

La calibración de depósitos sencilla



Calibración de básculas para depósitos

RapidCal es el método ideal de calibración para básculas de depósitos, reactores, tolvas y silos. Se trata de un sistema trazable y certificable pero rápido, con lo que se minimiza el tiempo de inactividad de la producción. El equipo es portátil y no supone ningún tipo de riesgo de contaminación para la báscula.



Calibre con mayor rapidez

El equipo de RapidCal™ resulta sumamente manejable y requiere un mínimo de tiempo de preparación y esfuerzo a la hora de usarlo. La carga y la calibración se llevan a cabo con rapidez, lo que reduce el tiempo de inactividad en el transcurso de un año.



Mayor exactitud

La fuerza de calibración que aplican los cilindros hidráulicos se mide mediante células de carga de referencia de exactitud elevada cuya calibración resulta trazable según los estándares de pesas de prueba. El proceso baja la báscula de la misma manera que el pesaje normal y tiene en cuenta automáticamente los efectos de las tuberías.



Conformidad

La recalibración a intervalos regulares con emisión de certificados de calibración trazables asegura la conformidad con los sistemas de calidad sin necesidad de realizar esfuerzos adicionales. Con RapidCal también es posible cumplir con las normativas de la industria y las auditorías periódicas.



RapidCal

Rápido y exacto

Atrás quedaron los días en los que había que confiar en métodos de calibración lentos y costosos, con resultados de exactitud y trazabilidad poco satisfactorios. RapidCal de METTLER TOLEDO es un sistema de calibración rápido, económico y trazable que funciona sin necesidad de usar pesas de prueba o líquidos purificados, y sin riesgo alguno de contaminación de la báscula

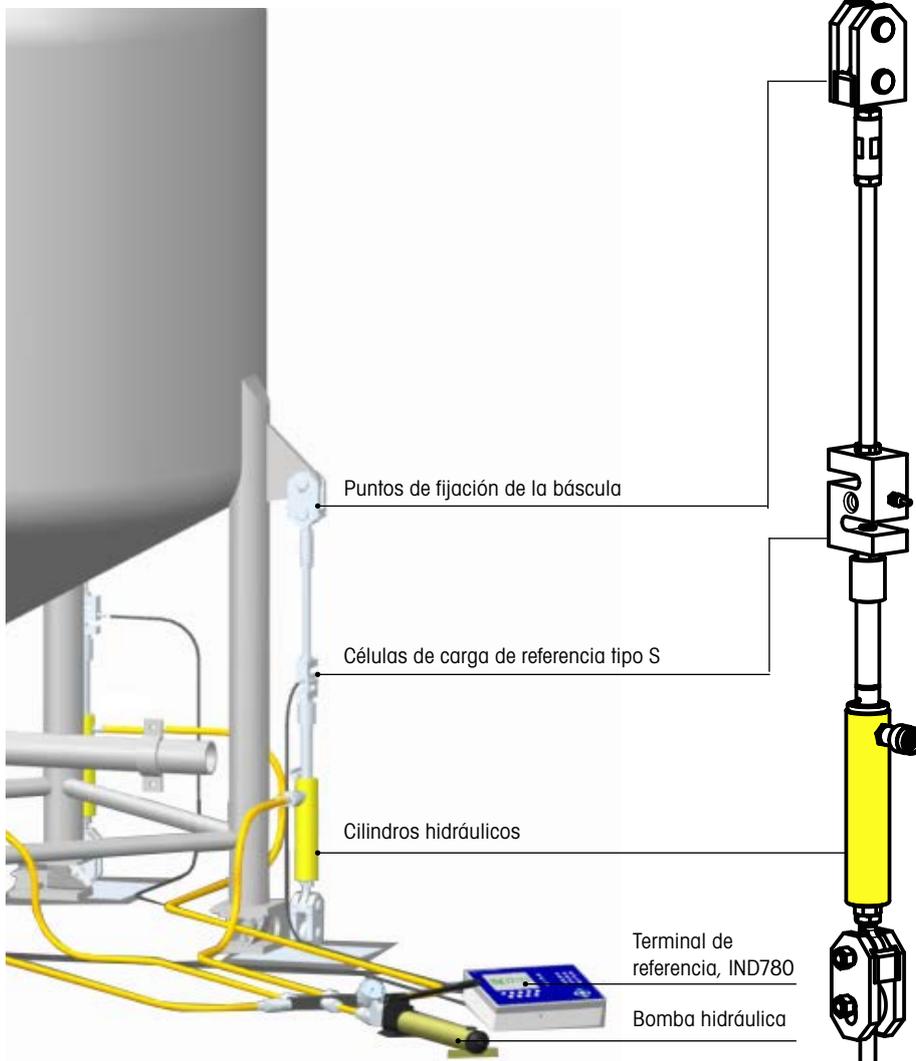
RapidCal incluye:

- Calibración exacta (0,1 %) de la báscula completa en el intervalo comprendido entre 1 t - 32 t
- Rápido proceso de calibración para minimizar el tiempo de inactividad
- No se requieren voluminosas pesas de prueba
- No se requiere agua purificada ni tampoco un caudalímetro calibrado
- El depósito no se abre, lo que elimina el riesgo de contaminación
- El depósito se manipula de forma idéntica al proceso de pesaje; los efectos de las tuberías se compensan automáticamente
- Trazabilidad asegurada por METTLER TOLEDO
- Compatibilidad con sistemas de calidad internos
- Calibración periódica como parte del sistema de calidad
- Estabilidad del proceso asegurada con mínimo esfuerzo

Especificaciones:

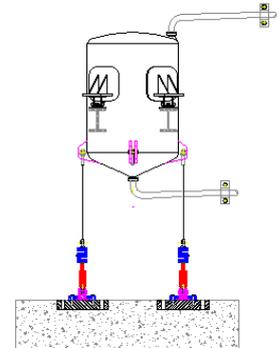
Capacidad de la báscula	Entre 1 y 32 toneladas
Incertidumbre de calibración, %	0,1 % (fuerzas de las tuberías compensadas)
Trazabilidad	Cadena de trazabilidad completa, empezando por los pesas de prueba de METTLER TOLEDO certificadas
Certificable	Sí
Intervalo de temperatura de calibración	De 5 a 35 °C
Tipo de báscula	Depósito, recipiente para reactor, tolva, silo
Montaje de la báscula	Las básculas de compresión o tensión se instalan sobre suelos de hormigón, estructuras de acero o entresuelos
Desviación máxima de la báscula	25 mm
Sistema de calibración	Cilindros hidráulicos con células de carga de referencia de tipo S y un terminal IND 780. El sistema hidráulico usa aceite apto para alimentos.
Zona peligrosa	Div. 2 (FM), Zona 2/22 (ATEX)

Configuración RapidCal:

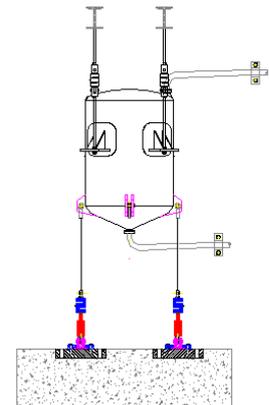


Tipos de báscula adecuados para RapidCal (ejemplos):

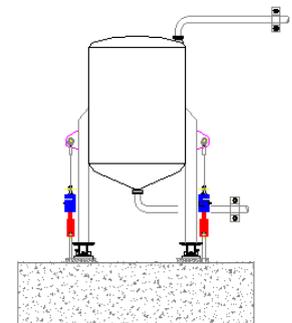
Báscula de compresión, en entresuelo:



Báscula de tensión:



Báscula de compresión, en suelo de hormigón:



www.mt.com/ind-rapidcal

Para más información



METTLER TOLEDO Group
Industrial Division
Contacto: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas
©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.
N.º de documento 30423005 B
Comunicaciones de marketing industrial