

定期重复性测试的SOP标准操作规程(日常测试)

标题: 定期重复性测试的SOP标准操作规程
文件号: _____
作者: METTLER TOLEDO Laboratory & Weighing Technologies
页数: 4页

控制
替代文件: N/A
修订原因: N/A
执行日期: 2007. 10

日常操作执行

检查人: _____
日期: _____
签名: _____

批准人: _____
日期: _____
签名: _____

总则

天平操作的基本准则

- 天平使用前, 确保天平有充分的预热时间 (参见天平操作手册)。
- 确保天平已调节至水平。
- 降低环境影响因素: 例如: 避免窗户开启、阳光直射或强烈气流。
- 不要将手直接伸入防风罩内, 加载样品时应使用手套或砝码钳。
- 将称量样品轻轻放置在称盘的中心。

砝码操作的基本准则

测试砝码

- 只有使用具有校准证书的外校砝码执行测试才能使天平符合“可追溯性”的要求。
- 测试用砝码需要轻轻放置到干净的称盘上, 使用完后应立即放回到砝码盒中储存。
- 测试砝码 (作为测试仪器的组成部分) 需要参照ISO9001规范设定周期进行再校准。
- 如发生任何影响测试砝码数值的突发事件, 需要立即重新校准砝码。梅特勒-托利多校准服务对此给出了建议。

如何存放砝码

- 测试砝码需要放置在原始砝码盒中。
- 由于环境温度差异会导致测试误差, 砝码需要和天平放置在同一房间中。
- 如果砝码未与天平放置在相同环境中, 测试前需提前数小时预先放置在称量室中适应称量室环境。

如何拿取砝码

- 测试砝码需要使用如砝码钳、砝码叉或手套等专用工具拿取 (参见梅特勒-托利多砝码附件)
- 以上工具仅用于测试砝码的夹取, 以避免污染。

重复性测试

准备工作

- 执行测试前, 确保砝码和天平环境温度稳定一致。
- 准备一张表单记录重复性测试数据。表单上三列分别是“未加载测试砝码”, “加载测试砝码”和“差值”

测试步骤

- 清空称盘
- 如果需要, 将去皮容器放置在称盘上
- 天平去皮 (如需要, 请按“0”清零键)
- 待读数稳定后读取显示屏上的数值并记录在“未加载测试砝码”一列处。
- 将测试砝码放置在称盘中心
- 读取稳定显示值并记录在“加载测试砝码”一列处。
- 移除测试砝码
- 重复“天平去皮”到“移除测试砝码”步骤直到执行完用户定义的测试次数。

评估

- 将“加载测试砝码”值减去相应的“未加载测试砝码”值得到差值。
- 计算差值的标准偏差。
- 评估标准偏差是否超出设定的“控制限值”范围。

偏差

控制限值²⁾

- 如果超出控制限值, 将此情况报告给上级主管或该天平的责任人。
- 在天平上标记“超出控制限值”。
- 联系梅特勒-托利多服务部门获得建议。

¹⁾ – 当数值位于警告限值范围内时: 无需采取任何行动
– 当数值已超出控制限值表明称量过程已不再受控, 需要立即采取适当措施。

梅特勒 - 托利多

实验室 / 过程检测 / 包装检测设备

地址：上海市桂平路 589 号

邮编：200233

电话：021-64850435

传真：021-64853351

E-mail: mtcs@public.sta.net.cn

工业 / 商用衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路 111 号

邮编：213125

电话：0519-86642040

传真：0519-86641991

E-mail: ad@mt.com

www.mt.com

访问网站，获得更多信息