

Prostsze wzorcowanie wag zbiornikowych



Wzorcowanie wag zbiornikowych

RapidCal to idealna metoda wzorcowania wag zbiornikowych, reaktorowych, koszowych i silosowych. Metoda ta podlega identyfikacji i certyfikacji, a jednocześnie jest szybka, co pozwala zminimalizować przestoje. Urządzenie jest przenośne i nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia wagi.



Szybsze wzorcowanie

Urządzenie RapidCal do wzorcowania wag zbiornikowych jest mobilne oraz wymaga minimalnego czasu na przygotowanie i wysiłku podczas użytkowania. Obciążanie i wzorcowanie przebiegają szybko, co zapewnia skrócenie łącznego rocznego czasu przestojów.



Większa dokładność

Bardzo dokładne referencyjne czujniki wagowe, wywzorcowane zgodnie z normami dotyczącymi wzorców masy, mierzą nacisk wywierany przez siłowniki hydrauliczne. Proces ten przebiega identycznie jak zwykłe ważenie, co zapewnia automatyczne uwzględnienie oddziaływania orurowania.



Zgodność z przepisami

Ponowne wzorcowanie w regularnych odstępach czasu i wydawanie identyfikowalnych certyfikatów wzorcowania zapewniają zgodność z systemami jakości bez dodatkowego wysiłku. Metoda RapidCal pozwala także spełniać wymagania przepisów branżowych i przeprowadzać regularne audyty.



RapidCal

Szybkość i dokładność

Czasochłonne i kosztowne metody wzorcowania nie zapewniające dokładności i identyfikowalności to już przeszłość. Nowa, innowacyjna metoda wzorcowania RapidCal stworzona przez METTLER TOLEDO jest ekonomiczna i szybka, a także identyfikowalna i działa bez użycia wzorców masy, oczyszczonych cieczy ani ryzyka zanieczyszczenia wagi.

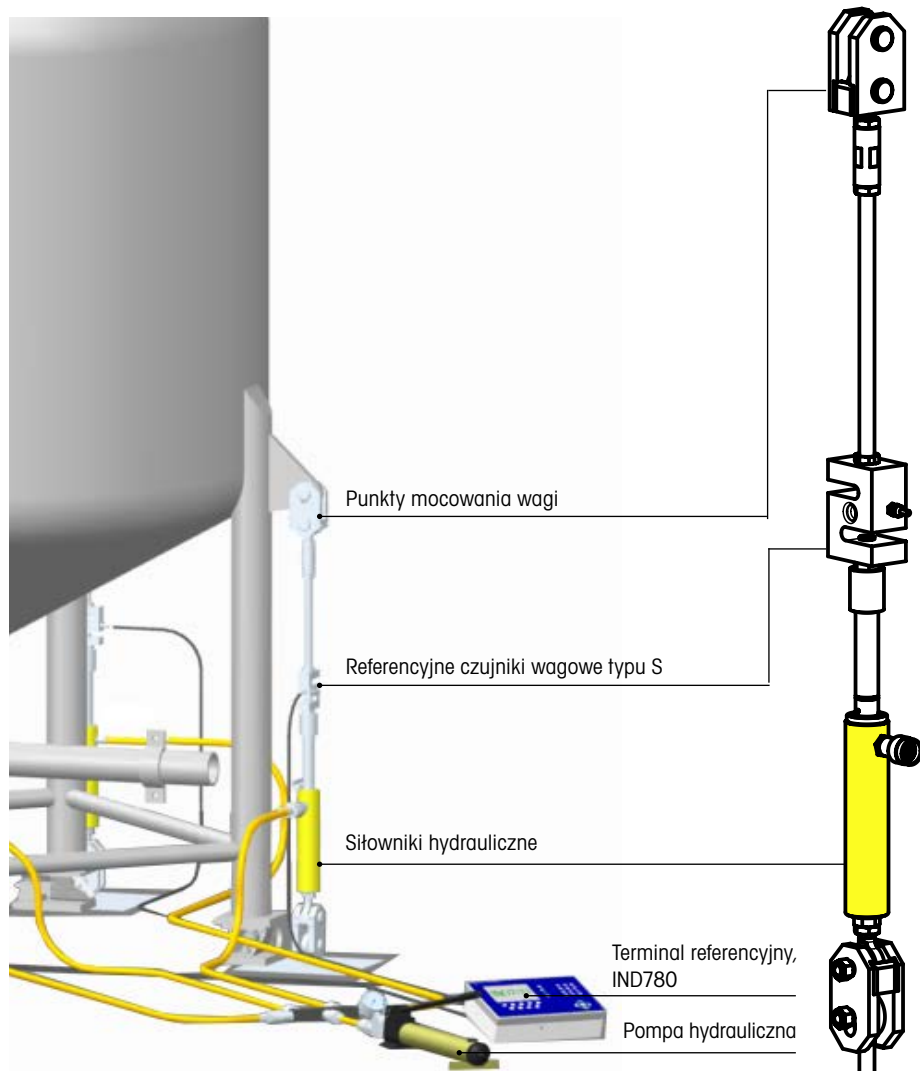
Cechy metody RapidCal:

- Dokładne (0,1%), pełne wzorcowanie wagi w zakresie od 1 do 32 ton
- Szybki proces wzorcowania skracający do minimum czas przestojów
- Nie wymaga nieporęcznych wzorców masy
- Nie wymaga oczyszczonej wody ani skalibrowanego przepływomierza
- Zbiornik nie jest otwierany, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia
- Ze zbiornika korzysta się tak samo, jak przy ważeniu; efekty oddziaływania orurowania są automatycznie kompensowane
- METTLER TOLEDO zapewnia identyfikowalność
- Zgodność z wewnętrznymi systemami kontroli jakości
- Regularne ponowne wzorcowanie jako część systemu kontroli jakości
- Gwarancja stabilności procesu przy minimum wysiłku

Dane techniczne:

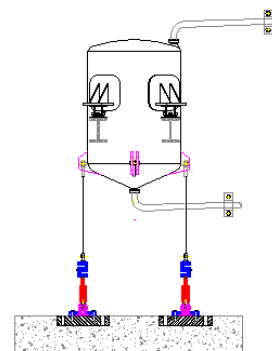
Zakres ważenia	1 – 32 ton
Niepewność kalibracji, %	0,1% (uwzględnione siły orurowania)
Identyfikowalność	Kompletny łańcuch identyfikowalności, począwszy od certyfikowanych wzorców masy METTLER TOLEDO
Atestowana	Tak
Zakres temperatury wzorcowania	5 do 35°C
Typ wagi	Zbiornik, reaktor, zasobnik, silos
Montaż wagi	Wagi pracujące na ściskanie lub rozciąganie montowane na posadzkach betonowych, konstrukcjach stalowych lub antresolach
Maksymalne ugięcie wagi	25 mm
System wzorcowania	Siłowniki hydrauliczne z referencyjnymi czujnikami wagowymi typu S i terminalem IND 780. Układ hydrauliczny zawiera olej dopuszczony do kontaktu z żywnością.
Strefa Ex	Kat. 2 (FM), Strefa 2/22 (ATEX)

Konfiguracja RapidCal:

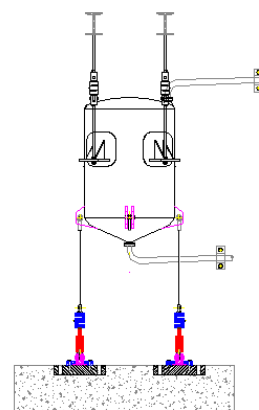


Typy wag odpowiednie do zastosowania metody RapidCal (przykłady):

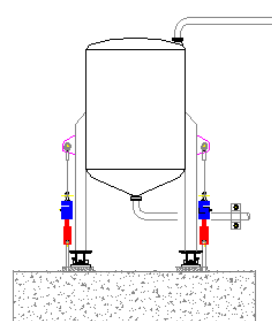
Waga pracująca na ściskanie, na podłodze antresoli:



Waga pracująca na rozciąganie:



Waga pracująca na ściskanie, na podłodze betonowej:



www.mt.com/ind-rapidcal

Więcej informacji

Grupa METTLER TOLEDO

Dział przemysłowy
Kontakt: www.mt.com/contacts



Dane techniczne mogą ulec zmianie.
© 01/2021 METTLER TOLEDO. Wszelkie prawa zastrzeżone
Dokument nr 30476927 B
MarCom Industrial