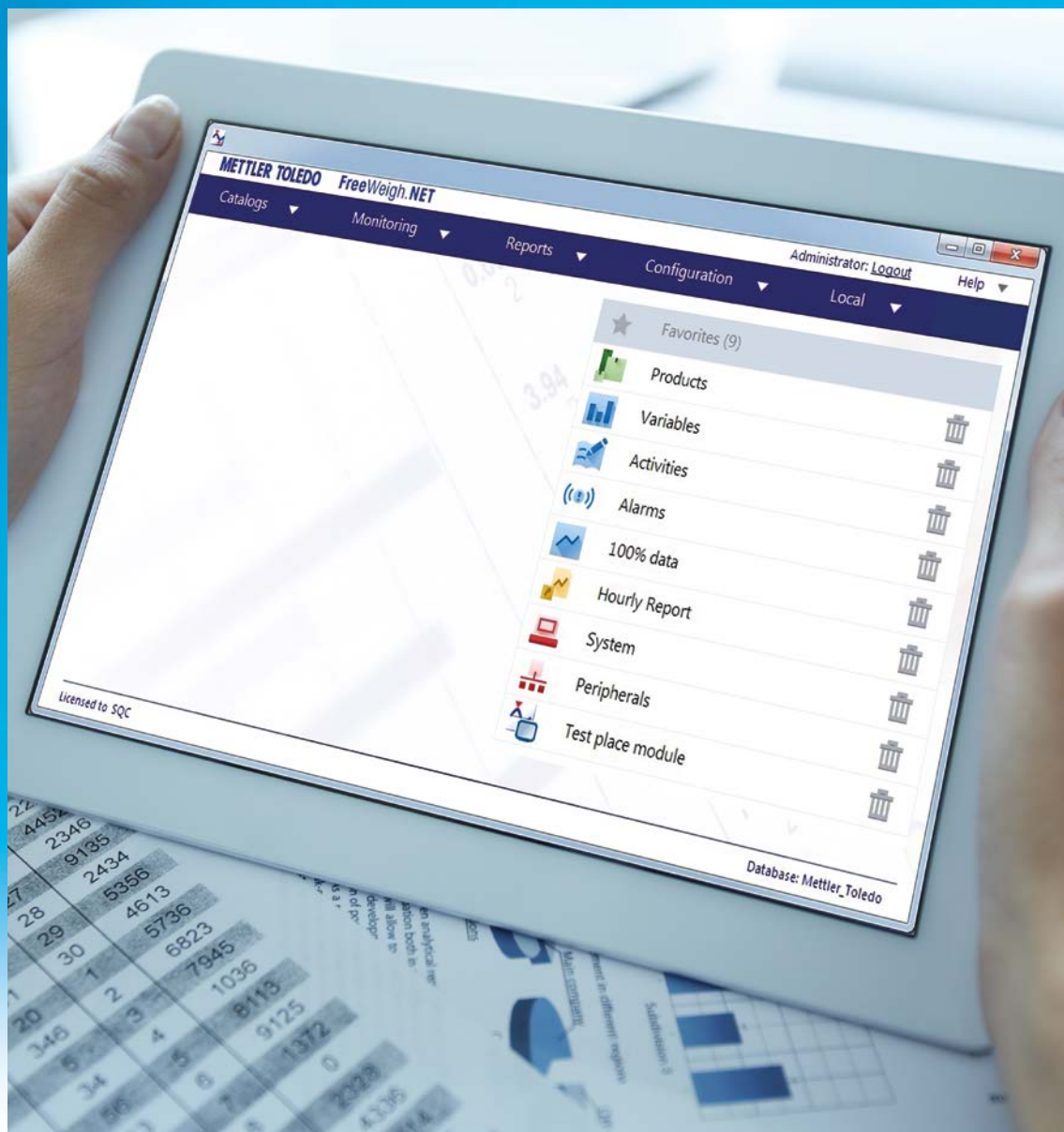


SQC



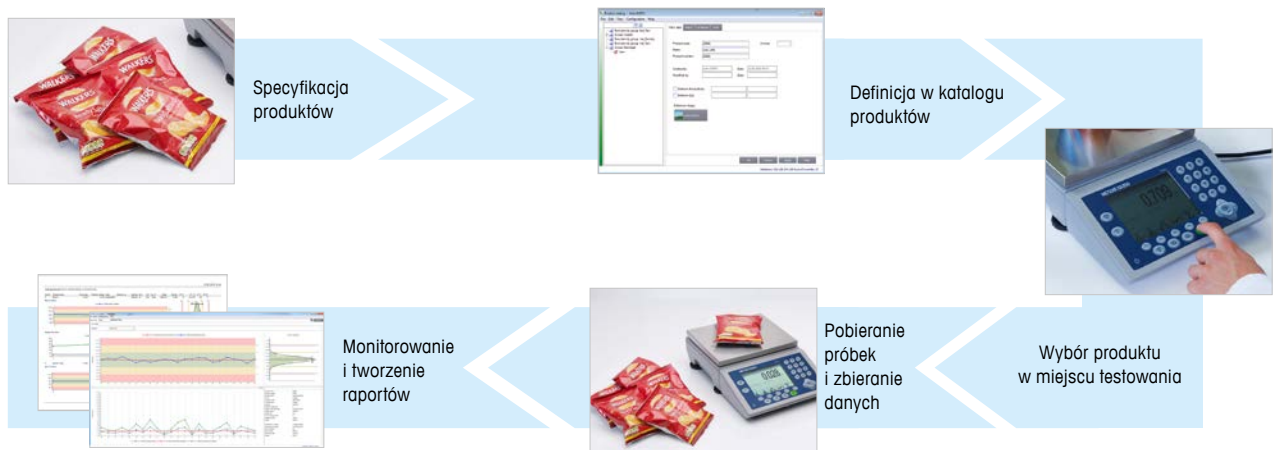
FreeWeigh.Net®

Nowy wymiar kontroli procesu

METTLER TOLEDO

Szybkie tworzenie dokumentacji jakościowej

Oprogramowanie FreeWeigh.Net® przyspiesza uzyskanie szczegółowych wyników. Wystarczy pięć prostych, jasno określonych działań.



Wszechstronna kontrola jakości z oprogramowaniem FreeWeigh.Net®

Oprócz sprawdzania wielkości napełnienia oprogramowanie FreeWeigh.Net® umożliwia również rejestrowanie, monitorowanie i dokumentowanie szeregu parametrów jakościowych, np. dodatkowych wartości mierzonych, takich jak szczelność opakowania, moment dokręcenia nakrętki na butelce lub tamiłość tabletki.

Jeśli urządzenie pomiarowe wyposażone jest w interfejs danych, zarejestrowane wartości mogą być automatycznie przesyłane do systemu FreeWeigh.Net®. Przy użyciu modułu atrybutów systemu FreeWeigh.Net® można szybko i łatwo rejestrować określające parametry jakościowe, takie jak kolor, smak, data ważności czy numer partii, a następnie je wizualizować, np. na wykresie Pareto.



Za zgodą firmy Schering

Maksymalizacja rentowności przy zachowaniu zgodności z wymogami prawnymi

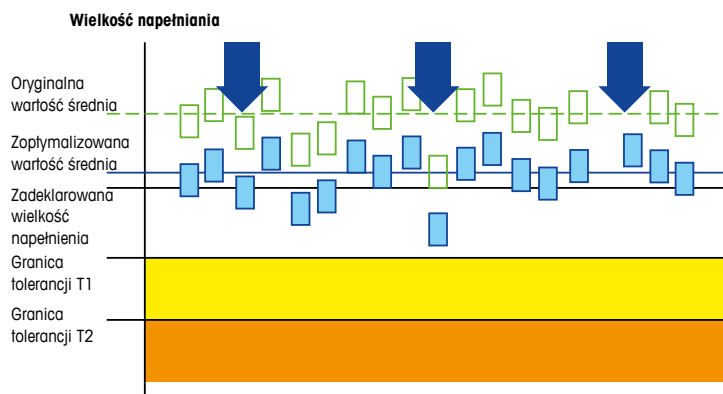
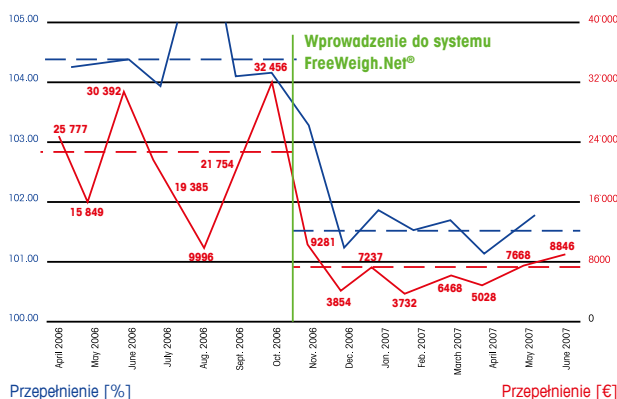
Stać kontrola procesu napełniania dzięki monitorowaniu linii produkcyjnej przy użyciu oprogramowania FreeWeigh.Net®.

W przypadku wykrycia odchylenia w procesie produkcji można od razu podjąć działania i wprowadzić korekcję, co pozwala uzyskać optymalną wielkość napełnienia bez naruszania wymogów prawnych dotyczących minimalnej ilości.

Po wyprodukowaniu danej partii od razu znane są jej wartość średnia, odchylenie i odchylenie standardowe,

co eliminuje konieczność ręcznego obliczania tych parametrów na podstawie kart ewidencyjnych.

Pozwala to zoptymalizować rentowność produkcji oraz uzyskać czytelną dokumentację zgodności ze standardami.



Spełnienie surowych wymagań obowiązujących w branży farmaceutycznej

Walidacja wspomagana komputerowo umożliwia zachowanie zgodności z normami GMP i GAMP, a także pozwala zdefiniować oraz przypisać elementy, które gwarantują niezawodność i spójność wymagane dla wydajności procesu.

Obejmuje ona nie tylko system FreeWeigh.Net®, lecz także w pełni identyfikowalne procesy w ramach prac rozwojowych prowadzonych w firmie METTLER TOLEDO, dzięki którym rozwiązanie FreeWeigh.Net® stanowi idealny system kontroli jakości dla przemysłu farmaceutycznego.

Cykli eksploatacji systemu wspomagane komputerowo



FreeWeigh.Net®

Najważniejsza jest jakość produktów



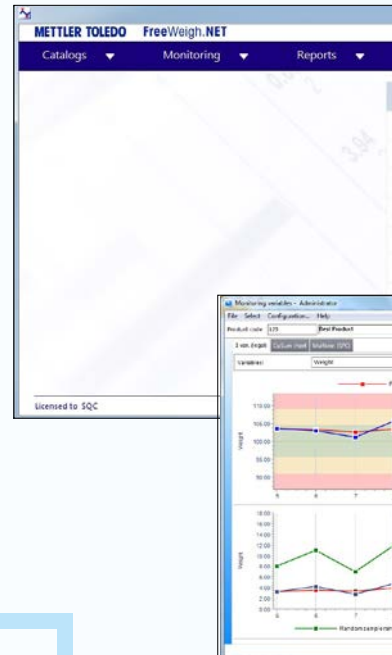
Centralny katalog zawiera wszystkie definicje produktów testowych



Wagi zdalne zapewniające oszczędność miejsca



Przygotowywanie zadań przy użyciu centralnej bazy danych



Konserwacja zasobów IT i administrowanie nimi

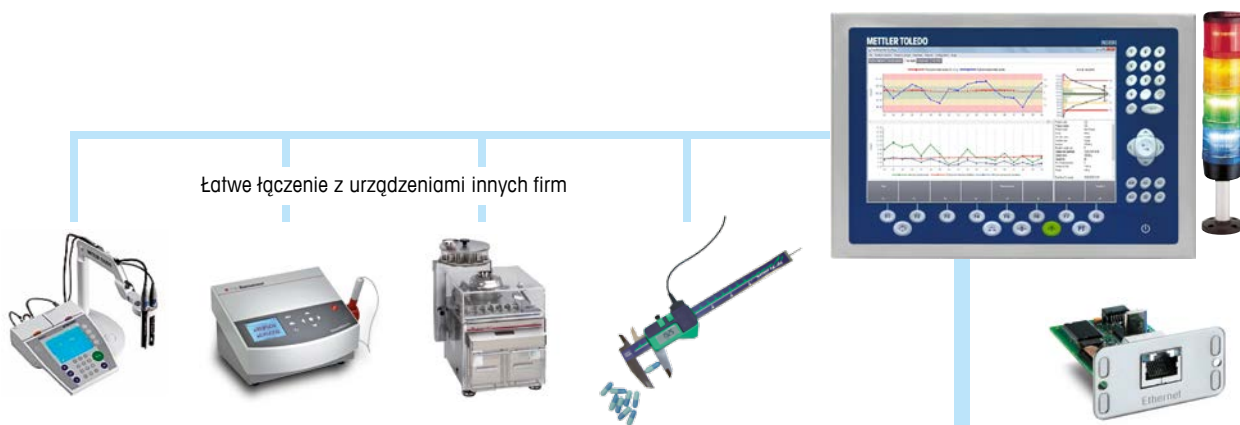
- Group: Butter
 - Product: Long 200g
 - Netcontent
 - Product: Nice 100g
 - Netcontent
 - Product: Short 200g
 - Netcontent
 - Product: Square 100g
 - Netcontent
- Group: Milk
 - Product: Bottle 1.5l
 - Netcontent
 - Product: Bottle 1l
 - Product: Brick 1l
- Group: Special Products
 - Product: Liquid Cheese
 - Cap Torque
 - CO2 Content
 - Ph value
 - Weight
 - Batch number
 - Bottle
 - Expiry date
 - Label
 - Promotion Label
- Group: Yoghurt
 - Product: Strawberry 100 g
 - Netcontent
 - Product: Strawberry 50 g
 - Netcontent
 - Product: Vanilla 100 g
 - Netcontent
 - Product: Vanilla 50 g
 - Netcontent



Baza danych MS SQL

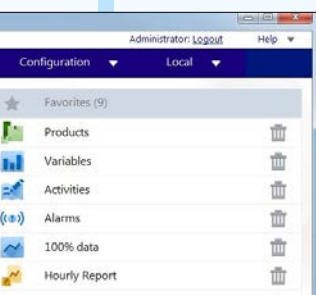


Automatyczne ważenie kontrolne i wykrywanie metali



Łatwe łączenie z urządzeniami innych firm

Współdzielenie z urządzeniami innych firm, sterownikami PLC i wszystkimi aplikacjami logicznymi, które obsługują transmisję XML

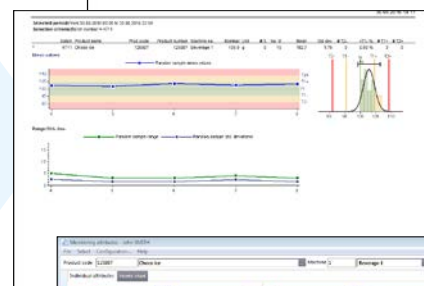
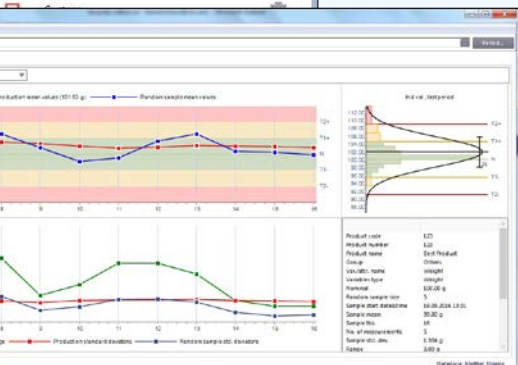


Monitorowanie procesów i tworzenie dokumentacji w biurze

Time	Product	Weight	Count	Accuracy	...
2018-01-01 10:00:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:01:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:02:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:03:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:04:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:05:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:06:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:07:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:08:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:09:00	101	100.0	1000	0.1%	...
2018-01-01 10:10:00	101	100.0	1000	0.1%	...



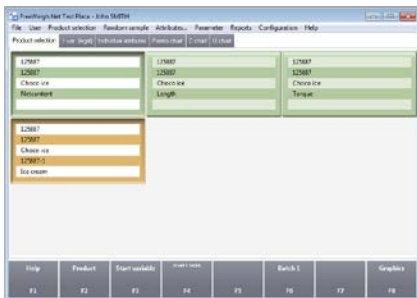
Szybkie i proste wykonywanie zadań oraz zbieranie danych



Urządzenia należące do systemu kontroli jakości FreeWeigh.Net® są połączone z firmową siecią komputerową. Wszystkie zarejestrowane dane są przechowywane na centralnym serwerze. Błyskawicznie aktualizowane statystyki są przesyłane w ramach potwierdzenia do miejsc testowania i automatycznie wyświetlane w systemach monitorowania.

Modułowa struktura systemu umożliwia szybkie i łatwe dostosowanie go do nowych warunków eksploatacji. System FreeWeigh.Net® może współdzielać z szeroką gamą standardowych urządzeń i specjalistycznych aparatów. Jego wydajność i konstrukcja pozwala używać go w wielu różnych zastosowaniach i warunkach otoczenia. Dodatkowo urządzenia mogą być obsługiwane za pomocą konfigurowalnego modułu umożliwiającego integrację sprzętu innych firm.

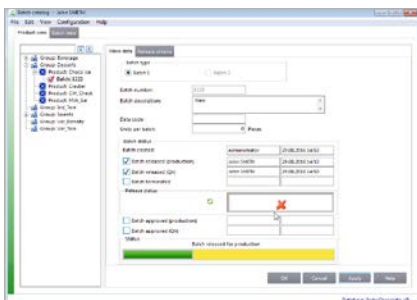
FreeWeigh.Net® — pełna kontrola jakości produkcji



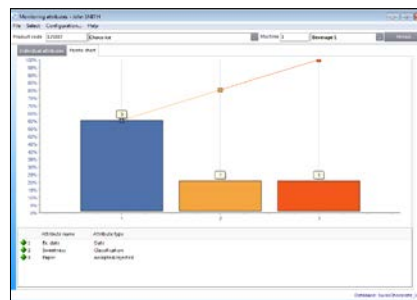
Moduł kontrolny systemu FreeWeigh.Net® to stacja robocza (komputer PC), która pozwala sterować połączonymi urządzeniami.



Informacje o linii produkcyjnej wyświetlane w module kontrolnym systemu FreeWeigh.Net®. Statystyki są natychmiast aktualizowane.



Katalog partii systemu FreeWeigh.Net® umożliwia zarządzanie maksymalnie dwiema jednocześnie produkowanymi partiami produktu.



Określające wady wyrobów można też wizualizować na wykresie Pareto dostępnym w systemie FreeWeigh.Net®.

Release criteria	Level 1	Level 2	Level 3
Machine Multistat:			
The mean value is greater than or equal to the nominal value	Value: 50.5 Limit: 50.3	✓	✗
Period mean value greater or equal to target	Value: 50.3 Limit: 50.3	✓	✓
The percentage of Multistats is smaller than or equal to 10.00	Value: 10.30 Limit: 10.00	✗	✗
Period mean value greater than or equal to lower control limit	Value: 50.5 Limit: 50.0	✓	✓
Minimum number of sample sizes	Value: 10 Limit: 10	✓	✓
Minimum number of individual values	Value: 10 Limit: 10	✗	✗

Dla każdej partii można określić indywidualne kryteria przekazania wyrobu. System FreeWeigh.Net® monitoruje parametry, aby zapewnić spełnienie zdefiniowanych kryteriów.

Please call Supervisor

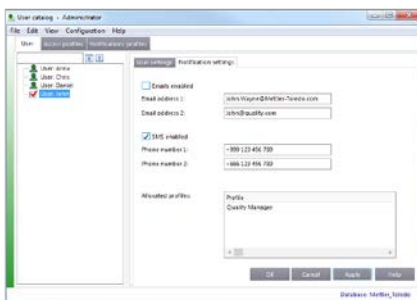
Sample mean: 52.4 g
 Sample std. dev.: 5.27 g
 Minimum value: 45.0 g
 Maximum value: 60.7 g

Choco

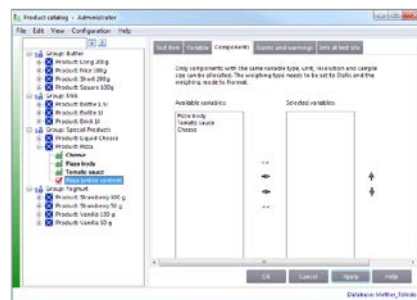
Error: 1220 T1= violator
 Intervention: 552 Check the filling heads

OK Cancel

Opcjonalny moduł „błędy i interwencje” umożliwia wprowadzenie przyczyn błędów w procesie produkcyjnym i opisanie podjętych działań.



System FreeWeigh.Net może wysyłać wiadomości SMS i e-mail w celu natychmiastowego informowania o odchyleniach w procesie.



System FreeWeigh.Net pozwala kontrolować wszystkie składniki podrzędne produktu przy użyciu funkcji wieloskładnikowego ważenia pionowego.

FreeWeigh.Net® — kompleksowe rozwiązanie do kontroli jakości



FreeWeigh.Net®
Statistical Quality and Process Control

FreeWeigh.Net - ONE tool to address ALL your needs

	Planning
	Monitoring
	Reporting
	Configuration
	Execution

Wymagania użytkownika

- Minimalizacja przepiętniania i ograniczenie kosztów materiału
- Szybko dostępne opcje rozwiązywania problemów na podstawie analizy danych z linii produkcyjnej
- Zgodność z przepisami dotyczącymi masy netto — gwarancja szybkiej dostępności danych historycznych służących jako dokumentacja do obszernej analizy jakości
- Zgodność z normami FDA i innymi przepisami dotyczącymi dzienników audytowych i kontroli procesów, np. wymogami 21 CFR część 11
- Uproszczenie i racjonalizacja procesów kontroli jakości

Korzyści dla użytkownika

- Lepsze wykorzystanie partii materiałów
- Standaryzacja procedur roboczych i procesów produkcyjnych
- Szybsze zbieranie danych i eliminacja nieprawidłowych wpisów
- Standaryzacja i automatyzacja raportów
- Szybszy zwrot z inwestycji
- Wzrost dokładności napełniania i maksymalizacja rentowności

Nasza gwarancja funkcjonalności rozwiązania

- Nowoczesny, stale aktualizowany system do kompleksowej kontroli jakości
- Możliwość liniowej rozbudowy systemu oraz elastyczność, która pozwala na dostosowanie go do zmiennych warunków
- Centralny magazyn danych o maksymalnej dostępności
- Optymalne współdziałanie oprogramowania, sprzętu i urządzeń zewnętrznych
- Maksymalna ochrona inwestycji dzięki długoterminowej strategii konserwacji i sprawdzonym mechanizmom rozbudowy produktu
- Intuicyjna i prosta obsługa
- Zapewniająca oszczędność miejsca urządzenia wejściowe i instrumenty pomiarowe
- Maksymalna ochrona przed błędami operatorów i niewielkie wymagania w zakresie szkolenia personelu
- Przejrzyste i proste w interpretacji wyniki, na podstawie których można łatwo i szybko tworzyć procedury

Usługi specjalistyczne

Firma METTLER TOLEDO oferuje szeroką gamę usług specjalistycznych, które zapewniają płynną realizację projektów i gwarantują optymalność rozwiązań:

- Obszerna dokumentacja walidacyjna (pakiet CSV Pac) dostarczana w dwóch tomach na potrzeby audytów dostawców oraz kwalifikacji IQ, OQ i PQ
- Wsparcie ze strony inżynierów projektowych w zakresie koordynacji projektów i zarządzania nimi
- Wsparcie walidacji ze strony wykwalifikowanych specjalistów
- Integracja baz danych i systemów ERP



www.mt.com

Więcej informacji

Mettler-Toledo GmbH
CH-8606 Greifensee
Tel.: +41-44-944 2211
Faks: +41-44-944 3060

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.
© 09/2016 Mettler-Toledo GmbH
Wydrukowano w Szwajcarii
MTSI 30321480