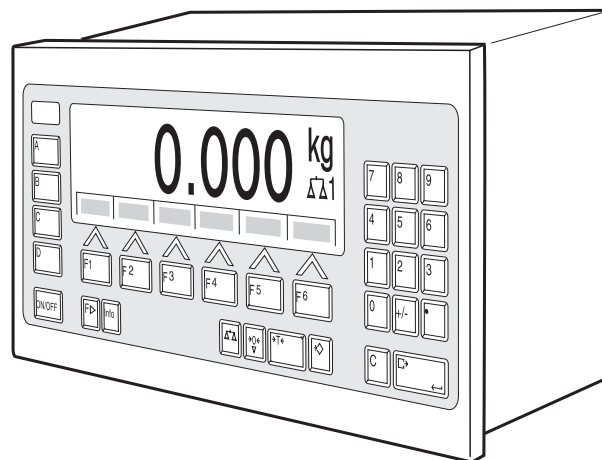


# Bedienungs- und Installationsanleitung

**METTLER TOLEDO MultiRange**  
**Wägeterminal ID7xx-Base<sup>2000</sup>**

**METTLER TOLEDO**



Diese Bedienungs- und Installationsanleitung 22004902C beschreibt folgende Komponenten:

ID7xx-Panel

Base<sup>2000</sup>-ID7

IDNet-ID7 (1 x Standard)

RS232-ID7 (1 x Standard)

BIG WEIGHT® ist eine eingetragene Marke der Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

# Inhalt

	Seite
<b>1 Einführung und Inbetriebnahme .....</b>	<b>3</b>
1.1 Sicherheitshinweise .....	3
1.2 Einsatzmöglichkeiten .....	5
1.3 Wägeterminal ID7xx-Base .....	6
1.4 Inbetriebnahme .....	9
1.5 Reinigen .....	14
<b>2 Grundfunktionen .....</b>	<b>16</b>
2.1 Ein- und Ausschalten .....	16
2.2 Nullstellen .....	16
2.3 Tarieren .....	17
2.4 Wägen .....	18
2.5 Wägebrücke umschalten .....	18
<b>3 Zusatzfunktionen .....</b>	<b>19</b>
3.1 Wägen mit dem DeltaTrac .....	19
3.2 Dynamisches Wägen .....	22
3.3 Gewichtseinheit wechseln .....	22
3.4 Arbeiten in höherer Auflösung .....	23
3.5 Bruttogewicht anzeigen .....	23
3.6 Dynamische Schaltpunkte vorgeben .....	23
3.7 Multiplikative Tara-Funktion .....	24
3.8 Additive Tara-Funktion .....	24
3.9 Zwischentara .....	24
3.10 Identcode anzeigen und Wägebrücke testen .....	25
3.11 Identifikationen .....	25
3.12 Informationen abrufen .....	27
3.13 Drucken oder Daten übertragen .....	28
3.14 Werte über Barcode-Leser eingeben .....	28
3.15 Arbeiten mit der externen Tastatur .....	29
3.16 Arbeiten mit einer Zweitanzeige .....	30
<b>4 Einstellungen im Mastermode .....</b>	<b>31</b>
4.1 Übersicht über den Mastermode .....	31
4.2 Bedienung des Mastermodes .....	32
4.3 Mastermodeblock TERMINAL .....	33
4.4 Mastermodeblock WAAGE .....	40
4.5 Mastermodeblock INTERFACE .....	43
<b>5 Schnittstellenbeschreibung .....</b>	<b>57</b>
5.1 MMR-Befehlssatz .....	57
5.2 METTLER TOLEDO Continuous Mode .....	68
5.3 METTLER TOLEDO SICS-Befehlssatz .....	70

<b>6</b>	<b>Applikationsblöcke .....</b>	<b>85</b>
6.1	Syntax und Formate.....	85
6.2	Applikationsblöcke TERMINAL, WAAGE.....	88
6.3	Applikationsblöcke INTERFACE .....	92
<b>7</b>	<b>Was ist, wenn ...?.....</b>	<b>95</b>
<b>8</b>	<b>Technische Daten und Zubehör.....</b>	<b>98</b>
8.1	Technische Daten .....	98
8.2	Zubehör.....	103
<b>9</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>107</b>
9.1	ASCII-Tabelle.....	107
9.2	Tastennummern .....	108
9.3	Prüfprotokolle.....	109
<b>10</b>	<b>Index.....</b>	<b>111</b>

# 1 Einführung und Inbetriebnahme

## 1.1 Sicherheitshinweise



Das explosionsgeschützte Wägeterminal ID7xx-Base ist zugelassen für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 2 (Gase) und Zone 22 (Stäube).

Bei Einsatz des Wägeterminals ID7xx-Base in explosionsgefährdeten Bereichen besteht ein erhöhtes Schadensrisiko.

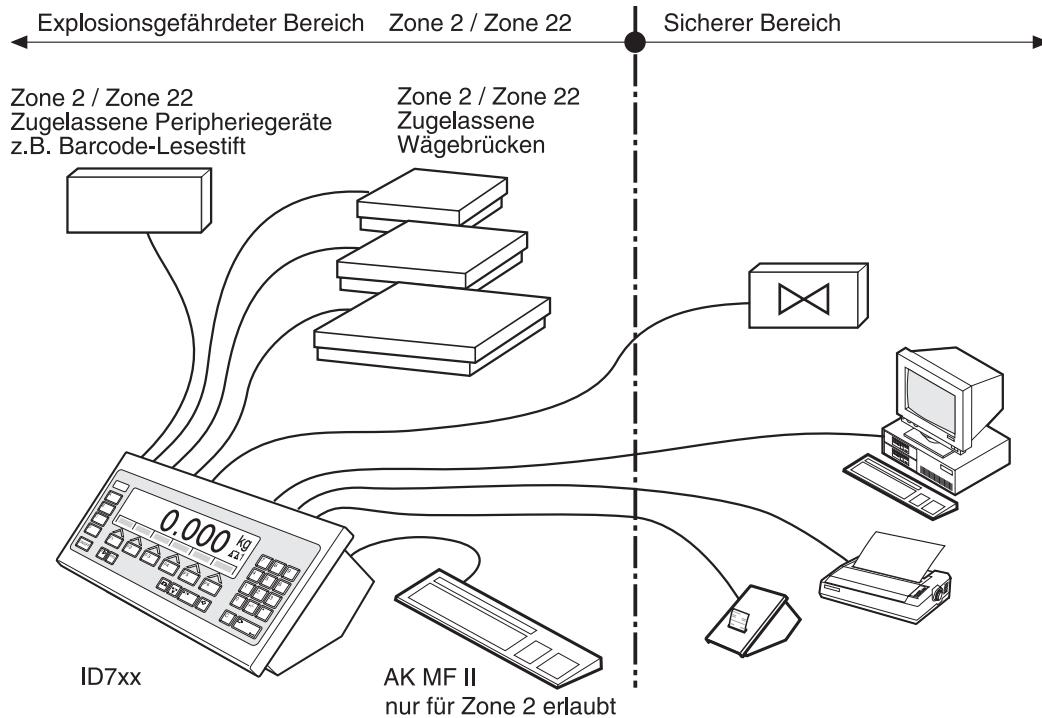
Für den Einsatz in solchen Bereichen gilt eine besondere Sorgfaltspflicht. Die Verhaltensregeln richten sich nach dem von METTLER TOLEDO festgelegten Konzept der "Sicheren Distribution".

- Kompetenzen**
- ▲ Das Wägeterminal ID7xx-Base, zugehörige Wägebrücken und Zubehör dürfen nur vom autorisierten METTLER TOLEDO Service installiert, gewartet und repariert werden.
  - ▲ Der Netzanschluss darf nur von der Elektrofachkraft des Betreibers hergestellt oder getrennt werden.
- Ex-Zulassung**
- ▲ Untersagt sind jegliche Veränderungen am Gerät, Reparaturen an Baugruppen und der Einsatz von Wägebrücken oder Systemmodulen, die nicht den Spezifikationen entsprechen. Sie gefährden die Sicherheit des Systems, führen zum Verlust der Ex-Zulassung und verirken Gewährleistungs- und Produkthaftungsansprüche.
  - ▲ Kabelverschraubungen müssen so angezogen sein, dass eine Zugentlastung von  $\geq 100$  N gewährleistet ist.
  - ▲ Beim Anschluss von externen Geräten unbedingt die maximal zulässigen Anschlusswerte beachten, siehe Abschnitt 8.1.
  - ▲ Peripheriegeräte ohne Ex-Zulassung dürfen nur im sicheren Bereich betrieben werden. Es muss sichergestellt sein, dass keine höheren Spannungen als 60 V AC oder 75 V DC in das ID7xx-Base eingespeist werden. Zusätzlich müssen die maximal zulässigen Anschlusswerte beachtet werden, siehe Abschnitt 8.1
  - ▲ Die Sicherheit eines Wägesystems mit dem Wägeterminal ID7xx-Base ist nur dann gewährleistet, wenn das Wägesystem so bedient, errichtet und gewartet wird, wie in der jeweiligen Anleitung beschrieben.
  - ▲ Zusätzlich beachten:
    - die Anleitungen zu den Systemmodulen,
    - die landesspezifischen Vorschriften und Normen,
    - die landesspezifische Verordnung über elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen,
    - alle sicherheitstechnischen Weisungen der Betreiberfirma.
  - ▲ Vor der Erstinbetriebnahme und nach Servicearbeiten das explosionsgeschützte Wägesystem auf sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand prüfen.

- Betrieb**
- ▲ Elektrostatische Aufladung vermeiden. Deshalb:
    - bei der Bedienung und bei Servicearbeiten im ex-gefährdeten Bereich geeignete Arbeitskleidung tragen.
    - Tastaturoberfläche nicht mit einem trockenen Tuch oder Handschuh abreiben oder abwischen.
  - ▲ Keine Schutzhauben verwenden.
  - ▲ Beschädigungen am Wägeterminal vermeiden. Auch Haarrisse in der Tastaturfolie gelten als Beschädigung.
  - ▲ Wenn das Wägeterminal ID7xx-Base, zugehörige Wägebrücken oder Zubehör beschädigt sind:
    - Wägeterminal ausschalten
    - Wägeterminal gemäß den einschlägigen Vorschriften vom Netz trennen.
    - Wägeterminal gegen versehentliche Wieder-Inbetriebnahme sichern.
- Errichtung**
- ▲ Das Wägeterminal, zugehörige Wägebrücken und Zubehör in explosionsgefährdeten Bereichen nur errichten oder warten:
    - wenn der Betreiber einen Erlaubnisschein ("Funkenschein" oder "Feuerschein") ausgestellt hat,
    - wenn der Bereich sicher gemacht wurde und der Sicherheitsverantwortliche des Betreibers bestätigt, dass keine Gefahr besteht,
    - wenn entsprechende Werkzeuge und, falls erforderlich, Schutzkleidung vorhanden sind (Gefahr elektrostatischer Aufladung).
  - ▲ Die Zulassungspapiere (Zertifikate, Herstellererklärungen) müssen vorhanden sein.
  - ▲ Anschlusswerte von fremden extern anschließbaren Geräten und Kabeln müssen bekannt sein, z. B. Kapazitäten, Induktivitäten und Stromaufnahme.
  - ▲ Kabel vor Beschädigungen geschützt verlegen.
  - ▲ Kabel nur über die Erdungskabel-Verschraubung oder METTLER TOLEDO Stecker in die Gehäuse der Systemmodule einführen und auf korrekten Sitz der Dichtungen achten. Darauf achten, dass die Kabelschirme korrekt angeschlossen sind und eine gute Verbindung zum Gehäuse haben.
  - ▲ Wenn das Wägeterminal in einer automatischen oder manuellen Abfüllanlage eingesetzt wird, müssen alle Systemmodule eine von der Systemschaltung unabhängige, fest verdrahtete Not-Aus-Schaltung besitzen, um Personen- und/oder Sachschäden zu vermeiden.
  - ▲ Der Errichter des ID7xx-Base ist für die Einhaltung des Dichtigkeitsgrades verantwortlich. Für Ex-Geräte ist mindestens IP54 erforderlich.
  - ▲ Potentialausgleich herstellen.
  - ▲ Wenn schwadensichere Wägezellen eingesetzt werden, Schwadenschutz prüfen.
  - ▲ Beim Grubeneinbau von Wägebrücken prüfen, ob ein primärer Explosionsschutz erforderlich ist.

## 1.2 Einsatzmöglichkeiten

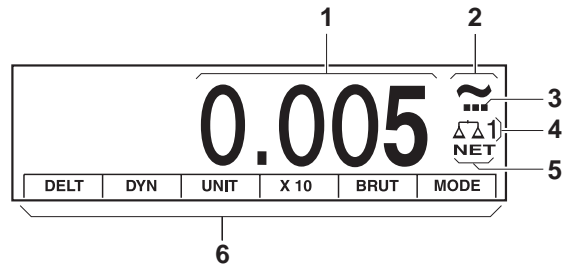
Mit dem Wägeterminal ID7xx-Base haben Sie folgende Einsatzmöglichkeiten:



- Mehrwaagenbetrieb mit bis zu 3 Wägebrücken, darunter auch Wägebrücken mit analogem Signalausgang.
- Bis zu 6 Datenschnittstellen
  - zum Drucken,
  - zum Datenaustausch mit einem Computer,
  - zum Anschließen eines Barcode-Lesegeräts,
  - zur Steuerung z. B. von Ventilen oder Klappen,
  - zum Anschließen von Referenzwaagen.
- Komfortable alphanumerische Eingabe über eine externe Tastatur.

## 1.3 Wägeterminal ID7xx-Base

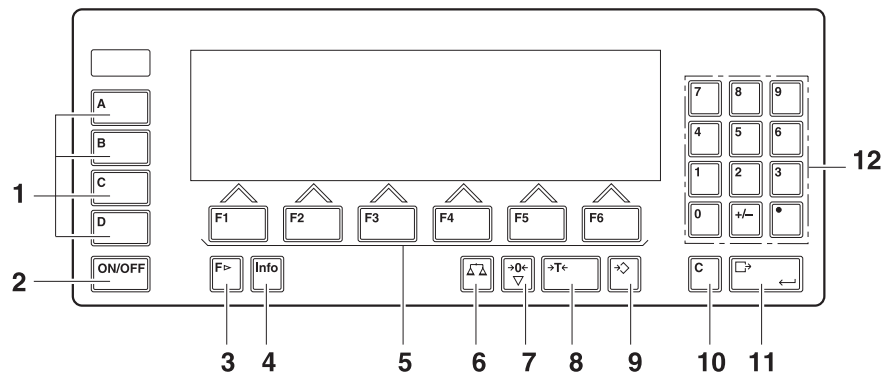
### 1.3.1 Anzeige



- 1 Gewichtsanzeige BIG WEIGHT®-Display mit Vorzeichen und Dezimalpunkt
- 2 Stillstandskontrolle: leuchtet, bis die Wägebrücke eingeschwungen ist, danach erscheint hier die Gewichtseinheit
- 3 Bereichsanzeige für Mehrbereichs-Wägebrücken
- 4 Nummer der Wägebrücke: zeigt die gerade angewählte Wägebrücke
- 5 Symbol NET zur Kennzeichnung von Netto-Gewichtswerten
- 6 Belegung der Funktionstasten

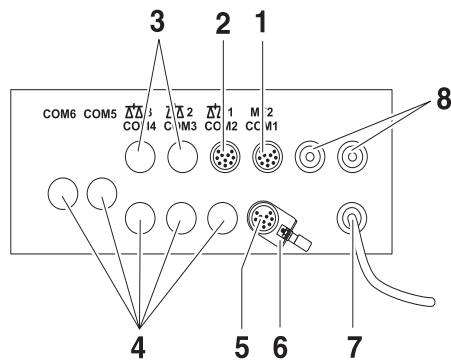


### 1.3.2 Tastatur



- 1** Tasten CODE A ... CODE D – Identifikationsdaten eingeben
- 2** ON/OFF – Ein-/Ausschalttaste
- 3** Taste FUNKTIONSWECHSEL – weitere Funktionen anzeigen bei der Eingabe von Gewichtswerten: Einheit umschalten
- 4** Taste INFO – Festwertspeicher-Inhalte und Systeminformationen abrufen
- 5** Funktionstasten F1 ... F6 – die aktuelle Belegung wird im Display über der Taste angezeigt
- 6** Taste WAAGE – Waage wählen
- 7** Taste NULLSTELLEN – Waage nullstellen, Waage testen
- 8** Taste TARA – Waage tarieren
- 9** Taste TARAVORGABE – bekannte Tarawerte numerisch eingeben
- 10** Taste CLEAR – Eingaben und Werte löschen
- 11** Taste ENTER – Daten übernehmen und übertragen
- 12** Zehnertastatur mit Dezimalpunkt und Vorzeichen

### 1.3.3 Anschlüsse



- 1 Anschluss für die externe MFII-Tastatur
- 2 Anschluss für Wägebrücke 1
- 3 Optionale Anschlüsse für Wägebrücke 2 und 3
- 4 5 optionale Schnittstellen-Anschlüsse
- 5 Serienmäßige RS232-Schnittstelle
- 6 Potentialausgleichsklemme
- 7 Netzanschluss
- 8 Optionale Anschlüsse für Profibus

#### Belegungsmöglichkeiten der seriellen Schnittstellen (softwaremäßig)

Interface	COM1	COM2	COM3	COM4	COM5	COM6
CL20mA-ID7	–	X	X	X	X	X
RS232-ID7	X	X	X	X	X	X
RS422-ID7	–	–	–	–	X	X
RS485-ID7	–	–	–	–	X	X
RS485-ID7 mit Relaisbox 8-ID7	–	–	–	–	–	X
4 I/O-ID7	–	–	–	–	X	X
Analog Output-ID7	–	–	–	–	X	X
Alibi Memory-ID7	–	X	X	X	X	X
Ethernet-ID7	–	X	X	X	X	X
Profibus-DP-ID7	–	X	X	X	X	X
WLAN-ID7	–	X	X	X	X	X

**Hinweise**

- COM1 ist serienmäßig fest bestückt mit der seriellen Schnittstelle RS232-ID7.
- Nur ein Alibi Memory-ID7 kann installiert werden. Es hat keinen zusätzlichen externen Anschluss, intern belegt es den Platz einer Datenschnittstelle COM2 ... COM6. Werkseitig wird Alibi Memory-ID7 als COM4 installiert.

**EXPLOSIONSGEFAHR**

- Stecker nur ein- oder ausstecken, wenn das ID7xx spannungsfrei geschaltet ist.
- Nicht benutzte Anschlussbuchsen mit Schutzkappen abdecken, damit die Buchsenkontakte vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt sind.
- Maximale Anschlusswerte für externe Geräte beachten, siehe Abschnitt 8.1.
- Kabelverschraubungen so anziehen, dass eine Zugentlastung von  $\geq 100$  N gewährleistet ist.

**1.4 Inbetriebnahme****1.4.1 ID7xx-Base ans Netz anschließen****EXPLOSIONSGEFAHR**

- Der Netzanschluss darf nur von der Elektrofachkraft des Betreibers hergestellt werden.

**ACHTUNG**

Das Wägeterminal ID7xx-Base arbeitet nur korrekt bei Netzspannungen von 100 V bis 240 V.

- Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung am Aufstellort in diesem Bereich liegt.

**1.4.2 Potentialausgleich**

- Potentialausgleich aller Geräte gemäß den länderspezifischen Vorschriften und Normen anschließen. Dabei sicherstellen, dass alle Geräte-Gehäuse über die PA-Klemmen auf gleichem Potential liegen.

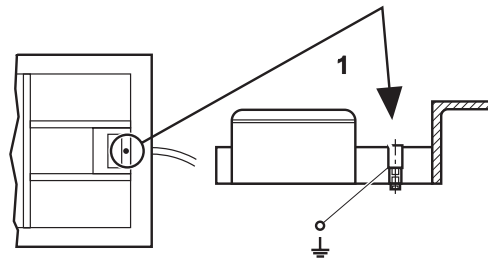
**Potentialausgleichsklemme ID7xx-Base**

Die Potentialausgleichsklemme des ID7xx-Base befindet sich an der Buchse COM1.

**Potentialausgleichsklemme Wägebrücken**

Die Potentialausgleichsklemme samt Montagmaterial liegt dem Wägeterminal ID7xx-Base bei.

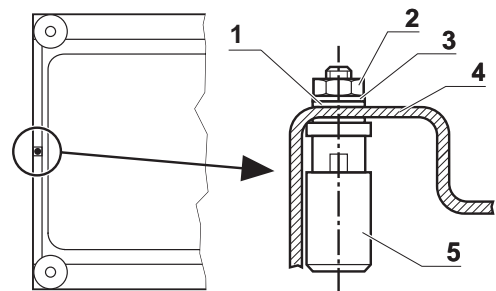
- D-Wägebrücken** → Bei DN-Wägebrücken die Potentialausgleichsklemme (1) gemäß Zeichnung montieren.



- Bei den übrigen D-Wägebrücken die Potentialausgleichsklemme an einer geeigneten Stelle am Grundrahmen montieren.

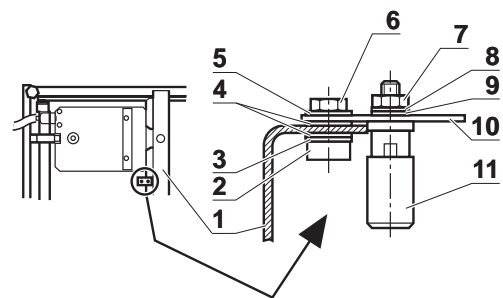
- KA..., MA...** → Potentialausgleichsklemme mit folgendem Montagmaterial gemäß Zeichnung am Grundrahmen montieren

- 1 Fächerscheibe A 4,3 DIN 6798
- 2 Sechskantmutter M4 DIN 934
- 3 Scheibe 4,3 DIN 125
- 4 Grundrahmen
- 5 Potentialausgleichsklemme



- KB..., KCC..., MB..., MCC...** → Potentialausgleichsklemme mit folgendem Montagmaterial gemäß Zeichnung am Grundrahmen montieren

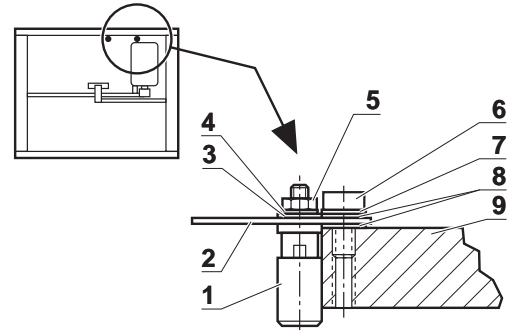
- 1 Rahmenwanne
- 2 Zylinderschraube M5x12 DIN 912
- 3 Scheibe 5,3 DIN 125
- 4 Fächerscheibe 5,3 DIN 6798
- 5 Scheibe 5,3 DIN 125
- 6 Sechskantmutter M5 DIN 934
- 7 Sechskantmutter M4 DIN 934
- 8 Scheibe 4,3 DIN 125
- 9 Fächerscheibe A 4,3 DIN 6798
- 10 Potentialblech Wägebrücke
- 11 Potentialausgleichsklemme



**KC..., KCS...,  
MC..., MCS...**

→ Potentialausgleichsklemme mit folgendem Montagematerial gemäß Zeichnung am Grundrahmen montieren

- 1 Potentialausgleichsklemme
- 2 Potentialblech Wägebrücke
- 3 Fächerscheibe 4,3 DIN 6798
- 4 Scheibe 5,3 DIN 125
- 5 Sechskantmutter M4 DIN 934
- 6 Zylinderschraube M5x12 DIN 912
- 7 Scheibe 5,3 DIN 125
- 8 Fächerscheibe 5,3 DIN 6798
- 9 Rahmenbügel, Gewinde M5 ist vorhanden



**KD..., KE..., KES...,  
MD..., ME..., MES...**

→ Potentialausgleichsklemme an einer geeigneten Stelle am Grundrahmen befestigen.

### 1.4.3 Prüfung der Schwadensicherheit bei K...xx-Wägebrücken

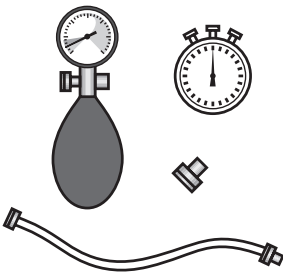
Eine Schwadenschutzprüfung nach der jeweiligen nationalen Norm ist notwendig

- vor der ersten Inbetriebnahme
- danach in regelmäßigen Abständen
- nach versehentlicher Reinigung der Membrane mit Dampfstrahler

Zu jeder Überprüfung muss ein Prüfprotokoll erstellt werden (siehe Anhang)

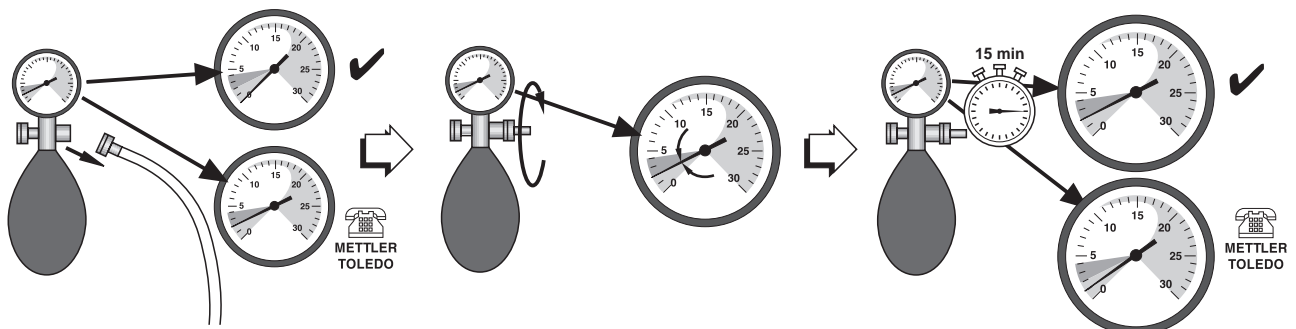
#### Zur Prüfung benötigte Hilfsmittel

- Prüfmanometer (als Zubehör erhältlich), bestehend aus
  - Anschlusschlauch
  - Prüfnippel (ohne Bohrung)
- Stoppuhr



#### Prüfmanometer testen

Vor der Prüfung auf Schwadensicherheit den Zustand des Prüfmanometers bei konstanter Umgebungstemperatur testen.



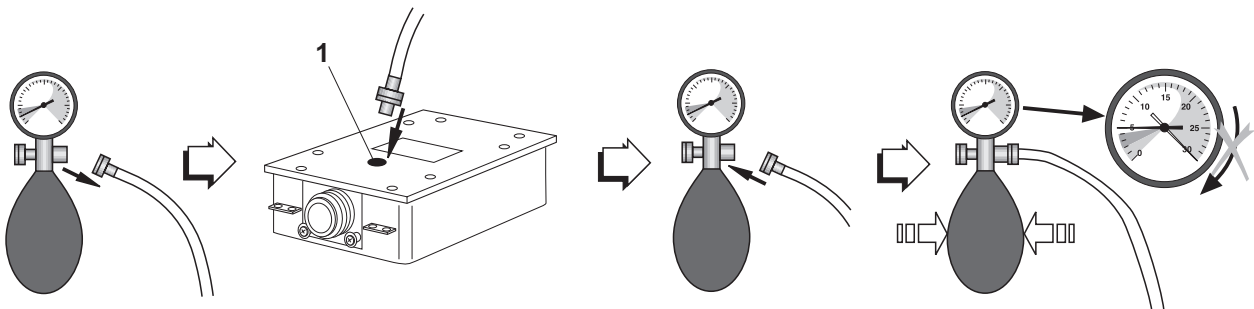
1. Anschlussschlauch vom Manometer lösen
2. Überprüfen, ob der Zeiger des Manometers den Wert 0 anzeigt.  
Falls nicht, ist das Manometer defekt. METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen.
3. Prüfnippel so weit in den Manometeranschluss einschrauben, bis das Manometer einen Druck von 2 mbar anzeigt.
4. Manometer ablegen, 15 Minuten warten.  
Wenn das Manometer nach 15 Minuten immer noch einen Druck von 2 mbar anzeigt, ist das Manometer in Ordnung. Prüfnippel abschrauben.  
Wenn das Manometer einen Druck kleiner als 2 mbar anzeigt, ist das Manometer defekt. METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen.

### Prüfvorgang



### EXPLOSIONSGEFAHR

→ Die Prüfung der Schwadensicherheit nur in nicht explosionsgefährlicher Atmosphäre durchführen.



1. Druckschlauch vom Manometer abschrauben.
2. Prüfschraube (1) an der zu testenden Messzelle abschrauben.
3. Druckschlauch mit Dichtungsring in die zu testende Messzelle einschrauben. Dabei die Verschraubung nur leicht anziehen.
4. Manometer am anderen Schlauchende anschrauben.
5. Vorsichtig aufpumpen, bis das Manometer einen Druck von 5 mbar anzeigt.  
Achtung: Druckwerte über 30 mbar beschädigen das Manometer!
6. Regelventil am Manometer vorsichtig öffnen und Druckwert von 4 mbar einstellen. Stoppuhr starten.
7. Nach 80 Sekunden: Druckwert am Manometer ablesen.

### Druckwerte $\geq 1,5$ mbar

Druckwerte  $\geq 1,5$  mbar bedeuten, dass die geprüfte Messzelle schwadensicher ist.

1. Abgelesenen Druckwert auf dem Schild "Datum/Visum" an der Wägebrücke eintragen und im Anhang protokollieren.
2. Bei Erst-Inbetriebnahme: Übergabeprotokoll ausfüllen.

**Druckwerte < 1,5 mbar** Druckwerte < 1,5 mbar bedeuten, dass die geprüfte Messzelle nicht schwadensicher ist. Folgende Sicherheitsmaßnahmen treffen:

1. Spannungsversorgung des Wägeterminals sofort abschalten.
2. Wägeterminal gemäß den einschlägigen Vorschriften vom Netz trennen und gegen versehentliche Wieder-Inbetriebnahme sichern.
3. Autorisierten METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen.

#### 1.4.4 Eingeschränkte Mobilität



##### **EXPLOSIONSGEFAHR**

Das Wägeterminal ID7xx-Base, zugehörige Wägebrücken und Zubehör dürfen nur in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 2 und 22 betrieben werden.

##### **Verkabelung**

→ Daten- und Signalkabelverlängerungen durch Plombieren gegen unbeabsichtigtes Trennen schützen.

#### 1.4.5 Beschilderung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich

Am Wägeterminal ID7xx-Base, an zugehörigen Wägebrücken und am Zubehör müssen folgende Schilder gut sichtbar angebracht sein:

- Typenschild mit Typenangabe, Hersteller und Seriennummer des Geräts
- Sicherheitshinweise
- Zonenkennzeichnung
- Temperaturbereich
- bei schwadensicheren Messzellen: Prüfschild mit Datum versehen, unterzeichnen und auf die Messzelle kleben

#### 1.4.6 Beschilderung und Plombierung bei geeichten Wägebrücken

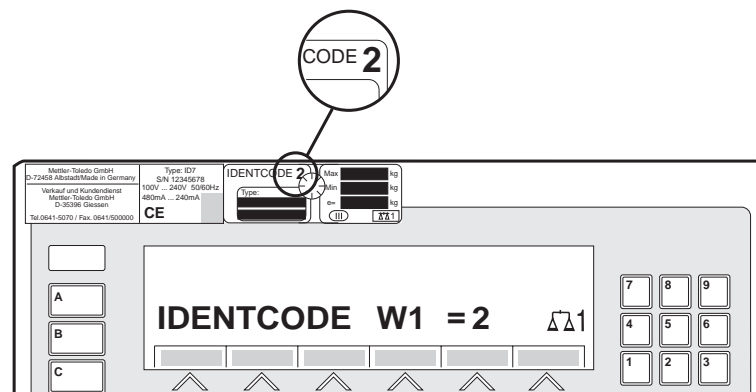
**Identcode** Über den Identcode kann bei geeichten Wägebrücken geprüft werden, ob die Wägebrücke seit der letzten Eichung manipuliert wurde. Der Identcode kann jederzeit am Terminal angezeigt werden, siehe Abschnitt 3.10.

Bei der Eichung wird der aktuell angezeigte Identcode festgehalten und plombiert. Bei jeder Änderung der Konfiguration erhöht sich der Identcode, der angezeigt wird. Er stimmt dann nicht mehr mit dem plombierten Identcode überein; die Eichung ist nicht mehr gültig.

**Eichung vornehmen** Zur Beschilderung und Eichung Ihres Wägesystems wenden Sie sich bitte an den METTLER TOLEDO Service oder an Ihre lokale Eichbehörde.

### Eichung prüfen

1. Identcode anzeigen, siehe Abschnitt 3.10; dazu die Taste NULLSTELLEN so lange gedrückt halten, bis CODE = ... angezeigt wird.  
Bei nichteichfähigen Wägebrücken wird kein Wert angezeigt, sondern:  
CODE ==.=.
2. Angezeigten Identcode mit dem plombierten Identcode auf der Identcard vergleichen.  
Nur wenn beide Werte identisch sind, ist die Eichung des Wägesystems gültig.



3. Taste NULLSTELLEN erneut drücken.  
Die angeschlossene Wägebrücke wird geprüft. Die Anzeige zeigt PRUEFUNG WÄGEBRÜCKE an und nach Abschluss des Tests WÄGEBRÜCKE IST O.K.  
Danach kehrt das ID7xx-Base automatisch in den Normalbetrieb zurück.

## 1.5 Reinigen



### STROMSCHLAGGEFAHR

→ Wägeterminal ID7xx-Base zum Reinigen nicht öffnen.

### VORSICHT

- Stellen Sie sicher, dass nicht benutzte Anschlussbuchsen mit Schutzkappen abgedeckt sind, damit die Buchsenkontakte vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt sind.
- Keine Hochdruckreiniger verwenden.
- Keine konzentrierten Säure, Laugen, Lösungsmittel oder reinen Alkohol verwenden.



### EXPLOSIONSGEFAHR

Gefahr von elektrostatischer Aufladung.

- Tastaturoberfläche nicht mit einem trockenen Tuch oder Handschuh abreiben oder abwischen.



**Reinigen**

→ Wägeterminal ID7xx-Base und zugehörige Wägebrücken mit einem handelsüblichen Glas- oder Kunststoffreiniger abwischen.

**Schwadengeschützte  
Wägebrücken**

→ Keine Reinigungsmittel verwenden, die die Kunststoffdichtungen und Membrane angreifen können

→ Bei Reinigung mit Dampfstrahl den Strahl nicht auf die Membrane richten.

→ Nach Reinigung mit Dampfstrahl schwadengeschützte Messzellen auf Schwadensicherheit prüfen.

## 2 Grundfunktionen

### 2.1 Ein- und Ausschalten

#### Einschalten aus dem Standby-Zustand

→ Taste ON/OFF drücken.

Die Anzeige zeigt einen Gewichtswert an, bezogen auf den letzten Tarawert und Nullpunkt.

#### Einschalten mit Neustart

1. Wägebrücke entlasten.
2. Taste ON/OFF gedrückt halten, bis in der Anzeige (Werkseinstellung) bzw. der von Ihnen vorgegebene Text erscheint.  
Danach erscheint der Gewichtswert.

Die Wägebrücke ist neu gestartet.

#### Hinweis

Der Text, der beim Einschalten mit Neustart erscheint, ist im Text-Festwertspeicher 20 abgelegt, siehe Abschnitt 4.3.2.

#### Ausschalten

→ Taste ON/OFF drücken.

Die Anzeige erlischt, das Wägeterminal ID7xx-Base befindet sich im Standby-Zustand. Nullpunkt und Tarawert bleiben gespeichert.

### 2.2 Nullstellen

Nullstellen korrigiert den Einfluss leichter Verschmutzungen auf der Lastplatte.

Bei zu großen Verschmutzungen, die nicht mehr durch Nullstellen ausgeglichen werden können, zeigt die Anzeige AUSSER BEREICH an.

#### Manuelles Nullstellen

1. Wägebrücke entlasten.
2. Taste NULLSTELLEN drücken.  
Die Anzeige zeigt 0,000 kg an.

#### Automatisches Nullstellen

Bei geeichten Wägebrücken wird automatisch bei entlasteter Wägebrücke der Nullpunkt der Wägebrücke korrigiert.

Das automatische Nullstellen kann bei nicht-eichfähigen Wägebrücken im Mastermode ausgeschaltet werden.

## 2.3 Tarieren

### 2.3.1 Manuelles Tarieren

1. Leeren Behälter auflegen.
2. Taste TARA drücken.  
Das Taragewicht wird gespeichert und die Gewichtsanzeige auf Null gestellt.  
Die Anzeige zeigt das Symbol NET an.

#### Hinweise

- Bei entlasteter Wägebrücke wird das gespeicherte Taragewicht mit negativem Vorzeichen angezeigt.
- Die Wägebrücke speichert nur **einen** Tarawert.

### 2.3.2 Automatisches Tarieren

#### Voraussetzung

Im Mastermode muss AUTOTARA EIN eingestellt sein, siehe Abschnitt 4.4.

- Leeren Behälter auflegen.  
Das Behältergewicht wird automatisch gespeichert und die Gewichtsanzeige auf Null gestellt.  
Die Anzeige zeigt das Symbol NET an.

#### Hinweis

Bei entlasteter Wägebrücke wird das gespeicherte Taragewicht gelöscht.

### 2.3.3 Taragewicht vorgeben

#### Numerisch eingeben

1. Taste TARA VORGABE drücken.
2. Taragewicht (Behältergewicht) eingeben und mit ENTER bestätigen.  
Bei entlasteter Wägebrücke wird das eingegebene Taragewicht mit negativem Vorzeichen angezeigt.

#### Hinweis

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe des Taragewichts wählen.

#### Eingabe korrigieren

- Mit der Taste CLEAR die Eingabe zeichenweise löschen und richtig wiederholen.

#### Tara-Festwert übernehmen

Das ID7xx-Base hat 999 Tara-Festwertspeicher für oft verwendete Taragewichte, die im Mastermode programmiert werden.

1. Speichernummer eingeben: 1 ... 999.
2. Taste TARA VORGABE drücken.  
Die Anzeige zeigt das Symbol NET an sowie das Nettogewicht bezogen auf das abgerufene Taragewicht.

### 2.3.4 Aktuell gespeichertes Taragewicht abrufen

Das gespeicherte Taragewicht kann jederzeit abgerufen werden.

- Tastenfolge INFO, TARAVORGABE eingeben.  
Das gespeicherte Taragewicht wird angezeigt.

### 2.3.5 Taragewicht löschen

- Wägebrücke entlasten und tarieren.  
– oder –
- Tarawert 0 vorgeben.  
– oder –
- Tastenfolge TARAVORGABE, CLEAR eingeben.

## 2.4 Wägen

### Wägen ohne Tarieren

- Wägegut auf die Wägebrücke legen.  
Das Bruttogewicht (Gesamtgewicht) wird angezeigt.

### Wägen mit Tarieren

1. Leeren Behälter auf die Wägebrücke stellen und tarieren.
2. Wägegut einfüllen.  
Die Anzeige zeigt das Nettogewicht und das Symbol NET an.

### Wägen mit Taravorgabe

1. Gefüllten Behälter auf die Wägebrücke stellen.  
Die Anzeige zeigt das Bruttogewicht (Gesamtgewicht) an.
2. Taragewicht vorgeben oder Tara-Festwertspeicher abrufen.  
Die Anzeige zeigt das Nettogewicht (Behälterinhalt) und das Symbol NET an.

### Hinweis

Wenn eine **Mehrbereichs-Wägebrücke** gewählt ist, erscheint über dem Waagen-symbol eine Anzeige für den gerade aktiven Wägebereich.

## 2.5 Wägebrücke umschalten

An das ID7xx-Base können bis zu 3 Wägebrücken angeschlossen werden. Am Terminal wird angezeigt, welche Wägebrücke aktuell gewählt ist.

- Taste WAAGE drücken.  
Die nächste Wägebrücke wird gewählt.  
– oder –
- Nummer der Wägebrücke eingeben und Taste WAAGE drücken.  
Die gewünschte Wägebrücke wird gewählt.

### 3 Zusatzfunktionen

Die 6 Funktionstasten des Wägeterminals ID7xx-Base sind je nach Wägaufgabe unterschiedlich belegt. Die aktuelle Belegung wird über den Funktionstasten angezeigt. Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL kann zu weiteren Belegungen der Funktionstasten umgeschaltet werden.

Unabhängig von der Applikationssoftware hat das ID7xx-Base folgende Zusatzfunktionen:

<b>DELT</b>	<b>DYN</b>	<b>UNIT</b>	<b>X 10</b>	<b>BRUT</b>	<b>MODE</b>
Wägen mit dem Delta-Trac, siehe 3.1	Dynamisches Wägen, siehe 3.2	Gewichtseinheit wechseln, siehe 3.3	Auflösung erhöhen, siehe 3.4. Diese Taste ist nicht belegt wenn der Kontroll-Mode ständig eingeschaltet ist	Bruttogewicht anzeigen, siehe 3.5	Mastermode aktivieren, siehe Kapitel 4

<b>MULT-TARA</b>	<b>ADD-TARA</b>	<b>ZWISCHEN-T</b>
Multiplikative Tara-Funktion, siehe 3.7	Additive Tara-Funktion, siehe 3.8	Zwischentara, siehe 3.9

Wenn im Mastermode mindestens ein dynamischer Schaltpunkt konfiguriert ist (siehe Seite 56), erhält die zweite Funktionstastenzeile folgende Belegung:

<b>SETP</b>			<b>MUL-T</b>	<b>ADD-T</b>	<b>ZWI-T</b>
Dynamische Schaltpunkte vorgeben, siehe 3.6			Multiplikative Tara-Funktion, siehe 3.7	Additive Tara-Funktion, siehe 3.8	Zwischentara, siehe 3.9

#### 3.1 Wägen mit dem DeltaTrac

Der DeltaTrac ist eine analoge Anzeige, die das Ablesen der Wäge-Ergebnisse erleichtert.

Im Mastermode können Sie für die verschiedenen Wägaufgaben DOSIEREN, KLASSIFIZIEREN oder KONTROLLIEREN wählen, wie der DeltaTrac dargestellt wird.

##### Hinweis

- Über die DeltaTrac-Signale können Sie auch Lampen, Klappen oder Ventile ansteuern, siehe Abschnitt 4.5.4.

**Anwendung  
DOSIEREN**

Zum Einwiegen auf ein Sollgewicht mit Toleranzkontrolle

**Beispiel: Sollgewicht = 1.000 kg, Toleranz = 1 %**



Sollgewicht noch nicht erreicht



Gewicht innerhalb der Toleranz

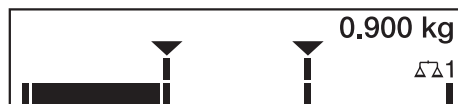


Sollgewicht exakt erreicht

**Anwendung  
KLASSIFIZIEREN**

Zum Beurteilen von Prüflingen als GUT, ZU LEICHT oder ZU SCHWER, bezogen auf ein Sollgewicht und vorgegebene +/- Toleranzen.

**Beispiel: Sollgewicht = 1.000 kg, Toleranz = 1 %**



ZU LEICHT  
Gewicht unterhalb der Toleranzgrenze



GUT  
Gewicht innerhalb der Toleranz

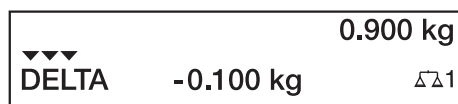


ZU SCHWER  
Gewicht über der Toleranzgrenze

**Anwendung  
KONTROLLIEREN**

Zum Bestimmen der Abweichung zwischen Soll- und Istgewicht.

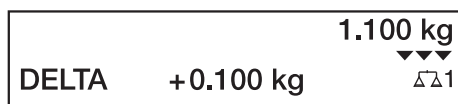
**Beispiel: Sollgewicht = 1.000 kg, Toleranz = 1 %**



Gewicht unterhalb der Toleranzgrenze  
Differenz: -0.100 kg



Gewicht innerhalb der Toleranz  
Differenz: +0.002 kg



Gewicht über der Toleranzgrenze  
Differenz: +0.100 kg

### 3.1.1 DeltaTrac-Sollwerte vorgeben

- Numerisch eingeben**
1. Taste DELT drücken.
  2. Sollgewicht eingeben und mit ENTER bestätigen.
  3. Toleranz in % vom Sollgewicht eingeben und mit ENTER bestätigen.

**Hinweis**

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe der DeltaTrac-Sollwerte wählen.

- Eingabe korrigieren** → Mit der Taste CLEAR die Eingabe zeichenweise korrigieren.

- Festwerte übernehmen** Das Wägeterminal ID7xx-Base hat 999 DeltaTrac-Festwertspeicher für oft verwendete Sollwerte und Toleranzen, die im Mastermode programmiert werden.
1. Nummer des DeltaTrac-Festwertspeichers eingeben: 1 ... 999.
  2. Taste DELT drücken.

- Referenzmuster**
1. Taste DELT drücken.
  2. Muster auf die Wägebrücke legen und mit Taste WAAGE bestätigen.
  3. Nur bei DOSIEREN und KLASSIFIZIEREN: Toleranz eingeben und mit ENTER bestätigen.
  4. Muster von der Wägebrücke nehmen.

<b>Grenzwerte</b>	Mindest-Sollwert	10 Digit, einstellbar im Mastermode, siehe Abschnitt 4.3
	Maximal-Sollwert	konfigurierte Höchstlast
	Mindest-Toleranzwert	1 Digit
	Maximal-Toleranzwert	10 % bei den Anwendungen DOSIEREN, KONTROLLIEREN 50 % bei der Anwendung KLASSIFIZIEREN

**Hinweis**

Wenn die Grenzwerte nicht beachtet werden, erscheint in der Anzeige eine Meldung, z. B. MIN-DEL = ..., bei einem zu kleinen Sollwert.

- DeltaTrac-Sollwert löschen** → Tastenfolge DELT CLEAR drücken.  
In der Anzeige erscheint kurz DELTA GELOESCHT, anschließend die Gewichtsanzeige.

### 3.2 Dynamisches Wägen

Mit der Funktion dynamisches Wägen können Sie unruhige Wägegüter wägen, z. B. lebende Tiere. Dazu geben Sie vor, über welche Anzahl von Wägezyklen der Gewichtswert gemittelt werden soll.

1. Behälter auf die Wägebrücke stellen.
2. Wägebrücke tarieren.
3. Wägegut in den Behälter bringen.
4. Taste DYN drücken und Anzahl der Wägezyklen eingeben.  
Mögliche Werte: 1 ... 255.
5. Dynamisches Wägen mit der Taste ENTER starten.
6. Nach Ablauf der Zykluszeit erscheint in der mittleren Zeile der Anzeige:  
RESULTAT x.xxxx kg.  
Diese Anzeige bleibt so lange erhalten, bis die nächste Wägung gestartet oder bis sie gelöscht wird.

**Resultat löschen** → Taste CLEAR drücken.

#### Hinweise

- Dynamische Wägeresultate werden automatisch gedruckt, wenn im Mastermode AUTO ABDRUCK eingestellt ist, siehe Abschnitt 4.3.2.
- Beim dynamischen Wägen ist die anzeigefüllende Darstellung des Gewichtswerts BIG WEIGHT<sup>®</sup>-Display nicht möglich.
- Dynamisches Wägen kann auch über den Schnittstellenbefehl AW016... gestartet werden, siehe Abschnitt 6.2.

### 3.3 Gewichtseinheit wechseln

Wenn im Mastermode eine zusätzliche, zweite Gewichtseinheit konfiguriert ist, kann zwischen den beiden Gewichtseinheiten gewechselt werden.

- Taste UNIT drücken.  
Der Gewichtswert wird in der zweiten Einheit angezeigt.

#### Hinweis

Mögliche zweite Gewichtseinheiten sind: g, kg, lb, oz, ozt, dwt.



### 3.4 Arbeiten in höherer Auflösung

Je nach Einstellung im Mastermodeblock KONTROLL-MODE (siehe Seite 37) kann der Gewichtswert ständig oder auf Abruf in höherer Auflösung angezeigt werden. Gewichtswerte in höherer Auflösung sind mit einem \* gekennzeichnet.

#### Gewichtswert in höherer Auflösung anzeigen

→ Taste X 10 drücken.

Der Gewichtswert wird in mindestens 10fach höherer Auflösung angezeigt.

Die höhere Auflösung wird solange angezeigt, bis die Taste X 10 erneut gedrückt wird.

#### Hinweis

Bei geeichten Wägebrücken erscheint der Gewichtswert in höherer Auflösung nur solange die Taste X 10 gedrückt wird.

### 3.5 Bruttogewicht anzeigen

Das Bruttogewicht lässt sich nur anzeigen, wenn ein Taragewicht gespeichert ist.

→ Taste BRUT drücken und gedrückt halten.

Das Bruttogewicht wird angezeigt.

### 3.6 Dynamische Schaltpunkte vorgeben

#### Voraussetzungen

- Interface 4 I/O-ID7 oder Relaisbox 8-ID7 angeschlossen.
- Im Mastermode ist SETPOINT MODE EIN und mindestens ein dynamischer Schaltpunkt konfiguriert.

**Einsatz** Bei Über- bzw. Unterschreiten der vorgegeben Schaltpunktwerte werden digitale Ausgänge gesetzt, z. B. zur Steuerung von Lampen, Klappen, Ventilen... Dynamische Schaltpunkte können für jede Wägung individuell eingestellt werden. Die Schaltpunkte bleiben erhalten, bis sie mit einem neuen Wert überschrieben oder gelöscht werden.

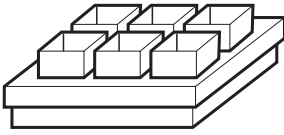
#### Schaltpunkte vorgeben

1. Taste SETP drücken, die Eingabeaufforderung für den ersten dynamischen Schaltpunkt erscheint.
2. Gewünschten Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
3. Falls weitere dynamische Schaltpunkte konfiguriert sind, erscheint die Eingabeaufforderung für den nächsten dynamischen Schaltpunkt.
4. Gewünschten Gewichtswert eingeben und mit ENTER bestätigen.
5. Vorgehen wiederholen, bis alle Schaltpunkte eingegeben sind.

#### Schaltpunkte löschen

→ Taste SETP drücken und den Wert mit der Taste CLEAR löschen.

### 3.7 Multiplikative Tara-Funktion



Die multiplikative Tara-Funktion eignet sich besonders, wenn Paletten mit gleichen Behältern befüllt werden.

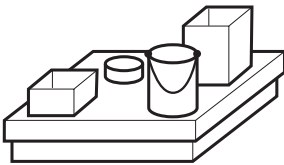
Wenn Anzahl der Behälter und Tara des einzelnen Behälters bekannt sind, berechnet das Wägeterminal ID7xx-Base die Gesamt-Tara.

1. Taste MULT-TARA drücken.
2. Bekanntes Taragewicht des einzelnen Behälters eingeben und mit ENTER bestätigen.
3. Anzahl der Behälter eingeben und mit ENTER bestätigen.  
Bei unbelasteter Wägebrücke erscheint in der Anzeige der Gesamt-Tarawert mit negativem Vorzeichen.

#### Hinweis

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe des Taragewichts wählen.

### 3.8 Additive Tara-Funktion



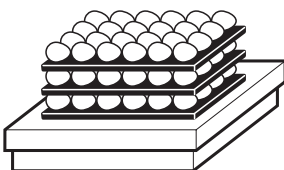
Mit der additiven Tara-Funktion können Sie bei zusammenhängenden Wägungen zusätzliche Behälter mit bekanntem Taragewicht wegtarieren, z. B. wenn auf einer Palette unterschiedlich schwere Behälter befüllt werden.

1. Behälter auflegen und Taste ADD-TARA drücken.
2. Bekanntes Taragewicht eingeben und mit ENTER bestätigen.  
In der Gewichtsanzeige erscheint das Gesamt-Nettogewicht.

#### Hinweis

Mit der Taste FUNKTIONSWECHSEL können Sie die Gewichtseinheit für die Eingabe des Taragewichts wählen.

### 3.9 Zwischentara



Mit der Funktion Zwischentara können Sie bei zusammenhängenden Wägungen zusätzliche Taragewichte erfassen, ohne Gesamt-Brutto und Gesamt-Netto zu verlieren.

#### Beispiel

In Produktion oder Versand werden Kartons zwischen einzelne Schichten im Transportbehälter gelegt. Das Gewicht dieser Kartons kann mit dieser Funktion wegtariert werden.

1. Taste ZWISCHEN-T drücken.
2. Zwischentara auflegen, z. B. Karton, und mit ENTER bestätigen.  
Der Nettogewichtswert bleibt erhalten.

### 3.10 Identcode anzeigen und Wägebrücke testen

Bei jeder Änderung der Wägebrückenkonfiguration wird der Identcode-Zähler um 1 erhöht. Bei geeichten Wägebrücken muss der angezeigte Identcode mit dem Identcode auf der Identcode-Aufkleber übereinstimmen, andernfalls ist die Eichung nicht mehr gültig.

#### Identcode anzeigen

→ Taste NULLSTELLEN gedrückt halten, bis in der Anzeige IDENTCODE = ... erscheint.

#### Wägebrücke testen

→ Taste NULLSTELLEN erneut drücken.

Die angeschlossene Wägebrücke wird geprüft. Die Anzeige zeigt PRUEFUNG WAAGE an und nach Abschluss des Tests WAAGE IST O.K.

#### Hinweis

Bei fehlerhafter Wägebrücke zeigt die Anzeige FEHLER WAAGE an.

### 3.11 Identifikationen

Das Wägeterminal ID7xx-Base besitzt 4 Identifikationsdaten-Speicher zum Ablegen von Identifikationsdaten Code A ... Code D.

Die Speicher haben eine Benennung, z. B. Artikel-Nr., und einen Inhalt, der die aktuelle Wägung identifiziert, z. B. 1234567.

Die Speicher werden im Mastermode benannt, die Benennung kann auf der Tastatur notiert werden. Beim Betätigen der CODE-Tasten erscheint die Benennung in der Anzeige.

Identifikationsdaten Code A ... Code D können zu jeder Wägung eingegeben oder abgerufen werden und werden sofort ausgedruckt.

#### 3.11.1 Identifikation eingeben

Eine Identifikation kann max. 20 Zeichen umfassen.

##### Numerische Identifikation eingeben

1. Eine der Tasten CODE A ... CODE D drücken.
2. Identifikationsdaten Code A ... Code D über die Zehnertastatur eingeben und mit ENTER bestätigen.

### Alphanumerische Identifikation eingeben

1. Eine der Tasten CODE A ... CODE D drücken.  
Die Funktionstasten bekommen folgende Belegung:

ABCDE	FGHIJ	KLMNO	PQRST	UVWXY	Z/(-)
Wahl eines der Buchstaben A bis E	Wahl eines der Buchstaben F bis J	Wahl eines der Buchstaben K bis O	Wahl eines der Buchstaben P bis T	Wahl eines der Buchstaben U bis Y	Auswahl des Buchstabens Z und Sonderzeichen

2. Gewünschte Buchstabengruppe wählen, z. B. Taste KLMNO drücken.
3. Gewünschten Buchstaben wählen.  
Die Anzeige wechselt wieder zur obigen Auswahl.
4. Für die weiteren Zeichen der Eingabe Schritte 2 und 3 wiederholen.

#### Hinweis

Buchstaben und Ziffern können beliebig kombiniert werden.

### Fixtext-Festwertspeicher abrufen

Das Wägeterminal ID7xx-Base besitzt 999 Speicher für Fixtexte, die im Mastermode programmiert und als Identifikationen verwendet werden können.

1. Speichernummer eingeben: 1 ... 999.
2. Eine der Tasten CODE A ... CODE D drücken.  
Der gespeicherte Fixtext ist jetzt der gewählten Identifikation Code A ... Code D zugeordnet.

### Weitere Möglichkeiten der Eingabe

Identifikationen können auch über einen Barcode-Leser eingegeben werden, siehe Abschnitt 3.14, oder über eine externe Tastatur, siehe Abschnitt 3.15.

#### 3.11.2 Identifikationen löschen

- Gewünschte Taste CODE A ... CODE D drücken und Speicherinhalt mit Taste CLEAR löschen.

### 3.12 Informationen abrufen

Am Wägeterminal ID7xx-Base können Speicherinhalte und Systeminformationen abgerufen werden.

1. Taste INFO drücken. Danach erscheint folgende Belegung der Funktionstasten:

<b>DELT</b>	<b>TARA</b>	<b>TEXT</b>	<b>ALIBI</b>	<b>DATUM</b>	<b>VERS</b>
DeltaTrac-Werte anzeigen	Taragewicht anzeigen	Fixtexte und Benennung der Tasten A ... D anzeigen	Inhalt des Alibispeichers abrufen. Diese Auswahl erscheint nur, wenn Alibi Memory-ID7 eingebaut ist.	Datum und Uhrzeit anzeigen	Versionsnummern der eingebauten Softwaremodule anzeigen

2. Gewünschte Information wählen.  
Die Information wird für die eingestellte ANZEIGEDAUER angezeigt, anschließend wechselt das ID7xx-Base wieder in den Wägebetrieb.

#### Hinweise

- Wenn mehrere Werte angezeigt werden, wechselt das ID7xx-Base automatisch nach der eingestellten ANZEIGEDAUER zum nächsten Wert.
- Mit der Taste CLEAR kann sofort zum nächsten Wert bzw. zurück in den Wägebetrieb gewechselt werden.
- Wenn der Drucker GA46 angeschlossen ist, werden die Versionsnummern der eingebauten Softwaremodule automatisch gedruckt.

#### 3.12.1 Festwertspeicher abrufen

1. Taste INFO drücken.
2. Nummer des Festwertspeichers eingeben und je nach gewünschtem Festwertspeicher Taste DELT, TARA oder TEXT drücken.

#### Benennung der Tasten CODE A ... CODE D abrufen

1. Taste INFO drücken.
2. Eine der Tasten CODE A ... CODE D drücken.  
Die Anzeige zeigt den aktuellen Code an.

### 3.13 Drucken oder Daten übertragen

Wenn ein Drucker oder Computer angeschlossen ist, können Wägeresultate ausgedruckt oder an den Computer übertragen werden.

Im Mastermode können Sie dazu folgendes einstellen:

- Daten, die ausgedruckt oder übertragen werden,
- manuelle oder automatische Datenübertragung,
- Taste, die den Ausdruck oder die Datenübertragung auslöst.

#### Werkseinstellung

- Manuelles Auslösen mit der Taste ENTER.
- Übertragen oder gedruckt wird der Inhalt der Anzeige.

### 3.14 Werte über Barcode-Leser eingeben

Wenn Sie einen Barcode-Leser am Wägeterminal ID7xx-Base angeschlossen haben, können Sie alle verlangten Eingaben, wie z. B. Identifikationen oder Sollwert-Vorgaben, einfach über den Barcode-Leser machen.

#### 3.14.1 Beliebige Eingaben über den Barcode-Leser einlesen

##### Beispiel Identifikation Code A einlesen

1. Taste CODE A drücken, das ID7xx-Base erwartet die Eingabe von Code A.
2. Identifikation Code A mit dem Barcode-Leser eingeben.  
Die eingelesene Identifikation erscheint in der Anzeige.
3. Barcode-Eingabe mit ENTER bestätigen.

#### 3.14.2 Eine oft gebrauchte Eingabe über den Barcode-Leser direkt einlesen

Wenn Ihr Arbeitsablauf immer wieder dieselbe Eingabe erfordert, können Sie im Mastermode (siehe Abschnitt 4.5.3) den Barcode-Leser so konfigurieren, dass zur Barcode-Eingabe kein zusätzlicher Tastendruck am Terminal ID7xx-Base notwendig ist.

##### Beispiel Barcodes werden automatisch als Code A eingelesen

Wenn der Arbeitsablauf die Eingabe von Code A erfordert:

- Identifikation Code A mit dem Barcode-Leser eingeben.  
Die eingelesene Information erscheint in der Anzeige und wird vom ID7xx-Base automatisch als Code A verarbeitet.

### 3.15 Arbeiten mit der externen Tastatur

Neben den Alpha- und Zifferntasten können auch folgende weitere Waagenfunktionen über die externe AK-MFII-Tastatur bedient werden.

Funktion beim ID7xx-Base	Externe Tastatur	Funktion beim ID7xx-Base	Externe Tastatur
Funktionstaste F1	F1	Taste CODE A	Shift F1
Funktionstaste F2	F2	Taste CODE B	Shift F2
Funktionstaste F3	F3	Taste CODE C	Shift F3
Funktionstaste F4	F4	Taste CODE D	Shift F4
Funktionstaste F5	F5		
Funktionstaste F6	F6		
Taste FUNKTIONSWECHSEL	F7		
Taste INFO	F8		
Taste WAAGE	F9	Taste WAAGE	Shift F9
Taste NULLSTELLEN	F10	Taste NULLSTELLEN	Shift F10
Taste TARA	F11	Taste TARA	Shift F11
Taste TARA VORGABE	F12	Taste TARA VORGABE	Shift F12

#### Hinweis

Die Sprache Ihrer externen Tastatur können Sie im Mastermodeblock LAYOUT EXT. TASTATUR einstellen, siehe Seite 35.

### 3.16 Arbeiten mit einer Zweitanzeige

An das Wägeterminal ID7xx-Base kann ein Wägeterminal ID1 Plus, ID3s oder ein weiteres Wägeterminal ID7xx-Base als Zweitanzeige angeschlossen werden.

#### Voraussetzungen

- Interface CL20mA-ID7 in passiver Betriebsart (Werkseinstellung) installiert.
- Einstellung AUTO-DIR im Mastermode gewählt (siehe Seite 46).
- Das Wägeterminal als Zweitanzeige ist über das Kabel 00 504 511 angeschlossen.

#### Bedienmöglichkeiten an der Zweitanzeige

Folgende Funktionen sind auch an der Zweitanzeige möglich:

- Nullstellen
- Tarieren

#### ID7-... als Zweitanzeige

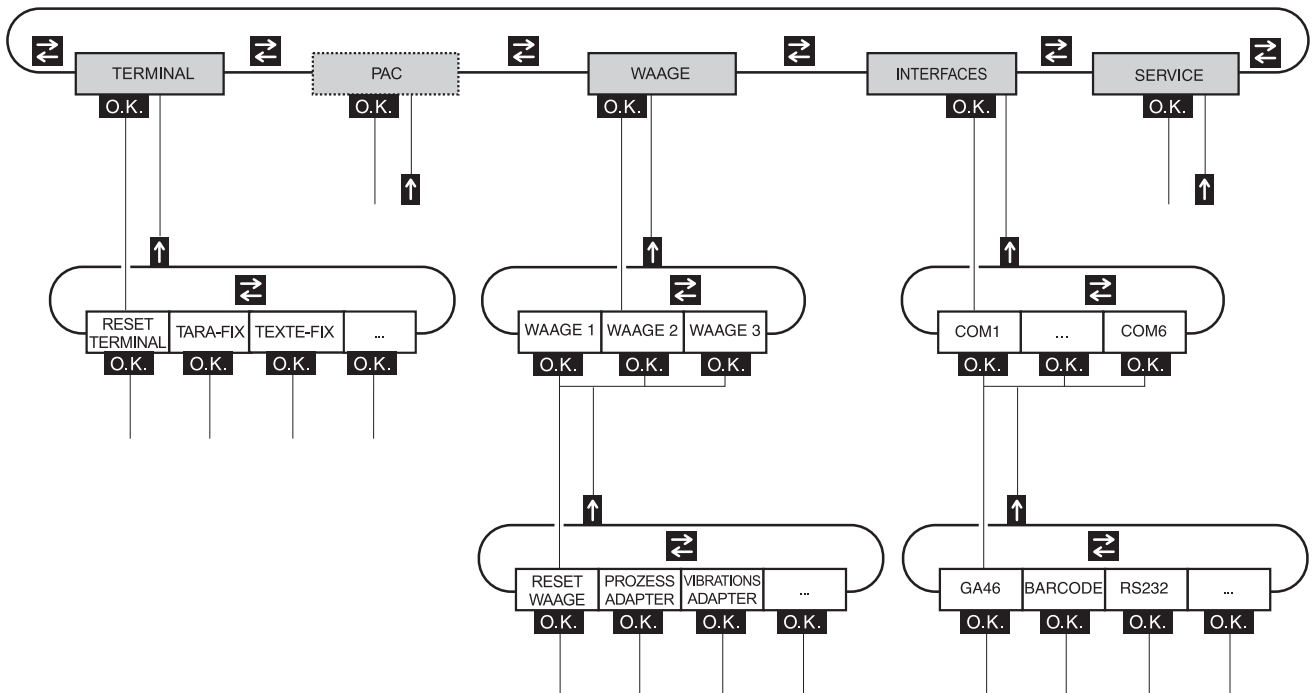
Am ID7-... als Zweitanzeige wird der Gewichtswert anzeigefüllend dargestellt (BIG WEIGHT<sup>®</sup>-Display EIN).



## 4 Einstellungen im Mastermode

### 4.1 Übersicht über den Mastermode

Im Mastermode passen Sie das Wägeterminal ID7xx-Base Ihren Bedürfnissen an. Der Mastermode gliedert sich je nach Konfiguration in 4 oder 5 Mastermodeblöcke, die in weitere Blöcke unterteilt sind.



**TERMINAL** Für Systemeinstellungen, wie z. B. Datum und Uhrzeit eingeben oder Fixtexte laden, siehe Abschnitt 4.3.2.

**PAC** Zum Einstellen applikationsspezifischer Parameter.  
Dieser Block erscheint nicht beim ID7xx-Base.

**WAAGE** Zur Auswahl einer der angeschlossenen Wägebrücken. Für jede gewählte Wägebrücke stellen Sie dann die Parameter ein, die den Gewichtswert betreffen, z. B. Stillstandskontrolle, zweite Einheit usw., siehe Abschnitt 4.4.

**INTERFACES** Zur Auswahl einer Schnittstelle. Für jede Schnittstelle stellen Sie dann die Kommunikationsparameter ein, siehe Abschnitt 4.5.

**SERVICE** Zur Konfiguration der Wägebrücke(n). Bei IDNet-Wägebrücken nur für den METTLER TOLEDO Service-Techniker.

## 4.2 Bedienung des Mastermodes

### 4.2.1 Einstieg in den Mastermode

1. Taste MODE drücken.  
Falls die aktuelle Funktionstasten-Belegung MODE nicht enthält, Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft drücken, bis die Taste MODE erscheint.
2. Personen-Code eingeben, falls konfiguriert.  
Die Anzeige zeigt den ersten Mastermodeblock TERMINAL.

### 4.2.2 Belegung der Funktionstasten im Mastermode

Im Mastermode sind die Funktionstasten folgendermaßen belegt:

←	→		↑	<b>ENDE</b>	<b>OK</b>
innerhalb einer Ebene zum vorherigen Block wechseln	innerhalb einer Ebene zum nächsten Block wechseln		Ebene verlassen und zum übergeordneten Block zurückkehren	Mastermode verlassen und zum Normalbetrieb zurückkehren	Untergeordneten Block aufrufen oder Auswahl bestätigen

→ Wählen Sie die Funktion durch Drücken der Funktionstaste.

**Beispiel** → Drücken Sie die Taste ENDE, damit verlassen Sie den Mastermode und kehren zum Normalbetrieb zurück.

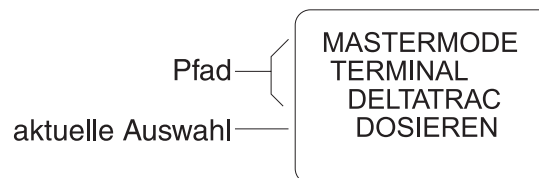
#### Wenn die Funktionstasten anders belegt sind

→ Drücken Sie die Taste FUNKTIONSWECHSEL so oft, bis die oben gezeigte Funktionstasten-Belegung erscheint.

### 4.2.3 Orientierung im Mastermode

Zur besseren Orientierung zeigt die Anzeige die letzten Schritte im Pfad des aktuellen Mastermodeblocks.

**Beispiel** Die oberen 3 Zeilen der Anzeige zeigen folgenden Pfad zur Auswahl der DeltaTrac-Anwendung DOSIEREN an:



### 4.2.4 Eingaben im Mastermode

Für Eingaben im Mastermode gelten folgende Grundregeln:

- (Alpha)numerische Eingaben mit ENTER bestätigen.
- Alphanumerische Eingabe mit dem ID7xx-Base: siehe Abschnitt 3.1.1.
- Um den angezeigten Wert zu übernehmen: Taste ENTER drücken.

### 4.2.5 Noteinstieg in den Mastermode

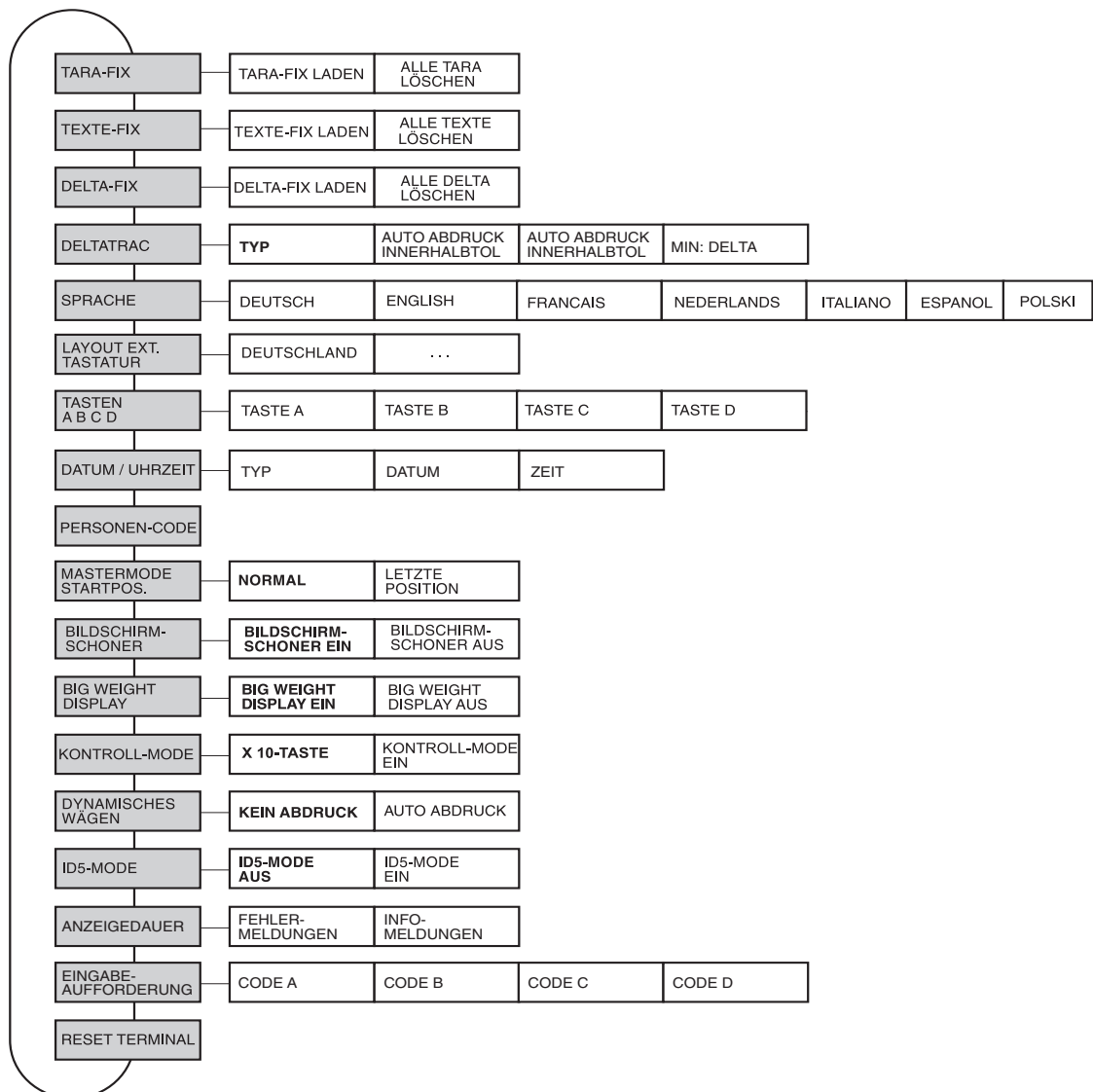
Wenn für den Einstieg in den Mastermode ein Personencode vergeben war und Sie diesen nicht mehr wissen, können Sie trotzdem in den Mastermode gelangen:

→ Zeichenfolge C, L, E, A, R als Personencode eingeben.

## 4.3 Mastermodeblock TERMINAL

### 4.3.1 Übersicht über den Mastermodeblock TERMINAL

Im Mastermodeblock TERMINAL nehmen Sie folgende Systemeinstellungen vor:



- Legende**
- **Grau** hinterlegte Blöcke werden im folgenden ausführlich beschrieben.
  - Werkseinstellungen sind **fett** gedruckt.

### 4.3.2 Einstellungen im Mastermodeblock TERMINAL

<b>TARA-FIX</b>	<b>Tarawerte netzausfallsicher in Tara-Festwertspeichern ablegen</b>
TARA-FIX LADEN	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Speichernummer TARA-FIX NR. eingeben: 1 ... 999.</li> <li>2. Taragewicht für den gewählten Speicher in der angezeigten Einheit eingeben.</li> <li>3. Um weitere feste Tarawerte zu laden, die ersten beiden Schritte wiederholen.</li> <li>4. Eingabe beenden: TARA-FIX NR. ohne Eingabe mit ENTER bestätigen.</li> </ol>
ALLE TARA LÖSCHEN	Alle Tara-Festwertspeicher löschen.

<b>TEXTE-FIX</b>	<b>Texte netzausfallsicher in Text-Festwertspeichern ablegen</b>
	Diese Texte lassen sich z. B. als Identifikationen zuordnen oder beim Drucken zusätzlich ausgeben.
TEXTE-FIX LADEN	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Speichernummer TEXT-FIX NR. eingeben: 1 ... 999.</li> <li>2. Text für den gewählten Speicher eingeben: max. 20 Zeichen.</li> <li>3. Um weitere feste Texte zu laden, die ersten beiden Schritte wiederholen.</li> <li>4. Eingabe beenden: TEXT-FIX NR. ohne Eingabe mit ENTER bestätigen.</li> </ol>
ALLE TEXTE LÖSCHEN	Alle Text-Festwertspeicher löschen.
Bemerkung	Text-Fix Nr. 20 wird beim Einschalten mit Neustart angezeigt, siehe Abschnitt 2.1.

<b>DELTA-FIX</b>	<b>Sollgewicht/Toleranz-Kombinationen netzausfallsicher in DeltaTrac-Festwertspeichern ablegen</b>
DELTA-FIX LADEN	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Speichernummer DELTA-FIX NR. eingeben: 1 ... 999.</li> <li>2. Sollgewicht SOLL in der angezeigten Einheit eingeben.</li> <li>3. Toleranz TOL in % eingeben.</li> <li>4. Um weitere Delta-Fix einzugeben, die ersten drei Schritte wiederholen.</li> <li>5. Eingabe beenden: Speichernummer ohne Eingabe mit ENTER bestätigen.</li> </ol>
ALLE DELTA LÖSCHEN	Alle DeltaTrac-Festwertspeicher löschen.

<b>DELTATRAC</b>	<b>DeltaTrac-Anwendung einstellen</b>
TYP	DeltaTrac-Anwendung wählen
DOSIEREN	Sollgewicht innerhalb eines Toleranzbereichs einwägen (Werkseinstellung).
KLASSIFIZIEREN	Anhand von Sollgewicht und Toleranz die Prüflinge als gut, zu leicht oder zu schwer beurteilen.
KONTROLLIEREN	Abweichung zwischen Soll- und Istgewicht feststellen.
AUTO ABDRUCK INNERHALB TOL	Automatischer Abdruck, wenn Istgewicht innerhalb der vorgegebenen Toleranz liegt.
ABDRUCK NUR INNERHALB TOL	Abdruck nur wenn Istgewicht innerhalb der vorgegebenen Toleranz liegt
MIN. DELTA	Mindest-Sollgewicht festlegen, einstellbar von 10 ... 100 d, Werkseinstellung: 40 d

<b>SPRACHE</b>	<b>Dialogsprache wählen</b>
	Mögliche Einstellung: Deutsch, Englisch, Französisch, Niederländisch, Italienisch, Spanisch

<b>LAYOUT EXT. TASTATUR</b>	<b>Tastaturlayout der angeschlossenen externen Tastatur wählen</b>
	Mögliche Einstellung: Deutschland, England, Frankreich, Holland, Italien, Spanien, Skandinavien, Russland, Polen, Belgien, Schweiz, Slowakei, Tschechien, Lateinamerika, Kanada, ...

<b>TASTEN A B C D</b>	<b>Identifikationstasten CODE A ... CODE D benennen</b>
TASTE A TEXT LÄNGE DATEN	Identifikationsdaten CODE A Werkseinstellung: ARTIKEL-NR. Max. 30 Zeichen möglich, Werkseinstellung: 20 Zeichen
TASTE B TEXT LÄNGE DATEN	Identifikationsdaten CODE B Werkseinstellung: AUFTRAGS-NR. Max. 30 Zeichen möglich, Werkseinstellung: 20 Zeichen
TASTE C TEXT LÄNGE DATEN	Identifikationsdaten CODE C Werkseinstellung: CODE-NR. Max. 30 Zeichen möglich, Werkseinstellung: 20 Zeichen
TASTE D TEXT LÄNGE DATEN	Identifikationsdaten CODE D Werkseinstellung: DOKUMENT-NR. Max. 30 Zeichen möglich, Werkseinstellung: 20 Zeichen

<b>DATUM / UHRZEIT</b>	<b>Datum und Uhrzeit eingeben</b>
TYP EUROPA USA	Europäische Schreibweise wählen: Tag.Monat.Jahr / (24) Stunden.Minuten.Sekunden  Amerikanische Schreibweise wählen: Monat.Tag.Jahr / (12) Stunden.Minuten.Sekunden AM/PM
DATUM	Datum entsprechend dem gewählten Typ eingeben
ZEIT	Zeit entsprechend dem gewählten Typ eingeben
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellige Zahlen mit vorangestellter Null eingeben.</li> <li>• Umschalten zwischen AM und PM: Taste FUNKTIONSWECHSEL drücken.</li> <li>• Datum und Uhrzeit lassen sich ausdrucken.</li> <li>• Nach Ausschalten des Terminals läuft die Uhr weiter.</li> </ul>

<b>PERSONEN-CODE</b>	<b>Code zum Einstieg in den Mastermode laden oder löschen</b>
CODE	Code mit max. 8 alphanumerischen Zeichen eingeben.
Bemerkung	Wenn kein Code eingegeben ist, ist der Zugang zum Mastermode frei.

<b>MASTERMODE STARTPOS.</b>	<b>Einstieg in den Mastermode festlegen</b>
NORMAL	Einstieg in den Mastermode immer bei TERMINAL (Werkseinstellung).
LETZTE POSITION	Einstieg in den Mastermode bei der Position, die zuletzt aufgerufen wurde.

<b>BILDSCHIRMSCHONER</b>	<b>Bildschirmschoner ein- oder ausschalten</b>
WARTEZEIT	Zeit bis zum Aktivieren des Bildschirmschoners eingeben. Mögliche Werte: 1 ... 99 Minuten
Bemerkung	Um alle Display-Elemente auf gleicher Leuchtkraft zu halten, empfehlen wir, den Bildschirmschoner nicht auszuschalten.

<b>BIG WEIGHT DISPLAY</b>	<b>Anzeigefüllende Darstellung des Gewichtswerts (BIG WEIGHT<sup>®</sup>-Display) aus- oder einschalten</b>
	Werkseinstellung: BIG WEIGHT DISPLAY EIN

<b>KONTROLL-MODE</b>	<b>Kontroll-Mode einstellen</b>
X 10-TASTE	Aktivierung des Kontroll-Modus über die Taste X 10 (Werkseinstellung).
KONTROLL-MODE EIN	Diese Einstellung ist nur bei nichtgeeichten Waagen möglich. Das Wägeterminal arbeitet immer in der höheren Auflösung.

<b>DYNAMISCHES WÄGEN</b>	<b>Abdruck beim dynamischen Wägen einstellen</b>
KEIN ABDRUCK	Resultate beim dynamischen Wägen werden nicht automatisch gedruckt (Werkseinstellung).
AUTO ABDRUCK	Jedes Resultat beim dynamischen Wägen wird automatisch gedruckt. Dynamische Gewichtswerte sind auf dem Ausdruck mit "Resultat:" gekennzeichnet.

ID5-MODE	Abwärtskompatibilität mit ID5 aus- oder einschalten
	<p>Wenn ID5-MODE EIN gewählt ist, wird das ID7xx-Base abwärtskompatibel zum ID5 betrieben.</p> <p><b>Betroffene Einstellungen</b></p> <p>Textlänge Identifikationsdaten    18 Zeichen                      Textlänge Tasten CODE A ... D    max. 18 Zeichen                      Datum/Uhrzeit                            tt/mm/jj, hh-mm-ss                      Barcodedruckbefehl    P\$#1    EAN13                          P\$#2    Code 39                          P\$#3    EAN13</p> <p>Werkseinstellung: ID5-MODE AUS</p>

ANZEIGEDAUER	Anzeigedauer für Meldungen einstellen
FEHLER-MELDUNGEN	Anzeigedauer für Fehler-Meldungen einstellen; Werkseinstellung: 2 Sekunden
INFO-MELDUNGEN	Anzeigedauer für Info-Meldungen einstellen; Werkseinstellung: 3 Sekunden

EINGABE-AUFFORDERUNG	Eingabeaufforderung für Code A ... D ein-/ausschalten
CODE A ... CODE D	<p>Wenn EINGABEAUFFORDERUNG CODE X EIN gewählt ist, kann ein Posten erst dann verworfen werden, wenn der betreffende Code eingegeben ist.</p> <p>Weitere Einstellungen:</p> <p>ERNEUERN            Der Code muss neu eingegeben werden                      WIEDERHOLEN      Die letzte Eingabe wird erneut vorgeschlagen                      Werkseinstellung: Eingabeaufforderung für alle Codes ausgeschaltet</p>
Bemerkung	<p>Die Eingabeaufforderung wird beim Drücken folgender Tasten aktiviert:</p> <p>ENTER                            beim ID7-Base                      START                            beim ID7-Dos                      PLUS bzw. BEHAELTER    beim ID7-Form</p>



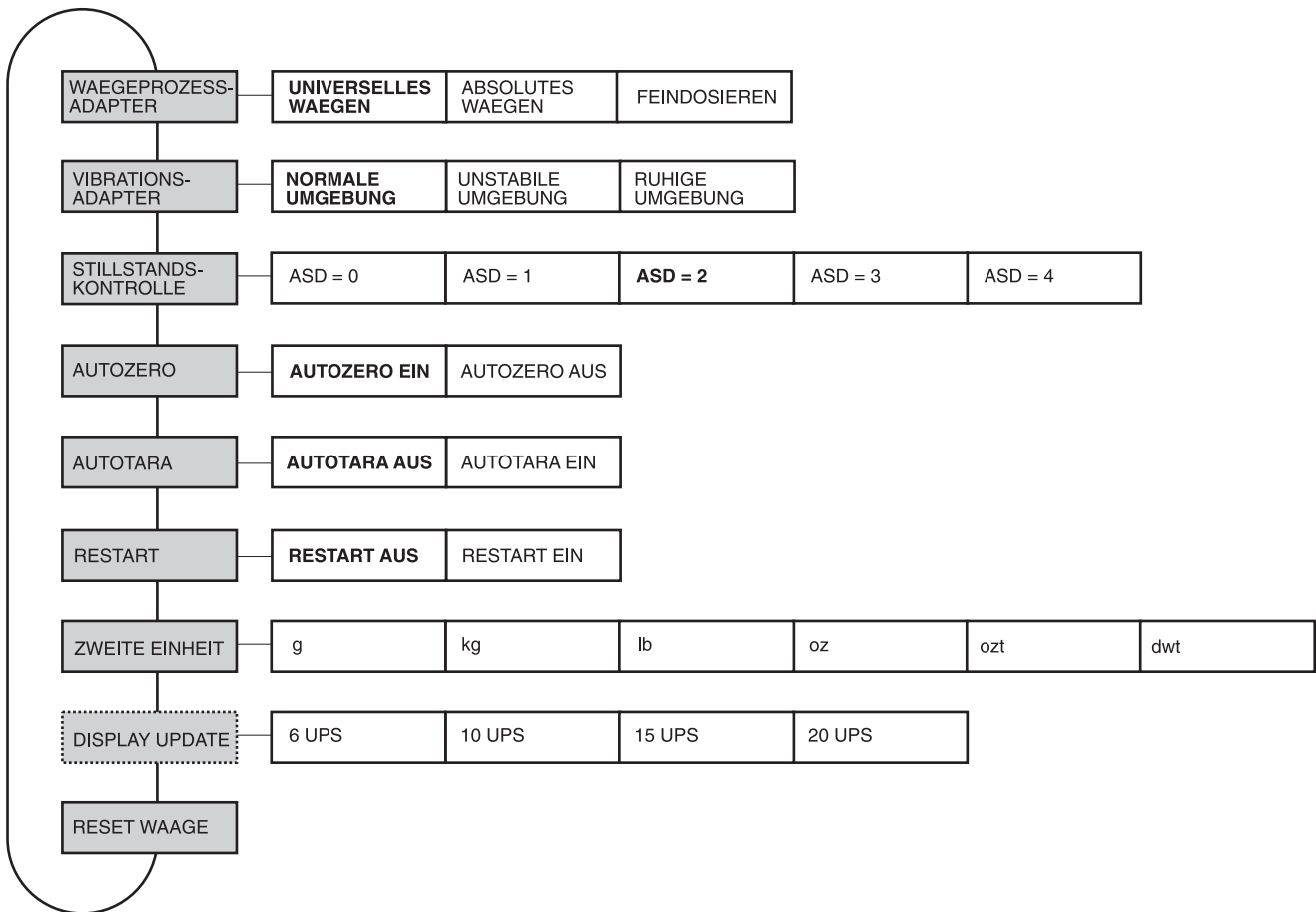
RESET TERMINAL	Alle Terminal-Funktionen auf Werkseinstellung zurücksetzen
	DELTATRAC                      Dosieren MASTERMODE STARTPOS.      normal BIG WEIGHT DISPLAY          ein DYNAMISCHES WÄGEN        kein Abdruck KONTROLL-MODE                X 10-TASTE ID5-MODE                        aus ANZEIGEDAUER                2 / 3 Sekunden EINGABEAUFFORDERUNG      aus
Bemerkung	Die Festwertspeicher sind hiervon nicht betroffen.

## 4.4 Mastermodeblock WAAGE

Im ersten Block wird die Wägebrücke ausgewählt: WAAGE 1 ... WAAGE 3.  
Die weiteren Einstellmöglichkeiten sind für alle angeschlossenen Wägebrücken gleich.

### 4.4.1 Übersicht über den Mastermodeblock WAAGE

Im Mastermodeblock WAAGE können Sie folgende Einstellungen zum Gewichtswert vornehmen:



- Legende**
- **Grau** hinterlegte Blöcke werden im folgenden ausführlich beschrieben.
  - Werkseinstellungen sind **fett** gedruckt.
  - Blöcke, die nur unter bestimmten Voraussetzungen erscheinen, sind **gepunktet**.

#### 4.4.2 Einstellungen im Mastermodeblock WAAGE

<b>WAEGEPROZESS-ADAPTER</b>	<b>Wägebrücke an das Wägegut anpassen</b>
UNIVERSELLES WAEGEN	Für feste Körper, Grobdosieren oder Kontrollwägen (Werkseinstellung).
ABSOLUTES WAEGEN	Für feste Körper und Wägen unter extremen Bedingungen (z. B. starke Vibrationen oder Tierwägen).
FEINDOSIEREN	Für flüssiges oder pulverförmiges Wägegut.

<b>VIBRATIONS-ADAPTER</b>	<b>Wägebrücke an die Vibrationseinflüsse der Umgebung anpassen</b>
NORMALE UMGEBUNG	Werkseinstellung.
UNSTABILE UMGEBUNG	Die Wägebrücke arbeitet langsamer, ist jedoch weniger empfindlich, z. B. geeignet bei Gebäudeschwingungen und Vibrationen am Wägeort.
RUHIGE UMGEBUNG	Die Wägebrücke arbeitet sehr schnell, ist jedoch sehr empfindlich, z. B. geeignet bei sehr ruhigem und stabilem Wägeort.

<b>STILLSTANDS-KONTROLLE</b>	<b>Automatische Stillstandskontrolle anpassen</b>
	<p>Mögliche Einstellungen:</p> <p>ASD = 0      Stillstandskontrolle ausgeschaltet            (nur bei nichteichfähigen Wägebrücken möglich)</p> <p>ASD = 1      schnelle Anzeige      gute Reproduzierbarkeit</p> <p>ASD = 2      ▲      ▼ (Werkseinstellung)</p> <p>ASD = 3      ▲      ▼</p> <p>ASD = 4      langsame Anzeige      sehr gute Reproduzierbarkeit</p>

<b>AUTOZERO</b>	<b>Automatische Nullpunktkorrektur ein- oder ausschalten</b>
	Die automatische Nullpunktkorrektur korrigiert bei unbelasteter Wägebrücke das Gewicht leichter Verschmutzungen. Werkseinstellung: AUTOZERO EIN
Bemerkung	Bei eichfähigen Wägebrücken ist die Nullpunktkorrektur immer eingeschaltet.

<b>AUTOTARA</b>	<b>Automatisches Trieren ein- oder ausschalten</b>
	Werkseinstellung: AUTOTARA AUS

<b>RESTART</b>	<b>Funktion Restart ein- oder ausschalten</b>
	<p>Wenn RESTART EIN eingestellt ist, bleiben nach Unterbrechen der Stromzufuhr Nullpunkt und Tarawert gespeichert. Bei erneutem Einschalten zeigt das Terminal das aktuelle Gewicht.</p> <p>Werkseinstellung: RESTART AUS</p>

<b>ZWEITE EINHEIT</b>	<b>Zweite Gewichtseinheit wählen</b>																					
	<p>Mögliche Einheiten: g, kg, lb, oz, ozt, dwt</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Einheit</th> <th>Abkürzung</th> <th>Umrechnung in g</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kilogramm</td> <td>kg</td> <td>= 1000 g</td> </tr> <tr> <td>Pfund</td> <td>lb</td> <td>≈ 453,59237 g</td> </tr> <tr> <td>Ounce</td> <td>oz</td> <td>≈ 28,349523125 g</td> </tr> <tr> <td>Troy Ounce</td> <td>ozt</td> <td>≈ 31,1034768 g</td> </tr> <tr> <td>Pennyweight</td> <td>dwt</td> <td>≈ 1,555173843 g</td> </tr> <tr> <td>Gramm</td> <td>g</td> <td>= 1 g</td> </tr> </tbody> </table>	Einheit	Abkürzung	Umrechnung in g	Kilogramm	kg	= 1000 g	Pfund	lb	≈ 453,59237 g	Ounce	oz	≈ 28,349523125 g	Troy Ounce	ozt	≈ 31,1034768 g	Pennyweight	dwt	≈ 1,555173843 g	Gramm	g	= 1 g
Einheit	Abkürzung	Umrechnung in g																				
Kilogramm	kg	= 1000 g																				
Pfund	lb	≈ 453,59237 g																				
Ounce	oz	≈ 28,349523125 g																				
Troy Ounce	ozt	≈ 31,1034768 g																				
Pennyweight	dwt	≈ 1,555173843 g																				
Gramm	g	= 1 g																				
Bemerkung	Bei geeichten Wägebrücken erscheinen nur die eichtechnisch zulässigen Einheiten.																					

<b>DISPLAY UPDATE</b>	<b>Anzeigegeschwindigkeit der Gewichtsanzeige einstellen</b>
	<p>Anzahl der Updates pro Sekunde (UPS) wählen.</p> <p>Mögliche Werte: 6, 10, 15, 20 UPS</p>
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dieser Block erscheint nur, wenn die Funktion DISPLAY UPDATE von der angeschlossenen Wägebrücke unterstützt wird.</li> <li>• Die möglichen Einstellungen hängen von der angeschlossenen Wägebrücke ab.</li> </ul>

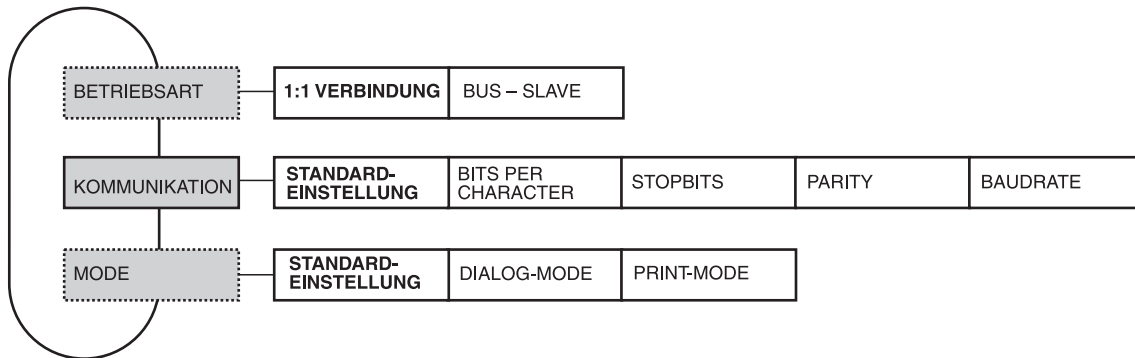
<b>RESET WAAGE</b>	<b>Wägebrücke auf Werkseinstellung zurücksetzen</b>												
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>WAEGEPROZESS-ADAPTER</td> <td>universelles Wägen</td> </tr> <tr> <td>VIBRATIONS-ADAPTER</td> <td>normale Umgebung</td> </tr> <tr> <td>STILLSTANDSKONTROLLE</td> <td>ASD = 2</td> </tr> <tr> <td>AUTOZERO</td> <td>ein</td> </tr> <tr> <td>AUTOTARA</td> <td>aus</td> </tr> <tr> <td>RESTART</td> <td>aus</td> </tr> </tbody> </table>	WAEGEPROZESS-ADAPTER	universelles Wägen	VIBRATIONS-ADAPTER	normale Umgebung	STILLSTANDSKONTROLLE	ASD = 2	AUTOZERO	ein	AUTOTARA	aus	RESTART	aus
WAEGEPROZESS-ADAPTER	universelles Wägen												
VIBRATIONS-ADAPTER	normale Umgebung												
STILLSTANDSKONTROLLE	ASD = 2												
AUTOZERO	ein												
AUTOTARA	aus												
RESTART	aus												

## 4.5 Mastermodeblock INTERFACE

- Schnittstellen-Anschluss wählen** → Im ersten Block den Schnittstellen-Anschluss wählen: COM1, COM2, COM3, COM4, COM5 oder COM6.
- Schnittstellen-Art wählen** → Für den gewählten Schnittstellen-Anschluss COM1 ... COM6 die Schnittstellen-Art angeben.
- Mögliche Schnittstellenarten**
- NICHT BELEGT Wenn der gewählte Schnittstellen-Anschluss nicht belegt ist.
  - GA46 Für den Anschluss des Druckers GA46/GA46-W. Der Datenaustausch erfolgt über das Interface RS232-ID7. Die weiteren Einstellmöglichkeiten sind in der Bedienungs- und Installationsanleitung GA46 beschrieben. Diese Auswahl erscheint nicht mehr, wenn bereits ein Drucker GA46 an einer anderen Schnittstelle konfiguriert ist.
  - BARCODE Für den Anschluss eines Barcode-Lesers. Der Datenaustausch erfolgt über das Interface RS232-ID7. Weitere Einstellungen siehe 4.5.3.
  - RS232 Dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface RS232-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.2.
  - ALIBISPEICHER Nur für COM2 ... COM6. Dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Alibi Memory-ID7 installiert sein. Im Mastermode sind keine weiteren Einstellungen notwendig. Diese Auswahl erscheint nicht mehr, wenn bereits ein Alibi Memory-ID7 konfiguriert ist.
  - CL20mA Nur für COM2 ... COM6. Dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface CL20mA-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.2.
  - RS422 Nur für COM5/COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface RS422-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.2.
  - RS485 Nur für COM5/COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface RS485-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.2.
  - 4 I/O Nur für COM5/COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface 4 I/O-ID7 mit Relaisbox 4-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.4.
  - RELAISBOX 8 Nur für COM5/COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface RS485-ID7 mit Relaisbox 8-ID7 installiert sein. Weitere Einstellungen siehe 4.5.4.
  - ANALOG OUTPUT Nur für COM5/COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss Interface Analog Output-ID7 installiert sein.
  - ETHERNET Nur für COM2 ... COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss Ethernet-ID7 installiert sein.
  - PROFIBUS-DP Nur für COM2 ... COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss Profibus-DP-ID7 installiert sein.

- WAAGE SICS** Für den Anschluss einer Referenzwaage. Dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss ein Interface RS232-ID7 installiert sein und die Referenzwaage muss mindestens den Befehlssatz SICS Level 0 verarbeiten können. Diese Auswahl erscheint nicht mehr, wenn bereits insgesamt 3 Waagen am ID7xx-Base angeschlossen sind.  
Mit Auswahl von WAAGE SICS werden folgende Standardeinstellungen gesetzt: SICS-Mode, 9600 Baud, 8 Datenbits, 1 Stopbit, keine Parität. Weitere Einstellungen siehe 4.5.2.
- WLAN** Nur für COM2 ... COM6, dazu muss am gewählten Schnittstellen-Anschluss WLAN-ID7 installiert sein.

**4.5.1 Übersicht über die Mastermodeblöcke RS232, RS422, RS485, CL20mA**



- Legende**
- **Grau** hinterlegte Blöcke werden im folgenden ausführlich beschrieben.
  - Werkseinstellungen sind **fett** gedruckt.
  - Blöcke, die nur unter bestimmten Voraussetzungen erscheinen, sind **gepunktet**.

#### 4.5.2 Einstellungen in den Mastermodeblöcken RS232, RS422, RS485, CL20mA

RS232, RS422, RS485, CL20mA	
BETRIEBSART	Diese Auswahl erscheint nur beim Mastermodeblock RS485.
1:1 VERBINDUNG	Wägeterminal ID7xx-Base und Peripheriegerät sind direkt verbunden.
BUS-SLAVE	Zum Betrieb des Wägeterminals ID7xx-Base in einem Bus-System. Für den Dialog werden automatisch folgende Parameter eingestellt: kein Handshake, kein Dauersenden, kein Transferstring, fixe Stringbegrenzung C <sub>R</sub> L <sub>F</sub> . Der PC ist der Master, die Terminals agieren als Slaves und senden nur auf Anforderung des Masters. Der Master muss nach Aussenden eines Befehls warten, bis die Antwort des Slaves kommt. Jedem Terminal muss eine eindeutige Adresse zugewiesen werden. Weitere Einstellung: TERMINALADRESSE eingeben. Mögliche Adressen: 1 ... 31
KOMMUNIKATION	Kommunikationsparameter einstellen (Werkseinstellungen sind fett gedruckt). Alle Parameter werden auf einer Display-Seite angezeigt und können dort eingestellt werden; Funktionstastenbelegung siehe Seite 47.
BITS PER CHARACTER	Mögliche Einstellungen: <b>7 Bit</b> , 8 Bit
STOPBITS	Mögliche Einstellungen: 1 Stopbit, <b>2 Stopbits</b>
PARITY	Mögliche Einstellungen: <b>Parity even</b> , Parity odd, No parity, Parity mark, Parity space
BAUDRATE	Mögliche Einstellungen: 150, 300, 600, 1200, <b>2400</b> , 4800, 9600, 19200 Baud
MODE	Betriebsart einstellen. Diese Auswahl erscheint nicht, wenn Interface RS485-ID7 in der Betriebsart BUS-SLAVE betrieben wird.
STANDARD-EINSTELLUNG	Betriebsart auf Werkseinstellung setzen: Dialog-Mode MMR, kein Handshake, kein AutoSend (kein Dauersenden), Transferstring: Standard, Stringbegrenzung: C <sub>R</sub> L <sub>F</sub>
DIALOG-MODE	Zum Dialog zwischen Wägeterminal ID7xx-Base und Computer. Weitere Einstellungen siehe nächster Abschnitt.
PRINT-MODE	Zum Abdruck von Wägedaten z. B. auf einen Formulardrucker. Weitere Einstellungen siehe Seite 48.

**Dialog-Mode einstellen**

<b>DIALOG-MODE</b>	<b>Dialog zwischen Wägeterminal ID7xx-Base und Computer einstellen</b>
<p>MMR</p> <p>HANDSHAKE</p> <p>AUTOMATISCHES DAUERSENDEN</p> <p>TRANSFERSTRING</p> <p>STRING-BEGRENZUNG</p>	<p>Dialog-Mode mit dem MMR-Befehlssatz, siehe Abschnitt 5.1. Alle Parameter werden auf einer Display-Seite angezeigt und können dort eingestellt werden; Funktionstastenbelegung siehe nächste Seite.</p> <p>Mögliche Einstellungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• KEIN HANDSHAKE</li> <li>• CL-HANDSHAKE – weitere Informationen zum CL-Handshake, siehe Seite 47.</li> <li>• XON-XOFF PROTOKOLL.</li> </ul> <p>Dieser Block erscheint nicht beim Interface RS485-ID7. Mögliche Einstellungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• KEIN AUTODAUERSEND.</li> <li>• AUTO-SIR – nach jedem Messzyklus wird ein stillstehender oder dynamischer Gewichtswert gesendet.</li> <li>• AUTO-DIR – Gewichtswerte werden wie bei AUTO-SIR gesendet, zusätzlich werden die Sonderzeichen im Display für eine Zweitanzzeige gesendet. Fixe Kommunikationsparameter: 9600 Baud, 7 Datenbits, 2 Stopbits, Parity even</li> <li>• AUTO-SR – nach jeder Gewichtsänderung, die größer als der eingestellte Wert ist, werden ein stillstehender und dann ein dynamischer Gewichtswert gesendet.</li> </ul> <p>Dieser Block erscheint nicht beim Interface RS485-ID7. Mögliche Einstellungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• STANDARDEINSTELLUNG – Brutto, Netto, Tara</li> <li>• OPTION 082/083 – Brutto, Netto, Tara in GNT-Form, siehe Bedienungsanleitung Option 082.</li> <li>• BENUTZERDEFINIERT – Nummern der Applikationsblöcke eingeben, die übertragen bzw. ausgedruckt werden sollen.</li> </ul> <p>Mögliche Einstellungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ---&lt;CR&gt;&lt;LF&gt; (Werkseinstellung)</li> <li>• &lt;STX&gt;---&lt;ETX&gt;</li> <li>• BLOCKCHECK-CHAR</li> <li>• ---&lt;CR&gt;</li> </ul>
<p>SICS</p> <p>STANDARD</p> <p>HANDSHAKE</p> <p>AUTOMATISCHES DAUERSENDEN</p>	<p>Dialog-Mode mit dem Standard Interface Command Set (SICS), siehe Abschnitt 6.3.</p> <p>Standardeinstellung: kein Handshake, kein Autodauersend</p> <p>Mögliche Einstellungen wie MMR, siehe oben</p> <p>Mögliche Einstellungen wie MMR, siehe oben AUTO-DIR ist mit SICS nicht möglich.</p>



DIALOG-MODE	Dialog zwischen Wägeterminal ID7xx-Base und Computer einstellen
TOLEDO CONTINUOUS	Zur kontinuierlichen Übertragung von Netto- und Tarawerten an METTLER TOLEDO Geräte, z. B. an eine Zweitanzeige. Beschreibung siehe Abschnitt 5.2. Dieser Block erscheint nicht beim Interface RS485-ID7.
CHECKSUM EIN	Checksum-Byte eingeschaltet, Werkseinstellung
CHECKSUM AUS	Checksum-Byte ausgeschaltet, das Übertragungsformat verkürzt sich um 1 Zeichen.
TOLEDO SHORT CONTINUOUS	Zur kontinuierlichen Übertragung von Nettowerten an METTLER TOLEDO Geräte, z. B. an eine Zweitanzeige. Beschreibung siehe Abschnitt 5.2. Dieser Block erscheint nicht beim Interface RS485-ID7.
CHECKSUM EIN	Checksum-Byte eingeschaltet, Werkseinstellung
CHECKSUM AUS	Checksum-Byte ausgeschaltet, das Übertragungsformat verkürzt sich um 1 Zeichen.
PE SEND CONTINUOUS	Zum Anschluss einer PE-Waage als Referenzwaage, nur beim ID7-Count und Interface CL20mA-ID7.

### Schnittstellenparameter eingeben

**Funktionstasten** Die Funktionstasten sind in den Blöcken KOMMUNIKATION und STRINGBEGRENZUNG wie folgt belegt:

<->	<	>		STD	↑
Parameter wählen	Parameter einstellen			Standardeinstellung wählen; leuchtet, falls Werkseinstellung gewählt	Einstellungen übernehmen und zum übergeordneten Block zurückkehren

### CL-Handshake

Mit dem CL-Handshake sind 3 Arten der Schnittstellensteuerung möglich: Handshake in Empfangsrichtung, in Senderichtung und in beide Richtungen. Nach dem Einschalten und nach jeder Unterbrechung versucht das ID7xx-Base den Handshake in beide Richtungen aufzubauen.

#### CL-Handshake in Empfangsrichtung

Diese Art des CL-Handshake eignet sich für die Datenübertragung vom ID7xx-Base zum Rechner.

1. Das ID7xx-Base sendet nach dem Einschalten SYN.
2. Der Rechner sendet nach dem Einschalten oder nach dem Empfang von SYN das Zeichen ACK.
3. Daraufhin sendet ID7xx-Base nach jedem ACK die Antwort auf einen Befehl oder auf eine Tastenbetätigung.

**CL-Handshake in Senderichtung**

Diese Art des CL-Handshake eignet sich für die Datenübertragung vom Rechner zum ID7xx-Base.

1. Das ID7xx-Base sendet nach dem Einschalten SYN.
2. Der Rechner sendet nach dem Einschalten oder nach dem Empfang von SYN das Zeichen SYN.
3. ID7xx-Base quittiert den Empfang von SYN wieder mit SYN und signalisiert die Empfangsbereitschaft mit ACK.
4. Daraufhin kann der Rechner nach jedem ACK einen Befehl senden.

**CL-Handshake in beide Richtungen**

1. Das ID7xx-Base sendet nach dem Einschalten SYN.
2. Der Rechner sendet nach dem Einschalten oder nach dem Empfang von SYN das Zeichen SYN.
3. ID7xx-Base quittiert den Empfang von SYN wieder mit SYN und signalisiert die Empfangsbereitschaft mit ACK.
4. Der Rechner signalisiert die Empfangsbereitschaft mit ACK.
5. Während des Betriebs empfängt das ID7xx-Base Daten und sendet ACK, wenn es zu erneutem Datenempfang bereit ist.  
Der Rechner empfängt Daten und sendet ACK, wenn er zu erneutem Datenempfang bereit ist.

**Print-Mode einstellen**

PRINT-MODE	Ausdruck konfigurieren auf einem externen Drucker
HANDSHAKE	Mögliche Einstellungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• KEIN HANDSHAKE</li> <li>• XON-XOFF PROTOKOLL</li> </ul>
ZEILENLAENGE	Anzahl der Zeichen pro Zeile eingeben. Mögliche Einstellungen: 1 ... 80 Zeichen Werkseinstellung: 40 Zeichen
ZEILENBEGRENZUNG	ASCII-Zeichen zur Zeilenbegrenzung eingeben. Mögliche Einstellungen: ASCII 0 ... 255 Werkseinstellung: ASCII 013 010 (C <sub>R</sub> L <sub>F</sub> )
REPORT TYP	Zuordnen eines von zwei möglichen Ausdruckformaten zum konfigurierten Drucker. Mögliche Einstellungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• REPORT TYP-A                      z. B. für Streifendrucker</li> <li>• REPORT TYP-B                      z. B. für A4-Drucker</li> </ul>

PRINT-MODE	Ausdruck konfigurieren auf einem externen Drucker
KONFIGURATION ABDRUCKE	Konfigurieren der Abdrucke, die einzelnen Tasten zugeordnet sind. Für jede angebotene Taste kann die aktuelle Konfiguration über die Tastenfolge KONFIGURATION ÄNDERN, F▶ (evtl. mehrmals) und DRUCK ausgedruckt werden.
TRANSFER-TASTE	Optionen für die Konfiguration:
CODE A-TASTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALLES LÖSCHEN                      alle Blöcke des Datenstrings werden gelöscht</li> <li>• STANDARDEINSTELLUNG            tastenspezifisch, falls vorhanden</li> <li>• KONFIGURATION ÄNDERN          siehe nächster Abschnitt</li> <li>• PAPIERVORSCHUB                  Einstellbereich: 0 ... 9 Zeilen</li> <li>• REPORT EIN/AUS                    Tastenabdruck ein-/ausschalten.</li> </ul>
...	
CODE D-TASTE	
DYNAMIC-TASTE	
Pac-abhängige Tasten	
AUTO ABDRUCK	Automatischen Abdruck für die Transfertaste ein-/ausschalten. Wenn AUTO ABDRUCK EIN gewählt ist, wird bei jeder Gewichtsänderung > x Digits automatisch ein Abdruck für die Transfertaste erstellt. Wurde die Option AUTO ABDRUCK EIN mit OK bestätigt, wird zur Eingabe von x aufgefördert: Mögliche Einstellungen:            1 ... 255 Digits (Werkseinstellung: 10 Digits)

### Konfiguration ändern

#### Funktionstasten

Die Funktionstasten sind in KONFIGURATION ÄNDERN wie folgt belegt:

	<	>	F▶	ADD	↑
	Vorherigen Eintrag anzeigen	Nächsten Eintrag anzeigen	Funktion der Funktionstaste F5 wählen: ADD, EINF, usw.	ADD EINF EDIT LÖSCH DRUCK	Zur nächsthöheren Ebene zurückkehren; Änderungen werden nicht übernommen

Mit der Funktionstaste F5 kann der Abdruck bearbeitet werden:

ADD	hängt am Ende des Abdrucks einen neuen Eintrag an.
EINF	fügt vor dem angezeigten Eintrag einen neuen Eintrag hinzu.
EDIT	wechselt für den angezeigten Eintrag in den EDIT-Modus, um den Eintrag zu bearbeiten.
LÖSCH	löscht den angezeigten Eintrag.
DRUCK	erstellt einen Tastenabdruck.

**EDIT-Modus**

**Funktionstasten** Im EDIT-Modus stehen folgende Funktionstasten zur Verfügung:

<->	<	>	F▶	SPEIC	↑
Parameter wählen	Parameter einstellen, rückwärts blättern	Parameter einstellen, vorwärts blättern	Funktion der Funktionstaste F5 wählen: SPEIC, EDIT	Änderungen bestätigen und zur übergeordneten Ebene zurückkehren	EDIT-Modus abbrechen und zur übergeordneten Ebene zurückkehren; Änderungen werden nicht übernommen

**Display-Seite** Die Einstellung der Parameter eines Eintrags erscheint übersichtlich auf einer Display-Seite (Beispiel):

TRANSFERTASTE	[EDIT]	(2/7)
TYP: AB		STIL: <input type="text" value="u"/>
CRLF: JA	FILL: NEIN	PAD: 01
DATA:		011-013










**Erste Display-Zeile** Informationen zur Orientierung in einem Eintrag

- Tasten-Name
- Modus: EDIT, EINF oder ADD
- Nummer des angezeigten Eintrags und Gesamtanzahl der Einträge für den aktuellen Abdruck.




**Parameter TYP** Auswahlmöglichkeiten:

- AB Inhalt eines Applikationsblocks mit oder ohne Bezeichnung ausgeben
- TEXT beliebigen Text abdrucken
- CHRn n beliebige ASCII-Zeichen in die Zeile einfügen, z. B. für Tabellen  
Auswahl des Zeichens über den Parameter DATA
- ZEILE Leerzeile oder Trennzeile mit einem beliebigen alphanumerischen Zeichen
- DB greift auf ein Datenbank-Feld zu. Beim Abdruck eines Feldes werden alle Einträge des Feldes aufgelistet.  
Die Option DB ist nur verfügbar, wenn die Software-Applikation den Zugriff auf eine Datenbank unterstützt.  
Die angebotenen Datenbankfelder sind applikationsspezifisch.




**Parameter STIL** STIL bestimmt, in welchem Format Bezeichnung und Inhalt des Applikationsblocks gedruckt werden; Einstellmöglichkeiten:

TYP	STIL
AB DB	 Bezeichnung und Inhalt als Blocksatz
	 Bezeichnung und Inhalt in zwei Zeilen, Blocksatz
	 Bezeichnung und Inhalt durch extra Leerstellen getrennt
	 Inhalt allein, linksbündig
	 Inhalt allein, zentriert
	 Inhalt allein, rechtsbündig
TEXT	 Linksbündig
	 Zentriert
	 Rechtsbündig



**Parameter CRLF** Zeilenumbruch erzwingen; der Parameter CRLF ist nur verfügbar für:

-  Text, linksbündig
-  Inhalt allein, linksbündig
-  Bezeichnung und Inhalt durch extra Leerstellen getrennt
- Typ CHRn

**Parameter FILL** Inhalt mit führenden Leerstellen bis zur max. verfügbaren Länge darstellen; der Parameter CRLF ist nur verfügbar für:

-  Bezeichnung und Inhalt durch extra Leerstellen getrennt
-  Inhalt allein, linksbündig
-  Inhalt allein, zentriert

**Parameter PAD** Bezeichnung und Inhalt durch x Leerzeichen getrennt darstellen.  
Mögliche Einstellungen: 0 ... 63 extra Leerzeichen.  
Der Parameter CRLF ist nur verfügbar für:

-  Bezeichnung und Inhalt durch extra Leerstellen getrennt
-  Inhalt allein, linksbündig

**Parameter DATA/FELD** Je nach gewähltem TYP ist DATA oder FELD verfügbar.

TYP	DATA/ FELD	EINGABE
ZEILE	DATA	1 alphanumerisches Zeichen Eingabe auch als ASCII-Code möglich, siehe unten
AB	DATA	Nummer des auszugebenden Applikationsblocks: xxx Der Applikationsblock kann mit folgenden Tasten weiter spezifiziert werden: AB_EXT: _ zur Auswahl von Festwertspeichern: xxx_yyy SUB-BLK: . zur Auswahl eines Teilblocks: xxx.z oder xxx_yyy.z BEREICH: - zur Eingabe eines Bereichs: xxx-xxx oder xxx_yyy-yyy
CHRn	DATA	1 alphanumerisches Zeichen Eingabe auch als ASCII-Code möglich, siehe unten
TEXT	DATA	Alphanumerische Zeichen
DB	FELD	Datenbankfeld auswählen

#### **Eingabe der Parameter DATA**

Zur Eingabe von Daten oder der Auswahl von Datenbankfeldern muss der EDIT-Modus aktiv sein.

1. Taste **F▶** drücken, evtl. wiederholen, bis die Belegung der Taste F5 zu EDIT wechselt.
2. Taste EDIT drücken, eine Eingabemaske erscheint.
3. Daten im angebotenen Format und mit den angebotenen Tasten eingeben.
4. Eingabe mit ENTER abschließen.

#### **ASCII-Code eingeben für Parameter ZEILE und CHRn**

1. Eingabemaske mit Taste EDIT öffnen.
2. Taste +/- drücken und ASCII-Code numerisch eingeben.
3. Numerische Eingabe mit Taste +/- beenden.
4. Eingabe mit ENTER abschließen.

### 4.5.3 Barcode-Leser einstellen

BARCODE	Barcode-Leser einstellen
TYP  DL900 / DL910 DLL6000 ...  ANDERE	Barcode-Leser wählen. Mit der Wahl eines der angebotenen Barcode-Leser werden automatisch die Kommunikations- und Modeparameter für den gewählten Barcode-Leser eingestellt.  Für andere Barcode-Leser: Einstellungen in den Unterblöcken KOMMUNIKATION und MODE wie bei den Blöcken RS232/RS422/RS485/CL20mA, siehe Abschnitt 4.5.2. Die Einstellung PRINT-MODE ist bei Verwendung von Barcode-Lesern nicht möglich!
ZIELBLOCK	Nummer des Applikationsblocks und des Teilblocks eingeben, der mit der Barcode-Eingabe beschrieben werden sollen. Wenn ein Zielblock gewählt ist, können Barcode-Informationen direkt in diesen Block eingelesen werden, ohne vorher eine Taste drücken zu müssen, siehe Abschnitt 3.14.2.
AUTOMATISCHE EINGABE	Wenn AUTOMATISCHE EINGABE EIN gewählt ist, wird der empfangene Barcode im Display angezeigt und dann automatisch als Eingabe übernommen. Die Anzeigedauer kann im Mastermodeblock TERMINAL eingestellt werden, siehe Abschnitt 4.3.

4.5.4 Ein-/Ausgänge konfigurieren

4 I/O / RELAISBOX 8	
<p>STEUERUNG EINGÄNGE</p> <p style="text-align: center;">INTERN</p>	<p>Eingänge intern oder extern bedienen.</p> <p>Werkseinstellung. Weitere Einstellungen:</p> <p>KONFIGURIEREN EINGÄNGE Für jeden Eingang die gewünschte Belegung wählen.                      Werkseinstellung für das ID7-Base:                      Eingang 1 nicht benutzt                      Eingang 2 Nullstellen                      Eingang 3 Tarieren                      Eingang 4 Eingabe (Taste ENTER)                      Eingang 5                      ... nicht benutzt                      Eingang 8</p> <p>Weitere Einstellungen, nur für 4 I/O:</p> <p>ON/OFF HIGH ACTIVE Werkseinstellung, das ID7xx-Base ist ausgeschaltet, wenn ON/OFF = 1.                      Nach Aktivierung des Digitaleingangs erlischt das Display, in der linken oberen Ecke erscheint der Inhalt von Text-Festwertspeicher 021, Werkseinstellung: POWER OFF.</p> <p>ON/OFF LOW ACTIVE Das ID7xx-Base ist ausgeschaltet, wenn ON/OFF = 0.</p> <p><b>Hinweis:</b> Der Eingang ON/OFF hat Vorrang vor der Tastatur, d. h. das ID7xx-Base kann im Zustand POWER OFF nur über den Eingang ON/OFF wieder eingeschaltet werden! Außerdem ist über die Taste F6 der Einstieg in den Mastermode erlaubt, um Fehleinstellungen korrigieren zu können.</p>
<p style="text-align: center;">EXTERN</p>	<p>Eingänge sind unabhängig von den Waagenfunktionen.                      Status der Eingänge über den Befehl AR707 lesen, siehe Abschnitt 6.3.2.</p>
<p>STEUERUNG AUSGÄNGE</p> <p style="text-align: center;">INTERN</p>	<p>Ausgänge intern oder extern bedienen.</p> <p>Werkseinstellung. Weitere Einstellungen:</p> <p>KONFIGURIEREN AUSGÄNGE Für jeden Ausgang die gewünschte Belegung wählen.                      Werkseinstellung für das ID7-Base:                      Ausgang 1 Delta unter                      Ausgang 2 Delta gut                      Ausgang 3 Delta über                      Ausgang 4 Stabil                      Ausgang 5 Setpoint 1                      Ausgang 6 Setpoint 2                      Ausgang 7 Setpoint 3                      Ausgang 8 Setpoint 4</p> <p>SETPOINT MODE Wenn SETPOINT MODE EIN gewählt ist, stehen 4 konfigurierbare fixe oder dynamische Schaltpunkte zur Verfügung, siehe Seite 56.</p>
<p style="text-align: center;">EXTERN</p>	<p>Ausgänge sind unabhängig von den Waagenfunktionen.                      Setzen der Ausgänge über den Befehl AW706..., siehe Abschnitt 6.3.2.</p>



4 I/O / RELAISBOX 8	
I/O-TEST	<p>Testen von Funktion und Zustand der Ein- und Ausgänge einer oder zweier angeschlossener Relaisboxen 8-ID7.</p> <p>Wenn ein Ein- oder Ausgang gesetzt ist (high), zeigt die Anzeige seine Nummer an. Wenn ein Ein- oder Ausgang nicht gesetzt ist (low), zeigt die Anzeige – an.</p> <p><b>Ausgänge setzen</b> Mit den Tasten 1 bis 8 der Zehnertastatur die Ausgänge umschalten.</p> <p><b>Eingänge setzen</b> Eingänge z. B. durch Anlegen einer Versorgungsspannung (+24 V) setzen.</p> <p><b>Zwei Relaisboxen 8-ID7</b> Mit der Taste 9 der Zehnertastatur zwischen beiden Relaisboxen 8-ID7 umschalten.</p> <p><b>I/O-TEST verlassen</b> Mit der Taste 0 der Zehnertastatur den I/O-TEST und den Mastermode verlassen.</p>
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Während des I/O-TESTs sind nur die Tasten NULLSTELLEN, TARA und ENTER aktiv.</li> <li>• Serielle Schnittstellen können während des I/O-Tests benutzt werden.</li> <li>• Die Relaisbox 8-ID7 entspricht der Binären Interface Unit BIU. Für weitere Informationen siehe Bedienungs- und Installationsanleitung Binäre Interface Unit 505918A.</li> </ul>

**SETPOINT MODE EIN –  
Schaltpunkte definieren**

Nach Auswahl von SETPOINT MODE EIN erscheint folgende Eingabemaske (Beispiel):

SP1:	F↑	AO12	W1	1.2345 KG
SP2:	F↓	AO13	W2	0.5678 KG
SP3:	D↑	AO12	ALL	
SP4:	D↓	AO11	ALL	

Für jeden Schaltpunkt können 4 Parameter gesetzt werden:

**a) Art des Schaltpunkts**

- F↑ fixer Schaltpunkt, aufsteigend
- F↓ fixer Schaltpunkt, absteigend
- D↑ dynamischer Schaltpunkt, aufsteigend
- D↓ dynamischer Schaltpunkt, absteigend

Fixer Schaltpunkt	Schaltpunktwert wird im Mastermode festgelegt und kann im Wägebetrieb nicht geändert werden.
Dynamischer Schaltpunkt	Schaltpunktwert wird im Wägebetrieb vorgegeben, siehe Abschnitt 3.6.
Aufsteigend	Digitalausgang wird gesetzt, wenn der Wert des betreffenden Applikationsblocks größer oder gleich dem Schaltpunktwert ist.
Absteigend	Digitalausgang wird gesetzt, wenn der Wert des betreffenden Applikationsblocks kleiner oder gleich dem Schaltpunktwert ist.

**b) Applikationsblock**

Gewichtswert, auf den sich der Schaltpunkt bezieht. Alle Applikationsblöcke mit gültiger Gewichtseinheit (kg, g, lb, oz, ozt, dwt, Stk) sind möglich.  
Werkseinstellung: Applikationsblock 012, Nettogewicht

**c) Waage**

W1 ... W3 oder ALL für alle Waagen

**d) Schaltpunktwert**

Bei dynamischen Schaltpunkten wird der Gewichtswert im Normalbetrieb eingegeben, siehe Abschnitt 3.6.

**Belegung der Funktionstasten**

<->	<	>		<b>EDIT</b>	↑
Parameter wählen	gültige Eingabewerte durchblättern, vorwärts	Gültige Eingabewerte durchblättern, rückwärts		Gewählten Parameter editieren	Zur nächst höheren Ebene zurückkehren; Einstellungen werden übernommen wie angezeigt

## 5 Schnittstellenbeschreibung

Zum Datenaustausch mit einem Computer hat das Wägeterminal ID7xx-Base eine RS232-Schnittstelle. Bis zu 5 weitere Schnittstellen sind optional.

Die Schnittstellen arbeiten unabhängig voneinander, können gleichzeitig benutzt werden und lassen sich individuell einstellen, siehe Abschnitt 4.5.

Für den Betrieb der seriellen Schnittstelle im **Dialogmode** muss im Mastermode einer der folgenden METTLER TOLEDO-Befehlssätze ausgewählt sein:

- MMR-Befehlssatz, siehe Abschnitt 5.1.
- METTLER TOLEDO Continuous Mode, siehe Abschnitt 5.2.
- METTLER TOLEDO SICS-Befehlssatz, siehe Abschnitt 5.3.

### 5.1 MMR-Befehlssatz

#### 5.1.1 Syntax und Formate der Kommunikation

##### Befehlsformat beim Übertragen von Gewichtswerten

Identifikation	_	Gewichtswert	_	Einheit	Begrenzung
Zeichenfolge zur Spezifikation des Befehls (1 ... 4 Zeichen)		1 ... 8 Ziffern, Anzahl der Ziffern variabel		1 ... 3 Zeichen, Anzahl der Zeichen variabel	im Mastermode definierbar, Werkseinstellung: C <sub>R</sub> L <sub>F</sub>

##### Antwortformat beim Übertragen von Gewichtswerten

Identifikation	_	Gewichtswert	_	Einheit	Begrenzung
Zeichenfolge zur Spezifikation der Antwort (2 ... 3 Zeichen)		10 Ziffern, rechtsbündig, mit Leerzeichen aufgefüllt		3 Zeichen, linksbündig, mit Leerzeichen aufgefüllt	im Mastermode definierbar, Werkseinstellung: C <sub>R</sub> L <sub>F</sub>

##### Beispiel

Befehl Taravorgabe 

T	_	1	3	.	2	9	5	_	k	g
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Antwort Taravorgabe 

T	B	H	_	_	_	_	1	3	.	2	9	5	_	k	g	_
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

##### Datenformate

- In der folgenden Befehlsbeschreibung werden folgende Symbole verwendet:

Gewichtswert      10 Ziffern mit Vorzeichen und Dezimalpunkt, rechtsbündig (mit vorangestellten Leerzeichen)

Einheit            3 Zeichen, linksbündig (mit nachgestellten Leerzeichen)

Text\_n            maximal n Zeichen, linksbündig

- Die Stringbegrenzung ist zwingend, sie ist in der folgenden Befehlsbeschreibung jedoch **nicht** aufgeführt!
- Befehle als ASCII-Zeichen eingeben. Folgende ASCII-Zeichen stehen zur Verfügung: 20 hex/32 dez ... 7F hex/127 dez, siehe Abschnitt 9.1.

**Betriebsart BUS-SLAVE  
beim Interface RS485**

In der Betriebsart BUS-SLAVE beginnt jeder Befehl und jede Antwort mit einer Kennung für die Terminaladresse.

Terminaladressen 1 ... 9 Kennung "1" ... "9" (31H ... 39H)

Terminaladressen 10 ... 31 Kennung "a" ... "v" (61H ... 76H)

**Beispiel**

Befehl an Terminal 3: 

3	S
---	---

Antwort von Terminal 3: 

3	S	_	_	_	_	_	_	1	2	.	7	6	5	_	k	g	_
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**5.1.2 Befehlsübersicht**

Befehl	Bedeutung	Seite
RO / R1	Tastatur ein-/ausschalten	59
KD / KE	Einzelne Taste ein-/ausschalten	59
Z	Bruttogewichtsanzeige nach Stillstand der Wägebrücke nullstellen	59
U_...	Terminal auf eine andere Gewichtseinheit umschalten	59
T	Tarieren	60
T_...	Taragewicht vorgeben	60
DY_...	DeltaTrac-Sollwert vorgeben	61
S	Bei Stillstand der Wägebrücke senden	61
SI	Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke senden	61
SIR	Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke wiederholt senden	62
SR	Abhängig von einer Gewichtsänderung stillstehende Gewichtswerte wiederholt senden	62
SR_...	Abhängig vom Stillstand der Wägebrücke unter Vorgabe eines Auslenkwerts wiederholt senden	62
SX	Datensatz nach Stillstand der Wägebrücke senden	63
SXI	Datensatz unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke senden	63
SXIR	Datensatz unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke wiederholt senden	63
ARNr.	Information des Applikationsblocks lesen	64
AWNr._...	Applikationsblock beschreiben	64
D_...	Anzeige beschreiben	64
P_...	Alphanumerische Zeichen oder Barcodes auf dem GA46 drucken	65,65
DS	Akustisches Signal auslösen	65
ID	Identifikation des Terminals abfragen	65
W_...	Digitalausgänge ansteuern	66

### 5.1.3 Befehlsbeschreibung

#### Tastatur ein- oder ausschalten

Befehl	<input type="text" value="R_0"/> Tastatur einschalten <input type="text" value="R_1"/> Tastatur ausschalten
Antwort	<input type="text" value="R_B"/> Tastatur ein- oder ausgeschaltet
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werkseinstellung: Tastatur eingeschaltet.</li> <li>Wenn die Tastatur ausgeschaltet ist, kann das Terminal nicht mehr manuell bedient werden.</li> </ul>

#### Einzelne Taste ein- oder ausschalten

Befehl	<input type="text" value="K_E_ _x_x"/> Taste mit der Tastennummer xx einschalten <input type="text" value="K_D_ _x_x"/> Taste mit der Tastennummer xx ausschalten
Antwort	<input type="text" value="K_B"/> Taste ein- oder ausgeschaltet
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werkseinstellung: Tasten eingeschaltet.</li> <li>Tastennummern siehe Tabelle im Anhang.</li> </ul>

#### Nullstellen

Befehl	<input type="text" value="Z"/> Bruttogewichtsanzeige nach Stillstand der Wägebrücke auf Null setzen, Wirkung wie Drücken der Taste NULLSTELLEN.
Antwort	<input type="text" value="Z_B"/> Wägebrücke nullgestellt <input type="text" value="Z_-"/> Befehl nicht ausführbar: Nullstellbereich unterschritten <input type="text" value="Z_+"/> Befehl nicht ausführbar: Nullstellbereich überschritten
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nullstellen ist nur möglich, wenn die Wägebrücke im Nullstellbereich zum Stillstand kommt.</li> <li>Bei einigen Wägebrückentypen löscht Nullstellen ein gespeichertes Taragewicht. Dies wird mit der Meldung TA angezeigt, siehe Abschnitt 5.1.4.</li> </ul>

#### Umschalten auf eine andere Gewichtseinheit

Befehl	<input type="text" value="U_ _Einheit"/> Gewichtsanzeige auf eine andere Gewichtseinheit umschalten <input type="text" value="U"/> Gewichtsanzeige auf die erste Gewichtseinheit umschalten
Antwort	<input type="text" value="U_B"/> Gewichtsanzeige auf eine andere Gewichtseinheit umgeschaltet
Bemerkung	Mögliche Einheiten: g, kg, lb, ozt, oz, dwt

## Tarieren

Befehl	<p><input type="text" value="T"/> Wägebrücke tarieren: Nach Stillstand der Wägebrücke wird der aktuelle Gewichtswert als Taragewicht gespeichert und die Gewichtsanzeige mit dem aufgelegten Gewicht auf Null gesetzt. Wirkung wie Drücken der Taste TARA.</p> <p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="text" value="_"/> Einheit</p> <p>Taragewicht vorgeben: Der Inhalt des Taraspeichers wird mit dem vorgegebenen Taragewicht überschrieben und das Nettogewicht angezeigt. Wirkung wie Drücken der Tastenfolge TARAEINGABE, 0 ... 9, ENTER.</p> <p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="_"/> Taragewicht löschen.</p>
Antwort	<p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="text" value="_"/> Einheit Wägebrücke tariert</p> <p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="H"/> <input type="text" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="text" value="_"/> Einheit Wägebrücke mit dem vorgegebenen Gewicht tariert</p> <p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="-"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich unterschritten</p> <p><input type="text" value="T"/> <input type="text" value="+"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich überschritten</p>
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tariieren ist nur möglich, wenn die Wägebrücke im Tarabereich zum Stillstand kommt.</li> <li>• Das Taragewicht wird immer in der ersten Gewichtseinheit gesendet.</li> <li>• Jeder Tariierbefehl überschreibt den Inhalt des Taraspeichers mit dem neuen Taragewicht.</li> <li>• Tariieren mit unbelasteter Wägebrücke löscht den Taraspeicher. Bei manchen Wägebrückentypen erfolgt im unbelasteten Zustand ein Nullstellen. Dies wird mit der Meldung ZA angezeigt, siehe Abschnitt 5.1.4.</li> <li>• Bei nicht geeichten Wägesystemen wird das Taragewicht automatisch auf die aktuelle Teilung gerundet.</li> <li>• Bei geeichten Wägesystemen: Tarabereich bei MultiRange nur im ersten Teilungsbereich.</li> </ul>
Beispiel	<p>Befehl: <input type="text" value="T"/></p> <p>Antwort: <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/> <input type="text" value="_"/></p>

**DeltaTrac-Sollwert vorgeben**

Befehl	<input type="text" value="D_Y_"/> Sollgewicht (Gewichtswert) <input type="text" value="_"/> Einheit <input type="text" value="_"/> Toleranz <input type="text" value="_%"/> DeltaTrac-Sollwert vorgeben <input type="text" value="D_Y"/> DeltaTrac-Sollwert löschen
Antwort	<input type="text" value="D_B"/> DeltaTrac-Sollwert geladen/gelöscht
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grenzwerte beachten, siehe Abschnitt 3.1.1</li> <li>• Auch möglich: <input type="text" value="A_W_0_2_0_...,"/> , siehe Abschnitt 6.2</li> </ul>
Beispiel	Befehl: <input type="text" value="D_Y_4.5_kg_5_%"/> Antwort: <input type="text" value="D_B"/>

**Inhalt der Anzeige senden**

Befehl	<input type="text" value="S"/> Bei Stillstand der Wägebrücke einen stillstehenden Gewichtswert senden. <input type="text" value="S_I"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke einen stillstehenden oder einen dynamischen Gewichtswert senden.
Antwort	<input type="text" value="S_ _"/> Gewichtswert <input type="text" value="_"/> Einheit Stillstehender Gewichtswert gesendet <input type="text" value="S_D_ _"/> Gewichtswert <input type="text" value="_"/> Einheit Dynamischer Gewichtswert gesendet <input type="text" value="S_I"/> Ungültiger Wert <input type="text" value="S_I_-"/> Wägebrücke im Unterlastbereich <input type="text" value="S_I_+"/> Wägebrücke im Überlastbereich

**Inhalt der Anzeige wiederholt senden**

Befehl	<p><input type="text" value="S_I_R"/> Nach jedem Messzyklus unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke stillstehende oder dynamische Gewichtswerte senden.</p> <p><input type="text" value="S_R"/> Nach einer Gewichtsänderung (z. B. andere Posten) den nächsten stillstehenden Gewichtswert und nach jeder Auslenkung &gt; 30 d einen dynamischen und den nächsten stillstehenden Gewichtswert senden.</p> <p><input data-bbox="470 571 550 593" type="text" value="S_R_ "/> <input data-bbox="571 571 885 593" type="text" value="Auslenkgewicht (Gewichtswert)"/> <input data-bbox="901 571 917 593" type="text" value=" "/> <input data-bbox="933 571 981 593" type="text" value="Einheit"/></p> <p>Nach einer Gewichtsänderung, die größer als der vorgegebene Auslenkwert ist, abwechselnd den nächsten stillstehenden Gewichtswert und abhängig von der vorgegebenen Auslenkung einen dynamischen Gewichtswert senden.</p>
Antwort	<p><input data-bbox="470 784 550 806" type="text" value="S_ "/> <input data-bbox="571 784 821 806" type="text" value="Gewichtswert"/> <input data-bbox="837 784 853 806" type="text" value=" "/> <input data-bbox="869 784 917 806" type="text" value="Einheit"/> Stillstehender Gewichtswert wiederholt gesendet</p> <p><input data-bbox="470 817 550 840" type="text" value="S_D_ "/> <input data-bbox="571 817 821 840" type="text" value="Gewichtswert"/> <input data-bbox="837 817 853 840" type="text" value=" "/> <input data-bbox="869 817 917 840" type="text" value="Einheit"/> Dynamischer Gewichtswert wiederholt gesendet</p>
Bemerkung	Befehl stoppen durch Befehl <input type="text" value="S"/> , <input type="text" value="S_I"/> oder Unterbrechen der Schnittstelle
Beispiel	<p>Befehl: <input data-bbox="622 952 702 974" type="text" value="S_R_ "/> <input data-bbox="718 952 798 974" type="text" value="1,4,0"/> <input data-bbox="813 952 861 974" type="text" value="kg"/></p> <p>Antworten: <input data-bbox="622 985 702 1008" type="text" value="S_ "/> <input data-bbox="718 985 813 1008" type="text" value=" "/> <input data-bbox="829 985 909 1008" type="text" value="2,0,0"/> <input data-bbox="925 985 941 1008" type="text" value="."/> <input data-bbox="957 985 1037 1008" type="text" value="0,0"/> <input data-bbox="1053 985 1101 1008" type="text" value="kg"/> 1. Posten</p> <p><input data-bbox="622 1019 702 1041" type="text" value="S_D_ "/> <input data-bbox="718 1019 813 1041" type="text" value=" "/> <input data-bbox="829 1019 909 1041" type="text" value="3,4,5"/> <input data-bbox="925 1019 941 1041" type="text" value="."/> <input data-bbox="957 1019 1037 1041" type="text" value="8,5"/> <input data-bbox="1053 1019 1101 1041" type="text" value="kg"/></p> <p><input data-bbox="622 1052 702 1075" type="text" value="S_ "/> <input data-bbox="718 1052 813 1075" type="text" value=" "/> <input data-bbox="829 1052 909 1075" type="text" value="4,1,0"/> <input data-bbox="925 1052 941 1075" type="text" value="."/> <input data-bbox="957 1052 1037 1075" type="text" value="5,0"/> <input data-bbox="1053 1052 1101 1075" type="text" value="kg"/> 2. Posten</p>



**Datensatz senden**

<p>Befehl</p>	<p><input type="text" value="S,X"/> Nach Stillstand der Wägebrücke einen Datensatz mit stillstehenden Gewichtswerten senden. Wirkung wie Drücken der Taste ENTER.</p> <p><input type="text" value="S,X,I"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke einen Datensatz mit stillstehenden oder dynamischen Gewichtswerten senden.</p> <p><input type="text" value="S,X,I,R"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke wiederholt Datensätze mit stillstehenden oder dynamischen Gewichtswerten senden.</p>
<p>Antwort</p>	<p><input type="text" value="S,X,_,_,Applikationsblock,_,_,Applikationsblock,..."/>       <input type="text" value="A,Nr.,_Datensatz"/>  Datensatz mit stillstehenden Gewichtswerten gesendet</p> <p><input type="text" value="S,X,D,_,Applikationsblock,_,_,Applikationsblock,..."/>       <input type="text" value="A,Nr.,_Datensatz"/>  Datensatz mit dynamischen Gewichtswerten gesendet</p> <p><input type="text" value="S,X,I"/> Ungültiger Wert</p> <p><input type="text" value="S,X,I,-"/> Wägebrücke im Unterlastbereich</p> <p><input type="text" value="S,X,I,+"/> Wägebrücke im Überlastbereich</p>
<p>Bemerkungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nummer des Applikationsblocks: dreistellig mit führenden Nullen.</li> <li>• Im Datensatz ist der Inhalt des entsprechenden Applikationsblocks enthalten, siehe Kapitel 6. Der Standard-Datensatz besteht aus 3 Blöcken:  <input type="text" value="S,X,_,_,A,0,1,1,_,_,_,_,_,2,3,.,6,5,0,_,k,g,_,_"/>  <input type="text" value="_,_,A,0,1,2,_,_,_,_,_,2,1,.,6,5,0,_,k,g,_,_"/>  <input type="text" value="_,_,A,0,1,3,_,_,_,_,_,2,.,0,0,0,_,k,g,_,_"/> </li> </ul> <p>Das mit dem Befehl <input type="text" value="S,X,I,R"/> gestartete Dauersenden von Datensätzen kann durch die Befehle <input type="text" value="S,X"/> oder <input type="text" value="S,X,I"/> gestoppt werden.</p>
<p>Beispiel</p>	<p>Befehl: <input type="text" value="S,X,I"/></p> <p>Antwort: Standard-Datensatz</p> <p><input type="text" value="S,X,D,_,A,0,1,1,_,_,_,_,_,2,3,.,6,5,0,_,k,g,_,_"/>  <input type="text" value="_,_,A,0,1,2,_,_,_,_,_,2,1,.,6,5,0,_,k,g,_,_"/>  <input type="text" value="_,_,A,0,1,3,_,_,_,_,_,2,.,0,0,0,_,k,g,_,_"/></p>

**Applikationsblock lesen**

Befehl	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value="Nr."/>	Inhalt des Applikationsblocks lesen
Antwort	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="Information"/>	Inhalt des Applikationsblocks gesendet
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die gesendete Information ist abhängig vom Applikationsblock, siehe Kapitel 6.</li> <li>• Die Nummer des Applikationsblocks muss dreistellig mit führenden Nullen eingegeben werden.</li> </ul>	

**Applikationsblock beschreiben**

Befehl	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="Nr."/> <input type="text" value="Information"/> <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="Nr."/> <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="Nr."/> <input type="text" value=""/>	Applikationsblock beschreiben Applikationsblock rücksetzen Applikationsblock löschen
Antwort	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/>	Applikationsblock beschrieben
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die einzugebende Information ist abhängig vom Zielblock, siehe Kapitel 6.</li> <li>• Löschen und Rücksetzen haben die gleiche Wirkung.</li> </ul>	

**Anzeige beschreiben**

Befehl	<input type="text" value="D"/> <input type="text" value="Text_20"/> <input type="text" value="D"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="D"/>	Anzeige beschreiben Anzeige dunkel schalten Anzeige in den Normalzustand versetzen
Antwort	<input type="text" value="D"/> <input type="text" value="B"/>	Anzeige beschrieben
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichenvorrat: ASCII Zeichen 20 hex/32 dez ... 7F hex/127 dez, siehe Abschnitt 9.1.</li> <li>• Groß- und Kleinschreibung beachten.</li> </ul>	

### Alphanumerischer Ausdruck auf dem Drucker GA46

Befehl	<p>P _ Text_48</p> <p>P _ \$ ! 1 Text_48</p> <p>P _ \$ ! 2 Text_48</p> <p>P _ \$ ! 3 Text_48</p> <p>P _ \$ ! A Text_48</p> <p>P _ \$ ! B Text_48</p> <p>P _ \$ ! C Text_48</p> <p>P _</p>	<p>Text gemäß Einstellung drucken</p> <p>Text in Kleinschrift drucken</p> <p>Text in Normalschrift drucken</p> <p>Text in Grobschrift drucken</p> <p>Text in Kleinschrift und fett drucken</p> <p>Text in Normalschrift und fett drucken</p> <p>Text in Grobschrift und fett drucken</p> <p>Leerzeile drucken</p>
Antwort	P B	Alphanumerische Zeichen gedruckt
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichenvorrat: ASCII 20 hex/32 dez ... 7F hex/127 dez, siehe Abschnitt 9.1.</li> <li>• Gedruckt wird in der zuletzt gewählten Schriftgröße.</li> <li>• Groß- und Kleinschreibung beachten.</li> </ul>	

### Barcode-Ausdruck auf dem Drucker GA46

Befehl	<p>P _ \$ # 1 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 2 Text_8, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 3 Text_13, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 4 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 5 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 6 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 7 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _ \$ # 8 Text_20, barcodespezifisch</p> <p>P _</p>	<p>Code 39 drucken</p> <p>EAN 8 drucken</p> <p>EAN 13 drucken</p> <p>Code 128 drucken</p> <p>Code 2 aus 5 drucken</p> <p>Code 2 aus 5 interleaved drucken</p> <p>Code 128 drucken</p> <p>EAN 128 drucken</p> <p>Leerzeile drucken</p>
Antwort	P B	Barcode gedruckt
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichenvorrat: ASCII 20 hex/32 dez ... 7F hex/127 dez, siehe Abschnitt 9.1.</li> <li>• Bei Code 39 können 3 Barcodes nebeneinander gedruckt werden. Trennzeichen: \$\$ oder H<sub>T</sub> (ASCII-Zeichen 09 hex/9 dez). Anordnung der Barcodes: Barcode 2, Barcode 1, Barcode 3.</li> </ul>	

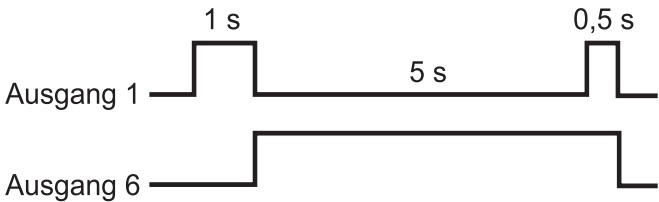
### Akustisches Signal

Befehl	D S	Kurzes akustisches Signal (Piep-Ton) im Terminal erzeugen
Antwort	D B	Akustisches Signal im Terminal erzeugt

### Identifikation

Befehl	I D	Identifikation des Terminals abfragen
Antwort	I D 7 _ Programmnummer v. Pac	

### Digitalausgänge ansteuern

<p>Befehl</p>	<p><input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> Status Digitalausgänge einzeln ein- oder ausschalten</p> <p><input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> Status 1 <input type="checkbox"/> Zeit 1 <input type="checkbox"/> Status 2 <input type="checkbox"/> Zeit 2 <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> Status 4 <input type="checkbox"/> Zeit 4 <input type="checkbox"/> Status 5</p> <p>Zeitliche Abfolge von Zustandsänderungen der Digitalausgänge auslösen</p> <p><input type="checkbox"/>W , <input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> Alle Ausgänge zurücksetzen auf logisch 0</p> <p>Status: Jedem Ausgang ist eine Wertigkeit zugeordnet. Als "Status" wird die Summe der Wertigkeiten derjenigen Ausgänge angegeben, die geschlossen werden sollen.</p> <table border="0"> <tr><td>Digitalausgang 1</td><td>1</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 2</td><td>2</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 3</td><td>4</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 4</td><td>8</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 5</td><td>16</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 6</td><td>32</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 7</td><td>64</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 8</td><td>128</td></tr> <tr><td>Alle Ausgänge offen</td><td>0</td></tr> <tr><td>Alle Ausgänge geschlossen</td><td>255</td></tr> </table> <p>Zeit: 1 ... 99999 ms</p>	Digitalausgang 1	1	Digitalausgang 2	2	Digitalausgang 3	4	Digitalausgang 4	8	Digitalausgang 5	16	Digitalausgang 6	32	Digitalausgang 7	64	Digitalausgang 8	128	Alle Ausgänge offen	0	Alle Ausgänge geschlossen	255
Digitalausgang 1	1																				
Digitalausgang 2	2																				
Digitalausgang 3	4																				
Digitalausgang 4	8																				
Digitalausgang 5	16																				
Digitalausgang 6	32																				
Digitalausgang 7	64																				
Digitalausgang 8	128																				
Alle Ausgänge offen	0																				
Alle Ausgänge geschlossen	255																				
<p>Antwort</p>	<p><input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> B Digitalausgänge gesetzt</p>																				
<p>Bemerkungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 5 Zustände "Status" und 4 Intervalle "Zeit" sind möglich. Nach Ablauf der Sequenz verharren die Digitalausgänge im letzten Zustand "Status".</li> <li>• Eine Unterbrechung der Schnittstelle (break) hat keine Auswirkung auf die Ausgänge.</li> <li>• Wenn das Terminal vor Ablauf der Zeitsequenz einen neuen W-Befehl erhält, wird die laufende Sequenz sofort abgebrochen.</li> <li>• Wenn die Grenzen für "Status" und "Time" nicht eingehalten werden, erscheint bei den Interfaces 4 I/O-ID7 und Relaisbox 8-ID7 die Fehlermeldung EL.</li> </ul>																				
<p>Beispiele</p>	<p>Befehl: <input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> 5 Digitalausgänge 1 und 3 werden geschlossen, alle übrigen geöffnet</p> <p>Befehl: <input type="checkbox"/>W <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0</p> <p>löst folgende Sequenz aus:</p>  <p>The diagram shows two digital signals over a 6.5-second period. The top signal, labeled 'Ausgang 1', starts at a low level, goes high for 1 second, returns to low for 5 seconds, and then goes high again for 0.5 seconds before returning to low. The bottom signal, labeled 'Ausgang 6', starts at a low level, goes high at the beginning of the sequence, and remains high for the entire 6.5-second duration before returning to low.</p>																				

#### 5.1.4 Meldungen des Terminals – nur bei den Schnittstellen RS232, RS422 und CL20mA

Im Dialogmode sendet das Wägeterminal ID7xx-Base bei jedem Tastendruck eine Rückmeldung an den Computer.

Wenn dieser Tastendruck durch einen Schnittstellenbefehl ersetzt wird, unterscheidet sich die Rückmeldung nur durch das zweite Zeichen im Antwortformat, das zum Befehl gehört:

Funktion	Taste	Rückmeldung
Nullstellen		Z, A
Tarieren		T, A ... (siehe Befehl T)
Taragewicht vorgeben		T, A, H ... (siehe Befehl T...)
Einheit umschalten		U, A, _ Einheit
Datensatz senden bei Stillstand der Wägebrücke		S, T, _ _ ... (siehe Befehl SX)
Wägebrücke umschalten		S, A, _ _ n n = Wägebrücke 1 ... 3
Dynamisches Wägen		A, A, 0, 1, 6, _ Gewichtswert, _ Einheit
Identifikation A ... D	A ... D	K, x, _ Identifikation x = A, B, C, D 20 Zeichen, rechtsbündig
Funktionstasten	F1 ... F6	K, F, _ x x = I, J, K, L, M, N

#### 5.1.5 Fehlermeldungen

Fehlermeldungen bestehen stets aus 2 Zeichen und einer Stringbegrenzung. Die Stringbegrenzung ist im Mastermode (Abschnitt 4.5.2) definierbar.

E, T

##### Übertragungsfehler

Das Terminal sendet einen Übertragungsfehler, bei Fehlern in der empfangenen Bifolge, z. B. Paritätsfehler, fehlendes Stopbit.

E, S

##### Syntaxfehler

Das Terminal sendet einen Syntaxfehler, wenn es die empfangenen Zeichen nicht verarbeiten kann, z. B. Befehl nicht vorhanden.

E, L

##### Logikfehler

Das Terminal sendet einen Logikfehler, wenn ein Befehl nicht ausführbar ist, z. B. wenn versucht wird, einen nicht beschreibbaren Applikationsblock zu beschreiben.

## 5.2 METTLER TOLEDO Continuous Mode

Diese Betriebsarten eignen sich zur kontinuierlichen Datenübertragung in Echtzeit vom Wägeterminal ID7xx-Base an andere METTLER TOLEDO Geräte, z. B. an eine Zweitanzeige.

Auch dann, wenn die Wägebrücke in Bewegung ist oder das Bruttogewicht = 0 ist, werden Daten übertragen.

Es können auch Befehle an das Wägeterminal ID7xx-Base gesendet werden und somit bestimmte Tasten am Terminal ferngesteuert betätigt werden.

Es gibt 2 verschiedene Continuous Modes:

- Continuous Mode – Netto- und Tarawerte werden laufend übertragen.
- Short Continuous Mode – Nur Nettowerte werden laufend übertragen.

### 5.2.1 Datenausgabe durch das ID7xx-Base

#### Ausgabeformat

Gewichtswerte werden immer in folgendem Format übertragen:

STX	SB1	SB2	SB3	DF1	DF2	CR	CHK
-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----

STX ASCII-Zeichen 02 hex/2 dez, Zeichen für "start of text" wird von einigen Druckern benötigt

SB... Statusbytes, siehe unten

DF1 Datenfeld mit 6 Ziffern für den Gewichtswert, der ohne Komma und Einheit übertragen wird

DF2 Datenfeld mit 6 Ziffern für das Taragewicht, wird im Short-Continuous-Mode nicht übertragen

CR Carriage Return (ASCII-Zeichen 0D hex/13 dez)

CHK Checksum (2er-Komplement der Binärsumme der 7 unteren Bits aller vorher gesendeten Zeichen, inkl. STX und CR)

#### Statusbyte SB1

Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
0	1	Rundung / Teilung		Dezimalposition		

Bit 4	Bit 3	Rundung/ Teilung
0	1	1
1	0	2
1	1	5

Bit 2	Bit 1	Bit 0	Dezimal- position
0	0	0	XXXX00
0	0	1	XXXXX0
0	1	0	XXXXXX
0	1	1	XXXXX.X
1	0	0	XXXX.XX
1	0	1	XXX.XXX
1	1	0	XX.XXXX
1	1	1	X.XXXXX

**Statusbyte SB2**

Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
0	1	0 lb	0 Stillstand	0 Normalzustand	0 positives Vorzeichen	0 Bruttowert
		1 kg	1 Bewegung	1 Unter-/Überlast	1 negatives Vorzeichen	1 Nettowert

**Statusbyte SB3**

Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
0	1	0	0 Grundzustand 1 Druckanfrage	Gewichtswert		

Bit 2	Bit 1	Bit 0	Gewichtswert
0	0	0	kg / lb (SB2 Bit 4)
0	0	1	g
0	1	0	t
0	1	1	oz
1	0	0	ozt
1	0	1	dwt
1	1	0	ton
1	1	1	freie Einheit

**5.2.2 Befehle an das ID7xx-Base**

An das ID7xx-Base können einzelne Befehlszeichen im Textformat gesendet werden. Diesen Befehlszeichen ist jeweils eine Taste am Terminal zugeordnet. Nach dem Empfang eines Befehlszeichens werden folgende Funktionen ausgeführt:

Befehl	Funktion
C	Tara löschen
P	Transferstring drucken bzw. übertragen
T	Tarieren
Z	Nullstellen

## 5.3 METTLER TOLEDO SICS-Befehlssatz

### 5.3.1 Syntax und Formate der Kommunikation

#### Befehlsformat beim Übertragen von Gewichtswerten

Identifikation	_	Gewichtswert	_	Einheit	Begrenzung
Zeichenfolge zur Spezifikation des Befehls (1 ... 4 Zeichen)		1 ... 10 Zeichen		1 ... 3 Zeichen, Anzahl der Zeichen variabel	C <sub>R</sub> L <sub>F</sub>

#### Antwortformat beim Übertragen von Gewichtswerten

Identifikation	_	Status	_	Gewichtswert	_	Einheit	Begrenzung
Zeichenfolge zur Spezifikation der Antwort (1 ... 2 Zeichen)		1 Zeichen		10 Zeichen, rechtsbündig, mit Leerzeichen aufgefüllt		3 Zeichen, linksbündig, mit Leerzeichen aufgefüllt	C <sub>R</sub> L <sub>F</sub>

#### Beispiel

Befehl Taravorgabe T A \_ 1 3 . 2 9 5 \_ k g

Antwort Taravorgabe T A \_ A \_ \_ \_ \_ \_ 1 3 . 2 9 5 \_ k g \_

#### Datenformate

- In der Befehlsbeschreibung werden folgende Symbole verwendet:

Gewichtswert 10 Ziffern mit Vorzeichen und Dezimalpunkt, rechtsbündig (mit vorangestellten Leerzeichen)

Einheit 3 Zeichen, linksbündig (mit nachgestellten Leerzeichen)

"Text\_n" maximal n Zeichen, linksbündig

- Die Stringbegrenzung ist zwingend, sie ist in der folgenden Befehlsbeschreibung jedoch **nicht** aufgeführt!
- Befehle als Großbuchstaben eingeben.
- Einzugebender Text muss immer in Anführungszeichen gesetzt sein.



### 5.3.2 Befehlsübersicht

Befehl	Bedeutung	Seite
<b>Level 0</b>		
I0	Liste aller verfügbaren SICS Befehle senden	72
I1	SICS Level und SICS Versionen senden	72
I2	Waagendaten senden (Terminal, Brücke)	72
I3	Waagensoftware-Version senden (Programm-Nummer)	72
I4	Seriennummer senden	73
S, SI, SIR	Inhalt der Anzeige senden	73
Z	Nullstellen	73
@	Reset	74
<b>Level 1</b>		
D	Anzeige beschreiben	74
DW	Gewichtsanzeige	74
K	Tastaturkontrolle	74
SR	Abhängig von einer Gewichtsänderung stillstehende Gewichtswerte wiederholt senden	76
T	Tarieren	77
TI	Sofort tarieren	77
TA	Taragewicht vorgeben	78
TAC	Taragewicht löschen	78
<b>Level 2</b>		
SX, SXI, SXIR	Datensatz senden	79
RO, R1	Tastatur ein- oder ausschalten	80
U	Umschalten auf eine andere Gewichtseinheit	80
DS	Akustisches Signal	80
<b>Level 3</b>		
AR	Applikationsblock lesen	80
AW	Applikationsblock beschreiben	81
DY	DeltaTrac-Sollwert vorgeben	81
P	Text oder Barcode drucken	82
W	Digitalausgänge ansteuern	83

### 5.3.3 Befehlsbeschreibung

#### SICS Befehle senden

Befehl	<code>I,0</code> SICS Befehle senden
Antwort	<code>I,0 _ B</code> <code>I,0 _ 0 _ "I0"</code> <code>I,0 _ 0 _ "I1"</code> ... <code>I,0 _ 1 _ "D"</code> ... <code>I,0 _ 2 _ "SX"</code> ... <code>I,0 _ 3 _ "AR"</code> ... <code>I,0 _ A</code>

#### SICS Level und SICS Versionen senden

Befehl	<code>I,1</code> SICS Level und SICS Versionen senden
Antwort	<code>I,1 _ A _ "x1" _ "x2" _ "x3" _ "x4" _ "x5"</code> x1 = 0123 Waage mit SICS Level 0, 1, 2 und 3 x2 Version der implementierten SICS0 Befehle x3 Version der implementierten SICS1 Befehle x4 Version der implementierten SICS2 Befehle x5 Version der implementierten SICS3 Befehle <code>I,1 _ I</code> Befehl verstanden, zur Zeit nicht ausführbar
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beim SICS Level werden nur voll implementierte Level aufgeführt.</li> <li>• Bei der SICS Version werden alle Level angegeben.</li> </ul>

#### Waagendaten senden

Befehl	<code>I,2</code> Daten senden von Wägeterminal und Wägebrücke(n)
Antwort	<code>I,2 _ A _ "text"</code>
Beispiel	<code>I,2 _ A _ "ID7-Count IZ05 15.000 kg IZ10 32.000 kg"</code>

#### Waagensoftware-Version senden

Befehl	<code>I,3</code> Software-Version senden von Wägeterminal und Wägebrücke(n)
Antwort	<code>I,3 _ A _ "text"</code>
Beispiel	<code>I,3 _ A _ "IP73-0-0200 IZ05-0-0301 IZ10-0-0221"</code>

**Seriennummer senden**

Befehl	<input type="text" value="I,4"/> Seriennummer des Wägeterminals senden
Antwort	<input text"="" type="text" value="I,4 _ A _ "/>
Beispiel	<input 1234567"="" type="text" value="I,4 _ A _ "/>
Bemerkung	Die Antwort auf I4 erscheint unaufgefordert nach dem Einschalten und nach dem Reset-Befehl (@).

**Inhalt der Anzeige senden**

Befehl	<input type="text" value="S"/> Bei Stillstand der Wägebrücke einen stillstehenden Gewichtswert senden. <input type="text" value="S,I"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke einen stillstehenden oder einen dynamischen Gewichtswert senden. <input type="text" value="S,I,R"/> Nach jedem Messzyklus unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke stillstehende oder dynamische Gewichtswerte senden.
Antwort	<input type="text" value="S _ S _ Gewichtswert _ Einheit"/> Stillstehender Gewichtswert gesendet <input type="text" value="S _ D _ Gewichtswert _ Einheit"/> Dynamischer Gewichtswert gesendet <input type="text" value="S _ I"/> Ungültiger Wert <input type="text" value="S _ -"/> Wägebrücke im Unterlastbereich <input type="text" value="S _ +"/> Wägebrücke im Überlastbereich
Bemerkung	Befehl <input type="text" value="S,I,R"/> stoppen durch Befehl <input type="text" value="S"/> , <input type="text" value="S,I"/> , <input type="text" value="S,R"/> , @ oder Unterbrechen der Schnittstelle.

**Nullstellen**

Befehl	<input type="text" value="Z"/> Bruttogewichtsanzeige nach Stillstand der Wägebrücke auf Null setzen, Wirkung wie Drücken der Taste NULLSTELLEN.
Antwort	<input type="text" value="Z _ A"/> Wägebrücke nullgestellt <input type="text" value="Z _ I"/> Befehl nicht ausführbar: z.B. Stillstand nicht erreicht oder ein anderer Befehl wird gerade ausgeführt <input type="text" value="Z _ -"/> Befehl nicht ausführbar: Nullstellbereich unterschritten <input type="text" value="Z _ +"/> Befehl nicht ausführbar: Nullstellbereich überschritten
Bemerkung	Nullstellen ist nur möglich, wenn die Wägebrücke im Nullstellbereich zum Stillstand kommt.

**Reset**

Befehl	<input type="text" value="@"/>	Wägeterminal zurücksetzen auf den Zustand wie nach Power On
Antwort	<input text\""="" type="text" value="I_4 _ A _ \"/> Seriennummer <input type="text" value="@ _ I"/>	Befehl nicht ausführbar, weil z. B. eine Eingabe aktiv ist
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle laufenden Anwendungen und Funktionen werden abgebrochen.</li> <li>• Der Tara-Speicher wird auf Null zurückgesetzt.</li> </ul>	

**Anzeige beschreiben**

Befehl	<input text_20\""="" type="text" value="D _ \"/> Anzeige beschreiben <input \""="" type="text" value="D _ \"/> Anzeige dunkel schalten	
Antwort	<input type="text" value="D _ A"/> <input type="text" value="D _ R"/> <input type="text" value="Dc"/> <input type="text" value="D _ L"/>	Anzeige beschrieben, der vollständige Text erscheint linksbündig in der Anzeige, gekennzeichnet mit einem Symbol, z. B. mit * Anzeige beschrieben, das Ende des Texts erscheint in der Anzeige, der Anfang ist abgeschnitten, gekennzeichnet mit einem Symbol, z. B. mit * Befehl nicht ausführbar Befehl verstanden, Parameter fehlerhaft
Bemerkung	Ein Symbol in der Anzeige, z.B. *, zeigt an, dass ein ungültiger Gewichtswert angezeigt wird.	

**Gewichtsanzeige**

Befehl	<input type="text" value="D   W"/>	Hauptanzeige in den Gewichtmodus umschalten
Antwort	<input type="text" value="D   W _ A"/> <input type="text" value="D   W _ I"/>	Hauptanzeige zeigt den aktuellen Gewichtswert Befehl verstanden, aber nicht ausführbar

**Tastaturkontrolle**

Befehl	<input type="text" value="K _ _ 1"/> Bei Tastendruck die Funktion ausführen, aber nichts senden (Werkeinstellung) <input type="text" value="K _ _ 2"/> Bei Tastendruck die Funktion nicht ausführen und nichts senden <input type="text" value="K _ _ 3"/> Bei Tastendruck die Funktion nicht ausführen, aber den Tastencode <input type="text" value="K _ _ C _ _ x"/> senden, bzw. bei einem langen Tastendruck <input type="text" value="K _ _ R _ _ x"/> und <input type="text" value="K _ _ C _ _ x"/> senden <input type="text" value="K _ _ 4"/> Bei Tastendruck die Funktion ausführen und den Funktionscode <input type="text" value="K _ _ A _ _ x"/> senden Falls die Funktion nicht sofort ausgeführt werden kann, wird der Funktionscode für den Start der Funktion <input type="text" value="K _ _ B _ _ x"/> bzw. <input type="text" value="K _ _ A _ _ x"/> für das Funktionsende gesendet.
--------	---

Antwort	<p> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> A    Befehl verstanden oder Funktion erfolgreich ausgeführt  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> I    Befehl verstanden, aber zur Zeit nicht ausführbar, z.B. keine Tastatur vorhanden  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> L    Befehl verstanden, Parameter fehlerhaft </p> <p><b>Tastencodes</b></p> <p> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> x    Taste x wurde kurz gedrückt und gleich wieder losgelassen  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> x    Taste x wurde ca. 2 s lang gedrückt </p> <p><b>Funktionscodes x</b></p> <p>Die Funktionscodes sind abhängig vom gesendeten Befehl.</p> <table border="0"> <tr> <td><b>x</b>    <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 3</td> <td><b>x</b>    <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4</td> </tr> <tr> <td>1    Nullstellen</td> <td>1    Tarieren</td> </tr> <tr> <td>2    X 10</td> <td>2    Nullstellen</td> </tr> <tr> <td>3    Ein-/Ausschalten, Tarieren</td> <td>3    Transfertaste</td> </tr> <tr> <td>4    Einstieg in den Mastermode</td> <td>4    Einstieg in den Mastermode</td> </tr> <tr> <td>5    Transfertaste</td> <td>5    Ausstieg aus dem Mastermode</td> </tr> <tr> <td>6    F1</td> <td>7    Test</td> </tr> <tr> <td>7    F2</td> <td>8    ON/OFF</td> </tr> <tr> <td>8    F3, Einheitenumschaltung</td> <td>10    Einheitenumschaltung</td> </tr> <tr> <td>9    F4, aber nicht X10</td> <td>11    X 10</td> </tr> <tr> <td>10    F5</td> <td>12    RESET ALL</td> </tr> <tr> <td>11    F6, aber nicht MODE</td> <td>13    F1</td> </tr> <tr> <td>21    CODE A</td> <td>14    F2</td> </tr> <tr> <td>22    CODE B</td> <td>15    F3</td> </tr> <tr> <td>23    CODE C</td> <td>16    F4</td> </tr> <tr> <td>24    CODE D</td> <td>17    F5</td> </tr> <tr> <td>25    Funktionswechselfaste</td> <td>18    F6</td> </tr> <tr> <td>26    INFO</td> <td>21    CODE A</td> </tr> <tr> <td>27    WAAGE</td> <td>22    CODE B</td> </tr> <tr> <td>28    +/-</td> <td>23    CODE C</td> </tr> <tr> <td>29    Dezimalpunkt</td> <td>24    CODE D</td> </tr> <tr> <td>30    0</td> <td>25    Funktionswechselfaste</td> </tr> <tr> <td>...    ...</td> <td>26    INFO</td> </tr> <tr> <td>39    9</td> <td>27    WAAGE</td> </tr> <tr> <td>40    CLEAR</td> <td>28    +/-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>29    Dezimalpunkt</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30    0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>...    ...</td> </tr> <tr> <td></td> <td>39    9</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40    CLEAR</td> </tr> </table>	<b>x</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 3	<b>x</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4	1    Nullstellen	1    Tarieren	2    X 10	2    Nullstellen	3    Ein-/Ausschalten, Tarieren	3    Transfertaste	4    Einstieg in den Mastermode	4    Einstieg in den Mastermode	5    Transfertaste	5    Ausstieg aus dem Mastermode	6    F1	7    Test	7    F2	8    ON/OFF	8    F3, Einheitenumschaltung	10    Einheitenumschaltung	9    F4, aber nicht X10	11    X 10	10    F5	12    RESET ALL	11    F6, aber nicht MODE	13    F1	21    CODE A	14    F2	22    CODE B	15    F3	23    CODE C	16    F4	24    CODE D	17    F5	25    Funktionswechselfaste	18    F6	26    INFO	21    CODE A	27    WAAGE	22    CODE B	28    +/-	23    CODE C	29    Dezimalpunkt	24    CODE D	30    0	25    Funktionswechselfaste	...    ...	26    INFO	39    9	27    WAAGE	40    CLEAR	28    +/-		29    Dezimalpunkt		30    0		...    ...		39    9		40    CLEAR
<b>x</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 3	<b>x</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4																																																												
1    Nullstellen	1    Tarieren																																																												
2    X 10	2    Nullstellen																																																												
3    Ein-/Ausschalten, Tarieren	3    Transfertaste																																																												
4    Einstieg in den Mastermode	4    Einstieg in den Mastermode																																																												
5    Transfertaste	5    Ausstieg aus dem Mastermode																																																												
6    F1	7    Test																																																												
7    F2	8    ON/OFF																																																												
8    F3, Einheitenumschaltung	10    Einheitenumschaltung																																																												
9    F4, aber nicht X10	11    X 10																																																												
10    F5	12    RESET ALL																																																												
11    F6, aber nicht MODE	13    F1																																																												
21    CODE A	14    F2																																																												
22    CODE B	15    F3																																																												
23    CODE C	16    F4																																																												
24    CODE D	17    F5																																																												
25    Funktionswechselfaste	18    F6																																																												
26    INFO	21    CODE A																																																												
27    WAAGE	22    CODE B																																																												
28    +/-	23    CODE C																																																												
29    Dezimalpunkt	24    CODE D																																																												
30    0	25    Funktionswechselfaste																																																												
...    ...	26    INFO																																																												
39    9	27    WAAGE																																																												
40    CLEAR	28    +/-																																																												
	29    Dezimalpunkt																																																												
	30    0																																																												
	...    ...																																																												
	39    9																																																												
	40    CLEAR																																																												
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Werkseinstellung ist aktiv nach dem Einschalten, dem Befehl Reset und nach dem Ausstieg aus dem Mastermode.</li> <li>• Es ist immer nur ein K-Befehl gleichzeitig aktiv.</li> </ul>																																																												

### Abhängig von einer Gewichtsänderung stillstehende Gewichtswerte wiederholt senden

<p>Befehl</p>	<p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value=""/> Auslenkgewicht (Gewichtswert) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Einheit</p> <p>Nach einer Gewichtsänderung, die größer als der vorgegebene Auslenkwert ist, abwechselnd den nächsten stillstehenden Gewichtswert und abhängig von der vorgegebenen Auslenkung einen dynamischen Gewichtswert senden.</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value=""/> Wenn kein Auslenkgewicht eingegeben ist, muss die Gewichtsänderung mindestens 12,5 % des letzten stabilen Gewichtswertes, mindestens aber 30 d betragen.</p>
<p>Antwort</p>	<p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="S"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Gewichtswert <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Einheit Aktueller stabiler Gewichtswert gesendet Gewichtsänderung</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="D"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Gewichtswert <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Einheit Dynamischer Gewichtswert gesendet</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="I"/> <input type="text" value=""/> Befehl nicht ausführbar</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="L"/> <input type="text" value=""/> Befehl verstanden, Parameter fehlerhaft</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="-"/> <input type="text" value=""/> Wägebrücke im Unterlastbereich</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="+"/> <input type="text" value=""/> Wägebrücke im Überlastbereich</p>
<p>Bemerkung</p>	<p>Befehl stoppen durch Befehl <input type="text" value="S"/>, <input type="text" value="S,I"/>, <input type="text" value="S,I,R"/>, @ oder Unterbrechen der Schnittstelle.</p>
<p>Beispiel</p>	<p>Befehl: <input type="text" value="S"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/></p> <p>Antworten: <input type="text" value="S"/> <input type="text" value="S"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/> 1. Posten</p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="D"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="8"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/></p> <p><input type="text" value="S"/> <input type="text" value="S"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/> 2. Posten</p>

### Tarieren

Befehl	<input type="button" value="T"/> <p>Wägebrücke tarieren: Nach Stillstand der Wägebrücke wird der aktuelle Gewichtswert als Taragewicht gespeichert und die Gewichtsanzeige mit dem aufgelegten Gewicht auf Null gesetzt. Wirkung wie Drücken der Taste TARA.</p>
Antwort	<input type="button" value="T"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="S"/> <input type="button" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="Einheit"/> Wägebrücke tariert, stabiler Tarawert <input type="button" value="T"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="I"/> Tariere nicht ausgeführt <input type="button" value="T"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="-"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich unterschritten <input type="button" value="T"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="+"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich überschritten
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeder Tarierebefehl überschreibt den Inhalt des Taraspeichers mit dem neuen Taragewicht.</li> <li>• Tariere mit unbelasteter Wägebrücke löscht den Taraspeicher. Bei manchen Wägebrückentypen erfolgt im unbelasteten Zustand ein Nullstellen.</li> <li>• Bei nicht geeichten Wägesystemen wird das Taragewicht automatisch auf die aktuelle Teilung gerundet.</li> <li>• Bei geeichten Wägesystemen: Tarabereich bei MultiRange nur im ersten Teilungsbereich.</li> </ul>

### Sofort tarieren

Befehl	<input type="button" value="T, I"/> <p>Wägebrücke sofort tarieren.</p>
Antwort	<input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="S"/> <input type="button" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="Einheit"/> Wägebrücke tariert, stabiler Tarawert <input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="D"/> <input type="button" value="_"/> Taragewicht (Gewichtswert) <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="Einheit"/> Wägebrücke tariert, dynamischer Tarawert <input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="I"/> Tariere nicht ausgeführt <input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="L"/> Befehl nicht ausführbar <input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="-"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich unterschritten <input type="button" value="T, I"/> <input type="button" value="_"/> <input type="button" value="+"/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich überschritten
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeder Tarierebefehl überschreibt den Inhalt des Taraspeichers mit dem neuen Taragewicht.</li> <li>• Nach einem dynamischen Tarawert kann ein stabiler Gewichtswert bestimmt werden. Dieser Wert ist jedoch nicht genau.</li> </ul>

**Taragewicht vorgeben**

Befehl	<input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="Einheit"  =""/> <p>Taragewicht vorgeben:  Der Inhalt des Taraspeichers wird mit dem vorgegebenen Taragewicht überschrieben und das Nettogewicht angezeigt.  Wirkung wie Drücken der Tastenfolge TARAEINGABE, 0 ... 9, ENTER.</p>
Antwort	<input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="A"  =""/> <input <input="" type="text" value="Einheit"  =""/> <p>Wägebrücke mit dem vorgegebenen Gewicht tariert</p> <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="I"  =""/> Befehl nicht ausgeführt <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="L"  =""/> Befehl verstanden, Parameter fehlerhaft <input type="text" value="T"/> <input <input="" type="text" value="-"  =""/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich unterschritten <input type="text" value="T"/> <input <input="" type="text" value="+"  =""/> Befehl nicht ausführbar: Tarabereich überschritten
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Inhalt des Taraspeichers wird mit dem vorgegebenen Taragewicht überschrieben.</li> <li>• Bei nicht geeichten Wägesystemen wird das Taragewicht automatisch auf die aktuelle Teilung gerundet.</li> <li>• Bei geeichten Wägesystemen: Tarabereich bei MultiRange nur im ersten Teilungsbereich.</li> </ul>
Beispiel	Befehl: <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="1"  =""/> <input type="text" value="2"/> <input <input="" type="text" value="6"  =""/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input <input="" type="text" value="k"  =""/> <input type="text" value="g"/> Antwort: <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input <input="" type="text" value="A"  =""/> <input <input="" type="text" value="1"  =""/> <input type="text" value="2"/> <input <input="" type="text" value="6"  =""/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input <input="" type="text" value="k"  =""/> <input type="text" value="g"/> <input <="" td="" type="text" value=" "  =""/>

**Taragewicht löschen**

Befehl	<input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="C"/> <p>Taragewicht löschen.</p>
Antwort	<input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="C"/> <input <input="" type="text" value="A"  =""/> <p>Wägebrücke mit dem vorgegebenen Gewicht tariert</p> <input type="text" value="T"/> <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="C"/> <input <input="" type="text" value="I"  =""/> <p>Befehl nicht ausgeführt</p>



## Datensatz senden

Befehl	<p><input type="text" value="S_X"/> Nach Stillstand der Wägebrücke einen Datensatz mit stillstehenden Gewichtswerten senden. Wirkung wie Drücken der Taste ENTER.</p> <p><input type="text" value="S_X_I"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke einen Datensatz mit stillstehenden oder dynamischen Gewichtswerten senden.</p> <p><input type="text" value="S_X_I_R"/> Unabhängig vom Stillstand der Wägebrücke wiederholt Datensätze mit stillstehenden oder dynamischen Gewichtswerten senden.</p>
Antwort	<p><input type="text" value="S_X_S_Applikationsblock_Applikationsblock..."/>       <input type="text" value="A_Nr_Datensatz"/>  Datensatz mit stillstehenden Gewichtswerten gesendet</p> <p><input type="text" value="S_X_D_Applikationsblock_Applikationsblock..."/>       <input type="text" value="A_Nr_Datensatz"/>  Datensatz mit dynamischen Gewichtswerten gesendet</p> <p><input type="text" value="S_X_I"/> Befehl nicht ausführbar  <input type="text" value="S_X_-"/> Wägebrücke im Unterlastbereich  <input type="text" value="S_X_+"/> Wägebrücke im Überlastbereich</p>
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nummer des Applikationsblocks: dreistellig mit führenden Nullen.</li> <li>• Im Datensatz ist der Inhalt des entsprechenden Applikationsblocks enthalten, siehe Kapitel 6. Der Standard-Datensatz besteht aus 3 Blöcken:  <input type="text" value="S_X_S_A_0_1_1_Bruttogewicht(Gewichtswert)_Einheit"/>  <input type="text" value="A_0_1_2_Nettogewicht(Gewichtswert)_Einheit"/>  <input type="text" value="A_0_1_3_Taragewicht(Gewichtswert)_Einheit"/>  Das mit dem Befehl <input type="text" value="S_X_I_R"/> gestartete Dauersenden von Datensätzen kann durch die Befehle <input type="text" value="S_X"/> oder <input type="text" value="S_X_I"/> gestoppt werden.</li> </ul>
Beispiel	<p>Befehl: <input type="text" value="S_X_I"/></p> <p>Antwort: Standard-Datensatz</p> <p><input type="text" value="S_X_D_A_0_1_1_23.650_kg"/>  <input type="text" value="A_0_1_2_21.650_kg"/>  <input type="text" value="A_0_1_3_2.000_kg"/></p>

**Tastatur ein- oder ausschalten**

Befehl	<input type="text" value="R,0"/> Tastatur einschalten <input type="text" value="R,1"/> Tastatur ausschalten
Antwort	<input type="text" value="R,0 _ A"/> Tastatur eingeschaltet <input type="text" value="R,1 _ A"/> Tastatur ausgeschaltet
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkseinstellung: Tastatur eingeschaltet.</li> <li>• Wenn die Tastatur ausgeschaltet ist, kann das Terminal nicht mehr manuell bedient werden.</li> </ul>

**Umschalten auf eine andere Gewichtseinheit**

Befehl	<input type="text" value="U _ Einheit"/> Gewichtsanzeige auf eine andere Gewichtseinheit umschalten <input type="text" value="U"/> Gewichtsanzeige auf die erste Gewichtseinheit umschalten
Antwort	<input type="text" value="U _ A"/> Gewichtsanzeige auf eine andere Gewichtseinheit umgeschaltet <input type="text" value="U _ I"/> Unzulässige Gewichtseinheit
Bemerkung	Mögliche Einheiten: g, kg, lb, ozt, oz, dwt

**Akustisches Signal**

Befehl	<input type="text" value="D,S"/> Kurzes akustisches Signal (Piep-Ton) im Terminal erzeugen
Antwort	<input type="text" value="D,S _ A"/> Akustisches Signal im Terminal erzeugt

**Applikationsblock lesen**

Befehl	<input type="text" value="A,R _ Nr."/> Inhalt des Applikationsblocks lesen
Antwort	<input type="text" value="A,R _ A _ Information"/> Inhalt des Applikationsblocks gesendet
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die gesendete Information ist abhängig vom Applikationsblock, siehe Kapitel 6.</li> <li>• Die Nummer des Applikationsblocks muss dreistellig mit führenden Nullen eingegeben werden.</li> </ul>

**Applikationsblock beschreiben**

Befehl	<input type="text" value="A_W_Nr. Information"/> <input type="text" value="A_W_Nr."/> <input type="text" value="A_W_Nr."/>	Applikationsblock beschreiben Applikationsblock rücksetzen Applikationsblock löschen
Antwort	<input type="text" value="A_W_A"/> <input type="text" value="A_W_I"/> <input type="text" value="A_W_L"/>	Applikationsblock beschrieben Applikationsblock nicht vorhanden Applikationsblock nicht beschreibbar
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die einzugebende Information ist abhängig vom Zielblock, siehe Kapitel 6.</li> <li>• Löschen und Rücksetzen haben die gleiche Wirkung.</li> </ul>	

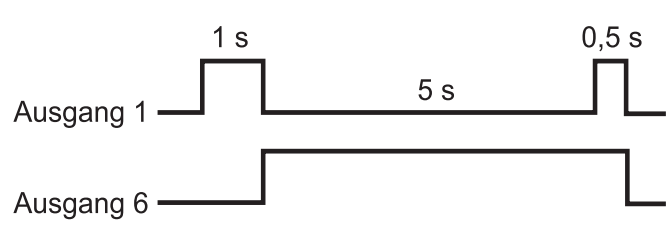
**DeltaTrac-Sollwert vorgeben**

Befehl	<input type="text" value="D_Y Sollgewicht (Gewichtswert) Einheit Toleranz %"/> <input type="text" value="D_Y"/>	DeltaTrac-Sollwert vorgeben DeltaTrac-Sollwert löschen
Antwort	<input type="text" value="D_Y_A"/>	DeltaTrac-Sollwert geladen/gelöscht
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grenzwerte beachten, siehe Abschnitt 3.1.1</li> <li>• Auch möglich: <input type="text" value="A_W_0,2,0..."/>, siehe Abschnitt 6.2</li> </ul>	
Beispiel	Befehl: <input type="text" value="D_Y_4,5_kg_5%"/> Antwort: <input type="text" value="D_Y_A"/>	

**Text oder Barcode mit Drucker GA46 drucken**

Befehl	<table border="0"> <tr> <td><code>P _ Text_48</code></td> <td>Text gemäß Einstellung drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! 1 Text_48</code></td> <td>Text in Kleinschrift drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! 2 Text_48</code></td> <td>Text in Normalschrift drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! 3 Text_48</code></td> <td>Text in Großschrift drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! A Text_48</code></td> <td>Text in Kleinschrift und fett drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! B Text_48</code></td> <td>Text in Normalschrift und fett drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ ! C Text_48</code></td> <td>Text in Großschrift und fett drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 1 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>Code 39 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 2 Text_8, barcodespezifisch</code></td> <td>EAN 8 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 3 Text_13, barcodespezifisch</code></td> <td>EAN 13 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 4 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>Code 128 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 5 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>Code 2 aus 5 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 6 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>Code 2 aus 5 interleaved drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 7 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>Code 128 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _ \$ # 8 Text_20, barcodespezifisch</code></td> <td>EAN 128 drucken</td> </tr> <tr> <td><code>P _</code></td> <td>Leerzeile drucken</td> </tr> </table>	<code>P _ Text_48</code>	Text gemäß Einstellung drucken	<code>P _ \$ ! 1 Text_48</code>	Text in Kleinschrift drucken	<code>P _ \$ ! 2 Text_48</code>	Text in Normalschrift drucken	<code>P _ \$ ! 3 Text_48</code>	Text in Großschrift drucken	<code>P _ \$ ! A Text_48</code>	Text in Kleinschrift und fett drucken	<code>P _ \$ ! B Text_48</code>	Text in Normalschrift und fett drucken	<code>P _ \$ ! C Text_48</code>	Text in Großschrift und fett drucken	<code>P _ \$ # 1 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 39 drucken	<code>P _ \$ # 2 Text_8, barcodespezifisch</code>	EAN 8 drucken	<code>P _ \$ # 3 Text_13, barcodespezifisch</code>	EAN 13 drucken	<code>P _ \$ # 4 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 128 drucken	<code>P _ \$ # 5 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 2 aus 5 drucken	<code>P _ \$ # 6 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 2 aus 5 interleaved drucken	<code>P _ \$ # 7 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 128 drucken	<code>P _ \$ # 8 Text_20, barcodespezifisch</code>	EAN 128 drucken	<code>P _</code>	Leerzeile drucken
<code>P _ Text_48</code>	Text gemäß Einstellung drucken																																
<code>P _ \$ ! 1 Text_48</code>	Text in Kleinschrift drucken																																
<code>P _ \$ ! 2 Text_48</code>	Text in Normalschrift drucken																																
<code>P _ \$ ! 3 Text_48</code>	Text in Großschrift drucken																																
<code>P _ \$ ! A Text_48</code>	Text in Kleinschrift und fett drucken																																
<code>P _ \$ ! B Text_48</code>	Text in Normalschrift und fett drucken																																
<code>P _ \$ ! C Text_48</code>	Text in Großschrift und fett drucken																																
<code>P _ \$ # 1 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 39 drucken																																
<code>P _ \$ # 2 Text_8, barcodespezifisch</code>	EAN 8 drucken																																
<code>P _ \$ # 3 Text_13, barcodespezifisch</code>	EAN 13 drucken																																
<code>P _ \$ # 4 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 128 drucken																																
<code>P _ \$ # 5 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 2 aus 5 drucken																																
<code>P _ \$ # 6 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 2 aus 5 interleaved drucken																																
<code>P _ \$ # 7 Text_20, barcodespezifisch</code>	Code 128 drucken																																
<code>P _ \$ # 8 Text_20, barcodespezifisch</code>	EAN 128 drucken																																
<code>P _</code>	Leerzeile drucken																																
Antwort	<table border="0"> <tr> <td><code>P _ A</code></td> <td>Alphanumerische Zeichen gedruckt</td> </tr> <tr> <td><code>P _ L</code></td> <td>kein GA46 vorhanden</td> </tr> </table>	<code>P _ A</code>	Alphanumerische Zeichen gedruckt	<code>P _ L</code>	kein GA46 vorhanden																												
<code>P _ A</code>	Alphanumerische Zeichen gedruckt																																
<code>P _ L</code>	kein GA46 vorhanden																																
Bemerkungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichenvorrat: ASCII Zeichen 20 hex/32 dez ... 7F hex/127 dez, siehe Abschnitt 9.1.</li> <li>• Gedruckt wird in der zuletzt gewählten Schriftgröße.</li> <li>• Groß- und Kleinschreibung beachten.</li> </ul>																																

### Digitalausgänge ansteuern

<p>Befehl</p>	<p><input type="text" value="W"/> <input type="text" value="Status"/> Digitalausgänge einzeln ein- oder ausschalten</p> <p><input type="text" value="W"/> <input type="text" value="Status"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="Zeit"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="Status"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="Zeit"/> <input type="text" value="2"/> ... <input type="text" value="Status"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="Zeit"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="Status"/> <input type="text" value="5"/></p> <p>Zeitliche Abfolge von Zustandsänderungen der Digitalausgänge auslösen</p> <p><input type="text" value="W"/> , <input type="text" value="W"/></p> <p>Alle Ausgänge zurücksetzen auf logisch 0</p> <p>Status: Jedem Ausgang ist eine Wertigkeit zugeordnet. Als "Status" wird die Summe der Wertigkeiten derjenigen Ausgänge angegeben, die geschlossen werden sollen.</p> <table data-bbox="718 672 1101 1052"> <tr><td>Digitalausgang 1</td><td>1</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 2</td><td>2</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 3</td><td>4</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 4</td><td>8</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 5</td><td>16</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 6</td><td>32</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 7</td><td>64</td></tr> <tr><td>Digitalausgang 8</td><td>128</td></tr> <tr><td>Alle Ausgänge offen</td><td>0</td></tr> <tr><td>Alle Ausgänge geschlossen</td><td>255</td></tr> </table> <p>Zeit: 1 ... 99999 ms</p>	Digitalausgang 1	1	Digitalausgang 2	2	Digitalausgang 3	4	Digitalausgang 4	8	Digitalausgang 5	16	Digitalausgang 6	32	Digitalausgang 7	64	Digitalausgang 8	128	Alle Ausgänge offen	0	Alle Ausgänge geschlossen	255
Digitalausgang 1	1																				
Digitalausgang 2	2																				
Digitalausgang 3	4																				
Digitalausgang 4	8																				
Digitalausgang 5	16																				
Digitalausgang 6	32																				
Digitalausgang 7	64																				
Digitalausgang 8	128																				
Alle Ausgänge offen	0																				
Alle Ausgänge geschlossen	255																				
<p>Antwort</p>	<p><input type="text" value="W"/> <input type="text" value="A"/> Digitalausgänge gesetzt</p>																				
<p>Bemerkungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 5 Zustände "Status" und 4 Intervalle "Zeit" sind möglich. Nach Ablauf der Sequenz verharren die Digitalausgänge im letzten Zustand "Status".</li> <li>• Eine Unterbrechung der Schnittstelle (break) hat keine Auswirkung auf die Ausgänge.</li> <li>• Wenn das Terminal vor Ablauf der Zeitsequenz einen neuen W-Befehl erhält, wird die laufende Sequenz sofort abgebrochen.</li> <li>• Wenn beim Betrieb der Schnittstellenarten 4 I/O oder Relaisbox 8 die Grenzen für "Status" und "Time" nicht eingehalten werden, erscheint die Fehlermeldung EL.</li> </ul>																				
<p>Beispiele</p>	<p>Befehl: <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="5"/> Digitalausgänge 1 und 3 werden geschlossen, alle übrigen geöffnet</p> <p>Befehl: <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/></p> <p>löst folgende Sequenz aus:</p>  <p>The diagram shows two digital signals over time. The top signal, labeled 'Ausgang 1', starts at a low level, transitions to high for a duration of 1 second, returns to low, remains low for 5 seconds, and then transitions to high for a duration of 0.5 seconds before returning to low. The bottom signal, labeled 'Ausgang 6', starts at a low level, transitions to high at the same time as Ausgang 1, and remains high for the entire 5-second interval before returning to low.</p>																				

### 5.3.4 Fehlermeldungen

Fehlermeldungen bestehen stets aus 2 Zeichen und einer Stringbegrenzung. Die Stringbegrenzung ist im Mastermode (Abschnitt 4.5.2) definierbar.

E,T

#### **Übertragungsfehler**

Das Terminal sendet einen Übertragungsfehler, bei Fehlern in der empfangenen Bitfolge, z. B. Paritätsfehler, fehlendes Stopbit.

E,S

#### **Syntaxfehler**

Das Terminal sendet einen Syntaxfehler, wenn es die empfangenen Zeichen nicht verarbeiten kann, z. B. Befehl nicht vorhanden.

E,L

#### **Logikfehler**

Das Terminal sendet einen Logikfehler, wenn ein Befehl nicht ausführbar ist, z. B. wenn versucht wird, einen nicht beschreibbaren Applikationsblock zu beschreiben.

## 6 Applikationsblöcke

Applikationsblöcke sind interne Informationsspeicher, in denen Wägedaten, berechnete Größen, Konfigurationsdaten oder Zeichenfolgen, die über die Tastatur eingegeben werden, gespeichert sind. Der Inhalt der Applikationsblöcke lässt sich über einen Computer auslesen oder beschreiben.

Wenn der Drucker GA46 angeschlossen ist, kann die Belegung der Applikationsblöcke ausgedruckt werden, siehe Bedienungsanleitung zum Drucker GA46.

### 6.1 Syntax und Formate

Syntax und Formate sind abhängig vom Befehlssatz, der im Dialogmode gewählt wurde, siehe Seite 46.

#### 6.1.1 Applikationsblock lesen

<b>Lesen</b>	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value="Nr."/>	MMR-Befehlssatz
	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="Nr."/>	SICS-Befehlssatz

Das Wägeterminal erhält vom Computer den Befehl, den Inhalt des Applikationsblocks "Nr." auszulesen. Mögliche Formate für "Nr." sind:

xxx	kompletter Applikationsblock
xxx.zz	Teilblock eines Applikationsblocks
xxx_yyy	Festwertspeicher
xxx_yyy.zz	Teilblock eines Festwertspeichers

Der Lese-Befehl ist in der folgenden Beschreibung der Applikationsblöcke **nicht** aufgeführt.

<b>Antwort</b>	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="Information"/>	MMR-Befehlssatz
	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="A"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="Information"/>	SICS-Befehlssatz

Als Antwort sendet das Wägeterminal den Inhalt des Applikationsblocks "Nr." an den Computer. Diese Antwort ist in der folgenden Beschreibung der Applikationsblöcke in der Version für den MMR-Befehlssatz aufgeführt.

<b>Beispiel</b>	Befehl MMR	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="1"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="1"/>
	Befehl SICS	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="1"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="1"/>
	Antwort MMR	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="5"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/>
	Antwort SICS	<input type="text" value="A"/> <input type="text" value="R"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="A"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="5"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/> <input type="text" value="k"/> <input type="text" value="g"/> <input style="width: 1em;" type="text" value=" "/>

### Hinweis

Wenn ein Applikationsblock nicht belegt ist, sendet das Wägeterminal anstelle der Daten die entsprechende Anzahl Leerstellen.

Z. B. wenn Tara-Festwertspeicher 1 nicht belegt ist, sendet das Wägeterminal folgende

Antwort:  (MMR) bzw.  
 (SICS)

## 6.1.2 Applikationsblock beschreiben

### Schreiben

A	W	Nr.	_	Information	
A	W	_	Nr.	_	Information

MMR-Befehlssatz

SICS-Befehlssatz

Das Wägeterminal erhält vom Computer den Befehl, den Applikationsblock "Nr." zu beschreiben.

Dieser Befehl ist in der folgenden Beschreibung der Applikationsblöcke in der Version für den MMR-Befehlssatz aufgeführt.

### Antwort

A	B		
A	W	_	A

MMR-Befehlssatz

SICS-Befehlssatz

Das Wägeterminal sendet als Antwort eine Bestätigung an den Computer.

Diese Antwort ist in der folgenden Beschreibung der Applikationsblöcke **nicht** aufgeführt.

### Beispiel

Befehl MMR

Befehl SICS

A	W	0	2	1	_	0	0	1	_	1	2	.	0	_	k	g	_
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

A	W	_	0	2	1	_	0	0	1	_	1	2	.	0	_	k	g	_
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Tara-Festwertspeicher 1 beschreiben.

Antwort MMR

A	B
---	---

Antwort SICS

A	W	_	A
---	---	---	---

### Hinweise

- Nur die Applikationsblöcke sind beschreibbar, bei denen in der folgenden Beschreibung der entsprechende AW-Befehl aufgeführt ist.
- Ein Applikationsblock kann aus einem oder mehreren Teilblöcken bestehen, die Numerierung der Teilblöcke beginnt mit 1.
- Die Teilblöcke eines Applikationsblocks können jeder max. 20 Zeichen umfassen.
- Die Teilblöcke werden getrennt durch \$\$ oder H<sub>T</sub> (ASCII-Zeichen 09 hex/9 dez):  

A	W	Nr.	_	Teilblock 1	\$	\$	Teilblock 2	\$	\$	...	Teilblock n
---	---	-----	---	-------------	----	----	-------------	----	----	-----	-------------

 (MMR) bzw.  

A	W	_	Nr.	_	Teilblock 1	\$	\$	Teilblock 2	\$	\$	...	Teilblock n
---	---	---	-----	---	-------------	----	----	-------------	----	----	-----	-------------

 (SICS)
- Umfangreiche Applikationsblöcke sind so dargestellt, dass jeder Teilblock in einer neuen Zeile beginnt.
- Zum Beschreiben einzelner Teilblöcke die entsprechende Anzahl \$-Zeichen eingeben. Wenn nur der Teilblock 1 beschrieben wird, entfallen die \$-Zeichen, z. B. Teilblock 3 beschreiben: 

A	W	Nr.	_	\$	\$	\$	\$	Teilblock 3
---	---	-----	---	----	----	----	----	-------------

 (MMR) bzw.

A	W	_	Nr.	_	\$	\$	\$	\$	Teilblock 3
---	---	---	-----	---	----	----	----	----	-------------

 (SICS).



### 6.1.3 Datenformate

- In der folgenden Beschreibung der Applikationsblöcke werden folgende Datenformate verwendet:

<u>Gewichtswert</u>	10 Ziffern mit Vorzeichen und Dezimalpunkt, rechtsbündig (mit vorangestellten Leerzeichen)
<u>Einheit</u>	3 Zeichen, linksbündig (mit nachgestellten Leerzeichen)
<u>Nummer_n</u>	Anzahl, n Ziffern, rechtsbündig (mit vorangestellten Leerzeichen)
<u>Text_n</u>	maximal n Zeichen Wenn mit dem SICS-Befehlssatz gearbeitet wird, muss "Text" immer in Anführungszeichen gesetzt sein.

- Befehle und Antworten durch die Stringbegrenzung C<sub>R</sub>L<sub>F</sub> abschließen (ASCII-Zeichen C<sub>R</sub> = 0D hex/13 dez, L<sub>F</sub> = 0A hex/10 dez). Die Stringbegrenzung ist in der folgenden Beschreibung **nicht** aufgeführt.

### 6.1.4 Applikationsblöcke lesen und schreiben mit dem SICS-Befehlssatz

In der folgenden Beschreibung sind die Applikationsblöcke in der Syntax für den MMR-Befehlssatz dargestellt. Beim Einsatz mit dem SICS-Befehlssatz bitte folgende SICS-Konventionen beachten, siehe auch Abschnitte 6.1.1 bis 6.1.3:

- Zwischen AR bzw. AW und Applikationsblock-Nummer muss ein Leerzeichen eingegeben werden: Z. B. `A R _ Nr.`
- In der Antwort wird die Befehlsidentifikation wiederholt und um ein Leerzeichen und das Zeichen A ergänzt: `A R _ A _ Information` Applikationsblock gesendet und `A W _ A` Applikationsblock beschrieben.
- Texte, die eingegeben oder gesendet werden, stehen immer in Anführungszeichen.

#### Beispiel Applikationsblock für CODE A lesen

Befehl: `A R _ 0 9 4`

Antwort: `A R _ A _ "Artikel"`

#### Applikationsblock für CODE A beschreiben

Befehl: `A W _ 0 9 4 _ "Artikel"`

Antwort: `A W _ A`

## 6.2 Applikationsblöcke TERMINAL, WAAGE

Nr.	Inhalt	Format
001	Terminaltyp	Antwort: <input type="text" value="A,B _ M,e,t,t,l,e,r,-,T,o,l,e,d,o,_I,D,7"/>
002	Programmnummer	Antwort: <input type="text" value="A,B _ I,T,0,7,-,0,-,0,x,x,x _"/>
004	Seriennummer	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Text_20 _ _ SN Terminal (Nummer_20) _ _"/> <input type="text" value="Software-Version Waage 1 (Nummer_14) _ _"/> <input type="text" value="Software-Version Waage 2 (Nummer_14) _ _"/> <input type="text" value="Software-Version Waage 3 (Nummer_14)"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,0,4 _ Identifikation (Text_20)"/>
006	elektronischer Finger	Antwort: <input type="text" value="A,B _ T,a,s,t,e,n _ _ 2,4"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,0,6 _ \$ \$ Tastennummer"/> Bemerkung: Tastennummern siehe Tabelle im Anhang
007	aktuelles Bruttogewicht (2. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/>
008	aktuelles Nettogewicht (2. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/>
009	aktuelles Taragewicht (2. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,0,9 _ Gewichtswert _ Einheit"/>
010	aktuelle Wägebrücke	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Nummer_2"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,1,0 _ Nummer_2"/> Wägebrücke umschalten
011	aktuelles Bruttogewicht (1. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/>
012	aktuelles Nettogewicht (1. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/>
013	aktuelles Taragewicht (1. Einheit)	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,1,3 _ Gewichtswert _ Einheit"/>
014	Inhalt der Anzeige	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Anzeige"/> Anzeige = Text_20 oder Gewichtswert
015	Datum	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Datum"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,1,5 _ Datum"/> Datum = TT/MM/JJ oder TT.MM.JJ
016	Dynamisches Wägen	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/> Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,1,6 _ Zyklenzahl"/> Wägezyklus starten Bemerkung: Zyklenzahl = 1 ... 255
018	Differenz Soll-/Istgewicht	Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/>

Nr.	Inhalt	Format
019	Datum und Uhrzeit	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ _ _ _ _ T,T / M,M / J,J _ _ _ _"/>  <input type="text" value=" _ _ _ _ _ h,h : m,m : s,s"/> Europa</p> <p><input type="text" value="A,B _ _ _ _ _ M,M / T,T / J,J _ _ _ _"/>  <input type="text" value=" _ _ _ _ A/P M _ h,h : m,m : s,s"/> USA</p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,1,9 _ T,T / M,M / J,J \$ \$"/>  <input type="text" value=" _ _ _ _ h,h : m,m : s,s"/> Europa</p> <p><input type="text" value="A,W 0,1,9 _ M,M / T,T / J,J \$ \$"/>  <input type="text" value=" _ _ _ _ h,h : m,m : s,s _ A/P M"/> USA</p> <p>Datum: statt "/" auch "." Uhrzeit: statt ":" auch "/" oder "."</p>
020	aktueller DeltaTrac	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Sollgewicht (Gewichtswert) _ Einheit _ _"/>  <input type="text" value=" Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,2,0 _ Sollgewicht (Gewichtswert) _ Einheit \$ \$"/>  <input type="text" value=" Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p>
021_001 ... 021_999	Tara-Festwertspeicher 1 ... 999	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,x,x _ x,x,x _ Gewichtswert _ Einheit"/></p> <p>Bemerkung: xx_xxx = 21_001 ... 21_999</p>
021 ... 045	Tara-Festwertspeicher 1 ... 25	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Gewichtswert _ Einheit"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,x,x _ Gewichtswert _ Einheit"/></p> <p>Bemerkung: xx = 21 ... 45  Die Inhalte der Tara-Festwertspeicher 1 ... 25 sind identisch mit den Inhalten der Tara-Festwertspeicher 021_001 ... 021_025.</p>
046_001 ... 046_999	DeltaTrac-Festwertspeicher 1 ... 999	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Sollgewicht (Gewichtswert) _ Einheit _ _"/>  <input type="text" value=" Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,x,x _ x,x,x _ Sollgewicht (Gewichtswert) _"/>  <input type="text" value=" Einheit \$ \$ Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p> <p>Bemerkung: xx_xxx = 46_001 ... 46_999</p>
046 ... 070	DeltaTrac-Festwertspeicher 1 ... 25	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Sollgewicht (Gewichtswert) _ Einheit _ _"/>  <input type="text" value=" Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,x,x _ Sollgewicht (Gewichtswert) _"/>  <input type="text" value=" Einheit \$ \$ Toleranzwert (Nummer_2) _ % _ _"/></p> <p>Bemerkung: xx = 46 ... 70  Die Inhalte der DeltaTrac-Festwertspeicher 1 ... 25 sind identisch mit den Inhalten der DeltaTrac-Festwertspeicher 046_001 ... 046_025.</p>
071_001 ... 071_999	Text-Festwertspeicher 1 ... 999	<p>Antwort: <input type="text" value="A,B _ Text_20"/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A,W 0,x,x _ x,x,x _ Text_20"/></p> <p>Bemerkung: xx = 71_001 ... 71_999</p>

Nr.	Inhalt	Format
071 ... 090	Text-Festwertspeicher 1 ... 20	Antwort: <input type="text" value="A B _ Text_20"/> Schreiben: <input type="text" value="A W 0 x x _ Text_20"/> Bemerkung: xx = 71 ... 90 Die Inhalte der Text-Festwertspeicher 1 ... 20 sind identisch mit den Inhalten der Text-Festwertspeicher 071_001 ... 071_020.
091	Barcode EAN 28, EAN 128	Antwort: <input type="text" value="A B _ EAN 28 _ _ EAN 128 01 _ _ EAN 128 310 _ _"/> <input type="text" value="EAN 128 330"/> EAN 28: <input type="text" value="2 8 Artikel Prüfziffer Gewicht"/> Artikel: 4stellige Artikel-Nr. aus Speicher Code A Prüfziffer: 1stellig, vom ID7xx-Base für das Gewicht berechnet Gewicht: 5stelliger positiver Gewichtswert mit 3 Nachkommastellen zwischen 00,000 kg ... 99,999 kg EAN 128 01: <input type="text" value="0 1 Artikel"/> oder <input type="text" value="0 1 Artikel Prüfziffer"/> oder <input type="text" value="0 1 0 Artikel Prüfziffer"/> oder <input type="text" value="0 1 0 Artikel"/> Artikel: Artikel-Nr. aus Speicher Code A, max. 14 Stellen Prüfziffer: 1stellig, vom ID7xx-Base berechnet Länge: insgesamt max. 16 Stellen EAN 128 310: <input type="text" value="0 1 9 Artikel Prüfziffer 3 1 0 x Gewicht"/> oder <input type="text" value="0 1 9 Artikel 3 1 0 x Gewicht"/> Artikel: Artikel-Nr. aus Speicher Code A max. 12 bzw. 13 Stellen Prüfziffer: 1stellig, vom ID7xx-Base berechnet x: 0 ... 6, Nachkommastellen des Gewichtswerts Gewicht: 6stelliger Netto-Gewichtswert EAN 128 330: <input type="text" value="3 3 0 x Gewicht"/> x: 0 ... 6, Nachkommastellen des Gewichtswerts Gewicht: 6stelliger Brutto-Gewichtswert
092	Barcode EAN 29	Antwort: <input type="text" value="A B _ 2 9 Artikel Prüfziffer Gewicht"/> Bemerkung: Artikel: 4stellige Artikel-Nr. aus Speicher Code A Prüfziffer: 1stellig, vom ID7xx-Base für das Gewicht berechnet Gewicht: 5stelliger positiver Gewichtswert mit 3 Nachkommastellen zwischen 00,000 kg ... 99,999 kg
093	Barcode EAN 29 A	Antwort: <input type="text" value="A B _ 2 9 Artikel Gewicht"/> Bemerkung: Artikel: 5stellige Artikel-Nr. aus Speicher Code A Gewicht: 5stelliger positiver Gewichtswert mit 3 Nachkommastellen zwischen 00,000 kg ... 99,999 kg
094 ... 097	Identifikationsdaten Code A ... Code D	Antwort: <input type="text" value="A B _ Name (Text_20) _ _ Identifikation (Text_30)"/> Schreiben: <input type="text" value="A W 0 x x _ Name (Text_20) \$ \$ Identifikation (Text_30)"/> Bemerkung: xx = 94 ... 97

Nr.	Inhalt	Format
098	Nummer des letzten Alibi-Eintrags	Antwort: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Nummer_6"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Datum"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Uhrzeit"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Brutto (Gewichtswert)"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Netto (Gewichtswert)"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Tara (Gewichtswert)"/> <input type="text" value=""/> Bemerkung: Datum und Uhrzeit wie Applikationsblock 019.
601	Parameter Waage 1	Antwort: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Parameter Waage 1 Bemerkung: Für Serviceinformationzwecke können die waageninternen Parameter ausgelesen/ausgedruckt werden; Aufbau und Inhalt sind waagenabhängig
602	Parameter Waage 2	Antwort: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Parameter Waage 2 Bemerkung: Für Serviceinformationzwecke können die waageninternen Parameter ausgelesen/ausgedruckt werden; Aufbau und Inhalt sind waagenabhängig
603	Parameter Waage 3	Antwort: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Parameter Waage 3 Bemerkung: Für Serviceinformationzwecke können die waageninternen Parameter ausgelesen/ausgedruckt werden; Aufbau und Inhalt sind waagenabhängig

### 6.3 Applikationsblöcke INTERFACE

Für die möglichen Schnittstellenanschlüsse sind Applikationsblöcke reserviert. Diese Applikationsblöcke können nur dann gelesen und beschrieben werden, wenn am betreffenden Schnittstellenanschluss tatsächlich ein Interface ...-ID7 installiert ist.

#### 6.3.1 Serielle Schnittstellen

Nr.	Inhalt	Format
101	Beschreibung der Applikation	Antwort: <code>A,B _ ID7-Interfaces</code>
102	Programmbezeichnung	Antwort: <code>A,B _ IK07-0-0100</code>
103	Transmit-Buffer COM1	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM1</code> Schreiben*: <code>A,W 1,0,3 _ Information</code>
104	Transmit-Buffer COM2	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM2</code> Schreiben*: <code>A,W 1,0,4 _ Information</code>
201	Beschreibung der Applikation	Antwort: <code>A,B _ ID7-Interfaces</code>
202	Programmbezeichnung	Antwort: <code>A,B _ IK07-0-0100</code>
203	Transmit-Buffer COM3	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM3</code> Schreiben*: <code>A,W 2,0,3 _ Information</code>
204	Transmit-Buffer COM4	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM4</code> Schreiben*: <code>A,W 2,0,4 _ Information</code>
701	Beschreibung der Applikation	Antwort: <code>A,B _ ID7-Interfaces</code>
702	Programmbezeichnung	Antwort: <code>A,B _ IK07-0-0100</code>
703	Transmit-Buffer COM5	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM5</code> Schreiben*: <code>A,W 7,0,3 _ Information</code>
704	Transmit-Buffer COM6	Antwort: <code>A,B _ Sendespeicher COM6</code> Schreiben*: <code>A,W 7,0,4 _ Information</code>

**\* Bemerkungen zu den Transmit-Buffern**

- Die eingegebene Information wird direkt über die gewählte Schnittstelle gesendet.
- Die max. Datenlänge eines Transmit-Buffern sind 246 Zeichen.

### 6.3.2 Digitale Ein-/Ausgänge

Die folgenden Applikationsblöcke sind nur dann verfügbar, wenn an COM5/COM6 Interface 4 I/O-ID7 oder Interface RS485-ID7 und Relaisbox 8-ID7 installiert ist.

Wenn das Wägeterminal die Ausgänge kontrolliert, können die betreffenden Blöcke nicht beschrieben werden, die Fehlermeldung  erscheint.

Nr.	Inhalt	Format
706	Digitale Ausgänge 1 COM5/COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,0,6,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
707	Digitale Eingänge 1 COM5/COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
708	Dig. Ausgänge 2 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,0,8,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
709	Dig. Eingänge 2 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
710	Dig. Ausgänge 3 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,1,0,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
711	Dig. Eingänge 3 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
712	Dig. Ausgänge 4 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,1,2,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
713	Dig. Eingänge 4 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
714	Dig. Ausgänge 5 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,1,4,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
715	Dig. Eingänge 5 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
716	Dig. Ausgänge 6 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,1,6,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
717	Dig. Eingänge 6 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
718	Dig. Ausgänge 7 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,1,8,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
719	Dig. Eingänge 7 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
720	Dig. Ausgänge 8 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> * Schreiben: <input type="text" value="A,W,7,2,0,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *
721	Dig. Eingänge 8 COM6	Antwort: <input type="text" value="A,B,_,_ 8stelliger Binärwert"/> *

\* 8stelliger Binärwert: Bit8, Bit7 ... Bit1

Bit8 = Ausgang/Eingang 8 ... Bit1 = Ausgang/Eingang 1

Nr.	Inhalt	Format
724	Schaltpunkt 1	<p>Antwort: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Schaltpunkttyp (Text_2) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value="A"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="z"/> <input type="text" value="z"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Waage (Text_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Schaltpunktwert (Gewichtswert) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Schreiben: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value=""/> Schaltpunkttyp (Text_2) <input type="text" value=""/> <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/></p> <p><input type="text" value="A"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="."/> <input type="text" value="z"/> <input type="text" value="z"/> <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/></p> <p>Waage (Text_3) <input type="text" value=""/> <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/></p> <p>Schaltpunktwert (Gewichtswert) <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/></p> <p>Bemerkung: x = 4                  Schaltpunkttyp: F↑, F↓, D↑, D↓                  Waage: W1, W2, W3, ALL</p>
725	Schaltpunkt 2	<p>Antwort: wie 724                  Schreiben: wie 724, x = 5</p>
726	Schaltpunkt 3	<p>Antwort: wie 724                  Schreiben: wie 724, x = 6</p>
727	Schaltpunkt 4	<p>Antwort: wie 724                  Schreiben: wie 724, x = 7</p>



## 7 Was ist, wenn ...?

Fehler / Meldung	Ursache	Behebung
Anzeige dunkel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Netzspannung</li> <li>• Terminal ausgeschaltet</li> <li>• Netzkabel nicht eingesteckt</li> <li>• Kurzzeitige Störung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Netz prüfen</li> <li>→ Terminal einschalten</li> <li>→ Netzstecker einstecken</li> <li>→ Terminal aus- und wieder einschalten</li> </ul>
Unterlast	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lastplatte nicht aufgelegt</li> <li>• Vorlast nicht aufgebracht</li> <li>• Wägebereich unterschritten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Lastplatte aufbringen</li> <li>→ Vorlast aufbringen</li> <li>→ Nullstellen</li> </ul>
Überlast	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wägebereich überschritten</li> <li>• Wägebrücke arretiert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Wägebrücke entlasten</li> <li>→ Arretierung lösen</li> </ul>
Gewichtsanzeige unstabil	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unruhiger Aufstellplatz</li> <li>• Zugluft</li> <li>• Unruhiges Wägegut</li> <li>• Berührung zwischen Lastplatte und/ oder Wägegut und Umgebung</li> <li>• Netzstörung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Vibrationsadapter anpassen</li> <li>→ Zugluft vermeiden</li> <li>→ Dynamisch wägen</li> <li>→ Berührung beseitigen</li> <li>→ Netz prüfen</li> </ul>
Falsche Gewichtsanzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Falsche Nullstellung der Wägebrücke</li> <li>• Falscher Tarawert</li> <li>• Berührung zwischen Lastplatte und/ oder Wägegut und Umgebung</li> <li>• Wägebrücke steht schräg</li> <li>• Falsche Wägebrücke gewählt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Wägebrücke entlasten, nullstellen und Wägung wiederholen</li> <li>→ Tara löschen oder richtigen Tarawert eingeben</li> <li>→ Berührung beseitigen</li> <li>→ Wägebrücke nivellieren</li> <li>→ Richtige Wägebrücke wählen</li> </ul>
PLUG IN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wägebrückenkabel nicht eingesteckt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Terminal ausschalten, Wägebrückenkabel einstecken und Terminal wieder einschalten</li> <li>→ Wenn die Meldung wieder auftritt: METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
KEIN ZUGANG	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Falscher Personencode</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Richtigen Personencode eingeben</li> </ul>

Fehler / Meldung	Ursache	Behebung
FEHLER WAAGE NR.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fehler in der Wägezelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Test wiederholen</li> <li>→ Wenn die Meldung wieder auftritt: METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
AUSSER BEREICH	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nullstellbereich überschritten</li> <li>• Bruttogewicht negativ</li> <li>• Trierbereich überschritten</li> <li>• Eingegebener Wert außerhalb des zulässigen Bereichs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Wägebrücke entlasten</li> <li>→ Wägebrücke entlasten und nullstellen</li> <li>→ Wägebrücke entlasten und nullstellen</li> <li>→ Zulässigen Wert eingeben</li> </ul>
NICHT ERLAUBT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Falsche Zykluszeit beim Dynamischen Wägen</li> <li>• Wägebrücke nicht vorhanden</li> <li>• Abdruck bei negativem Gewichtswert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Zykluszeit zwischen 1 und 255 Zyklen eingeben</li> <li>→ Wägebrücke anschließen</li> <li>→ Wägebrücke entlasten, nullstellen und Wägung wiederholen</li> </ul>
NICHT VORHANDEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aufgerufener Festwertspeicher nicht belegt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Anderen Festwertspeicher aufrufen</li> </ul>
KEIN DATENTRANSFER	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wägebrücke überträgt keine Daten an das Terminal</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Terminal aus- und wieder einschalten</li> <li>→ Wenn die Meldung wieder auftritt: METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
INTERF. COM X – BREAK	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Empfangsleitung der angegebenen Schnittstelle unterbrochen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Kabel und Steckverbindungen prüfen</li> <li>→ Externe Geräte prüfen (ein/aus)</li> </ul>
SENDESPEICHER VOLL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Übertragung</li> <li>• Zu viele Tastenmeldungen und niedrige Baudrate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Handshake prüfen</li> <li>→ Baudrate erhöhen</li> </ul>
TASTENSPEICHER VOLL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Datenstring, der gerade editiert wird, enthält zu viele Blöcke</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Blöcke aus dem Datenstring entfernen</li> </ul>
FEHLER BARCODE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Der angegebene Applikationsblock enthält keine Daten</li> <li>• Falscher Teilblock gewählt, z. B. Teilblock 0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Applikationsblock wählen, der Daten enthält</li> <li>→ Zulässigen Teilblock wählen</li> </ul>
KEIN BLOCK	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eingegebener Applikationsblock nicht vorhanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Anderen Applikationsblock eingeben</li> </ul>
SPEICHER VOLL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Datenstring der Transfertaste enthält mehr als 10 Applikationsblöcke</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Konfiguration der Transfertaste ändern</li> </ul>

<b>Fehler / Meldung</b>	<b>Ursache</b>	<b>Behebung</b>
DISPLAY-MODE	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wägezelle defekt</li><li>• 2 Wägebrücken mit gleicher Waagennummer angeschlossen</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>→ METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen</li><li>→ METTLER TOLEDO Kundendienst benachrichtigen</li></ul>

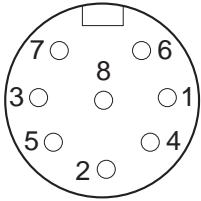
## 8 Technische Daten und Zubehör

### 8.1 Technische Daten

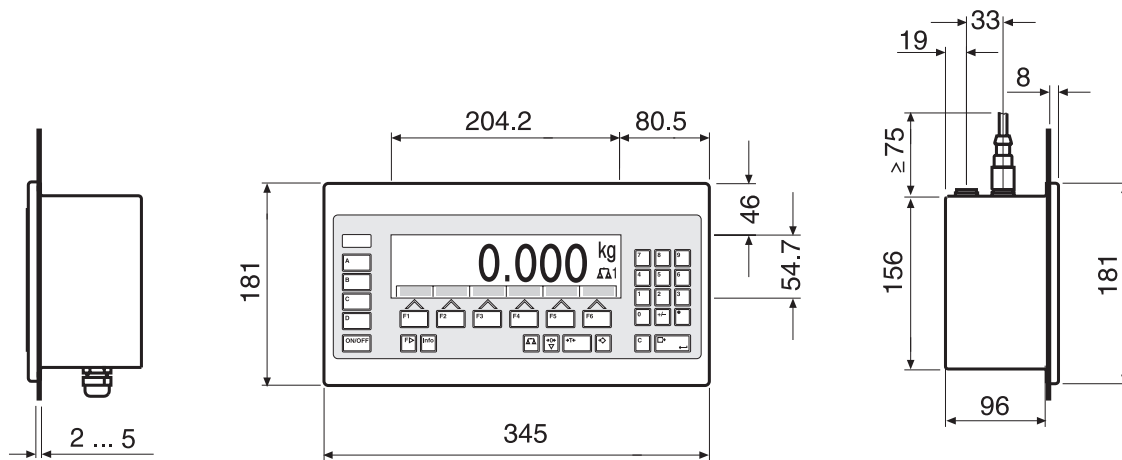
Terminal	
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• aktive leuchtstarke grüne VFD-Punktmatrixanzeige, grafikfähig, 40 x 170 Pixel, Displayfeld 135 x 46 mm</li> <li>• Gewichtsanzeige BIG WEIGHT®-Display mit 35 mm hohen Ziffern</li> <li>• Abdeckung aus kratzfestem gehärtetem Glas, entspiegelt</li> </ul>
Tastatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Druckpunkt-Folientastatur mit akustischer Quittierung</li> <li>• kratzfeste Beschriftung, 3farbig</li> <li>• 4 Tasten A bis D für Identifikationsdaten, 6 Funktionstasten mit Funktionswechsel- und Infotaste, 4 Waagenfunktionstasten, numerischer Eingabeblock</li> <li>• alphanumerische Eingabe mit den Funktionstasten möglich</li> </ul>
Gehäuse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• komplett Chromnickelstahl DIN X5 CrNi 1810</li> <li>• Gewicht: Netto 3,5 kg; Brutto 5 kg</li> </ul>
Schutzart (IEC 529, DIN 40050)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• staub- und wasserdicht gemäß IP68</li> <li>• beständig gegen Hochdruck- und Dampfstrahlreinigung gemäß IPX9K</li> </ul>
Netzanschluss	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 100 V – 240 V, +10/–15 %; 50/60 Hz</li> <li>• Netzkabel mit offenen Aderenden, Länge ca. 2,5 m</li> <li>• Leistungsaufnahme ca. 70 VA</li> </ul>
Umgebungsbedingungen nach EN 60950, EN 50021, EN 50281 und IEC 79-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Explosionsgefährdeter Bereich Zone 2: Gerätekategorie II 3 G EEx nAL [L] IIC T4</li> <li>• Explosionsgefährdeter Bereich Zone 22: Gerätekategorie II 3 D T+70°C</li> <li>• Verschmutzungsgrad 2</li> <li>• Überspannungskategorie II</li> <li>• Maximale Einsatzhöhe in müM: 2000 mNN</li> </ul>
Umgebungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• im Betrieb:      –10 – +40 °C      bei Wägebrücken der Eichklasse III                           0 – +40 °C      bei Wägebrücken der Eichklasse II</li> <li>• Lagerung:        –25 – +60 °C</li> </ul>
Relative Luftfeuchtigkeit	20 – 80 %, nicht kondensierend
Wägebrückenanschluss	<p>Nur Wägebrücken mit Zulassung für Ex-Zone 2 und 22 dürfen angeschlossen werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 IDNet-Anschluss serienmäßig für METTLER TOLEDO Wägebrücken der Typenreihe K, Analogwaagen mit AWU 3/6</li> <li>• 2 zusätzliche Wägebrückenanschlüsse möglich (IDNet-ID7 oder Analog Scale-ID7)</li> </ul>

Terminal							
Schnittstellenanschluss	<p>1 Anschluss RS232 serienmäßig, max. 5 weitere Schnittstellenanschlüsse möglich. Über die Schnittstellenanschlüsse dürfen nur Peripheriegeräte angeschlossen werden, bei denen sichergestellt ist, dass keine höheren Spannungen als <b>60 V AC</b> und <b>75 V DC</b> in das ID7xx-Base eingespeist werden.</p> <p><b>Maximal zulässige Gesamtkapazität und Gesamtinduktivität aller an 5 V angeschlossenen Geräte beachten, siehe letzte Zeile dieser Tabelle.</b></p>						
Tastaturanschluss	<p>Serienmäßiger Anschluss für externe MFII-Tastatur.</p> <p><b>Maximal zulässige Gesamtkapazität und Gesamtinduktivität aller an 5 V angeschlossenen Geräte beachten, siehe letzte Zeile dieser Tabelle.</b></p>						
Externe Belastung aller Ausgangsspannungen am ID7xx-Base	<table> <tr> <td>Ausgangsspannung 5 V</td> <td>max. 300 mA, energiebegrenzt</td> </tr> <tr> <td>Ausgangsspannung 12 V</td> <td>max. 200 mA</td> </tr> <tr> <td>Ausgangsspannung 24 V</td> <td>max. 100 mA</td> </tr> </table>	Ausgangsspannung 5 V	max. 300 mA, energiebegrenzt	Ausgangsspannung 12 V	max. 200 mA	Ausgangsspannung 24 V	max. 100 mA
Ausgangsspannung 5 V	max. 300 mA, energiebegrenzt						
Ausgangsspannung 12 V	max. 200 mA						
Ausgangsspannung 24 V	max. 100 mA						
Maximale gesamte Anschlusswerte	<p>Maximale gesamte Anschlusswerte aller externen Geräte inkl. Kabel, die an 5 V angeschlossen werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gesamtkapazität parallel an 5 V <b>max. 200 µF</b></li> <li>• Gesamtinduktivität in Reihe an 5 V <b>max. 60 µH</b></li> <li>• Gesamtstromaufnahme an 5 V <b>max. 300 mA</b></li> </ul>						

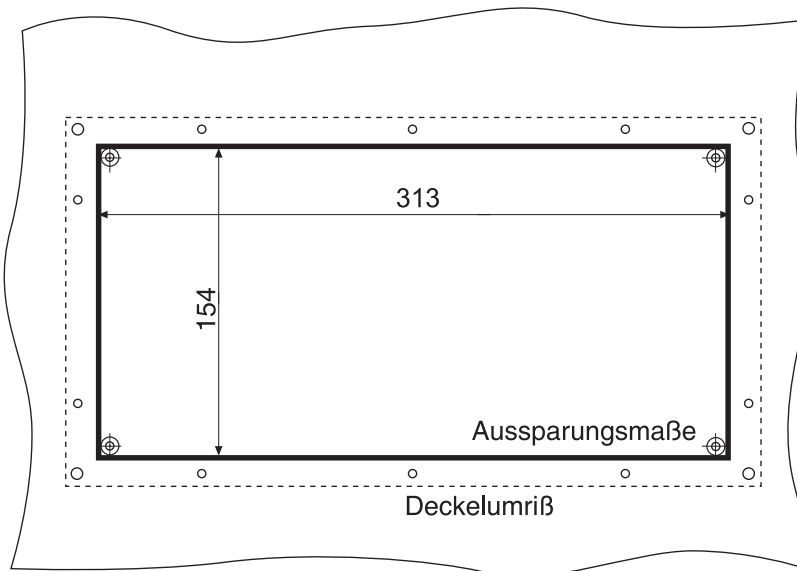
<b>Wägefunktionen</b>	
Tara-Ausgleich	per Tastendruck oder automatisch, bis Höchstlast (subtraktiv)
Tara-Vorgabe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bei Einbereichswaagen über den gesamten Wägebereich (subtraktiv)</li> <li>• bei Mehrbereichswaagen abhängig von nationalen Eichvorschriften</li> <li>• 999 netzausfallsichere Tara-Festwertspeicher</li> </ul>
Tara-Verrechnung	Tara-Addition, Tara-Multiplikation, Zwischentara
Tara-Indikator	NET leuchtet bei gespeichertem Taragewicht
DeltaTrac	<ul style="list-style-type: none"> <li>• analoge Anzeige dynamischer Messwerte</li> <li>• mit optischen Marken für Sollwert und Toleranzen</li> <li>• 3 Anwendungen wählbar</li> <li>• 999 netzausfallsichere DeltaTrac-Festwertspeicher</li> </ul>
Nullstellung	automatisch oder manuell
Bruttoumschaltung	Anzeige des Gewichtswerts per Tastendruck umschaltbar auf den Bruttowert
Einheitenumschaltung	Einheit per Tastendruck auf die Gewichtseinheiten kg, g, lb, oz, ozt, dwt umschaltbar
Dynamisches Wägen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zykluszeit einstellbar von 1 – 255 Zyklen</li> <li>• automatischer Ausdruck wählbar</li> </ul>
Stillstandskontrolle	4stufig, mit Bewegungsindikator
Wägeprozessadapter	3stufige Anpassung an das Wägegut
Vibrationsadapter	3stufige Anpassung an die Umgebungsbedingungen
Test	Testfunktion zur Prüfung der Wägebrücke
Identifikationsdaten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 netzausfallsichere Speicher für 20 alphanumerische Zeichen, über Tasten A bis D abrufbar</li> <li>• jedem Speicher kann eine feste Benennung zugeordnet werden, die im Beschriftungsfeld neben der entsprechenden Taste vermerkt werden kann</li> <li>• 999 Festwertspeicher für oft gebrauchte Identifikationsdaten</li> </ul>
Info-Funktion	Anzeigen von aktuellen Wägedaten, Identifikationsdaten und Festwertspeichern über Tastendruck
Datum und Uhrzeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zum Ausdruck oder zur Ausgabe über die Datenschnittstelle</li> <li>• quartzesteuert, 12- oder 24-Stunden-Anzeige, automatische Kalenderfunktion, Europa- oder USA-Format, netzausfallsicher</li> </ul>

<b>Interface RS232-ID7</b>	
Schnittstellenart	Spannungsschnittstelle gemäß EIA RS232C/DIN 66020 (CCITT V.24/V.28)
Steuersignale DTR, DSR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Signalpegel 0 (bei <math>R_L &gt; 3 \text{ k}\Omega</math>): <math>-3 \text{ V} - -25 \text{ V}</math> (low level)</li> <li>• Signalpegel 1 (bei <math>R_L &gt; 3 \text{ k}\Omega</math>): <math>+3 \text{ V} - +25 \text{ V}</math> (high level)</li> </ul>
Datenleitungen TXD, RXD	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Signalpegel 0 (bei <math>R_L &gt; 3 \text{ k}\Omega</math>): <math>+3 \text{ V} - +25 \text{ V}</math> (high level)</li> <li>• Signalpegel 1 (bei <math>R_L &gt; 3 \text{ k}\Omega</math>): <math>-3 \text{ V} - -25 \text{ V}</math> (low level)</li> </ul>
Schnittstellenparameter	Betriebsart            voll duplex Übertragungsart      bitseriell, asynchron Übertragungscode    ASCII Datenbits              7/8 Stopbits                1/2 Parität                 Parity even, Parity odd, Parity space, Parity mark, No parity Baudrate                150, 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200 Baud
Buchse  Ansicht von außen	8poliger Rundsteckverbinder, Buchse Pin 1            Erde Pin 2            TXD, Sendeleitung der Waage Pin 3            RXD, Empfangsleitung der Waage Pin 4            DTR, Data Terminal Ready Pin 5            Bei COM1 – COM6: $+5 \text{ V}$ , max. 250 mA, energiebegrenzt (Werkseinstellung) – oder – Bei COM2 – COM6: $+12 \text{ V}$ , max. 100 mA Zum Konfigurieren von Pin 5 wenden Sie sich an den METTLER TOLEDO Service! Pin 6            Signal Ground Pin 8            DSR Data Set Ready
Kabel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• abgeschirmt, paarweise verseilt, max. 15 m</li> <li>• Leitungswiderstand <math>\leq 125 \text{ }\Omega/\text{km}</math></li> <li>• Leitungsquerschnitt <math>\geq 0,14 \text{ mm}^2</math></li> <li>• Leitungskapazität <math>\leq 130 \text{ nF/km}</math></li> </ul>
Maximale gesamte Anschlusswerte	Maximale gesamte Anschlusswerte aller externen Geräte inkl. Kabel, die an 5 V angeschlossen werden: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gesamtkapazität parallel an 5 V    max. 200 <math>\mu\text{F}</math></li> <li>• Gesamtinduktivität in Reihe an 5 V    max. 60 <math>\mu\text{H}</math></li> <li>• Gesamtstromaufnahme an 5 V        max. 300 mA</li> </ul>

**Abmessungen**



Ausschnitt  
am Schalt-  
schrank



Maße in mm



## 8.2 Zubehör

Applikationen		Bestell-Nr.
ControlPac-ID7	Grundfunktionen, Kontrollieren, Klassieren	22 004 098
CountPac-ID7	Grundfunktionen, komfortables Zählen, Summieren	22 004 092
DataPac-ID7	Grundfunktionen, Datenkommunikation	22 004 094
DosPac-ID7	Grundfunktionen, Dosieren, Abfüllen	22 004 096
DosPac-R-ID7	Grundfunktionen, Mehrkomponenten-Dosieren	22 004 097
FormPac-ID7	Grundfunktionen, Rezeptieren, Dosieren	22 004 093
FormPac-XP-ID7	Grundfunktionen, Rezeptieren, Dosieren, datenbankbasiert, inkl. PC-Software FormTool-XP	22 005 899
SumPac-ID7	Grundfunktionen, Summieren, Lagerbestandsverwaltung	22 004 095
SysPac-ID7	Grundfunktionen, Möglichkeit für kundenspezifische Applikation	22 005 340

Wägebrückenanschlüsse		Bestell-Nr.
IDNet-ID7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anschluss für eine Wägebrücke</li> <li>• max. 2 zusätzliche Anschlüsse möglich</li> </ul>	22 001 082
Analog Scale-ID7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anschluss für eine Wägebrücke mit analogem Signalausgang</li> <li>• max. 2 zusätzliche Anschlüsse möglich</li> </ul>	22 001 083

Serielle Datenschnittstellen		Bestell-Nr.
CL20mA-ID7	CL20mA-Schnittstelle	22 001 084
Zubehör zu CL20mA-ID7	CL-Kabel, 3 m Gegenstecker, 7 Pin Zweitanzeigen-Kabel CL20mA-ID7 – ID7, 10 m Verlängerungskabel für Zweitanzeige, 10 Pin, 10 m	00 503 749 00 503 745 00 504 511 00 504 134
RS232-ID7	RS232-Schnittstelle	22 001 085
Zubehör zu RS232-ID7	RS232-Kabel/DTE, 3 m RS232-Kabel/DCE, 3 m RS232-Kabel/PC, 3 m RS232-Kabel/9 Pin, 3 m RS232-Kabel/Scale, 3 m Gegenstecker, 8 Pin	00 503 754 00 503 755 00 504 374 00 504 376 22 006 795 00 503 756
RS422-ID7	RS422-Schnittstelle, galvanisch getrennt	22 003 031
RS485-ID7	RS485-Schnittstelle, galvanisch getrennt	22 001 086
Zubehör zu RS422-ID7 / RS485-ID7	RS422/485-Kabel, 6 Pin, offenes Ende, 3 m Gegenstecker, 6 Pin Verlängerungskabel, 10 m	00 204 933 00 204 866 00 204 847
Relaisbox 8-ID7	8 digitale Eingänge, 8 digitale Ausgänge, zum Anschließen an RS485-ID7 <b>Nur im sicheren Bereich betreiben!</b>	22 001 089
Zubehör zur Relaisbox 8-ID7	RS422/485-Kabel, 6 Pin, offenes Ende, 3 m Netzteil für Relaisbox 8-ID7, 24 V DC Verlängerungskabel, 10 m	00 204 933 00 505 544 00 204 847

Digitale Ein-/Ausgänge		Bestell-Nr.
4 I/O-ID7	4 digitale Eingänge, 4 digitale Ausgänge	22 001 087
Relaisbox 4-ID7	4 digitale Eingänge, 4 digitale Ausgänge, zum Anschließen an 4 I/O-ID7 <b>Nur im sicheren Bereich betreiben!</b>	22 001 088
Zubehör zur Relaisbox 4-ID7	Kabel zu 4 I/O-ID7, 19 Pin, offenes Ende, 10 m Gegenstecker, 19 Pin	00 504 458 00 504 461

Digital-/Analog-Interface		Bestell-Nr.
Analog Output-ID7	Digital/Analog-Ausgang 0 – 10 V, 0 – 20 mA oder 4 – 20 mA	22 001 090
Zubehör zu Analog Output-ID7	Kabel für Analog Output-ID7, 5 Pin, 3 m Gegenstecker, 5 Pin	00 204 930 00 205 538

Alibispeicher		Bestell-Nr.
Alibi Memory-ID7	Archivieren von eichtechnisch relevanten Wägedaten ohne Papier	22 001 663

Netzwerkanschluss		Bestell-Nr.
Ethernet-ID7	Netzwerkkarte	22 003 694
Anschlusskabel für ID7 an Ethernet-Netzwerk	Kabel Twisted Pair, 16 Pin, RJ45      5 m	00 205 247
	Kabel Twisted Pair, 16 Pin, RJ45      20 m	00 208 152
Profibus-DP-ID7	Feldbuskarte	22 004 940
WLAN-ID7	Funk-Netzwerkanschluss	22 010 390

Streifendrucker		Bestell-Nr.
GA46	Streifendrucker in separatem Tischgehäuse aus Chromnickelstahl, Schutzart IP21 Abdruck von Wägedaten und Barcodes auf 62 mm breitem Thermopapier Schnittstelle RS232, Kabel ca. 2,5 m Technische Details siehe Datenblatt GA46 <b>Nur im sicheren Bereich betreiben!</b>	00 505 471
GA46/0,4 m	wie GA46, jedoch mit 0,4 m Kabel <b>Nur im sicheren Bereich betreiben!</b>	00 507 229
GA46-W	wie GA46, jedoch mit integrierter Papieraufwicklungs- vorrichtung und transparenter PVC-Abdeckhaube Schutzart IP65 <b>Nur im sicheren Bereich betreiben!</b>	00 505 799
GA46-W/0,4 m	wie GA46-W, jedoch mit 0,4 m Kabel	00 507 230
Zubehör zu GA46	Schutzhaube für GA46	00 507 224

Externe Tastatur		Bestell-Nr.
AK-MFII	<p>Kompakte, alphanumerische Folientastatur zum Anschluss an den standardmäßig vorhandenen 5poligen MFII-Rundsteckverbinder Gehäuse komplett Chromnickelstahl, Schutzart IP65 Abmessungen (BxTxH): 380 mm x 158 mm x 30 mm Kabel ca. 1 m <b>Nur für Zone 2 zugelassen!</b></p>	00 505 490



## 9.2 Tastennummern

Allen Tasten des ID7xx-Base sind Nummern zugeordnet, um die Tasten über die Schnittstelle ansprechen zu können.

<b>Taste</b>	<b>Nummer</b>	<b>Taste</b>	<b>Nummer</b>
Taste 0	0	Taste WAAGE	19
Taste 1	1	Taste NULLSTELLEN	20
...	...	Taste TARA	21
Taste 9	9	Taste TARAVORGABE	22
Taste Dezimalpunkt	10	Taste CLEAR	23
Funktionstaste F1	11	Taste ENTER	24
Funktionstaste F2	12	Taste CODE A	25
Funktionstaste F3	13	Taste CODE B	26
Funktionstaste F4	14	Taste CODE C	27
Funktionstaste F5	15	Taste CODE D	28
Funktionstaste F6	16	Taste VORZEICHEN	29
Taste FUNKTIONSWECHSEL	17	Taste EIN/AUS	30
Taste INFO	18		

### 9.3 Prüfprotokolle

	Gerät	Datum	Druckwert nach 80 s (in mbar)	Visum (Name)
<b>Erstinbetriebnahme</b>				
<b>Kontrollprüfungen</b>				





## 10 Index

### A

Additive Tara-Funktion 24  
 Akustisches Signal 65, 80  
 Alibi Memory-ID7 8, 9, 43, 105  
 Alphanumerische Identifikation 26  
 Alphanumerische Tastatur 29, 106  
 Alphanumerischer Abdruck 65, 82  
 Analog Output-ID7 8, 105  
 Anschlüsse 8  
 Antwortformat 57, 70  
 Anzeige 6, 64, 74, 98  
 Applikationsblöcke 64, 80, 81, 85  
 ASCII-Zeichen 57, 107  
 Auflösung erhöhen 23, 37  
 Ausdruck 65, 82  
 Ausschalten 16  
 Automatisches Dauersenden 46  
 Autotara 17, 41, 100  
 Autozero 16, 41

### B

Barcode 28, 43, 53, 65, 82  
 Befehlsformat 57, 70  
 Befehlsübersicht 58, 71  
 Betriebsart 45  
 Big Weight Display 2, 6, 22, 30, 37, 98  
 Brutto 23, 100  
 Bus-Slave 45, 58

### D

Daten übertragen 28  
 Datenformate 57, 70  
 Datensatz senden 63, 79  
 Datenstring editieren 49, 50  
 Datum 36, 100  
 DeltaTrac 19, 35, 61, 81, 100  
 DeltaTrac-Festwertspeicher 21, 34  
 DeltaTrac-Sollwerte 21, 61, 81  
 Dialog-Mode 45, 57  
 Digital-/Analog-Interface 8, 105  
 Digitale Ein-/Ausgänge 8, 93, 104  
 Display Update 42  
 Dosieren 19, 20, 35

Drucken 28  
 Dynamisches Wägen 22, 37, 100

### E

Einführung 3  
 Einheitenumschaltung 22, 42, 100  
 Einsatzmöglichkeiten 5  
 Einschalten 16  
 Ethernet-ID7 8, 105  
 Externe Tastatur 29, 35, 106

### F

Fehlermeldungen 67, 84, 95  
 Festwertspeicher 27  
 Funktionstasten 6, 19, 98

### G

GA46 43, 65, 82  
 Geeichte Wägebrücken 13, 16  
 Gehäuse 98  
 Gewichtseinheit umschalten 22, 42, 59, 80  
 Gewichtswert senden 61, 73  
 Grundfunktionen 16

### I

ID5-Mode 38  
 Identcode 14, 25  
 Identifikationen 25, 65, 100  
 Inbetriebnahme 9  
 Informationen abrufen 27  
 Interface 4 I/O-ID7 8, 43, 104  
 Interface CL20mA-ID7 8, 43, 104  
 Interface RS232-ID7 8, 43, 44, 101  
 Interface RS422-ID7 8, 43, 104  
 Interface RS485-ID7 8, 43, 104  
 IO-Test 55

### K

Klassifizieren 19, 20, 35  
 Kommunikation 45  
 Konfiguration Abdrucke 49  
 Kontrollieren 20, 35  
 Kontroll-Mode 23, 37

### M

Mastermode 31  
 METTLER TOLEDO Continuous Mode 47  
 MMR-Befehlssatz 46, 57  
 Multiplikative Tara-Funktion 24

### N

Nullstellen 16, 59, 73, 100

### P

Personen-Code 32, 36  
 Print-Mode 45, 48  
 Profibus-ID7 8

### R

Reinigen 14  
 Reset Terminal 39  
 Reset Waage 42  
 Restart 42  
 RS... 43

### S

Schnittstellen-Anschlüsse 8, 43, 99  
 Schnittstellen-Art 43  
 Schnittstellenbeschreibung 5, 7  
 Serielle Schnittstellen 57, 104  
 Sicherheitshinweise 3  
 SICS-Befehlssatz 46, 70  
 Sprache 35  
 Statusbyte 68, 69  
 Stillstandskontrolle 41, 100  
 Stringbegrenzung 46, 57, 70

### T

Tara-Festwertspeicher 17, 34  
 Tarieren 17, 60, 77, 100  
 Tastatur 7, 98  
 Tastaturein-/ausschalten 59, 80  
 Tasten a b c d 36  
 Technische Daten 98  
 Terminal 98  
 Test 100  
 Text-Festwertspeicher 26, 34  
 Transferstring 46  
 Transmit-Buffer 92

### U

Uhrzeit 36, 100

### V

Vibrationsadapter 41, 100

### W

Wägebrücke testen 25  
 Wägebrücke umschalten 18  
 Wägebrückenanschluss 98, 103  
 Wägefunktionen 100  
 Wägen 18  
 Wägeprozessadapter 41, 100  
 Was ist, wenn ...? 95  
 WLAN-ID7 8

### Z

Zubehör 103  
 Zusatzfunktionen 19  
 Zweitanzeige 30, 104  
 Zweite Einheit 22, 42  
 Zwischentara 24



**22004902C**

Technische Änderungen vorbehalten © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 04/10 Printed in Germany 22004902C

**Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH**

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: <http://www.mt.com>