

# XPR 质量比较器

## 挑战校准新极限 心随绿动, 无忧称量



### 准确性 – 是您成功的关键

具有专利设计的主动热控制系统 (ATC™) 确保温度更加稳定。特高等级的传感器与卓越电子元件相结合, 为 XPR6U 提供了一个杰出的称量精度。



### 高效的流程

仅需挥手 SmartSens 红外传感器将帮助您自动开关门。SmartView 终端上的用户图形指导保证流程的一致性并改善您的生产力。



### 无风险操作

悬挂吊钩式称盘在加载线状砝码时更加安全、具有更小的偏载误差。吊钩设计将大大降低微小砝码弯曲或掉落的风险, 帮助您延长砝码的使用寿命。



### 可追溯的结果

通过梅特勒-托利多软件, 所有的称量结果可直接传送到 PC 并储存在数据库。XPR6U 是目前市场上占地最小的, 您可以更加便利的放置主机, 更加快捷的进行操作。



### XPR 超微量质量比较器 高效的砝码校准

XPR 超微量质量比较器提供的 MC Link 专业砝码比对软件确保校准流程无缝链接, 在不牺牲结果质量的前提下, 确保 100% 数据完整性。在两个终端内的内置校准方法和用户图形指导在确保兼容的前提下还可以让工作流程变得更加有效。

XPR 在市面上的同类产品体积最小, 并具有更大的使用便利性, 能够将主要终端放在最容易拿取的地方。

在瑞士研发、设计和制造, 具有您可信赖的品质。

METTLER TOLEDO

# XPR 超微量质量比较器

极限值	XPR6U
订货号	30279276
最大载荷	6.1 g
可读性	0.0001 mg
电子称量范围	0 – 6.1 g
常规绝对重复性 (sd)	≤ 0.0004 mg (5 g)
重复性 (5% 载荷) (sd)	≤ 0.00025 mg (0.2 g)
常规重复性 (5x ABA)*	≤ 0.0004 mg (5 g)
低载荷 (5x ABA)*	≤ 0.00025 mg (0.2 g)
线性误差	≤ 0.004 mg
<b>典型值</b>	
重复性 (5% 载荷) (sd)	≤ 0.00015 mg (0.2 g)
额定载荷时的重复性 (5x ABA)*	≤ 0.00027 mg (5 g)
低载荷 (5x ABA)*	≤ 0.00015 mg (0.2 g)
线性误差	≤ 0.002 mg
最小称量值 (5% 载荷, k=2, U=1%)	≤ 0.03 mg
USP 最小称量值 (5% 载荷, k=2, U=0.10%)	≤ 0.3 mg
稳定时间	< 15 s
<b>尺寸</b>	
秤盘直径 (mm)	D 16

s: 秒; sd: 标准偏差

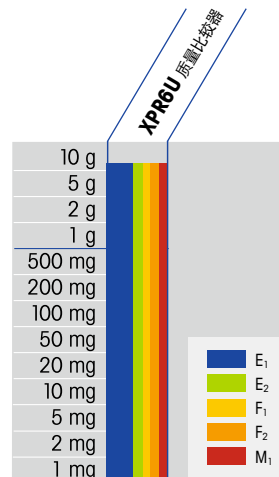
\* 用于砝码传递及比较称量法

选配件	订货号
MC Link 注册码 — 可连接 1 台 MT 设备	30208285
MC Link 升级版 — 多台注册码	30208289
MC Link 选件 — Barcode 套装	30212767
MC Link 选件 — 可审核追溯注册码	30208283
MC Link 认证手册	30212634
ClimaLog30 环境监测装置 (含 DAkks 证书)	30078423
Klimet A30 环境监测装置 (含 1 根温度传感器及 Dakks 证书)	222012
5g E <sub>1</sub> 砝码 (含 SCS <sup>1</sup> 证书)	11125043
CarePac 200mg E <sub>2</sub> , 5g E <sub>2</sub>	11125325

1) SCS=瑞士校准服务机构

[www.mt.com/lab-accessories](http://www.mt.com/lab-accessories)

特点	
可信的结果	高分辨率的电磁力平衡传感器
	主动热控制系统 (ATC™)
	通过 MC Link 确保可追溯性
高效的操作	所包含的砝码校准软件 (MC Link) 具有以下特点:
	- 储存送检客户与标准及被检砝码信息、各种循环方法的设定 ABA/ABBA/ACA 等、证书管理等
	- 在双终端上进行点对点的过程指导
	- 凭借过程自动化, 完成非接触的称量过程
数据安全	凭借悬挂吊钩操作砝码时更安全
	电容式中文彩色触摸屏具有手势控制及兼容手套操作的功能
	与方法有关的允差配置文件
	密码保护
	用户管理
	审计跟踪功能
	校准和日程测试历史记录
StatusLight™ 状态指示灯	
可持续的价值	水平控制: 采用图像指导的水平警告
	可设定温度和时间校准的 proFACT 校准功能
	凭借 MC Link 来确保测量过程与设备安全
	紧凑的设计, 占用空间小
	便于清洗的辅助风罩
过载保护	



[www.mt.com/comparators](http://www.mt.com/comparators)

访问网站, 获得更多信息



**Mettler-Toledo GmbH**  
Laboratory Weighing  
CH-8606 Greifensee, Switzerland  
Tel. +41 44 944 22 11  
Fax. +41 44 944 30 60

Subject to technical changes  
© 05/2016 Mettler-Toledo GmbH  
Global MarCom 2034 JB

**梅特勒-托利多**  
实验室/过程分析/产品检测设备  
地址: 上海市桂平路 589 号  
电话: 021-64850435  
传真: 021-64853351  
E-mail: ad@mt.com

**工业/商业衡器及系统**  
地址: 江苏省常州市新北区太湖西路 111 号  
邮编: 213125  
电话: 0519-86642040  
传真: 0519-86641991  
E-mail: ad@mt.com



欢迎添加实验室微信号



微信号: MT-LAB



梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作, 基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改, 如遇上述情况, 恕不另行通知  
30317423A