérateur est invité à effectuer un post-dosage pour ces composants. Réglage d'usine. • NON – Le poids réel est uniquement accepté s'il est dans les tolérances.
DELTATRAC	<ul style="list-style-type: none"> • OUI – Le respect des tolérances est surveillé pendant le pesage. • NON – Seule la valeur de poids est affichée à l'écran, réglage d'usine.
NUMERO DE LOT	<p>Chaque formule peut être identifiée par un numéro de lot.</p> <ul style="list-style-type: none"> • INTRODUCTION NUMERO DE LOT – Si INTRODUCTION NUMERO DE LOT OUI est sélectionné, vous êtes invité à introduire le numéro de lot au départ de la formule. • DESIGNATION NUMERO DE LOT – Modification du texte "NUMERO DE LOT".

APPLICATION	Sélectionner application
NUMERO DE CHARGE	<p>Chaque composant peut être identifié par un numéro de charge.</p> <ul style="list-style-type: none"> ENTREE NUMERO DE CHARGE – Si ENTREE NUMERO DE CHARGE OUI est sélectionné, vous êtes invité à introduire le numéro de charge pour chaque composant. Autres possibilités de réglage: <ul style="list-style-type: none"> – OUI Pour chaque composant, l'indication du numéro de charge est demandée. SIMPLE Le composant doit être dosé en entier. PLUSIEURS Le composant peut être dosé en plusieurs étapes. – OUI+ A chaque appel de composant, le dernier numéro de charge introduit est affiché. Le numéro de charge peut être repris ou un nouveau numéro de charge introduit. SIMPLE Le composant doit être dosé en entier. PLUSIEURS Le composant peut être dosé en plusieurs étapes. – NON Le numéro de charge n'est pas demandé. DESIGNATION NUMERO DE CHARGE – Modification du texte "NUMERO DE CHARGE".
EFFACER TOTAUX	<ul style="list-style-type: none"> AUTOMATIQUE – Les totaux sont effacés automatiquement tous les jours à l'heure indiquée. MANUEL – Les totaux doivent être effacés manuellement, réglage d'usine.
CODE BARRE	<ul style="list-style-type: none"> CHOISIR CODE A BARRES – Sélectionner des formules et des composants à l'aide de codes à barres. CONFIRMER – Lors de la formulation chaque composant doit être confirmé avec le code à barres.
IMPRESSION AVANT FORMULE	<p>Si IMPRESSION AVANT FORMULE OUI est sélectionné, la formule sélectionnée est imprimée sur l'imprimante G46 avant de commencer.</p>
ENTREE MANUELLE	<ul style="list-style-type: none"> OUI: Pendant le dosage, l'entrée manuelle est activée. Autres possibilités de réglage: NON: Pendant le dosage, l'entrée manuelle est désactivée.
UNIT ENTREE MAN.	<p>Sélection de l'unité pour l'entrée manuelle Unités possibles: g, kg, lb, oz, dwt, oz, mg, Stk, pcs</p>
SEQUENCE COMPOSANTS	<ul style="list-style-type: none"> FIXE – Les composants doivent être dosés selon la séquence définie VARIABLE – Les composants peuvent être dosés dans un ordre quelconque, réglage d'usine.
IMPRESSION APRES FORMULE	<p>Si IMPRESSION APRES FORMULE OUI est sélectionné, la formule sélectionnée est imprimée sur l'imprimante GA46 à la fin de la formule. Ce n'est pas possible en cas de traitement par lots.</p>

APPLICATION	Sélectionner application
PASSWORD	Si PASSWORD OUI est sélectionné, l'application FORMULES MEMORISEES peut uniquement être lancée après introduction d'un mot de passe.
LISTE UTILISATEURS	Introduction de NOMS D'UTILISATEUR et des MOTS DE PASSE correspondants.
PRELEVEMENT	Si PRELEVEMENT OUI est sélectionné, on peut également totaliser lors du prélèvement. Réglage à l'usine: PRELEVEMENT NON
CONTROLE	Si contrôle OUI est sélectionné, DEPART FORMULE MEMORISEE peut uniquement être activé si un PC avec FormTool est raccordé et tourne. Réglage à l'usine: CONTROLE NON
AJUSTEMENT DE TOLERANCE	Si AJUSTEMENT DE TOLERANCE OUI est sélectionné, les tolérances changent automatiquement lorsque la valeur à atteindre change.
ACHÈVEMENT FORMULE	Configuration du signal de sortie numérique FIN FORM. <ul style="list-style-type: none"> • Activer/désactiver le signal MESSAGE. • ACTIF – HIGH ou LOW. • TYPE DE SIGNAL – signal statique ou pulsé. • DURÉE – Durée du signal DUREE 0: Signal oui jusqu'au démarrage de la formule suivante.

RESET PAC	Remettre toutes les fonctions sur le réglage d'usine
	APPLICATION Formules mémorisées
	MODE D'OPERATION Un récipient
	SEQUENCE TRAVAIL Oui
	MODIFIER CONSIGNE Non
	CORRECTION CONSIGNE Oui
	DELTATRAC Non
	NUMERO DE LOT Non
	NUMERO DE CHARGE Non
	EFFACER TOTAUX Manuel
	CHOISIR CODE A BARRES Non
	IMPRESSION AVANT FORMULE Non
	ENTREE MANUELLE Oui
	SEQUENCE COMPOSANTS Variable
	IMPRESSION APRES FORMULE Non
	PASSWORD Non
	ENTREE MAN UNITE kg
	PRELEVEMENT Non
	CONTROLE Non
	AJUSTEMENT DE TOLERANCE Oui

2.1.1 Traiter les matières premières

Masque d'introduction Pour traiter la base de données de matières premières, les masques d'introduction suivants apparaissent (exemple):

ID 001	: H2O
NOM	: EAU
STOCK	: 25.0 kg
AVERTIS	: PAS DE GESTION DE STOCK

MSG NO	: 123
CONSOMME	: 2,0 kg
MIS EN STOCK	: 02.02.02 07.15.01
NOMBRE D'UTIL	: 3

Légende	ID nnn	Identification de la matière première, alphanumérique, max. 20 caractères
	NOM	Nom de la matière première, alphanumérique, max. 30 caractères
	STOCK	Quantité de matière première qui est mise en stock. A chaque dosage, la quantité en stock est actualisée
	AVERTIS	Message d'avertissement pour la gestion de stock, Les réglages suivants sont possibles:
		PAS DE GESTION DE STOCK pas d'avertissement
		STOCK NEGATIF Avertissement lorsque le stock est 0 ou inférieur
		STOCK INFÉRIEUR COMPOSANT Avertissement lorsque la quantité ne suffit plus pour le composant momentanément requis
		STOCK INFÉRIEUR A 10 % Avertissement lorsque le stock tombe en dessous de 10 % de la valeur d'origine
	MSG NO	Message qui doit être affiché lors du dosage de cette matière première.
	CONSOMME *	Affichage de la matière première consommée jusqu'à présent. A chaque dosage, cette valeur est actualisée
MIS EN STOCK *	Affichage du moment de la dernière mise en stock.	
NOMBRE D'UTIL *	Affichage du nombre de formules dans lesquelles la matière première a été utilisée.	
*	Ces valeurs sont uniquement affichées, elles ne peuvent pas être modifiées.	

Touches de fonction Les touches de fonction sont attribuées comme suit:

⏮	<	>	F▶	EDIT	↑
Sélectionner le paramètre	Feuilleter en arrière dans les matières premières et les avertissements	Feuilleter en avant dans les matières premières et les avertissements	Fonction de la touche de fonction F5: choisir	EDIT ENLEV TROUV VA A MEMOR	Terminer matière première, avec interrogation concernant modifications

Exemple 1 Créer une nouvelle matière première avec l'ID 005

1. Dans le masque d'introduction de matière première, choisir ID 005 avec les touches < , >.
2. Actionner la touche F5 EDIT et introduire l'ID de matière première, p. ex. MP 005. Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
3. Avec la touche ⏮, sélectionner le paramètre suivant NOM.
4. Actionner la touche F5 EDIT et introduire le nom de la matière première, p. ex. eau. Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
5. Avec la touche ⏮, sélectionner le paramètre suivant STOCK.
6. Actionner la touche F5 EDIT et introduire la quantité mise en stock, p. ex. 25.0 (kg). Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
7. Avec la touche ⏮, sélectionner le paramètre suivant AVERTIS.
8. Avec les touches < , >, choisir le type d'avertissement pour la gestion de stock.
9. Avec la touche ⏮, choisir le paramètre suivant MSG NO à la deuxième page du masque d'introduction.
10. Actionner la touche F5 EDIT et introduire le numéro de message, p. ex. 123. Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
11. Terminer la matière première avec la touche ↑. L'interrogation MEMORISER ? apparaît.
12. Si la nouvelle matière première doit être mémorisée dans la base de données, appuyer sur la touche OUI, sinon sur la touche NON.

Exemple 2 Mettre à jour l'état du stock de la matière première SUCRE

1. Dans le masque d'introduction de matière première, choisir le paramètre NOM avec la touche ↓↑.
2. Avec la touche F▶, choisir l'affectation TROUV pour la touche F5.
3. Actionner la touche F5 TROUV et introduire le nom de la matière première SUCRE. Confirmer l'entrée avec la touche ENTER, la matière première SUCRE est affichée.
4. Avec la touche ↓↑, sélectionner le paramètre STOCK.
5. Actionner la touche F5 EDIT et introduire la nouvelle quantité en stock (stock restant + mise en stock).
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
Le paramètre CONSOMME est remis à 0, le paramètre MIS EN STOCK affiche la date et l'heure de l'entrée venant d'être faite.
6. Terminer la matière première avec la touche ↑. L'interrogation MEMORISER ? apparaît.
7. Si la nouvelle matière première doit être mémorisée dans la base de données, appuyer sur la touche OUI, sinon sur la touche NON.

2.1.2 Traiter les messages

L'IND690-FormXP peut mémoriser 200 messages dans la base de données de messages, lesquels peuvent être affectés aux formules, composants et matières premières.

La base de données de messages est divisée en 3 zones:

1. Les messages d'actions, p. ex. CHARGER RECIPIENT ou REMISE A ZERO BALANCE.
Dès que l'action est exécutée, l'IND690-FormXP passe à l'étape suivante.
2. Les messages fixes, p. ex. PORTER DES LUNETTES DE SECURITE!
L'IND690-FormXP attend ici une confirmation avec la touche ENTER ou CLEAR.
3. Les messages libres. Seuls les messages libres peuvent être traités.

N°	Messages d'actions	N°	Messages fixes
001	CHARGER RECIPIENT	021	MANIPULER AVEC PRUDENCE !
002	CHARGER RECIPIENT, <TARE>	022	EXPLOSIF !
003	CHANGER RECIPIENT	023	PORTER DES LUNETTES DE SECURITE !
004	DECHARGER LA BALANCE	024	DANGER D'INCENDIE !
005	CHANGER LA BALANCE, <ENTER>	025	FRAGILE !
006	INTRO. LA CONSIGNE DE TARE	026	PORTER DES GANTS !
007	REMETTRE A ZERO LA BALANCE	027	CORROSIF !
008	INTRO. LE NUMERO DE LOT	028	PORTER UN MASQUE !
009	INTRO. LE NUMERO DE CHARGE	029	TOXIQUE !
010	CONFIRMER LA MAT. PREMIERE	030	IRRITANT !
011	<ENTER>		Messages libres
012	ENTRER FORMULE	031	
013	ENTRER COMPOSANT	032	
014	ENTRER CLIENT	033	
015	ENTRER NUMERO D'ORDRE	034	
016	CHOISIR BALANCE 1	035	
017	CHOISIR BALANCE 2	036	
018	CHOISIR BALANCE 3	...	
019	CHOISIR BALANCE 4	...	
020	CHANGER RECIPIENT, <TARE>	200	

2.1.3 Traiter les formules

Masque d'introduction tête de formule

Pour traiter les messages, les données de formules se chevauchant, le masque d'introduction suivant apparaît (exemple):

F 001	: AX0815B	(10.5 kg)
NOM	: COCA	
MSG	: 100 123 150 – 099 101	
COMP	: 001/003 (005)	

Touches de fonction

Les touches de fonction sont attribuées comme suit:

↕	<	>	F▶	EDIT	↑
Sélectionner le paramètre	Feuilleter en arrière dans les formules	Feuilleter en avant dans les formules	Fonction de la touche de fonction F5: choisir	EDIT ENLEV TROUV VA A	Terminer la formule, Les modifications sont acceptées.

Légende

F nnn	Identification de la formule, alphanumérique, max. 20 caractères
NOM	Nom de la formule, alphanumérique, max. 30 caractères
MSG	Numéros des messages pour 3 messages au départ de la formule et 2 messages après le traitement de la formule. 000 signifie qu'aucun message n'est affiché.
COMP	Composant en cours dans la formule / nombre de composants dans la formule (ID de matière première du composant en cours)

Masque d'introduction composant

Pour traiter les différents composants de la formule, les masques d'introduction suivants apparaissent (exemple):

F 001	: FORMULE 001	
C 001	: MP 001	
	: EAU	
MSG	: 002 – 003	(1/2)

F 001	: FORMULE 001	
C 001	: MP 001	
POIDS	: 9 kg	
TOLERANCE	: 0.5 kg	(2/2)

Touches de fonction Les touches de fonction sont attribuées comme suit:

↕	<	>	F▶	ADD	↑
Sélectionner le paramètre	Feuilleter en arrière dans les composants	Feuilleter en avant dans les composants	Fonction de la touche de fonction F5: choisir	ADD EDIT ENLEV TROUV VA A MEMOR	Terminer le composant, avec interrogation concernant modifications

Légende	F nnn	Identification de la formule
	C nnn	ID de matière première, Nom de matière première
	MSG	Numéros des messages qui sont affichés avant le départ du composant et après le dosage du composant.
	POIDS	Consigne de poids du composant. Avec la touche changement de fonction, on peut modifier l'unité pendant l'introduction. L'unité de la tolérance est automatiquement adaptée.
	TOLERANCE	Tolérance du composant

Exemple 1 Créer une nouvelle formule avec F 005

Tête de formule

- Dans le masque d'introduction de formule, choisir F 005 avec les touches < , >.
- Actionner la touche F5 EDIT et introduire l'ID de matière première, p. ex. FORMULE 005.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
- Avec la touche ↕, sélectionner le paramètre suivant NOM.
- Actionner la touche F5 EDIT et introduire le nom de la matière première, p. ex. FANTA.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
- Avec la touche ↕, sélectionner le paramètre suivant MSG.
- Actionner la touche F5 EDIT et introduire le numéro du premier message qui doit être affiché au départ de la formule, p. ex. 001.
Si aucun message ne doit être affiché, introduire le numéro 000.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
- Avec la touche ↕, choisir le message suivant et procéder comme pour le premier message.
Au total, 3 messages peuvent être sélectionnés au départ de la formule et 2 messages après la fin de la formule.

Ajouter les composants

- Avec la touche ↕, sélectionner le paramètre COMP. dans le masque d'introduction Formule.
- Actionner la touche F5 ADD.
L'affichage passe au masque d'introduction pour le composant.

3. Avec les touches < , >, choisir la matière première désirée dans la base de données de matières premières.
4. Avec la touche ↵, sélectionner le paramètre MSG.
5. Actionner la touche F5 EDIT et introduire le numéro du message qui doit être affiché au départ du composant, p. ex. 001.
Si aucun message ne doit être affiché, introduire le numéro 000.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
6. Avec la touche ↵, choisir le 2e message, qui doit être affiché après le dosage du composant.
7. Actionner la touche F5 EDIT et introduire le numéro du message.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
8. Avec la touche ↵, aller à la 2e page du masque d'introduction pour les composants, le paramètre POIDS est sélectionné.
9. Actionner la touche F5 EDIT et introduire la consigne de poids du composant.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
10. Avec la touche ↵, sélectionner le paramètre suivant TOLERANCE.
11. Actionner la touche F5 EDIT et introduire la tolérance du composant.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
12. Terminer le composant avec la touche ↑.
L'interrogation MEMORISER ? apparaît.
13. Si le nouveau composant doit être mémorisé dans la base de données de formules, appuyer sur la touche OUI, sinon sur la touche NON.
14. Créer d'autres composants de manière similaire.

Exemple 2 Modifier le composant existant C 003

1. Avec la touche ↵, sélectionner le paramètre COMP dans le masque d'introduction Formule.
2. Avec la touche F►, choisir l'affectation VA A pour la touche F5.
3. Actionner la touche F5 VA A et introduire le numéro de composant 3.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER, le composant C 003 est affiché.
4. Actionner la touche F5 EDIT.
L'affichage passe au masque d'introduction pour le composant.
5. Avec la touche ↵, choisir le paramètre qui doit être modifié, p. ex. POIDS.
6. Actionner la touche F5 EDIT et introduire la nouvelle consigne de poids du composant.
Confirmer l'entrée avec la touche ENTER.
7. Si d'autres paramètres doivent être modifiés, procéder de manière similaire.
8. Terminer le composant avec la touche ↑.
L'interrogation MEMORISER ? apparaît.
9. Si le composant modifié doit être mémorisé dans la base de données de formules, appuyer sur la touche OUI, sinon sur la touche NON.

3 Blocs d'application

Dans la description suivante, les blocs d'application sont représentés dans la syntaxe pour le jeu d'instructions MMR. Lors de l'utilisation avec le jeu d'instructions SICS, prière de respecter les conventions SICS suivantes, voir Mode d'emploi du terminal de pesage IND690-Base.

N°	Contenu	Format
301	Version Pac	Réponse: <input type="text" value="A,B _ IND690-FormXP_V1.00_"/>
302	Numéro de programme	Réponse: <input type="text" value="A,B _ IP6A-0-0xxx_"/>
316	Unité pour l'entrée manuelle	Réponse: <input type="text" value="A,B _ Unité"/> Ecrire: <input type="text" value="A,W 3,1,6 _ Unité"/>
318_001 ... 318_006	Données d'identification Code A... Code F	Réponse: <input type="text" value="A,B _ Nom (Texte_20) _ _ Identification (Texte_20)"/> Ecrire: <input type="text" value="A,W 3,x,x _ Nom (Texte_20) \$ \$ Identification (Texte_20)"/> Remarque: xx = 18_001 ...18_006; correspond aux blocs d'application 094 ...099
318 ... 321	Données d'identification Code A... Code D	Réponse: comme 318 Ecrire: comme 318 Remarque: xx = 18 ...21; correspond aux blocs d'application 094...097
341	Facteur de conversion pour l'unité neutre pour les entrées manuelles	Réponse: <input type="text" value="A,B _ Valeur de poids _ Unité"/> Ecrire: <input type="text" value="A,W 3,4,1 _ Valeur de poids _ Unité"/>
344_001 ... 344_500	Messages, protection d'écriture	Réponse: <input type="text" value="A,B _ Contenu (Texte_24) _ Protection d'écriture (Numéro_1)"/> Ecrire: <input type="text" value="A,W 3,4,4 _ x,x,x _ Contenu (Texte_24) \$ \$ Protection d'écriture (Numéro_1)"/> Remarque: 0: Unlock, pas de protection d'écriture (réglage d'usine) 1: Lock, avec protection d'écriture xxx = 001 ... 500

N°	Contenu	Format																																																																																																												
345	Formule en cours	<p>Réponse:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">A</td> <td style="width: 10%;">B</td> <td style="width: 10%;">_</td> <td style="width: 20%;">No formule (No 3)</td> <td style="width: 10%;">_</td> <td style="width: 10%;">_</td> <td style="width: 10%;">ID formule (Texte_30)</td> <td style="width: 10%;">_</td> <td style="width: 10%;">_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>No lot (Texte_20)</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>Nom formule (Texte_30)</td> <td>_</td> <td>_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">Nombre de composants (Numéro_3)</td> <td colspan="3">_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Cons.Poids (valeur de poids)</td> <td>_</td> <td>Unité</td> <td>_</td> <td>_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Tolérance (valeur de poids)</td> <td>_</td> <td>Unité</td> <td>_</td> <td>_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Mess. avant 1 (No_3)</td> <td>_</td> <td colspan="2">Mess. avant 2 (No_3)</td> <td>_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Mess. après 1 (No_3)</td> <td>_</td> <td colspan="2">Mess. après 2 (No_3)</td> <td>_</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Mess. après 3 (No_3)</td> <td>_</td> <td colspan="3">Drapeau (Numéro_1)</td> </tr> </table> <p>Ecrire:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">A</td> <td style="width: 10%;">W</td> <td style="width: 10%;">3</td> <td style="width: 10%;">4</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 10%;">_</td> <td style="width: 10%;">Formule no (Numéro_3)</td> <td style="width: 10%;">\$</td> <td style="width: 10%;">\$</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">No de lot (Texte_20)</td> <td colspan="4">\$ \$</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2">Cons.Poids (valeur de poids)</td> <td>_</td> <td>Unité</td> <td>\$</td> <td>\$</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="6">Nombre de lots (Numéro_3)</td> </tr> </table> <p>Remarque: La consigne de poids peut être modifiée par l'opérateur si ADAPTATION DE VALEUR DE CONSIGNE OUI est sélectionné en Master Mode.</p> <p>La consigne de poids peut uniquement être décrite pendant que la formule est disponible pour sélection.</p> <p>Formule n°: 001 ... 150 Nombre de composants: 001 ... 100 Message n°: 000 ... 200 000: pas de message</p> <p>Drapeau: 0: Valeurs de consigne telles que mémorisées 1: Valeurs de consigne corrigées</p>	A	B	_	No formule (No 3)	_	_	ID formule (Texte_30)	_	_				No lot (Texte_20)	_	_	Nom formule (Texte_30)	_	_				Nombre de composants (Numéro_3)			_						Cons.Poids (valeur de poids)		_	Unité	_	_				Tolérance (valeur de poids)		_	Unité	_	_				Mess. avant 1 (No_3)		_	Mess. avant 2 (No_3)		_				Mess. après 1 (No_3)		_	Mess. après 2 (No_3)		_				Mess. après 3 (No_3)		_	Drapeau (Numéro_1)			A	W	3	4	5	_	Formule no (Numéro_3)	\$	\$				No de lot (Texte_20)		\$ \$							Cons.Poids (valeur de poids)		_	Unité	\$	\$				Nombre de lots (Numéro_3)					
A	B	_	No formule (No 3)	_	_	ID formule (Texte_30)	_	_																																																																																																						
			No lot (Texte_20)	_	_	Nom formule (Texte_30)	_	_																																																																																																						
			Nombre de composants (Numéro_3)			_																																																																																																								
			Cons.Poids (valeur de poids)		_	Unité	_	_																																																																																																						
			Tolérance (valeur de poids)		_	Unité	_	_																																																																																																						
			Mess. avant 1 (No_3)		_	Mess. avant 2 (No_3)		_																																																																																																						
			Mess. après 1 (No_3)		_	Mess. après 2 (No_3)		_																																																																																																						
			Mess. après 3 (No_3)		_	Drapeau (Numéro_1)																																																																																																								
A	W	3	4	5	_	Formule no (Numéro_3)	\$	\$																																																																																																						
			No de lot (Texte_20)		\$ \$																																																																																																									
			Cons.Poids (valeur de poids)		_	Unité	\$	\$																																																																																																						
			Nombre de lots (Numéro_3)																																																																																																											

N°	Contenu	Format
346	Valeurs réelles, Composant en cours	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> No comp. (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> No charge (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> ID mat. prem. (T_30) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Nom mat. prem. (T_30) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Poids en recette (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Différence 1 (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Tolérance 2 (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Mess. avant (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Mess. après (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Drapeau (Numéro_1) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Entrée man (Numéro_1) <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Cons.Poids (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Tolérance 1 (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/></p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value=""/> No de composant (Numéro_3) <input type="text" value=""/> \$ <input type="text" value=""/> \$ <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> No de charge (Texte_20) <input type="text" value=""/></p> <p>Remarque: Tolérance_2 est seulement déterminée après une correction de valeur de consigne. La consigne de poids peut uniquement être écrite pendant que le composant est disponible pour sélection. Composant n°: 001 ... 100 Message n°: 000 ... 200 000: pas de message Drapeau: 0: Valeur de consigne comme mémorisée 1: Valeur de consigne corrigée Entrée manuelle: 0: Composant pesé: 1: Entrée manuelle</p>
347	Stock, composant en cours	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Stock (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Mise en stock (date_heure) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Consommé (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/></p>
348_001 ... 348_100	Valeurs de consigne momentanées, composants 1...100, formule en cours	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> No de charge (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> ID mat. prem. (T_30) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Nom mat. prem. (T_30) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Cons.Poids (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Tolérance 1 (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Tolérance 2 (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Mess. avant (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Mess. après (No_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Drapeau (Numéro_1) <input type="text" value=""/></p> <p>Remarque: N° de charge: 001 ... 100 Tolérance 1: Tolérance de la formule mémorisée Tolérance 2: Tolérance après correction de la consigne Message n°: 001 ... 200</p>
349	Tare des récipients actuels	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Tare (valeur de poids) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value=""/></p>
350	Lot	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Nombre de lots (Numéro_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> lot actuel (Numéro_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> Nom de composant (Texte_30) <input type="text" value=""/></p>

N°	Contenu	Format
351	Dernier poids de lot	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="Lot (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/>
352_001 ... 352_100	Détails du lot	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="ID lot (Texte_20)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Net (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Brut (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Tare (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/>
353	Poids total de la formule en cours	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="Formule net (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Formule brut (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Déviation (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/>
355_001 ... 355_100	Poids partiels du composant	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="Charge 1 (Texte_20)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Poids partiel 1 (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Charge 2 (Texte_20)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Poids partiel 2 (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> ... <input type="text" value="Charge 6 (Texte_20)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Poids partiel 6 (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> ... Remarque: Uniquement possible dans les modes de travail UN RECIPIENT ou PLUSIEURS RECIPIENTS avec le réglage N° CHARGE OUI, MULTIPLE
361_001 ... 361_200	Messages	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="Message (Texte_24)"/> Ecrire: <input type="text" value="A, W 3, 6, 1"/> <input type="text" value="n, n, n"/> <input type="text" value="Message (Texte_24)"/> Remarque: nnn = 001 ... 200
362_001 ... 362_500	Matières premières	Réponse: <input type="text" value="A, B"/> <input type="text" value="ID matière première (Texte_20)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Nom de matière première (Texte_30)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Stock (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Message (No_3)"/> <input type="text" value="Avertissement (No_1)"/> <input type="text" value="Mise en stock (date_heure)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Consommé (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="Nombre de dosages (No_4)"/> Ecrire: <input type="text" value="A, W 3, 6, 2"/> <input type="text" value="n, n, n"/> <input type="text" value="ID mat. prem. (Texte_20)"/> <input type="text" value="\$, \$"/> <input type="text" value="Nom de matière première (Texte_30)"/> <input type="text" value="\$, \$"/> <input type="text" value="Stock (valeur de poids)"/> <input type="text" value="Unité"/> <input type="text" value="\$, \$"/> <input type="text" value="Message (No_3)"/> <input type="text" value="\$, \$"/> <input type="text" value="Avertissement (No_1)"/> Remarque: nnn = 001 ... 500 Avertissement 0: pas de gestion de stock Avertissement 1: Avertissement, si stock négatif Avertissement 2: Avertissement si le stock pour le composant sélectionné ne suffit plus Avertissement 3: Avertissement lorsque < 10 % stock d'origine

N°	Contenu	Format
363_001 ... 363_150	Mode formulation	Réponse: <input type="text" value="A B"/> Ecrire: <input type="text" value="A W 3 6 3 _ n n n _ Mode (Numéro_1)"/> Remarque: nnn = 001 ... 100 Mode = 1: lire Mode = 2: écrire Mode = 3: complet

N°	Contenu	Format
364	En-tête formule	<p>Réponse: <input type="text" value="A B _"/> ID formule (Texte_10) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Nom de formule (Texte_30) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Cons.Poids (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Tolérance (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Nombre de composants (Numéro_3) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Mess. avant 1 (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> Mess. avant 2 (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Mess. après 1 (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> Mess. après 2 (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Message après 3 (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Poids de formule (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Total effacé (date_heure) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Statut (Numéro_1)</p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A W 3 6 4 _"/> ID formule (Texte_10) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Nom de formule (Texte_30) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message avant 1 (No_3) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message avant 2 (No_3) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message après 1 (No_3) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message après 2 (No_3) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message après 3 (No_3) <input type="text" value=""/></p> <p>Remarque: Ecrire est uniquement possible si une formule est chargée via AB 363 en mode Edit</p>
365_001 ... 365_100	Composants de la formule en cours	<p>Réponse: <input type="text" value="A B _"/> ID mat. prem. (T_20) <input type="text" value="_ _ _"/> Nom mat. prem. (T_30) <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Cons.Poids (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Tolérance (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité <input type="text" value="_ _ _"/> <input type="text" value=""/> Message avant (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> Message après (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/></p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A W 3 6 5 _"/> n n n ID matière première (T_30) <input type="text" value=""/> \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Cons.Poids (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Tolérance (valeur de poids) <input type="text" value=""/> Unité \$, \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Message avant (No_3) \$, \$ <input type="text" value=""/> Message après (No_3) <input type="text" value=""/></p> <p>Remarque: nnn = 001 ... 100 Messages: 000 ... 200 000 = pas de message Ecrire est uniquement possible si une formule est chargée via AB 363 en mode Edit et seulement après écriture de l'en-tête via AB 364</p>
366	Statut de la formule	<p>Réponse: <input type="text" value="A B _"/> No formule (No_3) <input type="text" value="_ _ _"/> Mode (No_1) <input type="text" value="_"/></p> <p>Remarque: Mode = 1: lire Mode = 2: écrire</p>
398	N° de rapport	<p>Réponse: <input type="text" value="A B _"/> Numéro de série (Numéro_6) <input type="text" value="_ _ _"/></p>

4 Que faire, quand ...?

Erreur / Message	Cause	Remède
DEPASS. TOTAL BRUT DEPASS. TOTAL NET	<ul style="list-style-type: none"> • Capacité de la mémoire dépassée pour total brut voire pour total net 	<ul style="list-style-type: none"> → Effacer le total et établir le total article
RECIPIENT DEBORDE	<ul style="list-style-type: none"> • Capacité de la mémoire dépassée pour le compteur de récipients 	<ul style="list-style-type: none"> → Remettre le compteur à zéro en effaçant le total → Répartir le total voire la formule de manière adaptée
DEPASS. COMPTEUR OP.	<ul style="list-style-type: none"> • Compteur d'articles ou de composants a atteint la valeur finale 	<ul style="list-style-type: none"> → Remettre le compteur à zéro en effaçant le total → Sélectionner la valeur de départ et la valeur finale de manière adaptée
DEPASSEM. ENTREE MAN.	<ul style="list-style-type: none"> • L'entrée manuelle dépasserait la capacité de la mémoire de total 	<ul style="list-style-type: none"> → Contrôler la valeur entrée manuellement → Contrôler la valeur de FACTEUR POUR UNITE NEUTRE
POIDS INSUFFISANT	<ul style="list-style-type: none"> • Totalisation ou formulation avec poids trop faible 	<ul style="list-style-type: none"> → Charger des lots ou doser des composants par addition, respecter le seuil de poids 10 d!
COMPOSANT NEGATIF	<ul style="list-style-type: none"> • Composants actuels négatifs 	<ul style="list-style-type: none"> → Charger de nouveau les derniers composants enlevés sur la balance jusqu'à ce que le deuxième affichage soit positif
PAS DE VALEUR	<ul style="list-style-type: none"> • Entrée manuelle: Pas de valeur ou zéro entré 	<ul style="list-style-type: none"> → Entrer valeur admise
RECIPIENT NON FINI	<ul style="list-style-type: none"> • Touche total activée, sans avoir établi auparavant le total récipient pour toutes les balances utilisées 	<ul style="list-style-type: none"> → Etablir toutes les sommes récipient
EFFACER TOTAL	<ul style="list-style-type: none"> • Total non effacé 	<ul style="list-style-type: none"> → Effacer le total

5 Caractéristiques techniques

Fonctions de formulation	
Base de données – formules	150 formules au maximum avec 100 composants au maximum par formule, 2000 composants au maximum sur toutes les formules
Base de données – matières premières	500 matières premières au maximum
Base de données – messages	200 messages au maximum que l'on peut attribuer aux matières premières, composants et formules dont 200 messages d'action et 10 messages fixes invariables
Opération lot	10 lots au maximum
Quantités partielles	Un composant peut être dosé en jusqu'à 6 quantités partielles, 200 quantités partielles au maximum par formule
Modification de la valeur de consigne	La valeur de consigne de la formule mémorisée peut être adapté avant le processus de la formulation
Correction de la valeur de consigne	Si un composant a été dosé au-delà de la tolérance, on peut calculer de nouveau les autres composants au niveau du poids de formule élevé

6 Annexe

6.1 IND690-Form-XP avec interface 4 I/O-690 ou box relais 8-690

En cas d'utilisation de l'IND690-FormXP avec une interface 4 I/O-690 ou un box relais 8-690, les affectations d'entrées sont d'application:

Signaux d'entrée

Entrée	Touche	Fonction dans l'application FORMULES MEMORISEES
Entrée 1	Touche F3	CHOISIR à la sélection de la formule ou du composant PLUS lors de la formulation
Entrée 2	Touche F6	ARRET
Entrée 3	Tarer la plate-forme de pesage	
Entrée 4	Touche ENTREE	

6.2 FormTool-XP

6.2.1 Exigences système

- PC avec un des systèmes d'exploitation Windows 98, Windows 2000, Windows XP
- IND690-FormXP relié à un PC via une interface série ou Ethernet

6.2.2 Installer et initialiser FormTool-XP

Installer

1. Placer le CD et lancer "formtool.exe".
2. Dans la suite de l'installation, suivre les instructions à l'écran.
3. Redémarrer le PC lorsque l'installation est terminée.

Initialiser

1. Enclencher l'IND690-FormXP.
2. Lancer FormTool-XP ("Démarrage -> Programmes -> Mettler-Toledo -> FormTool-XP").
3. Dans la fenêtre "Interface Settings", sélectionner l'interface et configurer les paramètres d'interface conformément aux réglages sur l'IND690-FormXP.

Ensuite, FormTool-XP est prêt à fonctionner, l'écran de l'IND690-FormXP est représenté au PC.

6.2.3 Commande avec FormTool-XP

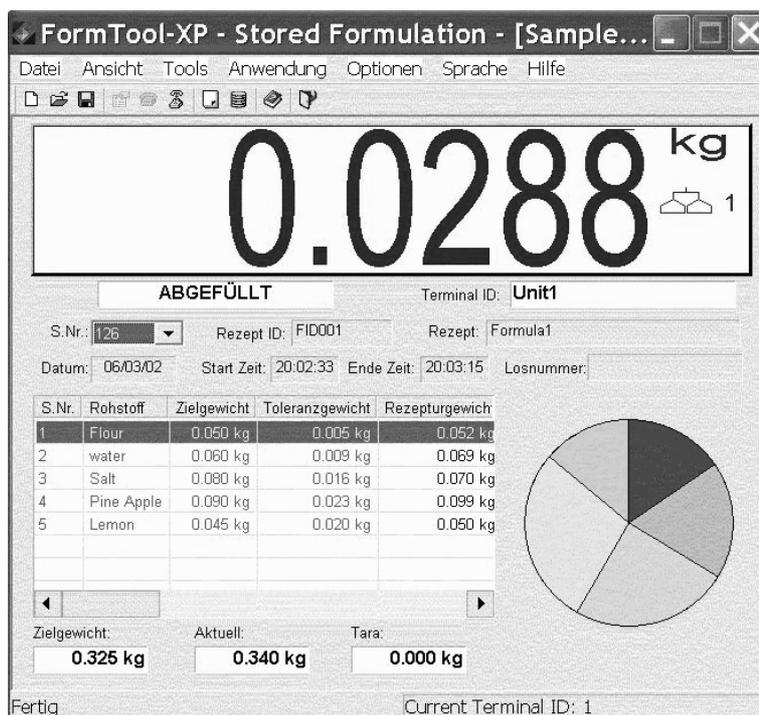
La commande de FormTool-XP se fait de manière analogue à la commande au terminal de pesage IND690-FormXP. De plus, FormTool-XP offre de nombreuses fonctions de rapport pour l'exploitation des formules.

Vous trouverez d'autres informations sur FormTool-XP dans l'aide en ligne.

Les pages suivantes donnent quelques exemples de l'interface de commande.

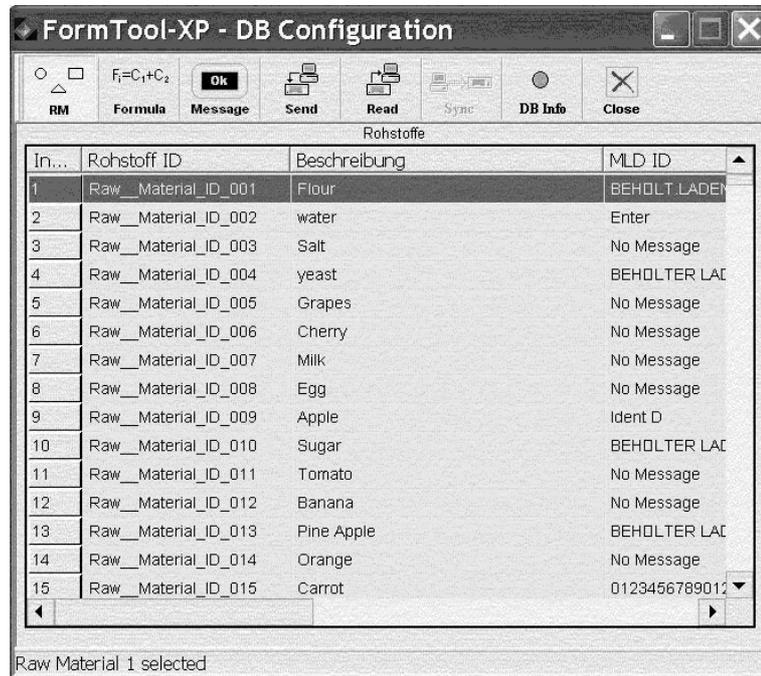
Formulation

Lors de la formulation, les données de pesée et de formulation sont représentées en temps réel.



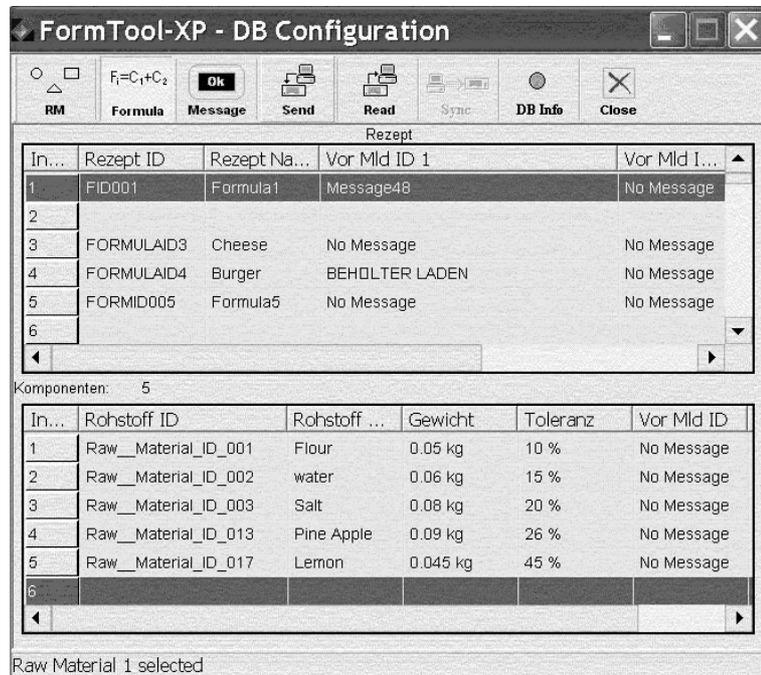
Traiter les matières premières

Les matières premières peuvent être créées ou traitées de manière simple.



Traiter les formules

Les formules peuvent être créées ou traitées de manière simple.



Rapports De nombreuses fonctions de rapports sont disponibles pour exploiter les formules.

FormTool XP ReportWizard - 1/2

Analysis.

Stored formulation

Trend Analysis.

Error Analysis.

Consumption Analysis.

Production Analysis.

Formulation

Pharma formulation

Totalizing

Based On.

Formula Raw material

Terminal ID: Unassigned

Show consolidated values

Chart / Report

Histogram

Plot Graph

Pie Chart

Text Report

Report Description

Analysis of production of formula(e). It could be total or date wise production.

Production

Samplez

< Zurück Weiter > Abbrechen

7 Index

A

Adaptation de valeur de consigne 6
Ajouter les composants 26
Application 16

B

Base de données – formules 35
Base de données – matières premières 35
Base de données – messages 35
Blocs d'application 28

C

Choisir le code à barres 9, 18
Correction de valeur de consigne 11, 17, 35

D

DeltaTrac 17

E

Effacer le total 12, 18
Entrée manuelle 18
Etat du stock 22

F

Fonctions de formulation 4, 35

G

Gestion de stock 14

I

Impression après formule 18
Impression avant formule 18
Itération 10

M

Messages 6, 16, 23
Messages d'actions 23
Messages d'erreur 34
Messages fixes 23
Messages libres 23
Mode de travail 17
Modification de consigne 8, 10, 17

N

Numéro de charge 13, 18
Numéro de lot 13, 17

O

Opération lot 35

P

Plusieurs récipients 8

Q

Que faire, quand ...? 34

R

Ranger les formules 14
Recettes mémorisées 4, 16
Reset Pac 19

S

Séquence des composants 9, 18

T

Touches de fonction 5
Traitement par lots 10, 17
Traiter les formules 25
Traiter les matières premières 16, 20
Traiter les messages 23

U

Un récipient 6, 17



22012852B

Sous réserve de modifications techniques © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 08/08 Printed in Germany 22012852B

Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: <http://www.mt.com>