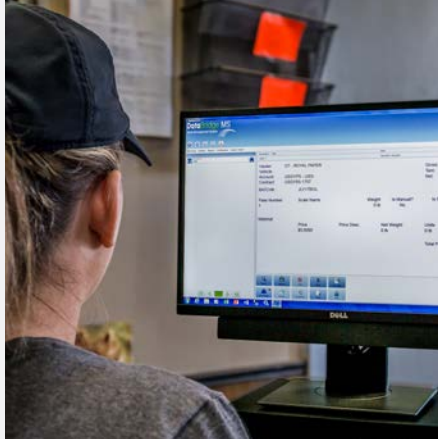


6 โซลูชันที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับ ข้อเสนอเครื่องชั่งยานยนต์

1 การปกป้องสิ่งแวดล้อม



2 การใช้งานในลักษณะพิเศษ

3 การอัปเดตเครื่องชั่งรถบรรทุกและ
เครื่องชั่งแบบราง



4 ระบบการชั่งน้ำหนักขณะเคลื่อนที่

5 การพัฒนาระบบทั้งหมด



6 การตรวจสอบสภาพ

สายผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายและประสบการณ์อันยาวนาน การลดความซับซ้อนในการดำเนินโครงการ

โครงการเครื่องชั่งยานยนต์อาจมีข้อมูลมากมายจนยากจะรับมือ นับตั้งแต่การจัดการแผนผังไซต์งาน ไปจนถึงการกำหนดปริมาณการจราจรของรถบรรทุก และอุปกรณ์ประเภทใดจากตัวเลือกที่มีมากมายเหมาะสำหรับการปฏิบัติงานมากที่สุด โชคดีที่ทีมผู้เชี่ยวชาญของเรามีประสบการณ์และความรู้ความชำนาญในการให้ความช่วยเหลือ แม้กระทั่งในโครงการที่ซับซ้อนที่สุด และเราค้นเคยกับการร่วมมือกับ EPC เพื่อรับประกันความพึงพอใจของลูกค้า

ชุดรายงานกรณีศึกษานี้มีตัวอย่างโซลูชันบางส่วนที่เราส่งมอบให้ลูกค้าปลายทางทุกวัน และอธิบายโดยละเอียดว่าเราช่วยให้งานของคุณกลายเป็นเรื่องง่ายได้อย่างไร ขอให้ความสุขกับการอ่านและเกิดแรงบันดาลใจ

► www.mt.com/vehicle



“ การทำงานร่วมกับผู้เชี่ยวชาญที่ METTLER TOLEDO ช่วยให้ฉันสามารถประหยัดทั้งเวลาและทรัพยากร ”

ผู้จัดการโครงการ

เหตุผล 5 ข้อ

ที่ควรให้ METTLER TOLEDO เป็นพันธมิตรในโครงการชั่งน้ำหนักยานพาหนะของคุณ...

1 สร้างความได้เปรียบในการแข่งขัน

เราสามารถมอบเทคโนโลยีและโซลูชันล่าสุดในการชั่งน้ำหนักยานพาหนะ เพื่อช่วยให้คุณโดดเด่นจากคู่แข่งและรับประกันความพึงพอใจของลูกค้า



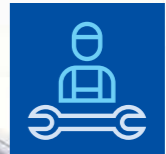
2 ลดเวลาที่ใช้ไปกับโครงการ

ทีมของเราสามารถช่วยเรื่องการจัดทำเอกสารที่รองรับการตรวจสอบและกระบวนการทดลองเดินเครื่อง จึงช่วยให้คุณประหยัดทั้งเวลาและค่าใช้จ่ายสำหรับโครงการ



3 เพิ่มประสิทธิภาพการติดตั้ง

ช่างเทคนิคบริการที่ผ่านการอบรมอย่างเชี่ยวชาญพร้อมช่วยเหลือคุณและลูกค้าของคุณในการติดตั้งและการฝึกอบรมผู้ใช้เพื่อให้ประสบความสำเร็จตั้งแต่วันที่เริ่มใช้



4 ความร่วมมือระดับโลก

การทำงานกับซัพพลายเออร์ระดับโลกจะเป็นประโยชน์ต่อลูกค้าของคุณที่มีอยู่ทั่วโลก ความร่วมมือนี้จะสร้างมาตรฐานให้กับการผลิตในโรงงานต่างๆ ทั่วโลก



5 ช่วยให้การบำรุงรักษากลายเป็นเรื่องง่าย

คุณสามารถช่วยลูกค้าจัดการความเสี่ยงของเวลาหยุดทำงาน โดยใช้เทคโนโลยีอัจฉริยะที่ช่วยให้สามารถตรวจสอบสภาพและดำเนินการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



รักษาเวลาทำงานของเครื่องแบบไม่มีข้อแม้ ทำงานอย่างต่อเนื่องในทุกสภาพอากาศ

อากาศเป็นสิ่งที่เราไม่สามารถควบคุมได้ เครื่องซึ่งต้องสามารถทำงานต่อได้ในสภาพการทำงานที่หนักหน่วงที่สุดเพื่อให้คุณส่งมอบผลิตภัณฑ์ได้ในตรงเวลา บริษัท Layton Mill & Timber สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ตามปกติเนื่องจากมี METTLER TOLEDO ให้ความช่วยเหลือ

ความเป็นมาของไซต์งาน

โรงเลื่อยในรัฐอาร์คันซอแห่งนี้เป็นซัพพลายเออร์หมอนรองรางรถไฟและท่อนไม้ แม้ว่าเครื่องซึ่งรถบรรทุกในสถานที่ทำงานจะเก่าแล้ว แต่ก็ยังทำงานได้และจำเป็นต่อธุรกิจ บริษัทใช้เครื่องซึ่งนี้เพื่อขนาน้ำหนักสุกของท่อนซุงที่ส่งไปยังโรงไม้ โดยการขนาน้ำหนักรถบรรทุกที่เข้ามาแต่ละคันเมื่อบรรทุกเต็มที่แล้ว และขนาน้ำหนักอีกครั้งเมื่อไม้ได้บรรทุก หากเครื่องซึ่งของโรงไม้ไม่ทำงาน รถบรรทุกท่อนซุงจะต้องไปใช้เครื่องซึ่งรถบรรทุกสาธารณะที่อื่น ซึ่งบางครั้งอยู่ห่างออกไปถึง 30 ไมล์

การหยุดทำงานโดยไม่คาดคิด

โรงไม้ตั้งอยู่ในบริเวณเทือกเขา จึงยังทำให้เสี่ยงต่อการถูกฟ้าผ่าเมื่อเกิดพายุฝนฟ้าคะนอง เหตุการณ์ฟ้าผ่าบ่อยครั้งในบริเวณนี้ทำให้เครื่องซึ่งรถบรรทุกต้องหยุดทำงานและเกิดค่าใช้จ่ายที่ไม่ได้วางแผนไว้ด้วยเป็นประจำ เนื่องจากอยู่ในพื้นที่ห่างไกล การทำให้เครื่องซึ่งกลับมาทำงานอีกครั้งมักใช้เวลาานกว่าสัปดาห์ ในช่วงเวลานั้น คนขับรถบรรทุกบางรายจะนำท่อนซุงไปส่งที่โรงไม้อื่น หลังจากเครื่องซึ่งเสียหายถึง 2 ครั้งภายในเวลาไม่กี่สัปดาห์ โรงไม้จึงตัดสินใจว่าถึงเวลาที่ควรหันมาใช้โซลูชันใหม่

การป้องกันฟ้าผ่าที่แท้จริง

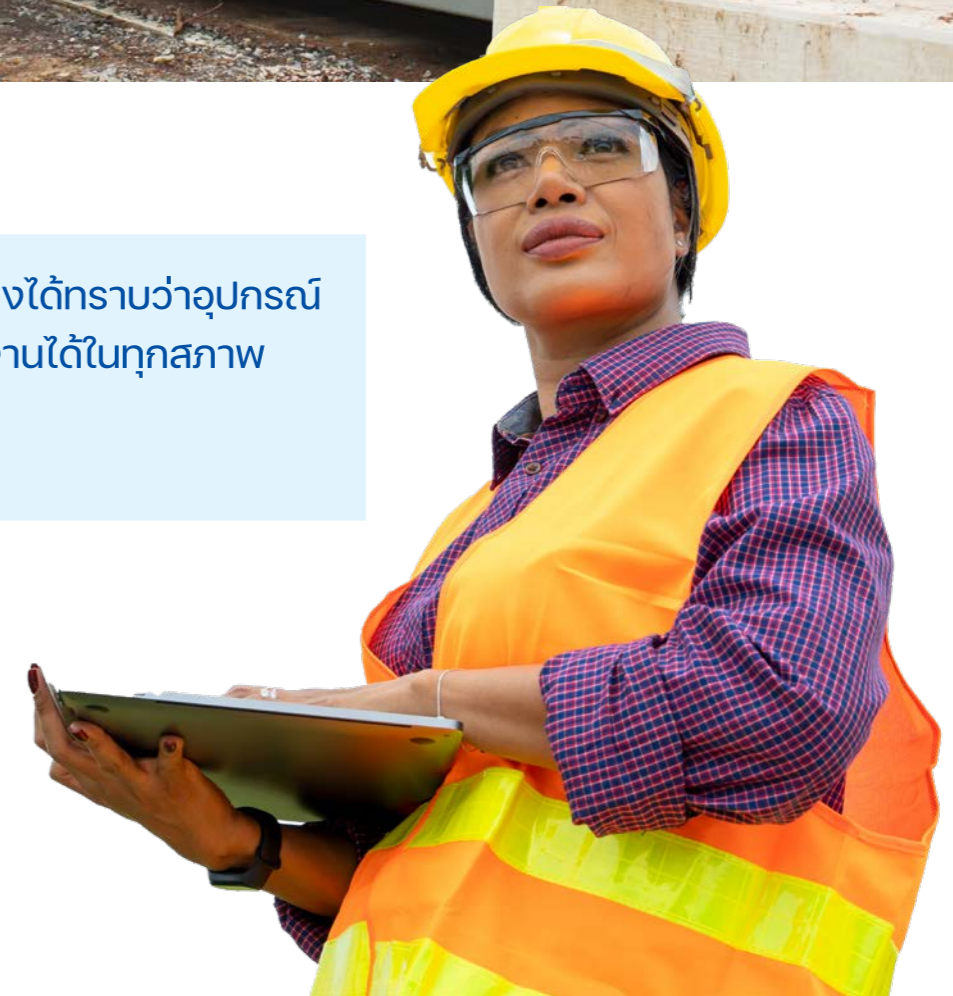
เมื่อบริษัทได้รู้จักระบบโพลดเซลล์ POWERCELL® PDX® ก็ยอมรับทันทีว่าการป้องกันฟ้าผ่าขั้นสูงสามารถบรรเทาปัญหา นำปวดหัวมากมายที่เกี่ยวกับสภาพอากาศได้ เทคโนโลยี StrikeShield™ ช่วยให้บริษัทวางใจได้ในระดับสูงสุด เมื่อมีการบำรุงรักษาระบบเป็นประจำและการวินิจฉัยล่วงหน้าสำหรับระบบอย่างเหมาะสม ก็จะสามารถกำจัดการหยุดทำงานที่ไม่ได้วางแผนไว้ได้อย่างแท้จริง นอกจากนี้ โรงไม้ยังซื้อสัญญาณบำรุงรักษาเพื่อช่วยให้มั่นใจว่าเครื่องซึ่งจะมีประสิทธิภาพสูงอย่างต่อเนื่อง การติดตั้งเทคโนโลยีใหม่นี้ช่วยให้โรงไม้สามารถกลับมาดำเนินงานได้อย่างปกติ

► www.mt.com/powercell



“ เราหายกังวลใจเพียงได้ทราบว่าอุปกรณ์ของเราจะสามารถทำงานได้ในทุกสภาพอากาศ ”

ผู้จัดการฝ่ายการผลิต



ไม่ได้เพียงแค่ป้องกันฟ้าผ่า แต่ยังช่วยเพิ่มความอุ่นใจ

โพลดเซลล์ POWERCELL® PDX® ได้รับการทดสอบอย่างอิสระและพิสูจน์แล้วว่าทนทานต่อกระแสไฟฟ้าสูงถึง 80,000 แอมแปร์ เข้ามสิงค์ด้านล่างเพื่อดูวิดีโอการทดสอบและเรียนรู้เพิ่มเติม

► www.mt.com/LightningStrike



การออกแบบโดยเน้นที่ผลลัพธ์ พันธมิตรเพื่อการส่งมอบงานที่ซับซ้อน

สำหรับผู้ผลิตราย เราเครื่องชั่งรถบรรทุกแบบตะแกรงอาจถือเป็นโซลูชันแบบกำหนดเอง แต่ไม่ใช่ที่ METTLER TOLEDO อ่านต่อเพื่อดูวิธีที่เครื่องชั่งรถบรรทุกแบบตะแกรงระบบผสมรวมช่วยปรับปรุงประสิทธิภาพของบริษัทหนึ่งให้สามารถบรรลุเป้าหมายที่มีต่อโรงงานเอทานอลได้ในฐานะซัพพลายเออร์

“ เราพึงพอใจกับเครื่องชั่ง METTLER TOLEDO เครื่องใหม่และการสนับสนุนโดยรวมเป็นอย่างมาก เราสังเกตเห็นได้ทันทีว่าการบรรลุผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีแบบแมนูเอลมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น ”

หัวหน้าฝ่ายการผลิต

ความเป็นมาของไซต์งาน

อาจแห่งนี้สามารถจัดเก็บข้าวโพดได้สูงสุดมากกว่า 360,000 บุษเซล และมีศักยภาพที่จะขยายการจัดเก็บได้อีกมากกว่า 2 ล้านบุษเซล อาจแห่งนี้จะซื้อข้าวโพดจากเกษตรกรในพื้นที่ด้วยราคาตลาด และจัดเก็บเพื่อส่งไปยังโรงงานเอทานอล บริษัทต้องการโซลูชันที่เชื่อถือได้และแม่นยำ พร้อมทั้งช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานเช่นกัน



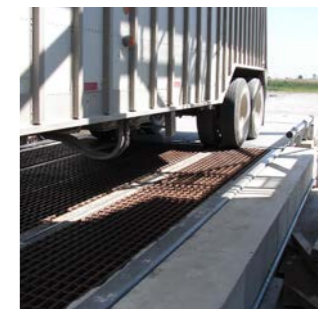
เครื่องมือที่ช่วยแก้ปัญหา

ในด้านการปฏิบัติงานนั้นเป็นที่ชัดเจนว่า METTLER TOLEDO สามารถมอบโซลูชันที่ตรงใจความต้องการของบริษัทได้ดีที่สุดและทำให้โครงการดำเนินไปอย่างราบรื่นและไร้ปัญหา เครื่องชั่งรถบรรทุกแบบตะแกรงพื้นเหล็กได้รับการติดตั้งเพื่อจัดการกับรถบรรทุกขาเข้าและขาออกทั้งหมด ตัวเครื่องชั่งมีตะแกรงเหล็กยาวตลอดความกว้างของเครื่องชั่งซึ่งสามารถเทรย์พิชลงไปยังฮอปเปอร์ด้านล่างได้



ปรับปรุงประสิทธิภาพ

เมื่อเครื่องชั่งรถบรรทุกพร้อมใช้งานแล้ว เพียงแค่ขับรถบรรทุกเข้าโพดขึ้นไปบนเครื่องชั่ง แล้วระบบจะวิเคราะห์ตัวอย่างข้าวโพดและคำนวณน้ำหนักกรวม จากนั้น คนขับรถจะเปิดประตูพ่วงบรรทุกเทกองเพื่อเทข้าวโพดผ่านตะแกรงของเครื่องชั่งลงไปในฮอปเปอร์ เครื่องชั่งจะอ่านน้ำหนักครั้งที่สอง ซึ่งเป็นน้ำหนักของรถบรรทุก/รถพ่วงที่ว่างเปล่า แล้วพิมพ์บัตรชั่งออกมา



มอบความสมบูรณ์แบบด้วยเทคโนโลยีที่โดดเด่น

โหลดเซลล์ POWERCELL® PDX® ช่วยเพิ่มแม่นยำและความน่าเชื่อถือให้กับการชั่งน้ำหนัก เนื่องจากมีอัตราความผิดพลาดต่ำกว่า 0.02 เปอร์เซ็นต์ ซัพพลายเออร์จึงไม่ต้องกังวลอีกต่อไปว่าเครื่องชั่งของตนจะล้มเหลวในช่วงที่มีงานจำนวนมาก

นอกจากนี้ การผสมรวมซอฟต์แวร์การจัดการข้อมูลน้ำหนัก DataBridge™ เข้ากับโซลูชัน ยังช่วยให้ในตอนนี้บริษัทสามารถติดตามสินค้าคงคลังได้ใกล้ชิดยิ่งกว่าเดิม

ตอนนี้อาจกำลังเติบโตอย่างรวดเร็วและกำลังมุ่งสู่เป้าหมายความสามารถในการจัดเก็บ 2 ล้านบุษเซล

► www.mt.com/powercell





การอัปเกรดเครื่องชั่งรถบรรทุกและรถไฟ มอบชีวิตใหม่ให้อุปกรณ์ที่มีอยู่เดิม

เมื่อความน่าเชื่อถือกลายเป็นปัญหาหลัก อุปกรณ์ที่ได้รับการรับรองก็ถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่า การอัปเกรดระบบไหลลดของเครื่องชั่งยานยนต์ที่ติดตั้งไว้เดิมเป็นวิธีการยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ที่ดี ในขณะที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพได้เป็นอย่างมาก

ความเป็นมาของไซต์งาน
ผู้ผลิตสารเคมีสำหรับอุตสาหกรรมรายใหญ่ปฏิบัติงานในหลากหลายสถานที่โดยใช้ถังบรรจุกบวมบรรทุกและรถไฟในการขนส่งวัตถุดิบและสินค้าสำเร็จรูป ระบบการชั่งน้ำหนักยานพาหนะจะตรวจสอบการบรรจุอย่างเหมาะสม เพื่อให้แน่ใจว่าการใช้ค่าที่ถูกต้องในธุรกรรมทางธุรกิจและการจัดการสินค้าคงคลัง เมื่อมีปัญหาเรื่องความถูกต้องแม่นยำและความน่าเชื่อถือ บริษัทได้อัปเกรดเครื่องชั่งยานยนต์ทุกเครื่องในไซต์งานหลายแห่งเป็นเทคโนโลยี POWERCELL® PDX®

คุณประโยชน์จากการอัปเกรด
หนึ่งในสถานที่ผลิตใช้เครื่องชั่งรถบรรทุกของผู้ผลิตอื่น รวมถึงระบบไหลลดเซลล์แบบแอนะล็อกที่มีคล่องรวมสัญญาณและดูเหมือนว่าในทุกๆ 2-3 เดือนโรงงานต้องโทรเรียกฝ่ายบำรุงรักษาให้มาแก้ไขปัญหากับเครื่องชั่ง โดยลูกค้าได้ปรึกษากับทีมการบริการด้านอุตสาหกรรมของ METTLER TOLEDO ในพื้นที่ว่าเครื่องชั่งนั้นต้องมีความน่าเชื่อถือมากขึ้น แม้ว่าเครื่องชั่งดังกล่าวจะไม่ได้ผลิตโดย METTLER TOLEDO แต่ทีมก็สามารถอัปเกรดส่วนประกอบในการ

ชั่งน้ำหนักของเครื่องชั่งได้โดยการติดตั้งไหลลดเซลล์ POWERCELL PDX ขึ้นสูง ลูกค้าพึงพอใจกับผลลัพธ์ของการอัปเกรดมากเมื่อสังเกตได้ทันทีถึงปัญหาเกี่ยวกับการใช้งานและความผิดพลาดที่ลดลง

โอกาสเพิ่มเติม
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งอำนวยความสะดวกตระหนักว่าความน่าเชื่อถือและความถูกต้องแม่นยำที่เพิ่มขึ้นสามารถสร้างประโยชน์ให้สถานที่ทำงานอื่นได้ ที่ใช้



เครื่องชั่งรถไฟแบบคานโยกเท่าในการชั่งน้ำหนักถังบรรจุกบวมรถไฟ เทคโนโลยีคานโยกที่ล้ำสมัยและส่วนประกอบที่เสื่อมสภาพทำให้เครื่องชั่งทำงานผิดพลาดอยู่เสมอ หลังจากประสบความสำเร็จกับเครื่องชั่งรถบรรทุกที่อัปเกรดแล้ว ทั้ง 2 เครื่อง ลูกค้าได้ถามถึงคำแนะนำสำหรับความต้องการเกี่ยวกับการชั่งน้ำหนักรถไฟ

โซลูชันอันเป็นเอกลักษณ์
ทีมได้ประเมินเครื่องชั่งแบบรางเครื่อง

เท่า และตัดสินใจว่าสามารถแยกส่วนประกอบเชิงกลขนาดใหญ่ด้านล่างออกได้ แล้วแทนที่ด้วยส่วนติดตั้งไหลลดเซลล์ POWERCELL PDX พักการชั่ง 90 ตันที่ออกแบบมาเป็นพิเศษ การแทนที่รางบนพื้นเครื่องชั่งที่มีอยู่พร้อมกันจะทำให้ลูกค้าปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเหมือนใหม่ด้วยค่าใช้จ่ายที่น้อยกว่าต้นทุนสำหรับเครื่องชั่งรถไฟใหม่ การผสมผสานประสิทธิภาพและคุณประโยชน์นี้ช่วยให้ลูกค้าตัดสินใจอัปเกรดเครื่องชั่งรถไฟได้อย่างง่ายดาย

ผลลัพธ์ที่ยั่งยืน
ตอนนี้ ลูกค้ามีอุปกรณ์การชั่งน้ำหนักรถบรรทุกและรถไฟที่มีความน่าเชื่อถือและความแม่นยำเท่ากันในทุกๆ สถานที่ทำงาน ไหลลดเซลล์ POWERCELL PDX พิสูจน์ตัวเองทุกวันด้วยประสิทธิภาพของการทำงานขั้นสูงอันเป็นที่ต้องการทั่วโลก

► www.mt.com/upgradetopdx



“ การอัปเกรดอุปกรณ์ที่มีอยู่เดิมของเราเป็นวิธีการที่ดีเยี่ยมในการประหยัดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพ ”

ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ





อนาคตของการชั่งน้ำหนักยานพาหนะ ปรับปรุงสายผลิตภัณฑ์ของคุณด้วย WIM

ในขณะที่ผู้ค้าปลีกรายใหญ่แห่งหนึ่งในอเมริกาเหนือได้ขยายการดำเนินงานธุรกิจ ศูนย์กระจายสินค้าของบริษัทก็ต้องเผชิญกับการจราจรที่แออัดยิ่งขึ้นในบริเวณเครื่องชั่งรถบรรทุก ส่งผลให้เวลาจอดในแต่ละเดือนนั้นยาวนานขึ้น ผู้จัดการฝ่ายโลจิสติกส์คิดว่าต้องมีทางออกที่ดีกว่านี้

ความเป็นมาของโซลูชัน

ผู้ค้าปลีกต้องการโซลูชันที่ช่วยเพิ่มรอบการทำงานของบริษัทในคลังสินค้าหลายแห่ง โซลูชันที่มีอยู่คือเครื่องชั่งสแตติกแบบแกน ซึ่งใช้เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับสำหรับการขนส่งสินค้าทางถนน (OTR) ที่กำหนดให้รถบรรทุกทุกคันต้องจอดบนเครื่องชั่งจึงจะชั่งน้ำหนักได้ การที่รถบรรทุกต้องจอดรอเป็นแถวยาวนานส่งผลให้รถต้องใช้รอบเดินเบามากเกินจำเป็นและทำให้ความสามารถในการผลิตลดลง

ข้อกำหนดของโซลูชัน

ผู้ค้าปลีกรายนี้ทำตามแนวทางปฏิบัติที่เข้มงวดสำหรับการดำเนินงานด้านโลจิสติกส์ เพื่อรับรองการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้สำหรับ OTR โดยบริษัทได้ทำงานอย่างหนักในฐานะธุรกิจที่กำลังเติบโตเพื่อให้มั่นใจได้ว่าการจัดส่งจะไม่เกิดความผิดพลาดอันมีสาเหตุมาจากการไม่ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ

ด้วยเหตุนี้ บริษัทจึงนำแท่นชั่งน้ำหนักแบบสแตติกมาใช้ที่ศูนย์กระจายสินค้าเพื่อตรวจสอบยืนยันว่ารถบรรทุกทุกคันเป็นไปตามข้อกำหนดสำหรับ OTR สิ่งที่น่าปวดหัวก็คือรถบรรทุกทุกคันต้องจอดสนิทจึงจะบันทึกน้ำหนักได้ จึงเป็นเหตุผลที่บริษัทรู้สึกตื่นเต้นที่จะได้ทำความรู้จักกับโซลูชันใหม่จาก METTLER TOLEDO

การชั่งน้ำหนักขณะเคลื่อนที่ AxlePass™

METTLER TOLEDO ได้แนะนำโซลูชันการชั่งน้ำหนักขณะเคลื่อนที่ AxlePass™ ให้กับผู้จัดการฝ่ายโลจิสติกส์ที่ศูนย์กระจายสินค้าแห่งหนึ่ง โดยอธิบายว่าโซลูชันนี้จะช่วยให้สามารถบันทึกน้ำหนักหลายของรถบรรทุกได้โดยที่รถไม่ต้องจอดนิ่งสนิท ซึ่งจะช่วยให้การจราจรคล่องตัวและรวดเร็วมากยิ่งขึ้น

ฝ่ายบริหารศูนย์กระจายสินค้าลงความเห็นว่า โซลูชันนี้ไม่เพียงแต่ปรับปรุงเมตริกประสิทธิภาพการทำงานเท่านั้น แต่ยังช่วยลดความแออัดของการ

จราจรและมลภาวะอีกด้วยเนื่องจากรถบรรทุกจะติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้เพียงน้อยลง โดยขณะเดียวกันก็รับประกันว่ามีระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้สำหรับ OTR ตามที่กฎหมายกำหนดไว้ ผู้จัดการฝ่ายโลจิสติกส์รู้สึกยินดีที่ได้ทราบเกี่ยวกับโซลูชันนี้ และเชิญลูกค้าจากโรงงานอื่นๆ อีกมากมายให้เข้าร่วมการประชุมติดตามผล

คุณประโยชน์มหาศาล

ตั้งแต่เปลี่ยนมาใช้เทคโนโลยี AxlePass™ ศูนย์กระจายสินค้าก็พบการเปลี่ยนแปลงในทิศทางที่ดูอย่างเห็นได้ชัด ทั้งหมดรายงานที่สามารถชั่งน้ำหนักรถบรรทุกได้รวดเร็วขึ้นและไม่ต้องต่อแถวคอยที่เครื่องชั่ง ทำให้ลดการติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้และปล่อยมลพิษน้อยลง นอกจากนี้ยังสามารถปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับสำหรับ OTR ต่อไปได้อย่างครบถ้วน ในปัจจุบัน ผู้ค้าปลีกรายนี้ได้ติดตั้งเครื่องชั่ง AxlePass™ แล้ว 6 เครื่องที่ศูนย์กระจายสินค้า 5 แห่ง

► www.mt.com/axlepass

โซลูชัน WIM ของ AxlePass™



คิดค้นให้เป็นได้มากกว่าเครื่องชั่ง โซลูชันเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน

เครื่องชั่งควรทำได้มากกว่าการชั่งน้ำหนักบรรทุก ระบบควบคุมที่เหมาะสมสามารถขยายขีดความสามารถของเครื่องชั่งเพื่อตอบสนองความต้องการด้านกระบวนการและทางธุรกิจ การผนวกเครื่องชั่งยานยนต์ที่มีความแม่นยำเข้ากับระบบควบคุมขั้นสูงจะช่วยให้งานชั่งน้ำหนักมีประสิทธิภาพมากขึ้นและทำกำไรได้มากขึ้น

“ความเอาใจใส่ในรายละเอียดและการสนับสนุนด้านการให้คำปรึกษาของ METTLER TOLEDO ช่วยให้เราพบโซลูชันที่ใช้งานได้เป็นผลดี”

ผู้จัดการโรงงาน

ความเป็นมาของไซต์งาน

โรงงานผลิตอาหารสัตว์ที่ตั้งอยู่ในประเทศเวียดนามต้องชั่งน้ำหนักบรรทุกอย่างน้อย 200 คันต่อวันบนเครื่องชั่งบรรทุกเครื่องเดียว โดยมีการชั่งน้ำหนักบรรทุกขาเข้าโรงงานและอีกครั้งที่ขาออก รวมเป็นรายการธุรกรรมทั้งหมดกว่า 400 รายการ ไม่เพียงเท่านั้น งานชั่งน้ำหนักดังกล่าวใช้ระบบการติดตามแบบพื้นฐานที่จำเป็นต้องมีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่สถานีซึ่งทำการป้อนข้อมูลด้วยตนเอง การใช้เครื่องชั่งบรรทุกเพียงเครื่องเดียวในการชั่งบรรทุกขาเข้าและขาออกส่งผลให้เกิดสภาวะคอขวดที่โรงงานผลิต

ปัญหาที่ลูกค้าพบ

พนักงานขับรถต้องรอคิวยาว ซึ่งสร้างความหงุดหงิดและทำให้ระบบโลจิสติกส์ของไซต์งานขาดประสิทธิภาพ นอกจากนี้ เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่สถานีซึ่งมักพยายามเร่งการทำธุรกรรมเพื่อระบายปริมาณรถเข้าออกให้เร็วขึ้น ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในการป้อนข้อมูลด้วยตนเองและปัญหาด้านการรักษาความปลอดภัยที่ไซต์งาน โดยสรุปแล้ว ลูกค้าทราบว่าจะใช้ไซต์งานจะไม่สามารถเติบโตอย่างต่อเนื่องได้หากสถานการณ์ยังเป็นเช่นนี้ ผู้จัดการต่างทราบถึงเวลาที่ถึงเวลาที่ต้องเปลี่ยนแปลงแล้ว

ดำเนินงานอย่างรวดเร็ว

ภายหลังที่ METTLER TOLEDO ได้ดำเนินการสำรวจไซต์งานอย่างทั่วถึง ขั้นตอนแรก ลูกค้าเลือกติดตั้งเครื่องชั่งบรรทุกเครื่องที่สอง เพื่อให้มีเครื่องหนึ่งไว้สำหรับชั่งบรรทุกขาเข้าและอีกเครื่องไว้สำหรับขาออก ซึ่งช่วยปรับปรุงเวลาในการดำเนินการและลดความแออัด ขั้นตอนที่สอง บริษัททำให้การจราจรของรถบรรทุกเป็นระบบอัตโนมัติ โดยการติดตั้งจอแสดงค่าน้ำหนักที่ทำงานได้เอง รวมถึงประตู สัญญาณไฟ และช่องจราจร เพื่อช่วยลดความสับสนให้พนักงานขับรถในกระบวนการที่วุ่นวาย และขั้นตอนสุดท้าย บริษัทเลือกใช้ซอฟต์แวร์ DataBridge™ MS เพื่อช่วยรับรองความถูกต้องของการจัดการข้อมูลรายการธุรกรรม และเพิ่มความสามารถในการผลิตให้สูงขึ้นอีก

กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็นอย่างมาก

นับตั้งแต่บริษัทอัปเดตกระบวนการดำเนินงาน ก็สามารถบรรลุเป้าหมายเพิ่มความสามารถในการผลิตเกินกว่าที่ตั้งไว้ในตอนแรก และเพิ่มความเร็วได้เป็นสองเท่าเมื่อเทียบกับรูปแบบการทำงานเดิม นอกจากนี้ DataBridge™ ยังทำให้บริษัทได้รับประโยชน์จากความสามารถในการมองเห็น ซึ่งส่งผลให้เข้าใจความเร็วและขอบเขตการปฏิบัติงานในแต่ละวันได้ดีขึ้น บริษัทพึงพอใจอย่างมากกับรูปแบบการทำงานอัตโนมัติแบบใหม่ที่บริษัทกำลังอยู่ระหว่างขั้นตอนการนำโซลูชันแบบผสมไปใช้ในโรงงานทุกแห่งทั่วประเทศอีกด้วย

DataBridge™ – อินเทอร์เฟซที่ไม่ซับซ้อนและมาพร้อมผลลัพธ์ที่มีประสิทธิภาพ

การใช้งานซอฟต์แวร์จัดการรายการธุรกรรมเป็นวิธีหนึ่งที่ง่ายที่สุดสำหรับลูกค้าในการเปลี่ยนการชั่งน้ำหนักยานพาหนะให้เป็นระบบอัตโนมัติ ซอฟต์แวร์ DataBridge™ มีวางจำหน่ายเป็นแพ็คเกจให้เลือกหลาย โดยออกแบบมาให้เหมาะกับความต้องการด้านการปฏิบัติงานของลูกค้า ไม่ว่าจะฝ่ายปฏิบัติการของคุณจะมีขนาดเท่าใด

▶ www.mt.com/Databridge



เชื่อมต่อด้วยเครื่องชั่งที่ชาญฉลาดยิ่งขึ้น แก้ไขปัญหาได้รวดเร็วยิ่งขึ้นด้วยการตรวจสอบสภาพ

การปรับปรุงระบบการวินิจฉัยล่วงหน้าล่าสุดช่วยให้เจ้าของธุรกิจใช้งานอุปกรณ์ได้อย่างราบรื่นยิ่งขึ้น ช่างเทคนิคสามารถตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องชั่งได้จากทุกที่ทุกเวลาเพื่อช่วยป้องกันการเสียค่าใช้จ่ายจำนวนมากไปกับเวลาหยุดทำงานและการซ่อมแซมบ่อยๆ

ความเป็นมาของไซต์งาน

ตลอดฤดูเก็บเกี่ยวที่มีผลผลิตสูงสุดนั้น อาจมีรถบรรทุกเข้าไปที่ดางไม่ต่ำกว่า 400 คันต่อวัน ตลอดช่วงเวลานี้ สิ่งสำคัญที่สุดคือเครื่องชั่งรถบรรทุกจะต้องทำงานอย่างน่าเชื่อถือและแม่นยำ อาจแห่งหนึ่งหลีกเลี่ยงเวลาหยุดทำงานที่เป็นฝันร้ายได้สำเร็จ โดยการใช้ระบบการวินิจฉัยล่วงหน้าที่เชื่อมต่อกับระบบโหลดเซลล์ POWERCELL® PDX® สุดล้ำสมัย

การแจ้งเตือนเชิงรุก

ผู้ควบคุมสถานีชั่งเป็นผู้รับผิดชอบจัดการเครื่องชั่ง 2 เครื่อง คือเครื่องชั่งขาเข้าและขาออก เนื่องจากปริมาณงานจำนวนมากในช่วงฤดูเก็บเกี่ยว จึงไม่มีการสังเกตถึงข้อผิดพลาดเล็กๆ น้อยๆ ของเครื่องชั่งขาออก โชคดีที่เครื่องชั่งรถบรรทุกทั้ง 2 เครื่องของดางแห่งนี้ติดตั้งโหลดเซลล์ POWERCELL® PDX® ที่มีระบบการวินิจฉัยล่วงหน้าขั้นสูง

ดังนั้นเมื่อโหลดเซลล์ 1 เริ่มส่งสัญญาณเตือนข้อผิดพลาด สัญญาณนั้นจะสื่อสารผ่านหน้าจอเครื่องชั่ง IND780 และระบบจะส่งการแจ้งเตือนไปยังโทรศัพท์มือถือของผู้ควบคุมเครื่องชั่งโดยตรง (คุณสมบัติมาตรฐานสำหรับระบบโหลดเซลล์นี้)

หลีกเลี่ยงเวลาหยุดทำงานของเครื่องชั่ง

ดางไม่สามารถหยุดทำงานอย่างสิ้นเชิงได้เมื่อยังมีรถบรรทุกต่อแถวรอชั่งน้ำหนักอยู่ เมื่อได้รับการแจ้งเตือนข้อผิดพลาดจากเซลล์ 1 ผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานของดางก็ดำเนินการตรวจสอบปัญหา ทั้งคู่จำได้ว่าส่วนปลายของเครื่องชั่งจะเสียหายได้ง่าย



เมื่อมีเศษชิ้นส่วนตกค้าง และยิ่งสงสัยว่าอาจมีสิ่งกีดขวางบางอย่างอยู่ที่ใต้ส่วนนี้ของเครื่องชั่ง โดยเฉพาะในช่วงที่มีรถบรรทุกเข้ามา

เมื่อลองดูที่ได้เครื่องชั่งก็พบสิ่งกีดขวางจริงๆ โหลดเซลล์อัตโนมัติด้วยโคลน รั้วพืชรากที่ตกลง และสิ่งสกปรกที่มากับน้ำฝน จึงต้องล้างเศษเหล่านี้ออกด้วยเครื่องล้างทำความสะอาด เครื่อง

ชั่งกลับมาทำงานได้อย่างเหมาะสมอีกครั้ง โดยไม่ต้องมีเวลาหยุดทำงาน ทางฟาร์มก็รู้สึกโล่งใจที่มีวิธีการแก้ไขปัญหาที่รวดเร็วและใช้งานเมื่อใดก็ได้

ประโยชน์ของความสามารถในการมองเห็น
การแจ้งเตือนทางอีเมลช่วยประหยัดเวลาหยุดทำงานอันมีค่าให้กับการปฏิบัติ งาน ซึ่งแน่นอนว่าหากดางใช้ระบบโหลด

เซลล์แบบแอนะล็อกดั้งเดิม ผลกระทบก็อาจแย่งชิงกว่า โรงงานนี้อาจไม่ต้องกังวลเรื่องความแม่นยำของเครื่องชั่งและเวลาหยุดทำงานโดยไม่คาดคิดอีกต่อไป เนื่องจากการผสมผสานอันทรงพลังของโหลดเซลล์ POWERCELL® PDX® กับหน้าจอเครื่องชั่ง IND780

► www.mt.com/upgradetopdx



พบกับคุณประโยชน์ของระบบดิจิทัล

ตระกูลโหลดเซลล์แบบดิจิทัล POWERCELL® PDX สามารถช่วยพัฒนารธุรกิจของคุณด้วย...

- ความน่าเชื่อถือยิ่งขึ้น
- ความแม่นยำเพิ่มขึ้น
- การเชื่อมต่อที่ง่ายขึ้น
- ไม่มีกล่องกันน้ำ
- การรับรองอายุการใช้งานที่ยาวนาน

ศึกษาเพิ่มเติมได้ที่
► www.mt.com/LightningStrike





พันธมิตรของคุณเพื่อความสำเร็จที่วัดผลได้ การจัดทำเอกสาร การรับรอง และอื่นๆ อีกมากมาย

METTLER TOLEDO ให้บริการลูกค้าทั่วโลกด้วยเครือข่ายที่ใหญ่ที่สุดแห่งหนึ่งในอุตสาหกรรมของเรา โดยมีผู้เชี่ยวชาญด้านการขายและบริการมากกว่า 7,000 คนของเราคอยดำเนินงานใน 39 ประเทศและมีประสบการณ์ที่สั่งสมยาวนานในการทำงานร่วมกับโครงการ EPC

ซึ่งประสบการณ์นี้ชี้ให้เห็นว่าเรามีความเข้าใจอย่างลึกซึ้งซึ่งเกี่ยวกับกระบวนการทำงานของคุณและช่วยให้ทีมของคุณจัดการงานต่อไปนี้

- การออกแบบให้ตอบโจทย์การใช้งานและการออกแบบระบบ
- การจัดการโครงการ
- การทดลองเดินเครื่อง
- แบบวาดแสดงฐานติดตั้ง
- ระบบคุณภาพและการรับรอง
- การทดสอบการยอมรับของโรงงาน
- และอื่นๆ อีกมากมาย!

ศึกษาเพิ่มเติมที่:

▶ www.mt.com/IND-EPC

Global Support Network METTLER TOLEDO

“Our project implementation can take place in several locations around the world. It's important for us to work with suppliers that have a global reach to reduce project complexity.”

METTLER TOLEDO serves global customers with one of the largest networks in our industry. Our more than 7,000 sales and service specialists operate in 39 countries and have extensive experience working with EPC projects. This experience means we have a deep understanding of your processes and can help your team tackle the following:

Solution Training	FEED Stage	Detailed Engineering	Procurement
Quality Assurance	Construction	Commissioning	Operation

▶ learn more, visit www.mt.com/EMEM

Smart Solutions for Today and the Future

Your Partner for Measurable Success
Weighing Solutions and More

METTLER TOLEDO

กลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO

แผนกทางอุตสาหกรรม

ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง

©11/2021 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารเลขที่ 30552132 A

MarCom Industrial

www.mt.com

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม