

Báscula de carretilla elevadora VFS120

Exactitud de pesaje garantizada



Exactitud duradera

Una suspensión exclusiva y patentada de 3 puntos garantiza la precisión a lo largo del tiempo. Aunque se produzcan vibraciones, temblores o incluso colisiones, la báscula VFS120 mantendrá su calibración durante 12 meses. Ofrece una exactitud de pesaje elevada de forma constante sin el gasto y las complicaciones que supone la necesidad de realizar frecuentes ajustes en otras básculas.



Resistente y fiable

El carro de la báscula para uso intensivo le permite seguir trabajando cuando otras básculas se averían. Gracias a un diseño innovador y una fabricación robusta, la báscula aumenta la productividad, al tiempo que reduce el mantenimiento y el tiempo de inactividad para lograr un bajo coste de propiedad.



Diseño seguro

La báscula se ha diseñado para ofrecer un manejo seguro. El centro del carro está abierto y ofrece acceso a una ventana de gran visibilidad. Este diseño facilita que el operario vea las cargas, coloque las horquillas para elevarlas y evite accidentes.



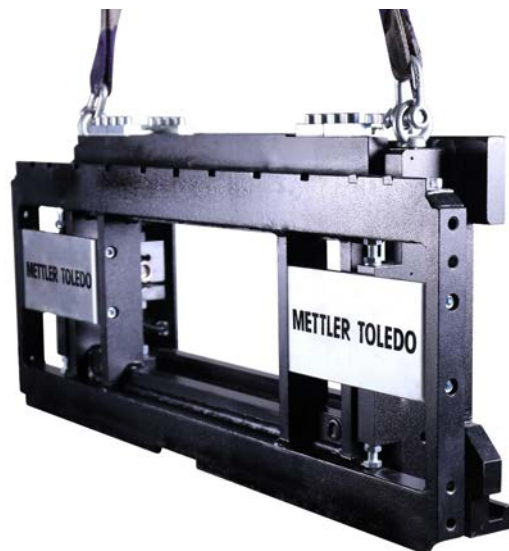
Integración perfecta

La VFS120 es compatible con cualquier soporte de elevación de Clase II y se adapta a otros accesorios estándar como palancas de cambio, rotadores y abrazaderas. El software de gestión de datos facilita la integración de la báscula en sistemas empresariales existentes.



Instalación sencilla

La báscula VFS120 se puede instalar en 15 minutos. Está lista para pesar tras el rápido y sencillo procedimiento de instalación: solo tiene que colgar la báscula en el soporte de elevación de su camión, ajustar la lengüeta de ubicación y apretar las dos abrazaderas. La báscula se puede transferir fácilmente a otra carretilla elevadora en cualquier momento.



Mejore la productividad con el pesaje mientras conduce

Independientemente de que su empresa sea de logística de carga, transporte o almacenamiento, el pesaje puede ser un paso adicional que ralentice todo el proceso. La báscula de carretilla elevadora VFS120 ofrece una solución rentable para acelerar el proceso de pesaje de palés.

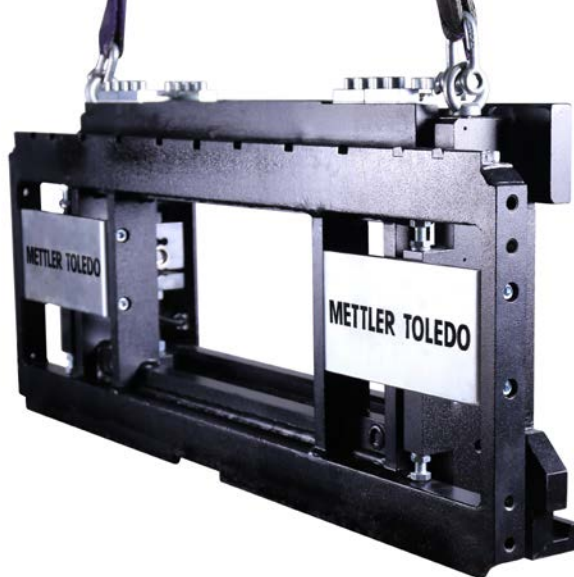
Diseñada para su uso en entornos industriales adversos, las básculas de carretilla elevadora de METTLER TOLEDO se ajustan al estándar de fiabilidad, seguridad y exactitud en aplicaciones de uso intensivo. La inversión en una VFS120 ofrece ganancias de productividad que pueden devolver su inversión en menos de 6 meses.

VFS120

Pesaje dinámico de palés

Características y ventajas

- La suspensión de la báscula de tres puntos mantiene la exactitud y reduce la necesidad de realizar recalibraciones frecuentes.
- El diseño robusto permite realizar un uso industrial intensivo y minimizar el tiempo de inactividad.
- La sencilla instalación permite que la carretilla elevadora esté lista para realizar pesajes en 15 minutos.
- Diseñada para facilitar el mantenimiento. La báscula se desliza fácilmente del soporte de la carretilla elevadora.
- La visibilidad máxima que obtienen los operarios optimiza el flujo de tráfico y minimiza el riesgo de accidentes.
- Soporta una sobrecarga del 150 %.
- El cableado y los componentes electrónicos de las células de carga están protegidos dentro del bastidor de acero de la báscula.
- El diseño compacto del terminal optimiza la visibilidad y proporciona información clara.
- Conformidad con los requisitos de pesos y medidas de carácter local e internacional.



Ventajas de la suspensión de tres puntos

La suspensión de tres puntos patentada por METTLER TOLEDO ofrece numerosas ventajas para los clientes dedicados a transporte y logística. La suspensión de cuatro puntos tradicional requiere el empleo de cuñas para nivelar y calibrar la báscula. Gracias a la suspensión de tres puntos, la carga puede pivotar alrededor del punto de contacto inferior de manera que la deformación de la carga no haga que la báscula se «desnivele».

- Una instalación más rápida
- Una reducción de la necesidad de realizar calibraciones frecuentes
- Una mejor repetibilidad
- Menos problemas, menos gastos

Especificaciones de pesaje	
Capacidad (kg)	1500 / 2000 / 3000 / 5000
Resolución	1000~1500e
Tiempo de pesaje estable	1-2 segundos
Intervalo de compensación angular	Elevación: ± 5 , rodaje: ± 3
Sobrecarga	Sobrecarga segura: 150 % / Sobrecarga limitada: 300%
Pérdida de capacidad	~15 % de la capacidad de la carretilla elevadora
Protección IP	IP65 para componentes eléctricos

Carcasa / entorno	
Material	Acero
Temperatura de funcionamiento	De -10 °C a 40 °C
Humedad	
Longitud de la horquilla	≤ 1520 mm*
Montaje en carretilla elevadora	Compatible con carros ANSI/ITSDF de clase II
Dimensiones (an. x al. x pr.)	
Peso	
Electrónica	

Especificaciones del terminal	
Terminal	IND236
Pantalla	Pantalla LCD con tamaño de fuente de 40 mm, 7 dígitos y 7 segmentos con retroiluminación blanca
Construcción	Acero inoxidable
Potencia	12~36 V CC
Protección	IP66/67
Datos visualizados	Peso del palé, fecha y hora, peso de comprobación superior/inferior, acumulación
Batería	

Especificaciones de células de carga	
Células de carga	
Protección	IP68
Material	Acero inoxidable

Interfaces de datos	
Conectividad	

Grupo METTLER TOLEDO

División Industrial

Contacto: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas

©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados

Documento n.º 30481070 A

Comunicaciones de marketing industrial

www.mt.com/VFS120

Para más información, visite

