

SP24 微型打印机 操作手册

目录

简介.....	1
开箱.....	1
性能规格.....	1
安装.....	2
环境.....	2
结构示意图.....	2
接口.....	3
电源连接.....	3
安装色带盒.....	4
安装打印纸卷.....	4
操作.....	5
DIP 开关设置	5
控制键.....	7
打印操作.....	7
更换零部件.....	8

简介

SP24 打印机是一种 4 针 24 列点阵式微型打印机,可通过电缆线与带 RS232 接口(BD9 插座) 的梅特勒-托利多天平相连接,进行结果数据的打印. 本操作手册包括 SP24 打印机的安装和操作,为了确保能正确操作打印机,请用户通读本手册.

开箱

下列附件随 SP24 打印机一起发货:

AC 电源适配器

电缆线

操作手册

包装前在打印机内已装上了纸卷和色带

性能规格

打印方法:	撞击点阵(色带)
字符密度:	每行 24 个英文字符
打印速度:	每秒 0.7 行
打印纸宽度:	57.5mm
接口:	RS232 串行接口
电源适配器:	220VAC,50Hz/ 12VDC,1A
工作温度:	0-40
总体尺寸:	180mm × 105mm × 85mm
重量:	0.45Kg(不含内装纸卷)

安装

环境

打印机应始终放置在不腐蚀,无振动以及温度和湿度不过高的场合.

结构示意图

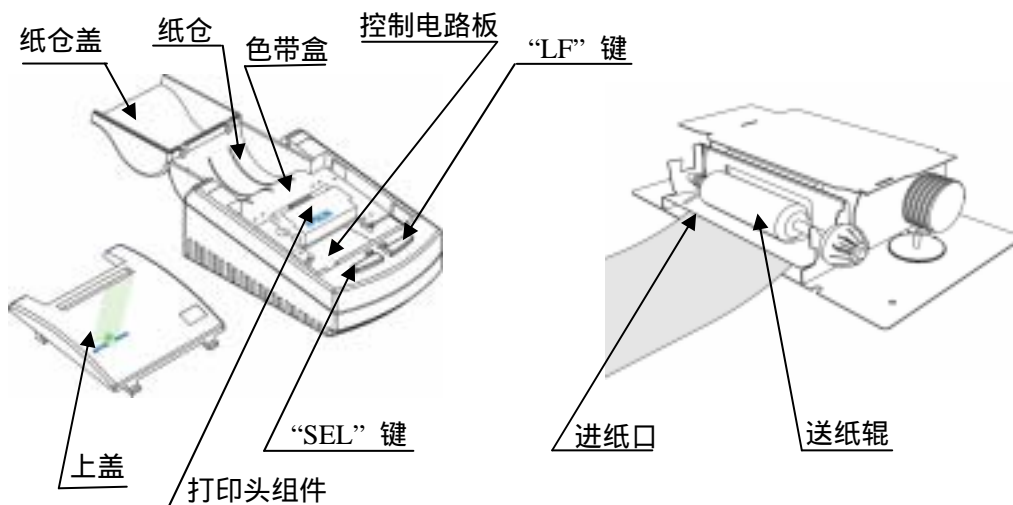


图 1:打印机结构示意图

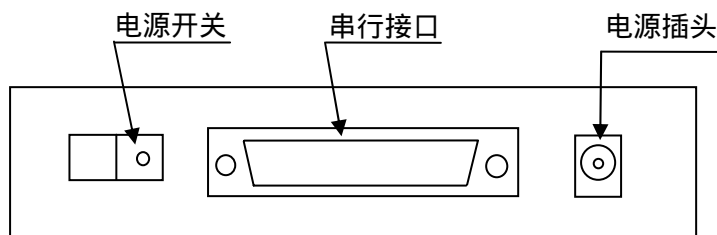


图 2:打印机背面示意图

图 1 所示为打印机的各控制键和各部分的示意图,图 2 为打印机背面的示意图.

接口

SP24 打印机采用 RS232 串行接口形式,为 D 型 25 芯孔型插座,引脚定义如表 1:

引脚	信号	信号源	说明
2	RXD	主机	打印机从主机接收数据
3	TXD	打印机	当使用 XON/XOFF 握手协议时,打印机向主机发送控制码 XON/XOFF
7	GND	信号地

表 1: RS232 串口引脚

电源连接

SP24 型打印机采用一个外接电源适配器,其额定电流为 1A 并能提供 12V 直流电.

安装色带盒

在制造厂已安装好色带盒,如果在使用一段时间后需更换色带,可按下述方法装入色带.

1. 开启纸仓盖:
用手捏住纸仓盖两侧,向后旋转,即可打开纸仓盖.
2. 开启上盖:
在打印机活动上盖上面有两处“ ”标志,用两手指同时按住,沿箭头所指方向向后推,即可打开该上盖.
3. 取出旧色带:
两手分别捏住色带盒左右两端,先微微抬起右端,再抬起左端,即可取出用过的旧色带.
4. 安装新色带:
把色带盒左端轻轻放在打印机左端的齿轮轴上,同时使右端稍高于左端.如果左端没有完全坐落到齿轮轴上,可按下色带盒上的旋钮,直到色带盒左端完全到位,然后按下色带盒右端.
5. 检查色带:
如果色带没拉紧或露在盒外,可转动色带盒上的旋钮,直到把色带拉入到盒内为止.
6. 关闭上盖:
将活动上盖的四个 L 型卡口插入打印机的卡槽中,向前用力推,即可关闭上盖.
7. 关闭纸仓盖:
向前旋转纸仓盖,可关闭纸仓盖.

安装打印纸卷

在制造厂已安装了纸卷,但没有把纸卷末端放入打印纸输入口,这是为了在运输或存放打印机

期间能避免损坏打印机或色带.在使用打印机前可按下述方法安装打印纸:

1. 打开纸仓盖,然后开启打印机上盖.
2. 把打印纸剪切成图 3 所示形状,然后将纸送入进纸口.
3. 连接电源适配器,按下背面的电源开关接通电源.
4. 按下“SEL”键(在线/离线选择键),绿色指示灯熄灭.
5. 按下“LF”键(送纸键),打印纸会从机头顶端的纸出口缓缓输出.当纸露出一定长度时,再次按下送纸键以停止走纸.
6. 从打印机上盖的出纸口穿出打印纸并关上上盖,然后关闭纸仓盖.

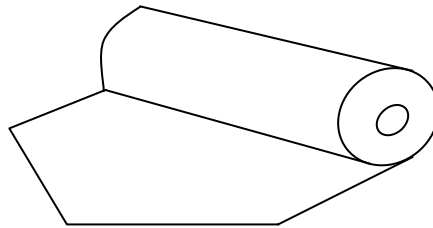


图 3:剪切纸卷末端

操作

Dip 开关设置

打印机内的控制电路板上 有 6 个 DIP 开关,它可进行打印机的通信协议设置.

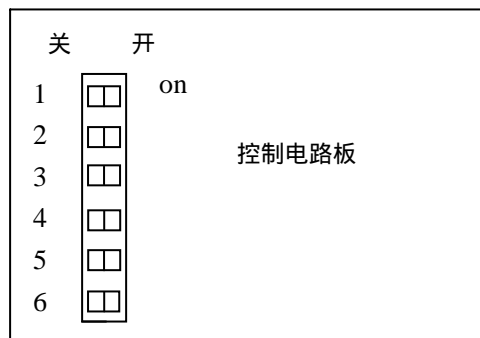


图 4: Dip 开关

Dip 开关的位置如图 4 所示, 请参阅表 2 的内容进行参数设置:

波特率选择 :

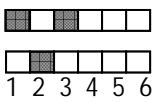
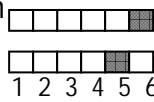
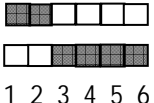
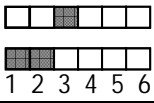
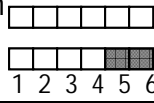
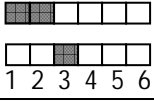
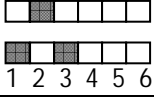
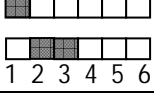
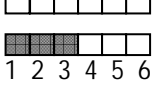
DIP 开关	波特率
on 1 2 3 4 5 6	150
on 1 2 3 4 5 6	300

奇偶校验选择 :

DIP 开关	奇偶效验
on 1 2 3 4 5 6	8-无
on 1 2 3 4 5 6	8-奇

握手方式选择 :

DIP 开关	握手方式
on 1 2 3 4 5 6	标志
on 1 2 3 4 5 6	XON/XOFF

on 	600	on 	8-偶	出厂时设置： on 
on 	1200	on 	7-偶	
on 	2400			
on 	4800			
on 	9600			
on 	19200			

出厂设置:波特率---2400
数据位---7 位
奇偶校验---偶校验
握手方式---XON/XOFF

表 2: DIP 开关设置

注释 1: ASCII 码传输格式如表 3 所示:

起始位	数据位	奇偶校验位	停止位
1 位	7 位/8 位	1 位	1 位

表 3: 传输格式

2: 打印机的波特率,数据位,奇偶校验必须和主机一致,才能正常打印.

控制键

在 SP24 型打印机面板上有两只指示灯和两只按键.

- 1.绿色指示灯:在线/离线指示灯.
- 2.红色指示灯:电源指示灯.

3.“SEL”键: 在线/离线选择键. 该键上方的绿色指示灯亮,表示打印机处在在线状态,反之,为离线状态.在离线状态下,打印机就不能接收来自主机的数据.

4.“LF” 键: 送纸键. 当“SEL”键上方的绿色指示灯灭时,按“LF”键,则打印机将送纸,再次按此键,则停止送纸.

打印操作

1.接通电源

用电缆线连接打印机和天平,并连接好适配器,打开电源开关,红灯和绿灯亮,表示打印机已准备好,可以进行工作.

2.自检状态:

自检测功能可检查打印机的工作状态,如能正确打印出自检测清样(如自检正确,在检测清样最后将打印 selftest ok 字样),则表明该打印机工作正常,如清样有误,则打印机需进行检查.

按“SEL”键,绿灯灭,同时按“LF”键和“SEL”键,打印机将进入自检模式,打印出自检清样,然后退出自检模式.也可按“SEL”键退出自检模式.

3.在线/离线工作:

当电源接通或打印机从自检退出后,红绿灯均亮.打印机就进入在线工作状态,可以进行结果数据的打印.

4.送纸:

按“SEL”键,绿灯灭,随后按“LF”键,则送纸,再次按“LF”键,则停止送纸.

更换零部件

如果用户需要更换或购买零部件可打电话给梅特勒-托利多公司,公司的零部件专业人员将向您提供帮助.

可换零部件如下:

零部件名称	零部件编号
AC 适配器: 220VAC,50Hz / 12VDC,1A	12106924
接口电缆: DB9-DB25,m/m	12100755
打印纸(5 卷)	12101511
色带:	12101512

梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司

地址:上海市桂平路 589 号

邮编:200233

电话: (86)21-64850435

传真: (86)21-64853351