

CSN810 Tabletop™ 体积测量仪

大幅提升人工测量效率



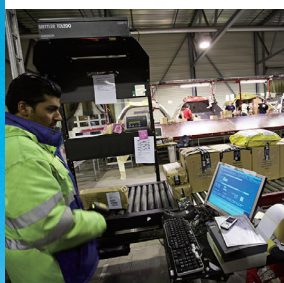
提高生产效率

顶置式的体积头，集约化称重秤体以及可靠的条码识别保证中低处理量的包裹称重及体积测量处理需求。扫描条码，包裹的重量及体积就可以自动测量并整合测量数据。



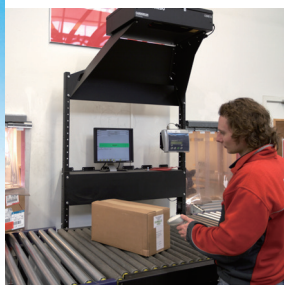
快速集成

CSN810可以快速集成进辊道系统，通过无缝的数据连接，CSN810可以非常简便的整合测量数据并上传到客户系统。同时还有加大款用于大件包裹的测量。



精确稳定的测量

安全且经过认证的激光测量技术能够抓取成千上万个数据测量点，保证测量的精确性和可重复性。包裹可放置于体积头下任意位置，无需精确定位即可精确测量。



易学易用

CSN810人性化的使用流程设计让您抛弃冗长的培训。图形化的界面易读易用，彩色背景快速提醒已获取的数据信息。无线的手持条码枪处理对象无限制，可以最大限度地提高读取率。



CSN810 Tabletop™ 体积测量仪

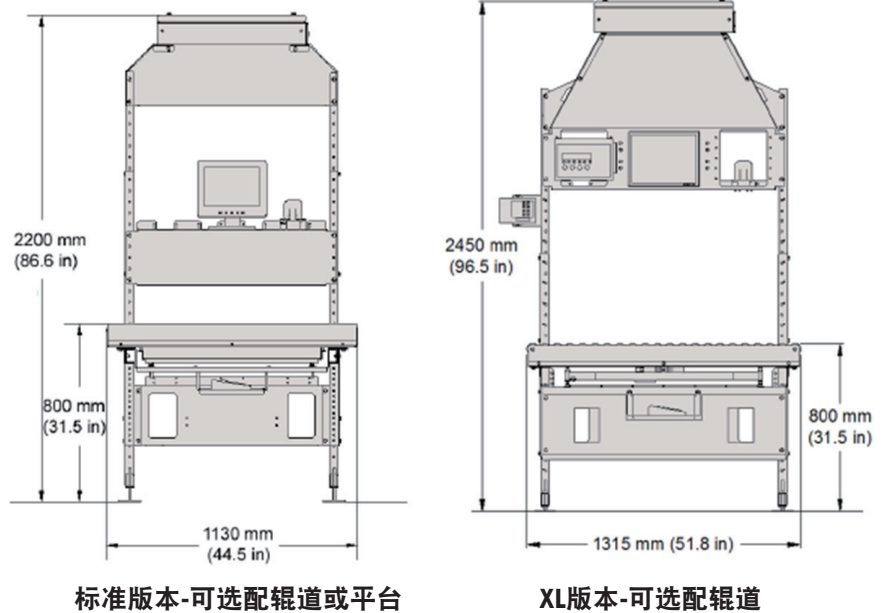
人工包裹测量的伴侣

CSN810是一款专门用来获取包裹体积，重量和条码信息的紧凑型强大工作站。数据可以一键收集，自动整合并进行传输。经过自动化的测量流程，CSN810可以保证快速，准确和可信的测量数据。提高测量效率并获取利润。

CSN810 TableTop™ 体积测量仪 静态包裹测量

功能特性和客户收益

- 模块化设计 — 易于集成
- 标配USB键盘用于信息录入
- 可调高度，人性化设计的支架满足多种使用环境
- 全球认证，可用于国际贸易结算环节
- 一键式全自动信息获取
- 包裹无需精确定位放置
- 可选配任意的称重设备和静态辊道
- 易学易用，快速上手
- Alibi防篡改存储单元保证存储数据安全
- 可自动上传数据至贸易及库存系统
- 可以快捷集成进任意IT系统



标准版本-可选配辊道或平台

XL版本-可选配辊道

项目	参数
认证的测量精度	±5 mm
最小测量尺寸 (长x宽x高)	平台台面: 50x50x50 mm 辊道台面: 100x50x50 mm
最大测量尺寸 (长x宽x高)	标准版本: 平台台面: 1150x750x700 mm, 辊道台面: 1000x600x840 mm XL版本: 辊道台面: 1200x900x900 mm
最小称量	0.4 kg
最大称量	平台平面: 150 kg(可选配不同种类的METTLER TOLEDO称重秤体满足最大称量要求) 辊道台面: 60 kg
称量精度	±20 g(可选配不同种类的METTLER TOLEDO称重秤体满足精度要求)
可识别条码	2/5码, Code39(plus Code32, Cip39), EAN/UPS, ISBN/ISSN, EAN128, Code 128, ISBT128, Code 93, Code 11, CODABAR, TELEPEN, PLESSEY, MSI码, Delta IBM码
处理量	约400件/小时(根据不同的操作效率有所不同)
测量时间	~3秒
可测量物体形状	规则的非透明物体(其他形状的测量结果可能略有差异)
可测量物体表面	适合各种表面。当物体表面高度抛光, 镀铬, 非常有光泽, 黑色, 使用收缩泡沫包装, 泡沫塑料或聚苯乙烯时测量结果略有差异
物体放置要求	在体积头测量范围内任意放置
工作温度	0°C- 40°C
电源	230V 50Hz
激光种类	2级激光
接口类型	4个串口, 9针D-SUB母头, RS232. CS2200LX显示器可以连接至此 2个TCP/IP, 10/100Mbs以太网, RJ45母头



www.mt.com

访问网站, 获得更多信息



梅特勒-托利多 METTLER TOLEDO

地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号
邮编: 213125
传真: 0519-86641991
地址: 上海市桂平路589号
邮编: 200233
传真: 021-64853351
E-mail: ad@mt.com



官方微信 MT-Official

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况, 恕不另行通知。
30529550-R1 Printed in P. R. China 2019/03