

จอแสดงค่าน้ำหนัก



จอแสดงค่าน้ำหนัก IND400

อินเตอร์เฟซระบบสัมผัสที่ใช้งานง่าย

ความสามารถในการมองเห็นกระบวนการอย่างสมบูรณ์

ให้ความสำคัญกับความสมบูรณ์ของข้อมูล

การปรับแต่งฉากแบบเรียบง่าย

ประสิทธิภาพในการดำเนินงานที่ง่ายดาย
สัมผัสแห่งอนาคต

METTLER TOLEDO

จอแสดงค่าน้ำหนัก IND400

ประสิทธิภาพที่มาพร้อมกับการใช้งานที่เรียบง่าย

จอแสดงค่าน้ำหนักตระกูล IND400 มอบประสบการณ์ที่ใช้งานง่ายและการเข้าถึงข้อมูลอย่างปลอดภัย ซึ่งมาพร้อมกับจอแสดงผลแบบสัมผัสในรูปแบบกราฟิกที่เรียบง่าย ไม่ว่าคุณจะมีกระบวนการชั่งน้ำหนักพื้นฐานหรือการใช้งานที่ซับซ้อนมากขึ้น IND400 จะช่วยยกระดับการทำงานของของคุณโดยไม่ต้องเปลี่ยนขั้นตอนการทำงานใหม่เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพให้ถึงขีดสุดและพร้อมให้ตรวจสอบทุกเมื่อ

► www.mt.com/IND400



สัมผัสแห่งอนาคต

ขจัดความยุ่งยากในอดีตจากการฝึกอบรมที่น่าเบื่อ ความเหนื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงาน และการเริ่มต้นระบบที่ต้องรอนาน อินเทอร์เฟซแบบสัมผัสจะเพิ่มความเร็วในการตั้งค่าพารามิเตอร์และการใช้งาน พร้อม UI ที่ใช้งานง่ายจะให้ผลลัพธ์การชั่งน้ำหนักที่ชัดเจนและเรียบง่าย และแอปพลิเคชันเสริมสำหรับชั่งน้ำหนักที่สร้างไว้ล่วงหน้าจะช่วยลดความซับซ้อนในการเริ่มต้นระบบ



การตัดสินใจโดยอิงตามข้อมูล

มองเห็นภาพการผลิตทั้งหมดเพื่อตัดสินใจโดยอิงตามข้อมูล และทันก่วงทีในกระบวนการที่สำคัญที่สุด ด้วยตัวเลือกการสื่อสารที่ยืดหยุ่น คุณสามารถเชื่อมต่อ IND400 กับระบบ ERP, MES หรือ PLM และแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างอุปกรณ์ได้อย่างง่ายดาย



พร้อมสำหรับการตรวจสอบตลอดเวลา

มั่นใจในข้อมูลของคุณและลดความซับซ้อนในการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ ฟังก์ชันการจัดการผู้ใช้และเซิร์ฟเวอร์เวลาช่วยให้มั่นใจถึงความสามารถในการตรวจสอบย้อนกลับของข้อมูล และคุณสมบัติเพิ่มเติมด้านความสมบูรณ์ของข้อมูลช่วยให้สามารถปฏิบัติตามหลักการ ALCOA++ ได้อย่างครบถ้วนสมบูรณ์

จอแสดงค่าน้ำหนัก IND400 ที่ขับเคลื่อนประสิทธิภาพในหลายๆ อุตสาหกรรม:



อาหาร

เคมี

ยา



เราพร้อมมอบความร่วมมือระดับโลกและระดับท้องถิ่น ไม่ว่าคุณจะประกอบธุรกิจอยู่ที่ใด
 ไม่ว่าคุณจะเป็นผู้ประกอบการข้ามชาติหรือเป็นผู้ควมรวมระบบที่ให้บริการลูกค้าทั่วโลก แทนชั่งน้ำหนักที่ผ่านการรับรองระดับโลกของเราคุณสามารถช่วยให้คุณเทียบมาตรฐานโซลูชันการชั่งน้ำหนักต่างๆ ได้ จึงลดเวลาที่ใช้สำหรับการจัดซื้อและการวางแผนโครงสร้าง ตลอดจนส่งมอบคุณค่าที่น่าเชื่อถือให้แก่ลูกค้าหรือโรงงานผลิตทั่วโลกได้ สายผลิตภัณฑ์ด้านการชั่งน้ำหนักที่มีความหลากหลายและการให้คำปรึกษาที่ครอบคลุมของเราพร้อมช่วยให้คุณปฏิบัติงานได้ง่ายยิ่งขึ้น

สัมผัสแห่งอนาคตของการผลิต

การทำงานเร็วขึ้น, ข้อผิดพลาดน้อยลง

อินเทอร์เฟซกราฟิกแบบโต้ตอบของหน้าจอ IND400 จะมอบความสามารถในการมองเห็นที่ดีขึ้นเพื่อให้อ่านค่าได้อย่างรวดเร็ว เพิ่มความเร็วในการค้นหาเมนู และช่วยให้ป้อนข้อมูลและดำเนินงานได้อย่างรวดเร็ว แม้แต่พนักงานที่เพิ่งเข้ามาใหม่ ด้วยแอปพลิเคชันซึ่งนำหนักในตัวที่ใช้งานง่าย คุณจึงสามารถกำหนดค่าหน้าจอแสดงค่าได้ตามความต้องการและดูผลลัพธ์ได้ทันที



จอแสดงผลแบบสัมผัสขนาด 5 นิ้ว
ลดเวลาการฝึกอบรม หลีกเลี่ยงความเหนื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงาน และลดข้อผิดพลาดที่เกิดจากมนุษย์ ด้วยการแจ้งเตือนและผลลัพธ์ที่ชัดเจนและสามารถมองเห็นได้ชัดเจน



หน้าจอสัมผัสแบบ Capacitive
ใช้ประโยชน์จากความไวต่อการสัมผัสที่สูงขึ้นและอัลกอริทึมระบบสัมผัสที่มีประสิทธิภาพสูงซึ่งช่วยให้สัมผัสได้อย่างแม่นยำ สัมผัสเพียงเบาๆ ตอบสนองได้ทันที และเลื่อนได้อย่างสิ้นไหลแม้ในขณะที่คุณสวมถุงมือ



UI/UX ที่ใช้งานง่าย
ใช้ประโยชน์จากคุณสมบัติที่คุ้นเคย เช่น การสลับ ตัวเลือกเวลา และแถบเลื่อนปรับความสว่าง เพื่อควบคุมการตั้งค่าระบบเหมือนอย่างสมาร์ตโฟนของคุณ



ออกแบบ, พิมพ์, ส่งมอบ
ด้วยซอฟต์แวร์ในตัวของ IND400 คุณสามารถปรับแต่งฉลากวัสดุให้ตรงได้ตามที่คุณต้องการและปรับแก้ได้ตามต้องการ โดยไม่จำเป็นต้องมีความเชี่ยวชาญหรือไม่ต้องใช้คอมพิวเตอร์ การแก้ไขแบบเรียลไทม์ช่วยให้คุณไม่จำเป็นต้องออกแบบใหม่ตั้งแต่ต้น คุณจึงประหยัดเวลาและลดต้นทุนการปฏิบัติงานไปได้



การออกแบบโครงสร้างที่ถูกละเลย
ไม่มีที่ว่างสำหรับความชื้นหรือการสะสมของแบคทีเรียด้วยโครงสร้างสเตนเลสตีลที่ได้มาตรฐาน IP69K ที่ทนทานต่อการชะล้างอย่างรุนแรง



ฟังก์ชัน colorWeight®
เร่งกระบวนการชั่งน้ำหนักและลดข้อผิดพลาดด้วยระบบจอแสดงผลสามสีที่เรียบง่ายที่ยืนยันผลลัพธ์ได้อย่างรวดเร็ว



IND400 ให้ความสามารถในการมองเห็นการทำงานของของคุณ:



ผสานรวมกับระบบคลาวด์และระบบ ERP ได้อย่างง่ายดาย เข้าถึงและแชร์ข้อมูลเกี่ยวกับการจัดการสินค้าคงคลัง การควบคุมคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตอื่นๆ ด้วยการเชื่อมต่อผ่านอินเทอร์เน็ต อุปกรณ์ USB หรือ WiFi ไปยังระบบ MES/ERP ของคุณ



การเชื่อมต่อเพื่อการสื่อสารที่ราบรื่น
แลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างอุปกรณ์ต่างๆ ได้อย่างง่ายดาย เช่น เครื่องพิมพ์ เครื่องสแกนบาร์โค้ด หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ และรวม IND400 เข้ากับกระบวนการที่มีอยู่ด้วยการเชื่อมต่อผ่าน Modbus RTU หรือ Modbus TCP



ออกแบบและทดสอบเพื่อความปลอดภัยทางไซเบอร์
การทดสอบความปลอดภัยทางไซเบอร์อย่างเข้มงวดของ IND400 และรายงานการตรวจสอบยืนยันที่มีความเสี่ยงต่ำ แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นของเราในการปกป้องความเป็นส่วนตัวและข้อมูลรายการธุรกรรมของลูกค้า เราสามารถระบุกิจกรรมที่ไม่ได้รับอนุญาตได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งช่วยป้องกันการปลอมแปลงหรือรายงานการละเมิดข้อมูลที่อาจเกิดขึ้น

การตัดสินใจโดยอิงตามข้อมูล การเชื่อมต่อที่มอบความสามารถในการมองเห็น

ข้อมูลเป็นสินทรัพย์ที่สำคัญที่สุดในธุรกิจของคุณ เนื่องจากเป็นรากฐานของการดำเนินงานแบบลินและแนวปฏิบัติที่เป็นนวัตกรรม อินเทอร์เน็ตเพอร์สแนลที่หลากหลายนของ IND400 ช่วยอำนวยความสะดวกในการแชร์ข้อมูลจากระบบการแบบแมนนวลของคุณไปยังระบบขององค์กรโดยรวม สร้างวงจรปิดแบบดิจิทัลที่สามารถเข้าถึงข้อมูลของคุณได้อย่างปลอดภัยทุกที่และทุกเวลา

พร้อมสำหรับการตรวจสอบตลอดเวลา การรายงานที่สมบูรณ์และเชื่อถือได้

ลดความซับซ้อนในการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับด้วยการจัดทำเอกสารและการรายงานตามความต้องการและตรวจสอบได้ ซึ่งรองรับโดยชุดคุณสมบัติด้านความสมบูรณ์ของข้อมูลจาก IND400 แนวทางการตรวจสอบจะติดตามการดำเนินการและการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดที่เกิดขึ้นภายในหน้าจอแสดงค่า โดยการระบุผู้ใช้ที่ดำเนินการดังกล่าวเพื่อส่งเสริมความรับผิดชอบและความโปร่งใส โดยระบุอย่างชัดเจนว่าใครดำเนินการในแต่ละขั้นตอนและดำเนินการเมื่อไหร่

IND400 รองรับความสมบูรณ์ของข้อมูลตามหลักการ ALCOA++:

A

ทราบแหล่งที่มา
คุณสมบัติความสมบูรณ์ของข้อมูลช่วยให้มั่นใจได้ว่าจะมีการบันทึกธุรกรรมทุกรายการพร้อมด้วยบัญชีผู้ใช้ รวมถึงวันที่และเวลา คุณสามารถกำหนดผู้ใช้ให้กับกลุ่มสิทธิ์แบบกำหนดเองได้ และมีนโยบายรหัสผ่านเพื่อรับประกันความปลอดภัยของบัญชีผู้ใช้

L

ชัดเจน
IND400 สามารถจัดเก็บบันทึกข้อมูลการชั่งน้ำหนักได้ถึง 300,000 รายการ และมาพร้อมกับฟังก์ชันลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งช่วยให้สามารถตรวจสอบข้อมูลการชั่งน้ำหนักได้โดยตรงบนจอแสดงค่าน้ำหนัก

C

ร่วมสมัย
IND400 ยังรองรับฟังก์ชันเซิร์ฟเวอร์เวลา NTP ซึ่งช่วยให้สามารถซิงโครไนซ์กับเซิร์ฟเวอร์เวลาของโรงงานเพื่อรองรับการประทับเวลาในบันทึกการชั่งน้ำหนักทั้งหมดอย่างแม่นยำ นอกจากนี้ ยังมีซีปแสดงเวลาภายในประสิทธิภาพสูงในตัวเพื่อลดความถี่ในการตั้งค่าเวลาแบบแมนนวลในสถานการณ์ที่ไม่มีเครือข่ายให้บริการ

O

เป็นต้นฉบับ
นโยบายการเข้ารหัสแฮช SHA-256 ในตัวช่วยให้มั่นใจได้ว่าข้อมูลต้นฉบับจะไม่ถูกแก้ไข นอกจากนี้ยังมีการส่งออกไฟล์ PDF และ CSV แบบเข้ารหัสเพื่อให้มั่นใจถึงความปลอดภัยของข้อมูลสำรองและรับรองว่าเป็นข้อมูลที่คัดลอกจากต้นฉบับ

A

ความถูกต้องและความสามารถในการตรวจสอบย้อนกลับ
คุณสมบัติการบันทึกแนวทางตรวจสอบที่ครอบคลุมช่วยให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินการของผู้ใช้ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการสร้าง การตรวจสอบ และการลบข้อมูลจะได้รับการบันทึกไว้ การดำเนินการเหล่านี้มีการประทับเวลาไว้และติดตามเพื่อวัตถุประสงค์ในการตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจถึงความสมบูรณ์และความปลอดภัยของข้อมูล



ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลจำเพาะของ IND400

ข้อมูลจำเพาะ:	
ประเภทโครงสร้างและขนาด	ตัวเครื่องสแตนเลสแบบขัดเงาด้วยไฟฟ้า ประเภทเหล็ก 304 สแตนเลสสตีล 239 x 155 x 77 มิลลิเมตร (9.4 x 6.1 x 3.0 นิ้ว), VESA75, VESA100
ปุ่มกด	คีย์บอร์ดแผ่นพลาสติกสำหรับพิมพ์, ถาดน้ำหนัก, ล้าง, ศูนย์ และซอฟต์แวร์คีย์ 5 ปุ่ม
จอแสดงผล	จอแสดงผลกราฟิกระบบสัมผัสแบบ Capacitive ความละเอียดสูง ป้องกันแสงสะท้อนแบบ TFT 127 มิลลิเมตร (5 นิ้ว), 800 x 480 พิกเซล
ความแม่นยำของนาฬิกา	< 1 วินาที / วัน (ไม่มีการเข้าถึงเซิร์ฟเวอร์เวลา) ที่อุณหภูมิห้องที่ 25°C
น้ำหนักในการขนส่ง	2.4 กก. / 5.3 ปอนด์ (น้ำหนักสุทธิ)
การปกป้องสิ่งแวดล้อม	IP69k (ตัวเครื่องสแตนเลสสตีล)
ระบบการจ่ายไฟ	แหล่งจ่ายไฟช่วงกว้าง 100 - 240 VAC 50/60 Hz
ประเภทเครื่องชั่งที่รองรับ	อินเทอร์เฟซแบบ 1 เครื่องชั่งสำหรับแท่นชั่งแอนะล็อกหรือดิจิทัล (SICSpro)
อัตราการอัปเดตแบบแอนะล็อก/ดิจิทัล	ภายใน: แอนะล็อก: ≥400 Hz SICSpro: 50 Hz สำหรับเครื่องชั่งที่มีโหมดการตั้งค่าขั้นสูง
หน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก	ความละเอียดในการแสดงผล 100,000 d สำหรับเครื่องชั่งโหลดเซลล์แบบแอนะล็อก ความละเอียดในการแสดงผลสำหรับฐาน SICSpro จะกำหนดจากฐานที่ใช้
การใช้งาน	การชั่งน้ำหนักเบื้องต้น การนับ การชั่งตรวจสอบน้ำหนักเกิน/ขาด การชั่งน้ำหนักสัตว์ การบรรจุแบบแมนนวล การรวมยอด ความสมบูรณ์ของข้อมูล
อินเทอร์เฟซเสริม	อินเทอร์เฟซ I/O แบบแยกพร้อม 4 อินพุตและ 4 เอาต์พุต พอร์ตอนุกรม RS-232 (300 ถึง 115,200 บอด) RS-232 พร้อมพอร์ตอนุกรม 5V (300 ถึง 115,200 บอด) และมีเอาต์พุต 5V พอร์ตอนุกรม RS-485 (300 ถึง 115,200 บอด) USB OTG พร้อม USB 2.0 สูงสุด 12Mbit/วินาที รองรับแพลตฟอร์ม USB, เครื่องสแกน USB ฯลฯ อีเทอร์เน็ต TCP/IP พร้อมโมเด็มไอซีเอชเอ็น 10/100 Mbps Wi-Fi 4, 2.4 GHz / 5 GHz (รองรับ 802.11 a,b,g,n)
โปรโตคอล	คำสั่ง ASCII สำหรับ CTPZ (Clear, Tare, Print, Zero), คำสั่ง SICS และการเข้าถึงเซิร์ฟเวอร์ข้อมูลที่ใช้ร่วมกัน การผลิตแบบต่อเนื่องหรือโอนถ่ายด้วยแม่แบบพิมพ์ที่กำหนดค่าได้มากถึงสิบแบบหรือโปรโตคอลแท่นชั่งระยะไกล และ PSCP สำหรับยา Modbus TCP/Modbus RTU: โปรโตคอล Modbus สำหรับข้อมูลการชั่งน้ำหนักและคำสั่ง CTPZ
อัตราการอัปเดตอินเทอร์เฟซและฟังก์ชัน	หน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก: 20 Hz I/O ภายในแบบแยก: 50 Hz ความถี่ของ SICS (SIR): สูงสุด 20 Hz เวลาตอบสนองของ Modbus: <50 mS เอาต์พุตแบบต่อเนื่อง MT: สูงสุด 20 Hz
การรับรอง	น้ำหนักและมาตรการ สหรัฐอเมริกา: NTEP คลาส II 100,000d, Class III/III 10,000d แคนาดา: Class II 100,000d, Class III 10,000d, Class IIIHD, 10,000d ยุโรป: ช่วงที่ได้รับการรับรอง OIML R76 Class II โดยกำหนดจากแท่นชั่ง Class II 100,000e, Class III 10,000e และ Class III 1,000e
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	การใช้งาน: ใช้ภายในอาคารเท่านั้น ระดับความสูง สูงสุด 2,000 เมตร ช่วงอุณหภูมิของ Class III: -10 ถึง 40°C / 14 ถึง 104 °F ประเภทแรงดันไฟฟ้าเกิน: II ระดับมลภาวะ: 2 ช่วงความชื้น: ความชื้นสัมพัทธ์ 10 ถึง 95% ไม่มีการควบแน่น

อุปกรณ์เสริม

เข้ากันได้กับ IND400

ตัวยึด	
22021070	แผ่นยึดโต๊ะ (รุ่น T)
30844002	ชุดขายึด VESA IND400
30844003	ชุดตัวยึดแผง IND400
30934086	ตัวยึดด้านหน้า IND400 สำหรับ PBA4/PBK9
30934087	ตัวยึดด้านหน้า IND400 สำหรับ PBA639/PBD659
สายสื่อสาร	
30876373	ชุดสายเคเบิล M12 RS232 ตัวเมีย SUBD9
30876374	ชุดสายเคเบิล M12 RS485 6P ขนาด 3 ม.
30876375	ชุดสายเคเบิล M12 Ethernet 4P RJ45 Male ขนาด 20 ม.
30876376	ชุดสายเคเบิล M12 Ethernet 4P RJ45 Male ขนาด 5 ม.
30876377	ชุดสายเคเบิล M12 DIO 12P Male Shield ขนาด 10 ม.
30876378	ชุดสายเคเบิล M12 USB Host 5P ขนาด 0.2 ม.
30876379	ชุดสายเคเบิล M12 USB Device 5P ขนาด 1.5 ม.
ใบอนุญาตการอัปเดตแอป	
30876380	ใบอนุญาตชุดตัวเลือก Alibi IND400
30876381	ใบอนุญาตชุดตัวเลือกแบบหลายแอป IND400
30876383	ใบอนุญาตชุดตัวเลือก DI IND400
30876385	ใบอนุญาตชุดอัปเดตแบบหลายแอป IND400
30876387	ใบอนุญาตชุดอัปเดต DI IND400
30876388	ใบอนุญาตชุดตัวเลือก Modbus RTU IND400
30876389	ใบอนุญาตชุดตัวเลือก Modbus TCP IND400
อื่นๆ	
30898380	ชุดฝาครอบหน้าจอร์บบสัมผัส PET IND400

ปรับให้โซลูชันการชั่งน้ำหนักของคุณเป็นแบบครบวงจร

เลือกดูเครื่องชั่งสำหรับการใช้งานของคุณ



เครื่องชั่งแบบตั้งโต๊ะ

เพิ่มรอบการทำงานสูงสุดและลดข้อผิดพลาดในกระบวนการชั่งน้ำหนักแบบตั้งโต๊ะด้วยแท่นชั่งแบบตั้งโต๊ะขนาดกะทัดรัดที่เชื่อถือได้

► www.mt.com/bench-scales



เครื่องชั่งแบบตั้งพื้น

เครื่องชั่งน้ำหนักแบบตั้งพื้นที่ทนทานและแม่นยำของ METTLER TOLEDO ช่วยให้คุณสามารถชั่งผลิตภัณฑ์จำนวนมากและมีขนาดใหญ่ได้อย่างแม่นยำ

► www.mt.com/floor-scales

สำรวจโซลูชันบริการของเรา

ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะกับความต้องการของอุปกรณ์ของคุณ

บริการของ METTLER TOLEDO พร้อมมอบทรัพยากรเพื่อยกระดับประสิทธิภาพ ความสามารถในการทำงาน และความสามารถในการผลิตให้แก่คุณ โดยเรามีแพ็คเกจบริการที่ตรงตามความต้องการใช้งานของคุณ ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ให้นานที่สุด และปกป้องการลงทุนของคุณให้คุ้มค่าที่สุด



เริ่มตั้งแต่ติดตั้งโดยมืออาชีพ

บริการติดตั้งมาพร้อมการสนับสนุนสภาพการผลิตที่มีลักษณะเฉพาะตัวของคุณดังนี้

- การจัดทำเอกสาร IQ/OQ/PQ/MQ อย่างมืออาชีพ
- การสอบเทียบเบื้องต้นและการยืนยันความเหมาะสมตามวัตถุประสงค์การใช้งาน
- การติดตั้งในพื้นที่อันตราย



การสอบเทียบเพื่อคุณภาพและการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ

Accuracy Calibration Certificate (ใบรับรองการสอบเทียบด้านความแม่นยำ หรือ ACC) ระดับมืออาชีพจะประเมินความไม่แน่นอนของการตรวจวัดที่ใช้ในทุกพิกัดน้ำหนัก ภาคผนวกที่เกี่ยวข้องจะแสดงรายละเอียดสถานะผ่าน/ไม่ผ่านอย่างชัดเจนสำหรับระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้เฉพาะที่มีการใช้งาน เช่น ตรงตามวัตถุประสงค์ (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 หรือระเบียบข้อบังคับเพิ่มเติม



คงความแม่นยำตลอดอายุการใช้งาน

รับคำแนะนำจากมืออาชีพ (GWP® Verification™) รวมถึงแผนการทดสอบเป็นประจำที่ระบุปัจจัยที่สำคัญในการเพิ่มประสิทธิภาพและรับรองคุณภาพที่สำคัญ 4 ประการดังต่อไปนี้

- การทดสอบที่จะดำเนินการ
- ความถี่ในการทดสอบ
- ตุ่มน้ำหนักที่จะใช้
- ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ที่จะใช้



ขยายความคุ้มครองการรับประกันของคุณ

เพิ่มการคุ้มครองด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและการซ่อมบำรุงนาน 2 ปีเพื่อปกป้องอุปกรณ์ที่คุณซื้อ และเพิ่มความสามารถในการผลิตและการควบคุมงบประมาณในระดับสูงสุด



กำหนดเวลาในการบำรุงรักษา

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สมบูรณ์มาพร้อมการตรวจสอบ การทดสอบการทำงาน และการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกกร่อนแบบเชิงรุก การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์มีการประเมินสภาพอุปกรณ์ในปัจจุบันอย่างครบถ้วน พร้อมให้คำแนะนำในการบำรุงรักษาแบบมืออาชีพ

www.mt.com/IND400

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

กลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO

แผนกทางอุตสาหกรรม

ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง

©03/2024 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์

หมายเลขเอกสาร 30620498 A

อุตสาหกรรมการสื่อสารการตลาด

