

通过强大的 Fill-570 应用 提供准确、可靠的物料



灵活的控制选项

Fill-570+ 离散 I/O，提供了易于编程的灌装、混合和加料序列。这些功能相结合，可以产生一个可靠准确的独立过程控制器，实现真正的节省。



性能监控

Fill-570 中的 Pac Statistics (Pac 统计) 功能可计算进料称重或出料称重周期的性能统计数据。它提供的数据有助于识别需要对系统进行调节的环节，从而缩短循环时间、减少浪费和增加利润。



集成的数据存储

Fill-570 具有物料、配方和容器的大型存储库。只需按下几次键即可快速调用存储的数据，供生产使用，从而提高过程效率和避免错误引入。



可扩展解决方案

IND570 终端提供了多个 PLC 接口和广泛的命令集，可以轻松集成到现有控制结构中，充分利用现有投资。



IND570fill: IND570 + Fill-570 用于高级灌装和加料控制

将专用 Fill-570 应用程序安装至 IND570 终端，从而形成一种高性能控制器，让自动化灌装和加样过程直观可靠。

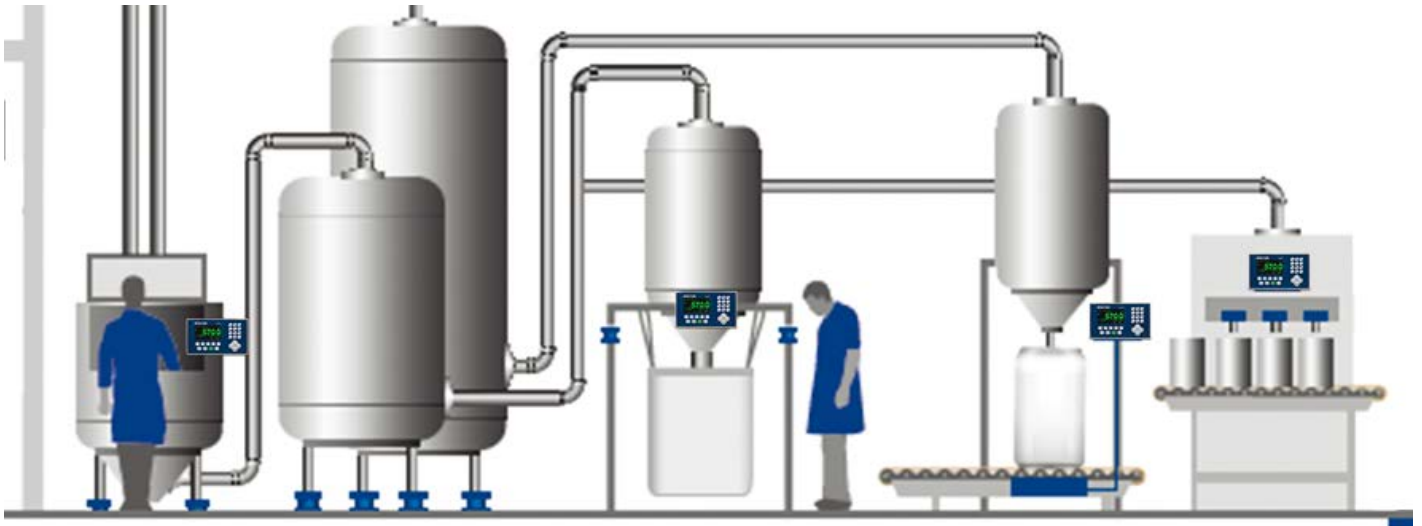
模块化、多功能和易于编程的 IND570fill，能够快速适应材料交付过程，满足不断变化的业务需求。无论是集成到现有控制系统还是作为单独的过程控制器使用，IND570fill 均能灵活部署工作人员和生产资源，实现最大生产力。

Fill-570 应用

增强 IND570 的材料处理功能

支持物料输送周期

填充	在灌装周期内，IND570fill 利用单速或双速称重程序控制向容器或容器内添加单一物料，直至达到所需重量。内置的目标表可存储 200 种物料的重量目标和公差。
混合	混合循环需要以固定顺序将 2 到 6 种材料灌装到容器中。配方中的每种物料都有自己的目标值和可接受的 +/- 允差，可使用单速或双速进料控制进行交付。IND570fill 提供专用于存储和高效调用这些多物料配方的数据表。
卸货	执行倾卸循环时，IND570 会监控秤上的重量，直到容器中的所有物料完全清空。
加样	在加样周期内，IND570fill 准确控制从供料容器中排出的物料，直至达到目标重量损失。可进行单速和双速加料控制。通过将加样周期与灌装或混合周期相结合，IND570fill 进一步控制了供应容器内材料的持续可用性。
周期组合	可将进料称重过程（灌装、混合）与出料称重过程（卸料与加样）轻松相结合，从而实现一个更广泛的控制解决方案。



其他功能

- 可以使用互补的过程控制功能进一步定制循环，如自动或半自动过程转换、连续处理的循环回路、前后循环计时器以及跟踪循环次数。
- 可配置软键让生产人员可以轻松合理地遵循程序。
- 准确度有保障最终公差检查是每个可用循环中的自动步骤。客户可灵活地自动剔除超出允差范围的循环，或者在最终允差检查之前手动或自动调节材料重量。
- 当设备完全关闭后，环境变化有可能对依然存在的物料数量产生影响，自动溢出调节功能可根据这些变化不断改进结果。
- 终端的学习模式可简化和加速对新物料的设置。使用 +/- 允差值设定一个新目标，然后利用 IND570fill 算法在第一次测量时自动计算该物料的理想细给料与溢出值。
- 出于安全考虑，IND570fill 提供了多种功能，包括联锁（允许输入）和容器皮重检查，有助于避免浪费和潜在的危险产品溢出。



梅特勒-托利多公司
1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
电话: +1 410 910 8537

如有技术更改，恕不另行通知
© 01/2021 梅特勒-托利多公司
Document Nr. 30508401 A

www.mt.com/IND570

访问网站，获得更多信息