

# Dosificación al más alto nivel – ¿Quiere hacerla?

DOS

A  
Nº artículo

B  
Nº pedido

C  
Ident C

D  
Ident D

050 FINE FEED 14.9839 kg  
H T SUB TAN. ILIMIT STOP ISTART

En ese caso vea primero detenidamente las prestaciones para dosificaciones industriales precisas ofrecidas por este adaptable módulo de software que, de forma inteligente y autodidacta, perfecciona las ya de por sí excelentes características del terminal ID7 para sus trabajos de dosificación. Simplemente «enchufar y llenar», bien sea como equipo monopuesto o integrado en sistemas.



METTLER TOLEDO

# Peso final alcanzado con rapidez y precisión.

De forma automática y autodidacta el ID7-Dos facilita una dosificación fiable y segura en la industria



Alimentación totalmente automática y semiautomática

- Carcasa robusta y compacta con grado de protección IP68/IPX 9K
- Pantalla BIG WEIGHT®, para la lectura segura incluso a gran distancia
- Lámina de teclado plana – de larga vida y fácil limpieza
- 3 balanzas diferentes conectables – para máxima precisión de dosificación
- Código A...D para la clara identificación de los datos de pesada
- Interfaces que permiten la simple conexión de sistemas externos



## Muchas y buenas razones para decidirse por ID7-Dos<sup>2000</sup>

### ■ Resultados de dosificación precisos y rápidos

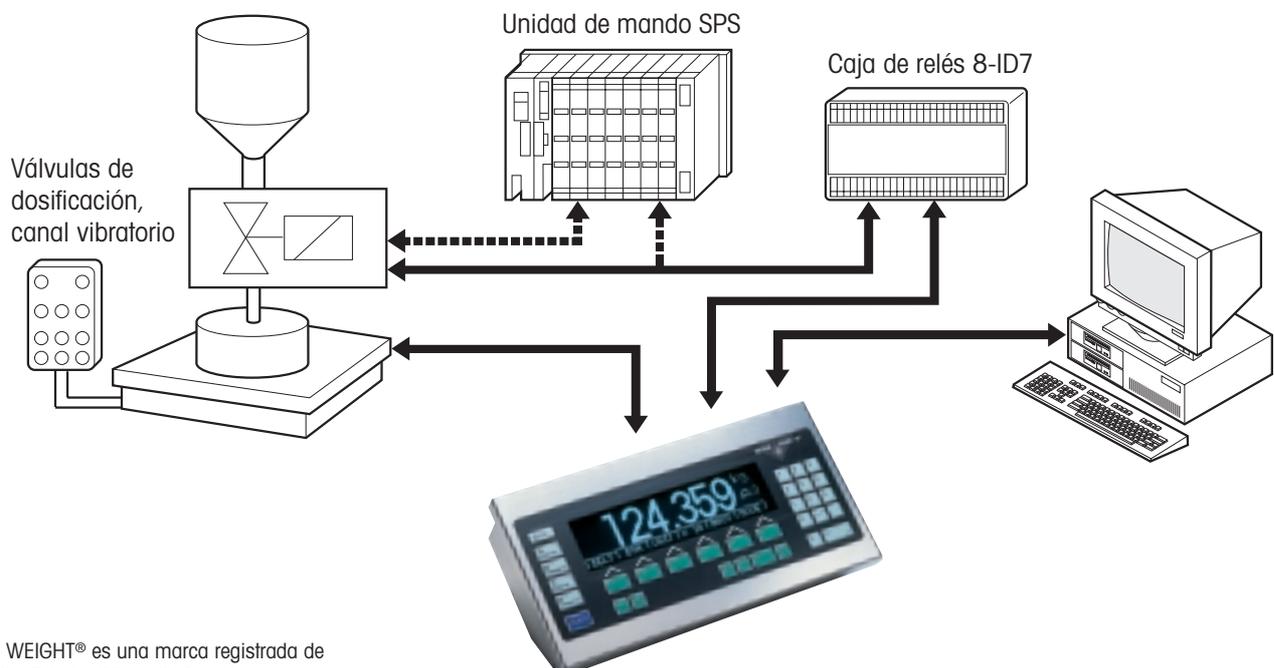
Altas velocidades de transmisión, filtros ajustables a cualquier condición, separación de adquisición y evaluación de datos. Con esta combinación Vd. dosifica no sólo con gran precisión, sino también con gran rapidez.

### ■ Modo aprendizaje

En este modo basta con especificar el peso final deseado y el propio ID7-Dos<sup>2000</sup> calcula los puntos de desconexión. Ya la primera dosificación es exacta, evitándose pérdidas de tiempo y de material.

### ■ Dosificación totalmente automática

Pase Vd. con ID7-Dos<sup>2000</sup> de la «operación manual» al sistema de dosificación totalmente automático: no tiene más que empalmar la válvula de alimentación rápida y lenta a la caja de relés – y en marcha. O activar el control de tobera sumergida y ahorrarse así la unidad automática programable (SPS) para manipular la tobera.





Llenado bajo superficie «Bag in Box»

Con ID7 la dosificación es correcta al momento. Sin necesidad de costosas series de ensayo con los consiguientes gastos de personal y material. Lo mismo en el llenado de barriles que en las dosificaciones de material a granel.

#### ■ Llenado seguro

Con ayuda de la vigilancia de dosificación, el ID7-Dos<sup>2000</sup> controla continuamente el flujo de material si el ID7 corta durante unos milisegundos la entrada a la caja de relés 8-ID7 y se cierran automáticamente todas las salidas. Otras muchas funciones, como la corrección de realimentación, umbral de corrección, confirmación, etc. tienen por objeto la seguridad y la fiabilidad de un sistema dosificador controlado por ID7-Dos<sup>2000</sup>.

#### ■ Adaptación a tareas de dosificación

Funciones adicionales, como conmutación de balanzas, control de cantidades residuales y de contenidos netos, compensación material o corrección manual, pueden satisfacer también su caso particular.

#### ■ Manejo sencillo

Ahorrar tiempo y evitar reclamaciones, este es su objetivo. Con la ayuda del compacto y ergonómico teclado y de los indicadores de lectura perfecta en cualquier situación. Vd. mismo elige lo que quiere ver: indicador de peso de gran tamaño, indicador de estado o gráfica de barras DeltaTrac.

#### ■ Impresión de datos

Impresión de los datos con impresora de rollo o de formularios, en rollos de control, etiquetas, formularios o tarjetas. En texto claro como código de barras para el posterior tratamiento, rápido y sin errores, como código de barras.

#### ■ Registrar y procesar datos

Por medio de interfaces instalables como opción, el ID7-Dos<sup>2000</sup> se puede integrar también en su arquitectura cliente-servidor. En caso necesario es posible la operación remota completa.

#### ■ Manipulación sencillísima del material

Plataformas de pesaje de los más variados diseños, tamaños, campos de pesada o con posibilidades de adaptación para caminos de rodillos y sistemas de transporte facilitan la integración del sistema en el flujo de material.

#### ■ Fiabilidad, día tras día

Robustas balanzas con alta protección contra sobrecargas. Y terminales que, p.ej. en caso de caída, se pueden sustituir rápidamente sin perjuicio de la verificación. Fabricados de acero inoxidable en grados de protección industrial IP68 e IPX 9K.

\*\*\*\*\*  
**- CROVISA S.A. -**  
**Barbera del Valles**  
 -----  
 FECHA 09.05.00  
 HORA 18.32.43  
 -----  
**Artículo No. 765RT 34/K**  
**Pedido No. Z 31 988.55**  
 \*\*\*\*\*

TEOR. 20.000 kg  
 LIMIT1 17.450 kg  
 LIMIT2 19.890 kg  
 TOLERANCIA 0.160 kg

V. real 20.018 kg  
 Teor. - Real 0.018 kg  
 Pesadas 1

V. real 20.034 kg  
 Teor. - Real 0.034 kg  
 Pesadas 2

V. real 20.019 kg  
 Teor. - Real 0.019 kg  
 Pesadas 3

\*\*\*\*\*  
 FECHA 09.05.00  
 HORA 18.33.32

**Código No. 405241307891**  
**Documento No. DN 568543**  
 -----

Media 20.0237 kg  
 Desv. tip. 0.0090 kg  
 x min 20.018 kg  
 x max 20.034 kg  
 -----

**XBruto 60.716 kg**  
**XNeto 60.071 kg**  
**Pesadas 3**  
 \*\*\*\*\*



4 052413 078912

## Características técnicas del software de aplicación ID7-Dos<sup>2000</sup>

### Teclas de función

N	Introducir número de lotes
SUMA	Dar salida a/imprimir suma total (total cliente) y estadística
MANUAL	Redosificar manualmente
LIMITE	Introducir e imprimir parámetros de dosificación
STOP	Interrumpir o terminar proceso de dosificación
START	Iniciar o continuar proceso de dosificación

### Funciones Dos<sup>2000</sup>

Dosificación	Llenado automático con componente único hasta peso final. Flujo de material regulado mediante alimentación rápida y lenta para materiales fluidos, pastosos y fluentes. Control de tolerancia con redosificación automática y regulación del punto de desconexión de la alimentación lenta.
Aplicación	Llenado controlado sobre superficie, bajo superficie o bajo orificio del tapón, control conectable de tobera y bandeja de goteo mediante segunda caja de 8 relés. Detector de contacto de tobera dosificadora.
Parámetros de dosificación	Entrada, con guía de usuario, de designación de artículo, valor teórico, límite 0,1+2 e intervalos de tolerancia y de tara permisibles a través del teclado, por llamada de las 999 memorias de valores fijos, o por medio de interface serie o de red. La introducción, modificación o llamada manuales de parámetros de dosificación se puede bloquear mediante una palabra de paso.
Indicación de dosificación	Indicación de estado de dosificación en texto claro y con número de estado, conectable a opción, guía para dosificaciones analógica DeltaTrac, pantalla BIG WEIGHT con altura de cifras de 35 mm, o texto claro. Ampliado o no ampliado.
Función de tara	Tarado automático al empezar el proceso de dosificación. Control de recipientes mediante zona de tara definible.
Modo aprendizaje	Cálculo y optimización independientes de los puntos de desconexión de válvula. Determinación independiente de las tolerancias de pesada según las normas de verificación nacionales.
Corrección de realimentación	Optimiza el punto de desconexión de la alimentación fina (límite 2)
Redosificación	Redosificación por pulsación, manual o automática.
Aplicación	Llenado controlado sobre superficie, bajo superficie o bajo orificio del tapón, control conectable de tobera y bandeja de goteo mediante segunda caja de 8 relés. Detector de contacto de tobera dosificadora.
Modo remoto	El ID7-Dos se puede controlar a distancia parcial o totalmente, a través de interface serie o de red.
Modo operativo	Desarrollo no automático o automático del proceso de dosificación (EO9/EO10)
Memoria de datos de identificación	Para la entrada de hasta cuatro datos dependientes del pedido (20 caracteres alfanuméricos).

### Funciones suplementarias

Totalización	Acceso a totalización (neto) de las dosificaciones (todas, buenas, terminadas). Acceso a peso bruto, contador de lotes, desviación típica y valor medio, mínimo y máximo mediante la impresora GA46 o el interface de datos.
Contador de lotes	Valor inicial y final configurable hasta 9999 para el trasvase automático de un lote de tamaño determinado.
Tecla Start del módulo, protección de acceso	El bloqueo de diversas teclas impide las operaciones no permitidas.
Corrección manual	Posibilidad de continuar manualmente las dosificaciones erróneas hasta el peso final.
Compensación material	Conexión de un dispositivo para nivelar o mezclar el material dosificado. Controlable por peso y/o tiempo.
Cantidad residual	Conexión de un dispositivo de vaciado y control de la cantidad residual.
Contenido neto	Control de un recipiente de relleno en la dosificación extractiva.
Conmutación de plataforma	Conmutación automática o manual entre dos plataformas de pesaje.
3 <sup>er</sup> punto de desconexión	Para el rápido llenado previo a la alimentación rápida y lenta.
Control de dosificación	Al no llegar a un flujo de material mínimo ajustado, o sobrepasar un flujo de material máximo también ajustado, se detiene el proceso de dosificación.
Confirmación	Confirmación del siguiente proceso de dosificación desconectable (p.ej., para el llenado de palets).
Rápido y lento	La señal de alimentación rápida controla también, a opción, la válvula de alimentación lenta.
Test E/S	El ajuste/reposición de las salidas y la indicación de las entradas permiten un test rápido del funcionamiento.
Temporizador de comienzo/ fin	Funciones de temporizador de uso universal antes y después del proceso de dosificación, con activación de una salida digital.
Predosificación	Para atenuar la presión de abertura de alimentación rápida mediante alimentación lenta controlada por tiempo.
Ciclo de presión	En casos donde no se exige imprimir el resultado de dosificación después de cada operación de llenado.
Modo monoflujo	Llenado en una etapa con alimentación lenta por debajo de un límite de peso variable.
Salida 7	Ajuste de salida 7 en función de hasta 30 estados de dosificación programables.
Modo FreeWeigh	Enlace posible con sistema SQC FreeWeigh. Posible conexión al sistema SQC FreeWeigh (a través de ID10/SQC).
Salida analógica	La transferencia de flujo previo, lento y rápido a una salida analógica permite, utilizando válvulas variables, una velocidad de dosificación óptima para cada juego de parámetros de dosificación o valor nominal.

### Funciones generales

Funciones Info	Posibilidad de llamada sencilla para: Peso de tara, parámetros de dosificación actuales y memorizados, total neto, contador de lotes y datos de identificación A...D (no es posible si el proceso de dosificación está en curso).
Señales de mando	A través de 2 unidades interface 4 I/O-ID7 y caja de relés 4 ID7, ó 1 unidad RS485-ID7 y 8-ID7 (accesorios). Si se desea control de tobera/bandeja de goteo, o señal de temporizador de comienzo/fin, se necesita una segunda caja de relés 8-ID7.

