

Dosage et Formulation



FormWeigh.Net®

Contrôle de la formulation fiable et évolutif

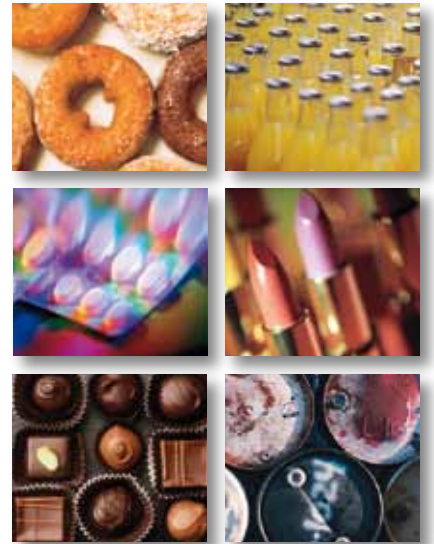
METTLER TOLEDO

Simplifiez vos tâches grâce à la formulation intelligente

Le système FormWeigh.Net® pour le dosage et la formulation est conçu pour faciliter vos besoins complexes et exigeants en matière de formulation. Le processus intuitif de formulation garantit la qualité de votre produit entre les lots tout en optimisant les matières employées et la rapidité du procédé, ainsi qu'en réduisant la part de travail manuel. Tirez profit de FormWeigh.Net® quel que soit votre domaine d'activité : agroalimentaire, pharmaceutique, chimique, cosmétique ou fabrication.

Les avantages de FormWeigh.Net® pour votre activité :

- Accroissement de la productivité
- Qualité constante des produits garantie
- Sécurité de procédé assurée
- Gain de temps
- Flexibilité permanente

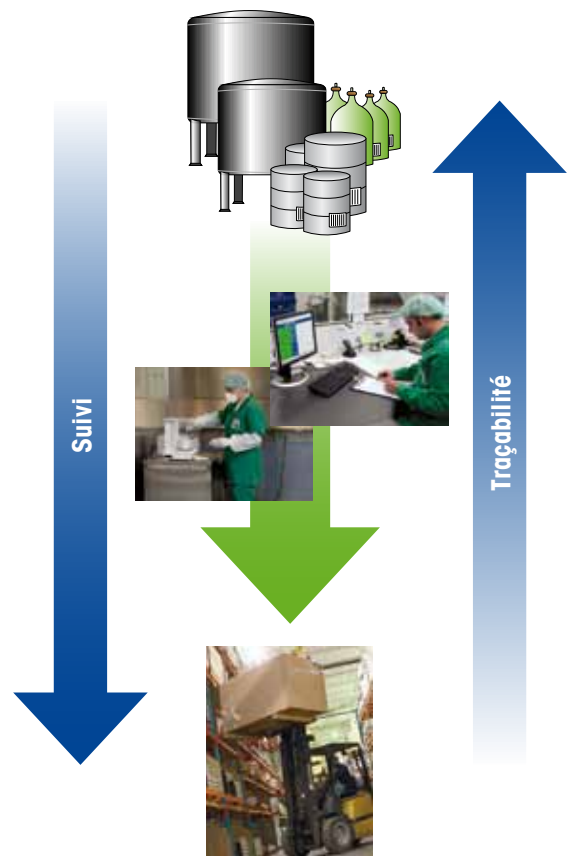


Fiabilité et traçabilité des mesures De bout en bout

FormWeigh.Net® s'exécute en parallèle de vos processus : il consigne toutes les données sous forme électronique sur une base de données centralisée sans compromettre votre flexibilité. FormWeigh.Net® permet de maîtriser vos flux d'activité et de connaître à tout moment quelles commandes sont prêtes, en-cours ou en attente d'être traitées.

FormWeigh.Net®, la solution puissante aux innombrables avantages :

- Facilité d'utilisation
- Gestion centralisée des données
- Circulation accélérée des matières et des données
- Flux géré par lots de la réception des matières à l'expédition
- Gestion de lots fractionnés et ajustement de quantités
- Méthodes multiples de formulation
- Fonctions conformes aux exigences du 21 CFR Part 11, du 21 CFR Part 111 et UE 178/2002



Améliorez votre rendement de production et optimisez les matières premières utilisées

Dans le cas des procédés manuels, les matières premières en stock peuvent se périmé avant d'être introduites dans le circuit de production ou bien, elles peuvent s'avérer inutilisables suite à des erreurs de formulation.

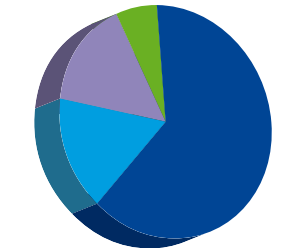
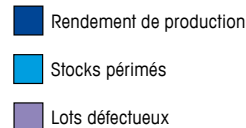
Vous pouvez donc être amené à rejeter des matières premières coûteuses, avec une incidence importante sur votre production et sur les coûts supplémentaires qu'impliquent le rejet des déchets.

Une formation complète des opérateurs et des modes de gestion bien définis, tel que le FEFO (First Expire – First Out ou premier périmé, premier sorti), permettent d'employer la totalité des matières et de réduire la quantité de déchets. Vous obtenez une production aux coûts maîtrisés et respectueuse de l'environnement.

FormWeigh.Net® fournit :

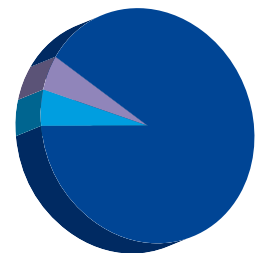
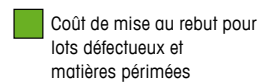
- Des procédures et instructions claires
- Moins de confusion des composants
- Un contrôle fiable avant dosage

Le coût total des matières premières est réparti comme suit :



Processus de dosage sur support papier

Coûts supplémentaires encourus pour des erreurs de procédé :



Processus guidé par FormWeigh.Net®

Boostez votre performance Améliorez l'efficacité des opérateurs

Dans le cas où deux personnes réalisent le même travail, vous êtes censé pouvoir obtenir le produit de deux personnes. Les entreprises pharmaceutiques qui n'utilisent pas de système informatique appliquent habituellement le principe de la contre-vérification dans un but de conformité aux exigences réglementaires. Ceci signifie que le produit de deux personnes travaillant ensemble correspond à celui d'une seule personne. Le prix de la fiabilité est très élevé dans ce cas de figure et il peut être évité en utilisant un système capable de remplacer la deuxième paire d'yeux.

FormWeigh.Net® guide vos employés, étape par étape, tout au long du processus de dosage et de formulation. De plus, il se charge de sélectionner la balance ou plate-forme adéquate de manière entièrement automatique. La deuxième personne peut être affectée à d'autres tâches, ce qui permet de libérer des ressources et d'accroître la productivité.

Principaux indicateurs de performance de FormWeigh.Net® dans les applications pharmaceutiques :

- Plus besoin de contre-vérification
- Documentation de bout en bout obtenue par simple pression de touche
- Claire affectation des matières à l'aide d'étiquettes pouvant être lues par le système
- Ajustement automatique des composants et principes actifs
- Frais généraux de personnel réduits au minimum (administratif et documentation)



Dans le cas d'un procédé manuel, deux personnes travaillent ensemble sur la même commande afin de contre-vérifier la bonne exécution du travail.



FormWeigh.Net® permet le traitement d'une commande par une seule personne, multipliant ainsi par deux la productivité.

FormWeigh.Net®

Des résultats fiables à chaque étape

Company									
Recipe details									
Recipe No.	Material	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight
01	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
02	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
03	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
04	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
05	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
06	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
07	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
08	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
09	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
10	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000

Recette de base pour la génération de commandes.



Terminal ID30 basé sur PC avec écran tactile pour une meilleure interaction avec le logiciel FormWeigh.Net®.

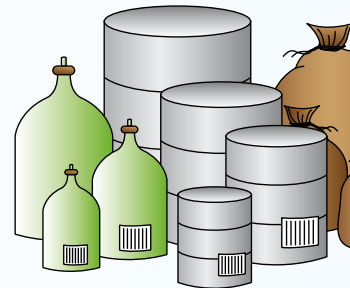


Serveur de base de données SQL centralisée

Préparation centralisée

Order No.	Material	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight
00000001	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000002	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000003	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000004	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000005	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000006	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000007	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000008	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000009	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000010	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000

Liste de commandes en attente – prêtes pour être exécutées.



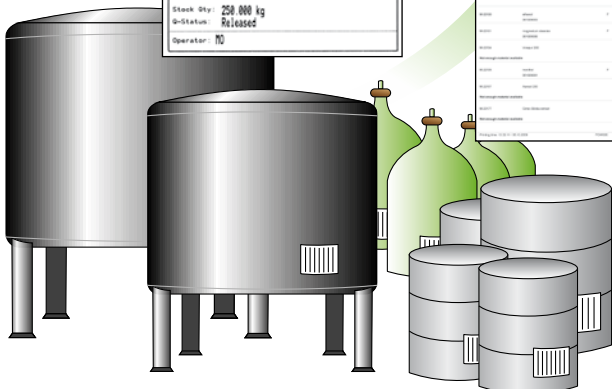
Stock	
Nutrihealth Corp.	
Date:	06.10.2009 11:35:25
Exp. Date:	28.06.2011
Material Name:	ethanol
Mat. No.:	0-22100
Lot No.:	061009007
Stock Qty:	250.000 kg
Q-Status:	Released
Operator:	RD

Prélèvement matières du stock, optimisé – selon le principe du FEFO (First Expire – First Out ou premier périmé, premier sorti).

Order No.	Material	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight	Unit	Weight
00000001	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000002	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000003	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000004	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000005	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000006	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000007	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000008	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000009	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000
00000010	ethanol	kg	1000	kg	1000	kg	1000	kg	1000

Nutrihealth Corp.	
Weighing	
Product name:	Nutrihealth Capsules 350
Order:	20091006-04
Lot:	20091006-04-01
Material:	ethanol
Lot No.:	061009004
Tare Weight:	260.4 g
Target Weight:	1.000 kg
Real Weight:	1.004.2 g
Operator:	RD
Date:	06.10.2009 13:52:43

Matières préparées pour la commande client – prêtes à être traitées.



Stock de matières premières avec étiquettes d'identification uniques gérées par FormWeigh.Net®.

Terminaux industriels METTLER TOLEDO avec indice de protection IP69k pour les environnements sensibles à l'hygiène et agressifs.



Terminal IND780 avec interface d'application FormWeigh.Net®.



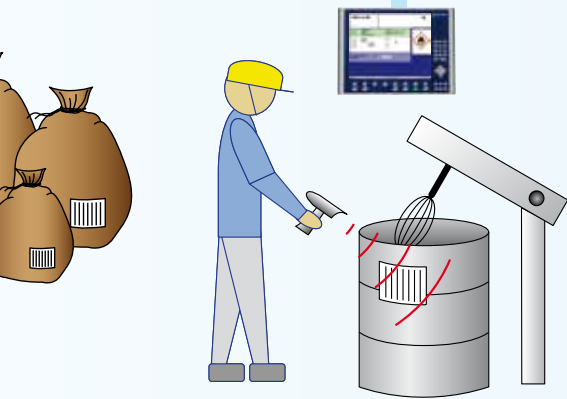
Le terminal IND560 intègre de manière transparente et automatique le dosage et la préparation manuelle dans le processus de formulation, grâce à FormWeigh.Net®.



Passerelle ERP

En option, échange en ligne des données de production avec des systèmes ERP (par ex. : SAP) afin d'éviter les erreurs et la redondance des données.

Production



Traitement des composants piloté par système avec instructions à l'écran.

FormWeigh.Net® vous permet de réaliser vos tâches de formulation en toute souplesse et selon vos propres exigences.

Le système soutient et rationalise vos processus de dosage et de formulation, par des instructions claires et par une pleine traçabilité qui vous garantit une qualité de produit constante.

Rapports

Company: **Manufacturing report** FormWeigh.Net

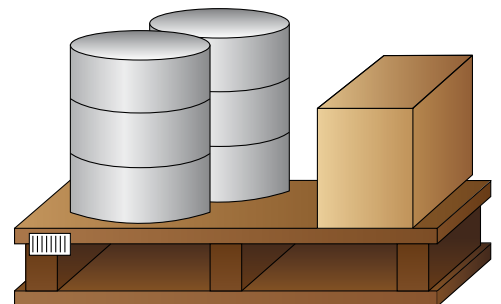
Item No.	Material Description	Batch	Date	Type	Target (kg)	Target (kg)	Current weight (kg)	Unit
1
2
3

Company: **Lot trace list** FormWeigh.Net

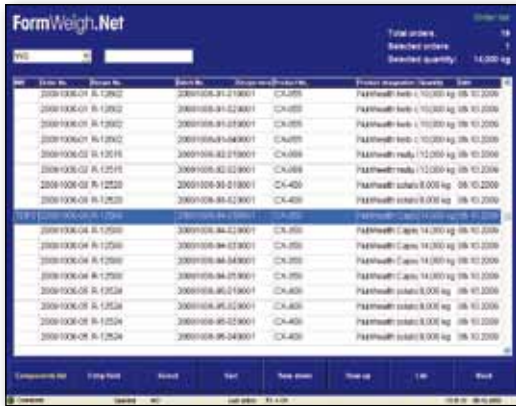
Material number	Material name	Material description	CCP status	Storage date	Storage location	Storage container
...
...
...

Documentation complète des lots terminés garantissant la traçabilité et confirmant son exacte exécution.

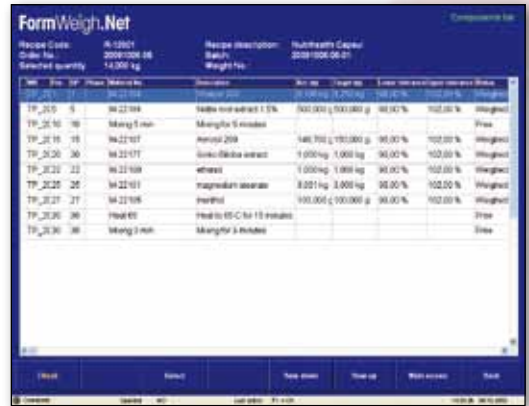
Produit fini



Vos tâches quotidiennes réalisées facilement



Listes de commandes FormWeigh.Net® affichant les tâches de formulation en attente.



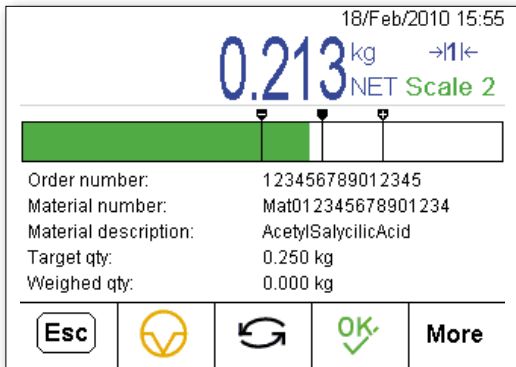
Séquence des composants de recette et instructions sur la liste des composants à la station de pesage.



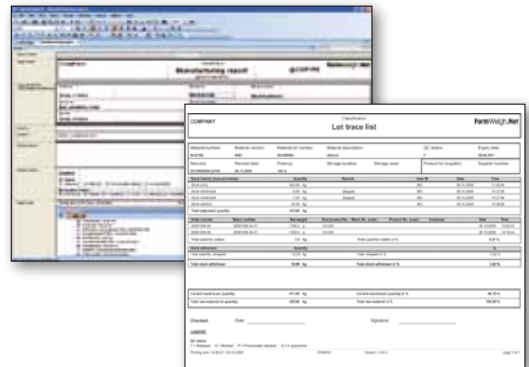
Le logiciel FormWeigh.Net® de la station de pesage affiche instantanément les principales informations composants, y compris des pictogrammes tels que les symboles de danger.



La barre de progression en temps réel est clairement visible pour l'opérateur et change de couleur en fonction du déroulement du pesage.



Terminal de formulation IND780.



Utilisez Crystal Report pour personnaliser vos propres rapports.



La solution standard de formulation souple et modulaire



Vos attentes

- Accroître votre rendement de production et optimiser l'emploi des matières premières
- Réduire le nombre de lots défectueux et les réusinages
- Diminuer la quantité de déchets
- Gestion des stocks évoluée
- Des processus clairs et rationalisés
- Manipulation continue des recettes
- Entière traçabilité tout au long du procédé de production
- Meilleure flexibilité de production sans compromettre la stabilité du procédé
- Améliorer la productivité au niveau du système de dosage
- Conformité vis-à-vis de la réglementation de la FDA et autres réglementations relatives à l'audit trail et au contrôle de procédé, telles que 21 CFR Part 11, 21 CFR Part 111 ou UE 178/2202
- Retour sur investissement rapide

Notre engagement

- La fourniture d'un système modulaire, normalisé et d'adaptation flexible à vos besoins
- Un système moderne et continuellement mis à jour pour vos tâches de dosage et de formulation
- Souplesse d'adaptation à toutes les modifications
- Fonctionnement intuitif et prise en main simple
- Des terminaux et un équipement de pesage largement éprouvés dans le domaine industriel
- Des besoins de formation minimes et une prévention maximale des erreurs de l'opérateur
- Stockage centralisé des données et disponibilité maximale
- Interaction idéale entre logiciel, matériel et périphériques
- Un protection maximale de l'investissement grâce à une maintenance du produit à long terme et à des stratégies de mises à jour éprouvées

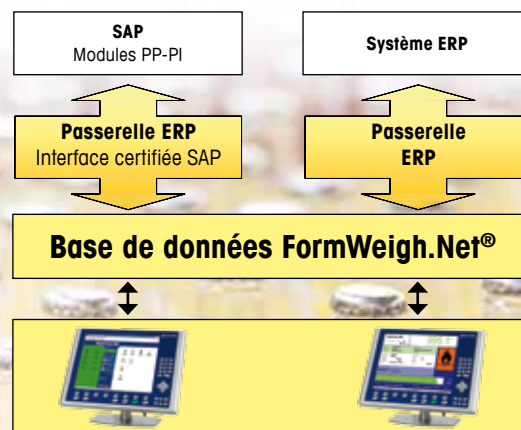
Découvrez comment FormWeigh.Net® peut vous faire économiser de l'argent :

► www.mt.com/formulation-calculator

Intégration ERP – Gestion transparente des données en ligne

Partagez les données entre FormWeigh.Net® et votre système ERP/MES

Si vous conservez le suivi de vos matières premières et commandes sur votre système ERP, la passerelle ERP FormWeigh.Net® vous permet d'accroître votre efficacité en établissant un échange de ces données via une interface normalisée. FormWeigh.Net® supprime le besoin de ressaisir manuellement les données de fichier principal et les données de stocks, grâce à la synchronisation continue avec votre système ERP. Ce système améliore votre vitesse globale et réduit le risque d'erreurs. METTLER TOLEDO propose divers types de passerelles ERP compatibles avec la plupart des systèmes ERP, y compris SAP.



Services informatiques professionnels

METTLER TOLEDO met à votre disposition de nombreux services professionnels destinés à faciliter l'évolution souple et efficace de vos projets tout en garantissant la fiabilité de votre système à long terme.



Conseil de mise en oeuvre

Des ingénieurs de projet expérimentés planifient avec vous et les futurs utilisateurs de votre système la mise en oeuvre de FormWeigh.Net®.

Nous définissons ensemble dès le départ vos exigences et leur mise en application de sorte qu'aucune surprise non désirée ne survienne après la mise en service du système.

Intégration de données

Si vous souhaitez mettre en place l'échange des données de procédé entre FormWeigh.Net® et votre système ERP, n'hésitez pas à nous faire part de vos exigences.

Nous sommes en mesure de vous fournir le conseil et l'assistance nécessaires à une intégration transparente.



Formation

La formation complète garantit à vos opérateurs une bonne connaissance du système et leur totale aptitude à l'utiliser.



Assistance logiciel

Le contrat d'assistance vise à garantir le fonctionnement optimal de votre système FormWeigh.Net®. Un service de maintenance et de mises à jour régulières maintient l'actualité de votre système et garantit sa disponibilité maximale. Votre investissement est ainsi protégé, sans surcoûts liés aux mises à jours onéreuses.

Validation des systèmes informatiques

La validation est absolument essentielle pour les activités industrielles réglementées. FormWeigh.Net® a été développé dès le départ pour vous permettre une validation transparente et efficace du système.

METTLER TOLEDO met à disposition une documentation complète relative à la validation (Pac CSV) pour les audits fournisseurs et QI/QO. Des spécialistes expérimentés et parfaitement formés sur les questions de validation sont là pour vous accompagner dans votre processus.



ServiceXXL®

Tailored Services

www.mt.com/formulation

Pour plus d'information

France

Mettler-Toledo SAS
18/20 avenue de la Pépinière
78220 Viroflay
Tél. 01 30 97 17 17
Fax 01 30 97 16 16

Canada

Mettler-Toledo, Inc.
2915 Argenta Road, Unit 6
Mississauga, Ontario, L5N 8G6
Tel. (1) 905 821 4200

Belgique

N.V. Mettler-Toledo S.A.
Leuvensesteenweg 384
1932 Zaventem
Tél. +32 2 334 02 11
Fax +32 2 334 03 34

Suisse

Mettler-Toledo (Suisse) GmbH
Langacherstrasse 44
8606 Greifensee
Tél. +41 44 944 45 45
Fax +41 44 944 45 10

Sous réserve de modifications tech.

© 04/2010 Mettler-Toledo AG

Imprimé en Suisse

MTSI 21901142