

Báscula dinámica TLW450

Hasta 11000 paquetes por hora



Eficiencia en la planificación e implementación de proyectos

Los sistemas se han diseñado de acuerdo con sus especificaciones únicas mediante un configurador que crea un esquema y una especificación. Una HMI con 32 estándares facilita la implementación internacional.



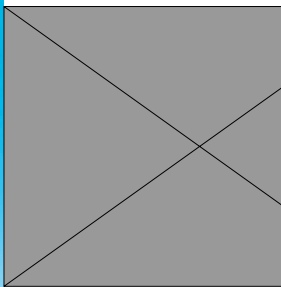
Resultados de medición excelentes en condiciones difíciles

La avanzada tecnología de filtrado y el resistente diseño del sistema minimizan los desajustes que afectan a la exactitud en condiciones difíciles, como en un entresuelo.



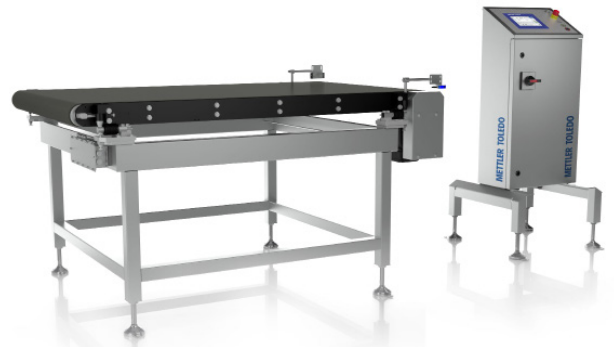
Clasificación y transferencia de datos rápidas y eficientes

El modelo TLW450 es una de las básculas más rápidas del mercado. El controlador en tiempo real más rápido garantiza una comunicación de datos de alta velocidad con el sistema de clasificación. El envío de datos se puede configurar en función de los requisitos de clasificación.



Integración rentable en cualquier sistema de clasificación

Una amplia variedad de configuraciones de diseño, interfaces, protocolos y características supone que se requieran pocas modificaciones, reestructuraciones y cambios en la infraestructura de TI.



Flexibles, exactas y resistentes Básculas de paquetes de alta velocidad

Las básculas dinámicas TLW450, diseñadas para satisfacer los requisitos de integración de sistemas más exigentes, se han creado para que se integren en cualquier sistema de manipulación de materiales con el fin de recuperar ingresos y protegerlos, así como expedir y recibir.

Gracias a su tecnología vanguardista de células de carga, alcanza la máxima exactitud de pesaje a altas velocidades a la vez que mantiene un rendimiento elevado. Las básculas se pueden combinar con cualquier controlador volumétrico, cámara o lector de códigos de barras; además, vienen con una amplia gama de opciones y configuraciones.

Datos técnicos

TLW450

Pesaje dinámico de paquetes

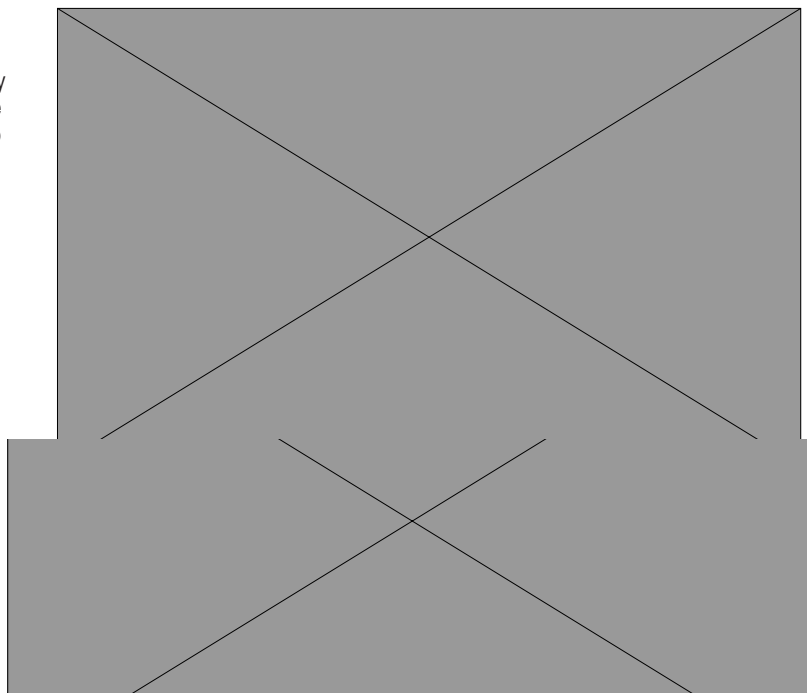
Cada vez que los paquetes se tengan que pesar en movimiento y a altas velocidades, el modelo TLW450 proporciona resultados exactos y con autorización legal. Las básculas son totalmente configurables y se pueden adaptar para satisfacer los requisitos operativos individuales o de integración de sistemas.

Características y ventajas

La avanzada tecnología de filtrado estabiliza los resultados en entornos de alta velocidad.
El punto de pesaje flexible aumenta el rendimiento hasta en un 30 %.
La gama completa de aprobaciones de pesos y medidas de la OIML garantiza la calidad y la conformidad de los datos.
Comunicación de datos de alta velocidad con un controlador en tiempo real.
Posición de envío de datos configurable para realizar una clasificación eficiente.
Diseño mecánico de gran calidad para ofrecer un rendimiento elevado en condiciones difíciles.
Las interfaces estándares ofrecen la posibilidad de estandarizar las soluciones de control volumétrico, pesaje y escaneo.
Protocolos de comunicación de datos adaptados para disfrutar de una integración flexible.
Los mensajes de estado y los códigos de error aportan una visión general clara del funcionamiento del sistema y señalan si hay posibles problemas.
Terminal de pesaje en varios idiomas para aumentar la productividad de los operarios, así como facilitar la instalación y el mantenimiento internacional.
Pantalla táctil a color brillante, panorámica y de alto contraste de 7", con resolución de 800 x 480 píxeles para visualizar los datos con claridad.

Opciones y accesorios

Opciones de interfaces adaptadas para la transmisión de datos
Armario de control montado sobre bastidor
Almacenamiento en memoria fiscal
Combinación de dimensiones
Combinación de códigos de barras
Verificación del rango de peso
ID de artículos, contador y marca de hora
Transportador de salida/entrada A-A/B-B
Ascenso en las cintas de pesaje a un ángulo de hasta 20 grados



Especificaciones técnicas	TLW450 (60)	TLW450 (80)
Rango de pesaje	De 0 a 40 kg	De 0 a 80 kg
Exactitud	±5 g	±10 g
Velocidad	90 m/min	180 m/min
Rendimiento	Hasta 11000 uds./h*	Hasta 8800 uds./h*
Centros de rodillo, transportador de pesaje (A-A)	600, 800 o 1000 mm**	1000, 1200, 1500, 1700 mm**
Anchura de la cinta, transportador de pesaje (B-B)	300, 400 o 500 mm**	500, 600, 800, 900, 1000, 1100 mm**
Voltaje	230 V CA, monofásico, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 750 VA	230 V CA, monofásico, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1200 VA
Protocolos estándares	Mettler-Multi Range y Weight 8C	
Interfaces	Ethernet/Puertos serie	
Células de carga	EMFR o DMS	

* El rendimiento variará dependiendo de la longitud del paquete y del espaciado entre paquetes.

** Otros tamaños disponibles a petición.



con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas



Certificados MID, NTEP y Measurement Canada
 Conforme con las normativas de salud y seguridad
 Internet: <http://www.mt.com>
 Servicio técnico global
 Certificado de calidad ISO9001

www.mt.com/TLW450

Para más información

Sujeto a modificaciones técnicas
 © 11/2017 METTLER TOLEDO