

## TLW450 Dynamische Waage Bis zu 11 000 Pakete pro Stunde



### Effiziente Projektplanung und -umsetzung

Mit einem Systemkonfigurator wird eine Anlagenzeichnung erstellt und die Spezifikationen festgelegt. Der schnelle und einfache Zugriff auf Informationen erleichtert Ihnen die Projektplanung. Die HMI mit 32 Standardsprachen ermöglicht die internationale und grenzübergreifende Einführung.



### Hervorragende Messresultate auch in rauen Umgebungen

Modernste Filtertechnologie und die robuste Systemkonstruktion minimieren Störeinflüsse, die die Genauigkeit unter rauen Bedingungen, etwa beim Einsatz in Zwischengeschossen, beeinträchtigen könnten.



### Effiziente und schnelle Sortierung und Datenübertragung

Die TLW450 ist zugelassen für Messungen bei 3 m/s und damit eine der schnellsten Waagen auf dem Markt. Das System wird mittels Echtzeitüberwachung gesteuert und gewährleistet so eine extrem schnelle Datenübertragung an die Sortieranlage.



### Kosteneffektive Integration in jede Sortieranlage

Dank zahlreicher verfügbarer Designkonfigurationen, Interfaces, Protokolle und Funktionen müssen kaum Umstrukturierungen oder Änderungen an der IT-Infrastruktur vorgenommen werden.



### Für hohe Durchsätze Flexibel, genau und robust

Die dynamischen Waagen TLW450 wurden für anspruchsvollste Integrationsanforderungen entwickelt und können für Gewinnsicherung, Warenannahme oder Versand mühelos in jedes beliebige Materialverarbeitungssystem integriert werden.

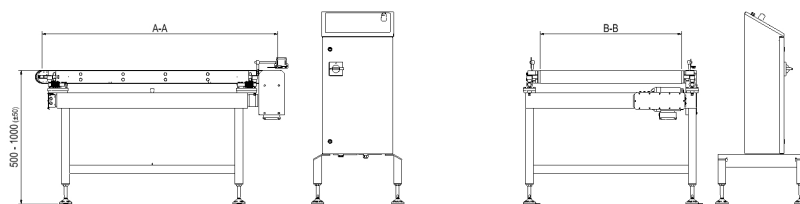
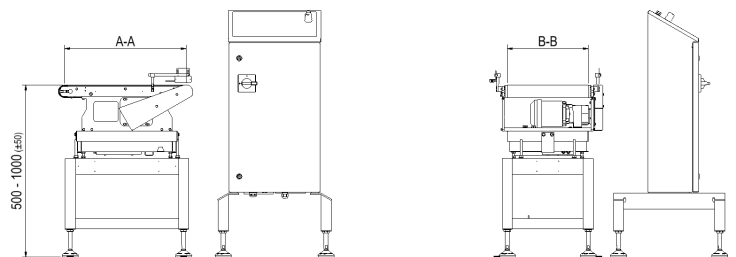
Hochmoderne Wägezelltechnologie ermöglicht ganz ohne Durchsatzeinbußen optimale Wägegenauigkeit auch bei hohen Geschwindigkeiten. Die Waagen können mit beliebigen Volumenmesssystemen, Kameras und Barcodelesern kombiniert werden und sind in den verschiedensten Optionen und Konfigurationen erhältlich.

Technische Daten  
**TLW450**  
 Dynamisches Paketwägen

Wenn sich bewegende Pakete bei hohen Geschwindigkeiten gewogen werden müssen, liefert die TLW450 genaue, eichfähige Resultate. Die Waagen sind vollständig konfigurierbar und können an die individuellen Betriebs- und Systemintegrationsanforderungen angepasst werden.

Eigenschaften und Vorteile
Die moderne Filtertechnologie stabilisiert die Resultate bei hohen Geschwindigkeiten.
Dank des flexiblen Wägepunkts kann der Durchsatz um bis zu 30 % gesteigert werden.
Die komplette Bandbreite an eichamtlichen Zulassungen der OIML gewährleistet Datenqualität und Compliance.
Echtzeitsteuerung für schnellste Datenübertragung.
Konfigurierbare Datenausgabe für Sortiereffizienz.
Hochwertige Mechanik ermöglicht herausragende Leistung unter rauen Bedingungen.
Standardschnittstellen ermöglichen die Vereinheitlichung von Lösungen für Volumenmessung, Wägen und Scannen.
Anpassbare Datenkommunikationsprotokolle für eine flexible Integration
Statusmeldungen und Fehlercodes geben schnellen Überblick über den Systembetrieb und weisen auf mögliche Probleme hin.
Mehrsprachiges Wägeterminal sorgt für Bedienereffizienz und ermöglicht internationale Installation und Wartung.
Heller, kontrastreicher Farb-Touchscreen, 7 Zoll Breitbild, 800 x 480 px für eine klare Anzeige der Daten

Optionen und Zubehör
Anpassbare Schnittstellenoptionen für die Datenübertragung
Am Rahmen montierter Schaltschrank
Alibispeicher
Verarbeitung von Volumendaten
Verarbeitung von Barcodes
Überprüfung des Wägebereichs
Artikel-IDs, Zähler und Zeitstempel
Zuführ-/Abführband A-A/ B-B
Wägebänder mit einer Steigung von bis zu 20 Grad



Technische Daten	TLW450 (60)	TLW450 (80)
Wägebereich	0 – 40 kg	0 – 80 kg
Genauigkeit	≥ 5 g	≥ 10 g
Geschwindigkeit	90 m/min	180 m/min
Durchsatz	Bis zu 11 000 Stk/h*	Bis zu 8 800 Stk/h*
Rollenmitteln, Wägeband (A-A)	600, 800, 1 000 mm**	1 000, 1 200, 1 500, 1 700 mm**
Bandbreite, Wägeband (B-B)	300, 400, 500 mm**	500, 600, 800, 900, 1 000, 1 100 mm**
Spannung	230 V (AC), einphasig, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 750 VA	230 V (AC), einphasig, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1 200 VA
Standardprotokolle	METTLER TOLEDO MultiRange, Weight 8C	
Schnittstellen	Ethernet, Seriell	
Wägezellen	EMFR oder DMS	

\* Durchsatz abhängig von Pakettlänge und -abstand.  
 \*\* Weitere Größen auf Anfrage.

**METTLER TOLEDO Service** global präsent mit massgeschneiderten Serviceverträgen



Zertifikate nach MID, NTEP und Measurement Canada  
 Entspricht den Arbeitsschutzbestimmungen  
 Internet: <http://www.mt.com>  
 Weltweiter Service  
 Qualitätszertifikat ISO 9001

[www.mt.com/TLW450](http://www.mt.com/TLW450)

Weitere Informationen

Technische Änderungen vorbehalten  
 © 11/2017 Mettler-Toledo