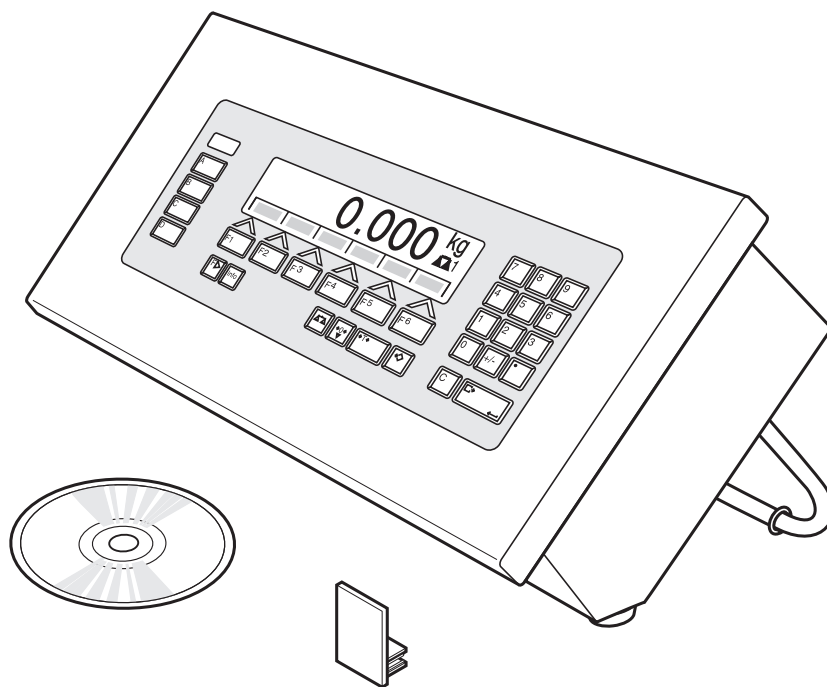


Istruzioni d'uso

METTLER TOLEDO MultiRange
Software di applicazioni ID7sx-Dos

METTLER TOLEDO



Indice

	Pagina
1	Avvertenze di sicurezza 2
2	Presentazione e montaggio 4
2.1	Presentazione 4
2.2	Montaggio dell'ID7sx-Dos 4
3	Funzioni di dosaggio 5
3.1	Sistema di dosaggio 6
3.2	Andamento del dosaggio 7
3.3	Introduzione dei parametri di dosaggio 8
3.4	Dosaggio 8
3.5	Interruzione temporanea del dosaggio 10
3.6	Annullamento o interruzione definitiva del dosaggio 10
3.7	Ridosaggio 11
3.8	Post-correzione manuale 11
3.9	Totalizzazione automatica 12
3.10	Richiamo di informazioni specifiche di applicazione 13
4	Impostazioni nel Master Mode 14
4.1	Blocco del Master Mode PAC 14
5	Blocchi applicativi 32
5.1	Blocchi applicativi PAC 32
6	Cosa vuol dire se ...? 37
7	Caratteristiche tecniche 39
8	Appendice 40
8.1	ID7sx-Dos e interfaccia 8 I/O-ID7sx 40
8.2	Schemi operativi 44
9	Analitico 47

1 Avvertenze di sicurezza



Il terminale di pesata ID7sx... è approvato per impiego negli ambienti a rischio d'esplosione delle zone di pericolo 1 e 21. Esso può essere installato solo in ambienti nei quali sono esclusi processi con cariche elettrostatiche che provocano scariche a fiocco di elettricità statica.

In caso di impiego del terminale di pesata ID7sx... in ambienti a rischio d'esplosione è necessario prestare particolare attenzione. Le norme di comportamento sono orientate al concetto della cosiddetta "Distribuzione Sicura" fissato dalla METTLER TOLEDO.

- | | |
|---|---|
| Competenze | <ul style="list-style-type: none"> ▲ Il sistema di pesata va installato, sottoposto a manutenzione e riparato solo dal Servizio Assistenza METTLER TOLEDO autorizzato. |
| Autorizzazione all'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive | <ul style="list-style-type: none"> ▲ Non è consentito apportare modifiche dell'apparecchio, effettuare riparazioni dei moduli, né utilizzare l'impiego di basamenti o moduli del sistema che non sono conformi alle specifiche. Ciò comprometterebbe la sicurezza del sistema, provocherebbe la perdita dell'autorizzazione all'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive e causerebbe la decadenza della garanzia del prodotto. ▲ La sicurezza del sistema di pesata è garantita soltanto se il sistema di pesata viene utilizzato, installato e sottoposto a manutenzione come descritto nelle rispettive istruzioni d'uso. ▲ Inoltre, è necessario osservare e rispettare: <ul style="list-style-type: none"> – le istruzioni d'uso dei moduli del sistema, – le prescrizioni e normative nazionali, – le normative nazionali relative all'utilizzo di impianti elettrici in ambienti a rischio d'esplosione, – tutte le direttive tecniche per la sicurezza emesse dall'azienda che utilizza il sistema. ▲ Prima della prima messa in servizio e dopo eventuali interventi del servizio assistenza di manutenzione, nonché almeno ogni 3 anni, verificare che il sistema di pesata in esecuzione antideflagrante sia in una condizione perfetta dal punto di vista di tecnica della sicurezza. |
| Funzionamento | <ul style="list-style-type: none"> ▲ Evitare le cariche elettrostatiche. A tale scopo, durante l'utilizzo e le operazioni di manutenzione in ambienti a rischio d'esplosione indossare abiti da lavoro adatti. ▲ Per le apparecchiature non utilizzare capottine di protezione. ▲ Evitare di danneggiare i componenti del sistema. |

- Installazione**
- ▲ Installare o sottoporre a manutenzione il sistema di pesata in ambienti a rischio d'esplosione soltanto se:
 - l'esercente ha presentato un permesso d'autorizzazione ("Permesso di scintilla" o "Permesso di fiamma"),
 - l'ambiente è stato messo in condizioni di sicurezza e il responsabile per la sicurezza dell'esercente ha accertato che non sussiste alcun rischio,
 - sono disponibili utensili adatti e, se necessario, appositi abiti da lavoro protettivi (rischio di scariche elettrostatiche).
 - ▲ Devono essere disponibili i documenti di autorizzazione (certificati, dichiarazioni del fabbricante).
 - ▲ Per l'installazione di un sistema di pesata con il terminale di pesata ID7sx... impiegare solo cavi per circuiti a sicurezza intrinseca conformi alle prescrizioni e norme specifiche per Paese in vigore.
 - ▲ Posare il cavo in modo tale che sia protetto dal rischio di danneggiamenti.
 - ▲ Collegare i cavi negli chassis dei rispettivi moduli del sistema solo tramite gli appositi passacavi filettati e verificare che le guarnizioni siano posizionate in modo corretto.
 - ▲ Se il terminale di pesata ID7sx... viene installato in un impianto di riempimento automatico o manuale, tutti i moduli di sistema devono essere dotati di un interruttore di arresto di emergenza cablato fisso, indipendente dal circuito di sistema, per evitare danni a persone e/o cose.
- Manutenzione**
- ▲ Prima di eseguire interventi di manutenzione, disattivare l'alimentazione di corrente. Quando si effettuano prove, test e adattamenti, per i quali non è possibile interrompere l'alimentazione di corrente, è necessario prestare una particolare attenzione.
- Servizio assistenza**
- ▲ I tecnici del servizio assistenza devono avere partecipato ad un corso di formazione Ex specifico.
 - ▲ Eseguire gli interventi di manutenzione il più possibile al di fuori delle aree a rischio di esplosione. Lo smontaggio di uno strumento per atmosfere esplosive in aree a rischio di esplosione e il trasporto nell'area sicura fanno parte delle operazioni di manutenzione.
 - ▲ Per evitare incidenti e danneggiamenti dello strumento, prima di collegare o scollegare i cavi alla o, rispettivamente, dalla scheda, disattivare il terminale di pesata e attendere almeno 30 secondi.
 - ▲ Sostituire solo parti o moduli che sono specificati nella lista dei ricambi.

2 Presentazione e montaggio

2.1 Presentazione

ID7sx-Dos è un software applicativo per il terminale di pesata METTLER TOLEDO ID7sx... Per poter utilizzare le funzioni dell'ID7sx-Dos dovete prima inserire il dongle e caricare il software applicativo.

Dotazione di fornitura

- Dongle hardware per l'installazione nell'ID7sx...
- CD-ROM con
 - software applicativo
 - ID/PC-Expert: per l'installazione del pacchetto software

Documentazione

Con il terminale di pesata ID7sx... vi sono state consegnate le istruzioni d'uso relative alla configurazione originale del vostro terminale di pesata. Da queste istruzioni d'uso potete desumere le informazioni base per lavorare con il terminale di pesata ID7sx...

Le presenti Istruzioni d'uso contengono informazioni addizionali circa l'installazione e l'impiego del software applicativo ID7sx-Dos.

2.2 Montaggio dell'ID7sx-Dos



RISCHIO DI ESPLOSIONE

Il terminale di pesata ID7sx... dev'essere aperto solo dal tecnico di manutenzione METTLER TOLEDO.

- Per l'installazione del software applicativo ID7sx-Dos preghiamo rivolgersi al servizio assistenza tecnica METTLER TOLEDO.

3 Funzioni di dosaggio

Con l'ID7sx-Dos potete dosare materiali liquidi, pastosi, in polvere o granulari corrispondentemente ad un peso nominale predefinito.

Attraverso i tasti di funzione, l'ID7sx-Dos mette a disposizione le seguenti funzioni:

N	TOT	MAN	LIMIT	STOP	START
Introduzione del contatore delle pesate	Indicazione e stampa del peso totale	Post-dosaggio manuale	Introduzione e stampa dei parametri di dosaggio	Interruzione temporanea o conclusione del dosaggio	Avvio del dosaggio e dopo la conclusione del dosaggio, stampa del risultato

→ Selezionate la funzione premendo il tasto di funzione.

Esempio

→ Premete il tasto N.

Successivamente introducete il valore iniziale e il valore finale del contatore delle pesate, manualmente attraverso la tastiera.

Avvertenza

Se nel Master Mode è impostata l'opzione ACCESSO PROTETTO ON, dopo aver premuto il tasto N dovete introdurre un codice personale.

Se ai tasti di funzione sono assegnate funzioni differenti

→ Premete il tasto CAMBIO FUNZIONE ripetutamente, fino a che compare l'assegnazione dei tasti di funzione indicata sopra.



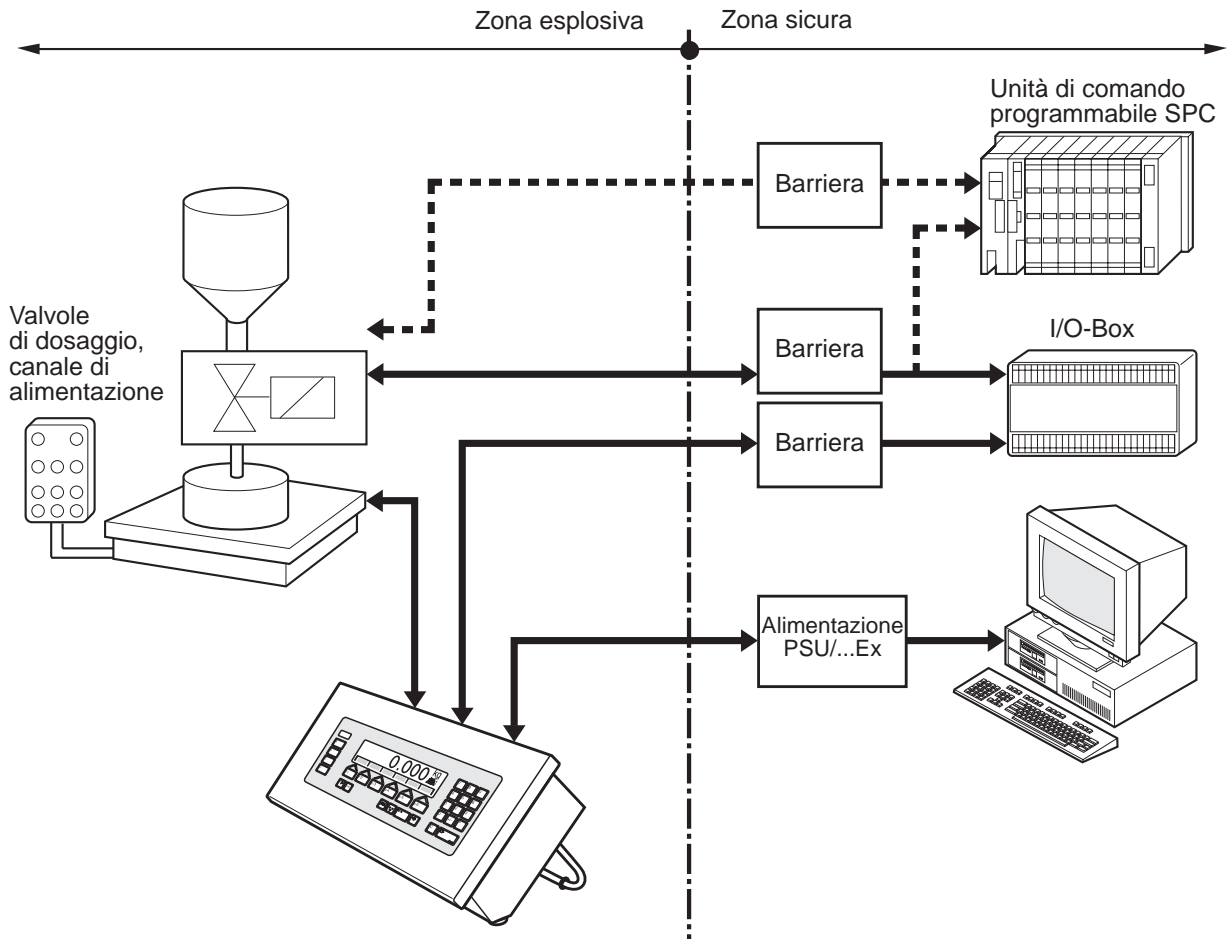
ATTENZIONE

Rischio di lesioni in caso di azionamento di tasti che avviano e fermano l'impianto di dosaggio o comandano l'azionamento delle valvole.

→ Prima di azionare questi tasti, accertatevi che non vi sia nessuno nel raggio delle parti mobili dell'impianto.

3.1 Sistema di dosaggio

Mediante valvole di dosaggio o canali di alimentazione che sono regolati per erogare un flusso di riempimento e un flusso fine, il materiale da dosare viene alimentato automaticamente fino al valore nominale predefinito.



I segnali di comando delle valvole dosatrici vengono trasmessi attraverso l'Interfaccia 8 I/O-ID7sx ad una I/O-Box nella zona sicura. La I/O-Box pilota l'impianto di dosaggio direttamente o attraverso un'unità di comando esterna addizionale (SPS). In caso di sovraccarico o sottocarico del basamento, le valvole vengono immediatamente chiuse.

Gli 8 ingressi e uscite digitali dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx possono essere occupati facoltativamente con le funzioni di ingresso/uscita disponibili secondo software. Per le funzionalità di base come "Riempimento sopra il livello del liquido" o "Riempimento con ugello tuffante con controllo della lancia" sono tuttavia preimpostate assegnazioni I/O consigliate, vedere Capitolo 8.1.

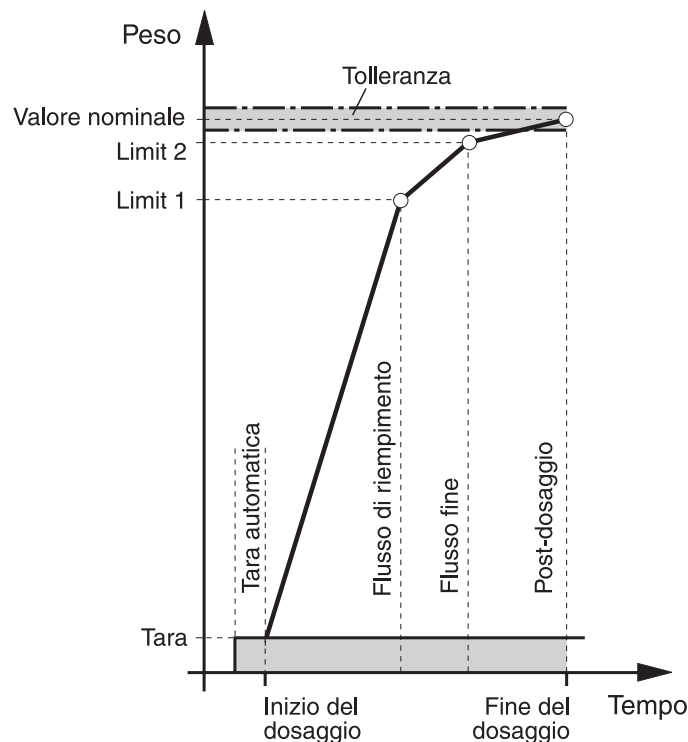
L'ID7sx-Dos può essere telecomandato attraverso "dita elettroniche". Queste dita elettroniche azionano diversi tasti sul terminale attraverso istruzioni d'interfaccia, vedere Capitolo 5.1.

Si prega notare che la precisione del risultato del dosaggio e la velocità del dosaggio non dipendono soltanto dalla bilancia, ma anche dalle altre parti dell'impianto, in particolare dal dispositivo di dosaggio vero e proprio (valvole, canali di alimentazione, etc.). Soltanto l'ottimale reciproca armonizzazione di tutti i componenti consentirà di ottenere i risultati di dosaggio migliori.

3.2 Andamento del dosaggio

Il dosaggio si svolge in 5 stadi successivi:

- **Tara automatica** – Detrazione automatica della tara del contenitore e inizio del dosaggio
- **Flusso di riempimento** – Dosaggio con flusso di riempimento fino al punto di commutazione flusso di riempimento/flusso fine (Limit 1)
- **Flusso fine** – Dosaggio con flusso fine fino al punto di arresto del flusso fine (Limit 2)
- **Post-dosaggio** – Post-dosaggio con flusso fine a partire dal Limit 2
- **Ridosaggio** – Se alla fine del dosaggio il valore di peso non ha ancora raggiunto il valore nominale entro i limiti di tolleranza, ridosaggio automatico o manuale fino al valore nominale



Se non vengono introdotti limiti, l'ID7sx-Dos determina automaticamente Limit 1 e Limit 2 in autoapprendimento, vedere pagina 21. Il peso nominale viene successivamente raggiunto esattamente già all'atto del primo dosaggio.

Per ottimizzare l'andamento del dosaggio, nel dosaggio successivo, Limit 2 viene corretto automaticamente con lo stesso componente, vedere blocco CORREZ. RIDOSAGGIO alla pagina 16.

Se il recipiente è sottoriempito, dipendentemente dalle preimpostazioni effettuate nel Master Mode è possibile effettuare un ridosaggio manualmente o automaticamente.

3.3 Introduzione dei parametri di dosaggio

Introduzione numerica

1. Premere il tasto LIMIT.
2. Introdurre il peso nominale e confermare con ENTER.
3. Preimpostazione dei limiti: Introdurre LIMIT 1 e LIMIT 2 e confermare con ENTER. Allo scopo di determinare automaticamente i limiti, premere ENTER senza introduzione.
4. Preimpostazione della tolleranza: Introdurre TOL e confermare con ENTER.
5. Se si deve lavorare con il controllo della tara, introdurre i valori di tara TMIN e TMAX e confermare con ENTER.

Avvertenze

- Con il tasto CAMBIO FUNZIONE è possibile selezionare l'unità di peso per l'introduzione dei limiti.
- Con il tasto CLEAR l'introduzione può essere corretta cifra per cifra.
- Se nel Master Mode è impostata l'opzione AUTOAPPREND. OFF, si **devono** introdurre preliminarmente Limit 1 e Limit 2, e, se è impostato anche il 3° punto di disinserzione (vedere Capitolo 4.1.7) anche Limit 0.
- Se nel Master Mode è impostata l'opzione ACCESSO PROTETTO ON, dopo aver premuto il tasto LIMIT dovete introdurre un codice personale.
- Se nel Master Mode è impostata ANALOG OUTPUT ON, si **devono** preliminarmente introdurre portata flusso preliminare (se è impostato anche il 3° punto di disinserzione), portata flusso d'approssimazione e portata flusso fine.

Acquisizione di valori fissi

1. Introdurre il numero della memoria di valori nominali fissi: 1 ... 999.
2. Premere il tasto LIMIT.

Avvertenza

Se nel Master Mode è impostata l'opzione ACCESSO PROTETTO ON, dopo aver premuto il tasto LIMIT dovete introdurre un codice personale.

3.4 Dosaggio

Il tipo di dosaggio dipende dall'applicazione che è impostata nel Master Mode:

- SOPRA SUPERFICIE: Dosaggio al disopra della superficie del liquido (senza lancia dosatrice)
- SOTTO SUPERFICIE: Lancia dosatrice al disotto del livello del liquido
- DOS. A IMMERS.: Lancia dosatrice al disotto del cocchiere

Avvertenze

- Per gli schemi di flusso delle singole applicazioni, vedere Capitolo 8.2.
- La funzione desiderata per ciascuno degli 8 ingressi e uscite può essere impostata nel Master Mode sotto INTERFACCIA -> COM4 -> 8 I/O -> PILOTAGGIO INGRESSI / PILOTAGGIO USCITE.

3.4.1 Indicatore della fase del dosaggio

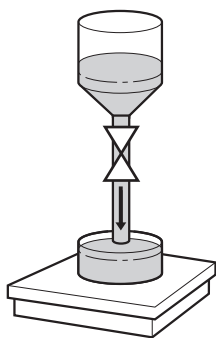
L'indicatore mostra la fase del dosaggio attraverso testi ed un codice di 3 caratteri, ad es.:

Testo	Codice	Significato
PRONTO PER DOSAGGIO	010	I parametri di dosaggio sono stati caricati
FLUSSO RIEMPIMENTO	040	Dosaggio con flusso di riempimento
FLUSSO FINE	050	Dosaggio con flusso fine
DOSAGGIO BUONO	101	È stato raggiunto il valore nominale
SOTTODOSAGGIO	084	Il valore nominale non è stato raggiunto
SOVRADOSAGGIO	111	Il valore nominale è stato superato
VALUTAZIONE	070	Valutazione/elaborazione del risultato del dosaggio

Avvertenze

- Gli stati del dosaggio sono elencati nel blocco applicativo 361, vedere Capitolo 5.1.
- Se nel Master Mode INDICATORE DI STATO CON DELTATRAC è impostato, l'indicatore mostra additionally il DeltaTrac quale guida analogica per i dosaggi.

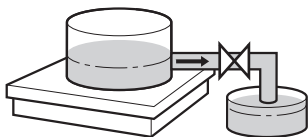
3.4.2 Dosaggio additivo



Nel dosaggio additivo, il dosaggio viene eseguito da un recipiente di alimentazione nel recipiente da riempire caricato sul basamento.

1. Introduzione dei parametri di dosaggio, vedere Capitolo 3.3.
L'indicatore indica PRONTO PER DOSAGGIO.
2. Caricate il recipiente da riempire vuoto sul basamento.
3. Premete il tasto START.
L'indicatore indica i seguenti dati: il valore del peso, lo stato del dosaggio e il DeltaTrac.
Se il dosaggio è terminato, l'indicatore indica se il valore del peso rientra nei limiti di tolleranza (DOSAGGIO BUONO) oppure è al di fuori (SOVRADOSAGGIO, SOTTODOSAGGIO).
Il risultato del dosaggio viene stampato.
4. Scaricate il basamento.
Se nel Master Mode è impostata l'opzione CONFERMA ON, il dosaggio viene confermato e l'indicatore indica PRONTO PER DOSAGGIO.

3.4.3 Dosaggio sottrattivo



Nel dosaggio sottrattivo, il dosaggio viene effettuato prelevando il materiale da dosare da un contenitore d'alimentazione caricato sul basamento.

1. Introduzione dei parametri di dosaggio, vedere Capitolo 3.3.
L'indicatore indica PRONTO PER DOSAGGIO.
2. Caricate sul basamento il recipiente d'alimentazione riempito.
3. Premete il tasto START.
L'indicatore indica: il valore del peso con segno algebrico negativo, lo stato del dosaggio e il DeltaTrac.
Se il dosaggio è terminato, l'indicatore indica se il valore del peso rientra nei limiti di tolleranza (DOSAGGIO BUONO) oppure è al di fuori (SOVRADOSAGGIO, SOTTODOSAGGIO).
Il risultato del dosaggio viene stampato.
4. Scaricate il basamento.
Se nel Master Mode è impostata l'opzione CONFERMA ON, il dosaggio viene confermato e l'indicatore indica PRONTO PER DOSAGGIO.

3.5 Interruzione temporanea del dosaggio

Stesso recipiente

1. Premete il tasto STOP.
Il dosaggio viene interrotto.
2. Per proseguire il dosaggio, premete il tasto START.

Nuovo recipiente

1. Premete due volte il tasto STOP.
Il dosaggio viene interrotto temporaneamente.
2. Caricate sul basamento il nuovo recipiente.
3. Se nel Master Mode è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON, il valore di peso totalizzato viene visualizzato con il tasto TOT.
4. Per proseguire il dosaggio, premere il tasto START.

3.6 Annullamento o interruzione definitiva del dosaggio

Mediante tasto sul terminale di pesata

- Premete due volte il tasto STOP.
Il dosaggio viene concluso oppure, se il dosaggio era giunto a conclusione, il dosaggio viene interrotto definitivamente.

Mediante segnale esterno

- Interrompere il dosaggio tramite un impulso all'ingresso dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx, alla quale è assegnata la funzione ANNULLAMENTO. Dopo di ciò, l'ID7sx-Dos si trova nello stato PRONTO PER IL DOSAGGIO (010).

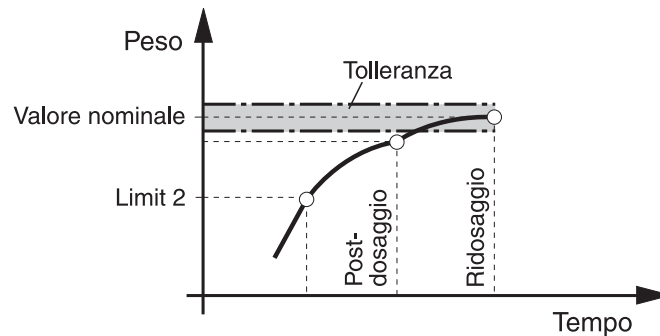
Avvertenza

Se nel Master Mode è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON, DOSAGGI CORRETTI, le operazioni di dosaggio concluse possono essere acquisite per la totalizzazione premendo il tasto TOTALIZZAZIONE in risposta all'indicazione PROSEGUIRE CON START.

3.7 Ridosaggio

Se ad es. il valore del peso presenta per breve tempo un'oscillazione in eccesso, il flusso fine viene arrestato troppo presto e il valore del peso (valore reale) rimane al di sotto del valore nominale.

Nel ridosaggio, il flusso fine viene aperto a intervalli fino a che il valore nominale è stato raggiunto. A seconda dell'opzione impostata nel Master Mode, il ridosaggio viene eseguito automaticamente o manualmente, vedere Capitolo 4.1.2.



Ridosaggio manuale

Premessa

Nel Master Mode è impostata l'opzione RIDOSAGGIO MANUALE.

→ Il flusso fine viene attivato a impulsi fintanto che il tasto viene premuto e fino al raggiungimento del valore nominale.

3.8 Post-correzione manuale

Se nel Master Mode è impostata l'opzione CORREZIONE MANUALE ON e il peso finale attuale è al di fuori dei limiti di tolleranza, dopo il confronto tra il valore nominale e il valore reale, l'indicatore indica CORREZIONE MANUALE.

→ Confermate la post-correzione manuale e l'avvenuta correzione con il tasto START.

3.9 Totalizzazione automatica

Per totalizzare automaticamente operazioni di dosaggio con gli stessi materiali da dosare, potete pre-impostare un contatore delle pesate che determina il numero dei dosaggi. Se il contatore delle pesate raggiunge il suo valore finale, l'impianto di dosaggio si ferma automaticamente.

Premessa

Nel Master Mode è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON.

1. Allo scopo di impostare il contatore delle pesate:
 - Premete il tasto N.
 - Introducete il valore di partenza del contatore delle pesate e confermate con ENTER.
 - Introducete il numero finale del contatore delle pesate e confermate con ENTER.
2. Eseguite il 1. dosaggio, vedere Capitolo 3.4.
3. Scaricate il basamento.
4. Eseguite i dosaggi successivi, vedere passo 2.
Se il contatore delle pesate ha raggiunto il suo valore finale, l'impianto di dosaggio si ferma automaticamente.
5. Per visualizzare e stampare il totale generale, premete la sequenza di tasti TOT, ENTER.
6. Allo scopo di effettuare ulteriori dosaggi con lo stesso materiale da dosare, ad esempio dopo rabbocco del recipiente d'alimentazione, ripetete i passi da 1 a 3.
In tale evenienza, ricordarsi che il contatore delle pesate è progressivo.
– o –
Per eseguire dosaggi con un materiale da dosare differente o terminare la totalizzazione, premete la sequenza di tasti SUMME, CLEAR.

Avvertenze

- Se nel Master Mode è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON, DOSAGGI CORRETTI, potete trasferire i risultati delle operazioni di dosaggio interrotte per il totale generale unicamente premendo il tasto TOT quando è visualizzato il messaggio PROSEGUIRE CON START.
- Se nel Master Mode è impostata l'opzione ACCESSO PROTETTO ON, dopo aver premuto i tasti TOT e N dovete introdurre un codice personale.

3.10 Richiamo di informazioni specifiche di applicazione

Con le seguenti combinazioni di tasti potete richiamare informazioni sul dosaggio:

INFO, N	Indicazione del contatore delle pesate.
INFO, TOT	Indicazione del peso totale attuale.
INFO, LIMIT	Indicazione dei parametri di dosaggio attuali.
INFO, Nominale fisso N., LIMIT	Indicazione dei parametri di dosaggio memorizzati.
INFO, CODE A	Impostazione di fabbrica: Indicazione del numero di articolo.
INFO, CODE B	Impostazione di fabbrica: Indicazione del numero d'ordine.
INFO, CODE C	Impostazione di fabbrica: Indicazione dell'Ident C.
INFO, CODE D	Impostazione di fabbrica: Indicazione dell'Ident D.

Avvertenze

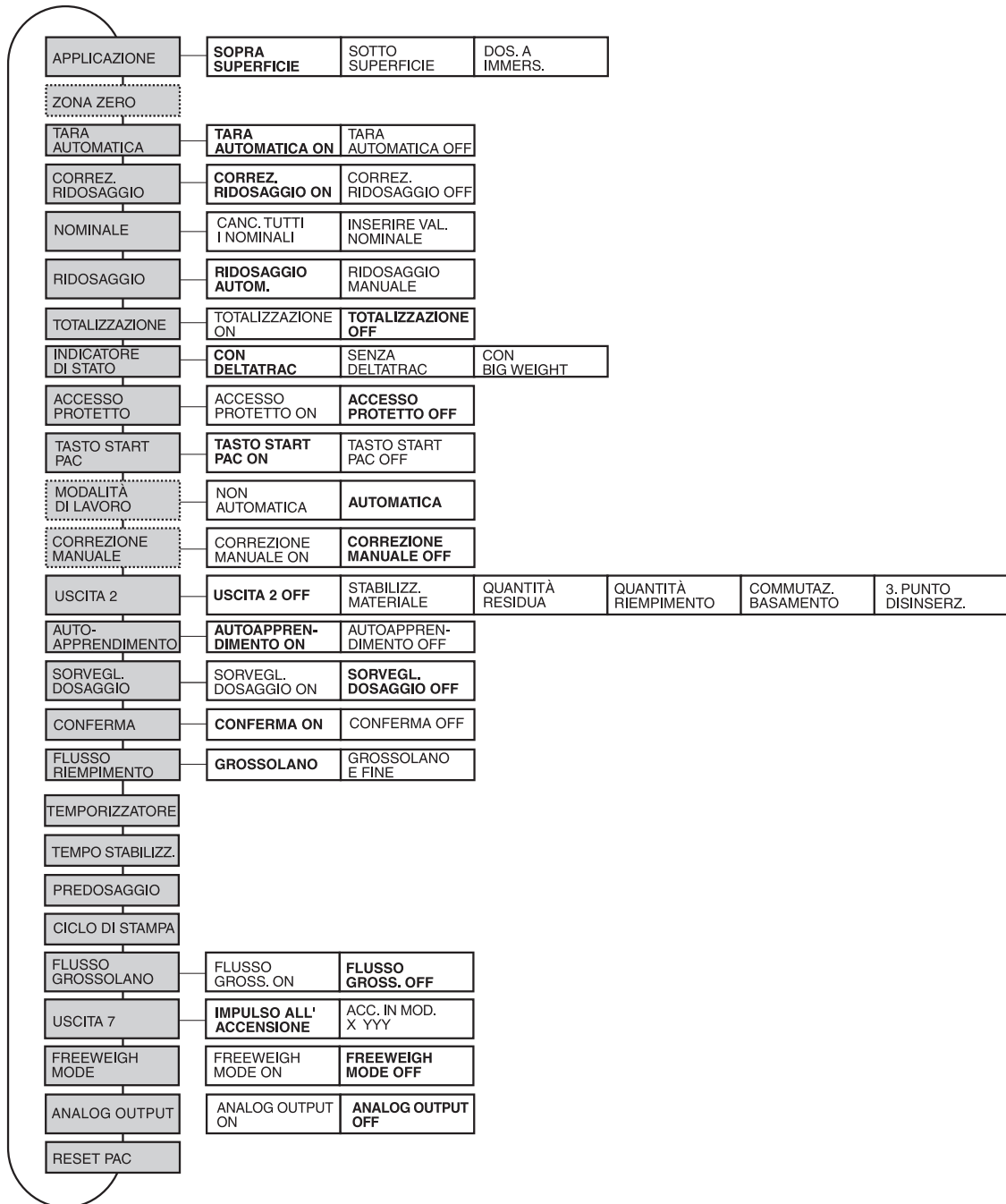
- Se con un tasto vengono richiamate più informazioni, la visualizzazione cambia dopo la durata impostata nel Master Mode sotto TERMINALE -> DURATA DISPLAY -> MESSAGGI INFO. Voi potete commutare tra queste informazioni anche con il tasto CLEAR.
- Durante il dosaggio (valvole di dosaggio aperte) non può essere richiamata nessuna informazione.

4 Impostazioni nel Master Mode

4.1 Blocco del Master Mode PAC

4.1.1 Quadro sinottico del blocco PAC del Master Mode

In questo blocco potete introdurre le seguenti impostazioni di sistema:



Legenda

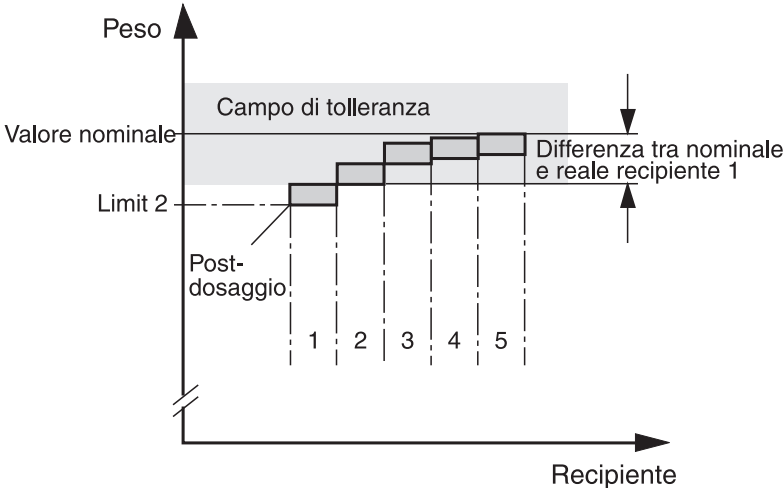
- I blocchi con sfondo **grigio** sono descritti in dettaglio di seguito.
- Le impostazioni di fabbrica sono stampate in **grassetto**.
- I blocchi che sono visualizzati soltanto in caso di determinati presupposti, sono indicati con **linee punteggiate**.

4.1.2 Impostazioni nel blocco PAC del Master Mode

APPLICAZIONE	Selezione dell'applicazione
SOPRA SUPERFICIE	Riempimento al disopra del livello di dosaggio (impostazione di fabbrica)
SOTTO SUPERFICIE CONTROLLO LANCIA	Riempimento con la lancia di dosaggio al disotto del livello di dosaggio Attivazione o disattivazione del controllo lancia. Impostazione di fabbrica: CONTROLLO LANCIA OFF Il controllo lancia richiede una configurazione corrispondente dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx. Ulteriori impostazioni in caso di CONTROLLO LANCIA ON: <ul style="list-style-type: none"> • SALVAGOCCIA – lavoro con o senza controllo salvagoccia Preimpostazione di fabbrica: SALVAGOCCIA OFF • POSIZIONE ELABORAZIONE: <ul style="list-style-type: none"> – LANCIA CENTRO (Preimpostazione di fabbrica) – LANCIA SOPRA
DOS. A IMMERS. CONTROLLO LANCIA	Riempimento con la lancia di dosaggio al disotto del cocchiere Attivazione o disattivazione del controllo lancia. Impostazione di fabbrica: CONTROLLO LANCIA OFF Il controllo lancia richiede una configurazione corrispondente dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx. Ulteriori impostazioni in caso di CONTROLLO LANCIA ON: <ul style="list-style-type: none"> • SALVAGOCCIA – lavoro con o senza controllo salvagoccia Preimpostazione di fabbrica: SALVAGOCCIA OFF
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Tenere conto dello schema dei collegamenti e del cablaggio dei morsetti della interfaccia 8 I/O-ID7sx, vedere Capitolo 8.1. • Per schemi di flusso esemplificativi per le tre applicazioni vedere Capitolo 8.2.

ZONA ZERO	Impostazione della sorveglianza del peso nel corso dell'abbassamento della lancia di riempimento nell'applicazione sotto superficie
	Se il valore di peso attuale supera il valore soglia dello ZERO, la lancia di riempimento viene comandata a ritornare nella posizione di partenza. La causa può essere un posizionamento errato, se la lancia di riempimento ad esempio struscia contro lo spigolo del contenitore, oppure urta contro il coperchio.
ZERO	Introduzione del valore soglia di peso della zona zero

TARA AUTOMATICA	Attivazione o disattivazione della taratura automatica prima del dosaggio
	Impostazione di fabbrica: TARA AUTOMATICA ON

CORREZ. RIDOSAGGIO	Abilitazione o disabilitazione della funzione correzione ridosaggio
	<p>La correzione del ridosaggio ottimizza il punto di disinserimento del flusso fine (Limit 2).</p> <p>Se è impostata l'opzione CORREZ. RIDOSAGGIO ON, per ciascun contenitore viene determinata la differenza tra valore nominale e valore reale e questa viene moltiplicata per un FATTORE CORREZIONE.</p> <p>Differenza tra valore nominale e valore reale x fattore correzione = Δ</p> <p>Limit 2 viene regolato automaticamente del valore Δ all'atto del riempimento del recipiente successivo:</p> <p>Esempio: Nel caso di una differenza tra valore nominale e valore vero di 10 g e un fattore di 0,5, Limit 2 viene post-regolato nella misura di 5 g.</p>  <p>Impostazione di fabbrica: CORREZ. RIDOSAGGIO ON</p>
FATTORE CORREZIONE	<p>Fattore di correzione per il quale viene moltiplicata la differenza fra valore nominale e valore reale. Il risultato è il valore Δ, del quale Limit 2 viene posto/regolato.</p> <p>Valori possibili: 0,1 ... 0,9 (impostazione di fabbrica: 0,5)</p>
SOGLIA CORREZIONE	<p>La soglia di correzione fornisce la differenza tra valore nominale e valore reale fino a cui la correzione del ridosaggio effettua la post-regolazione di Limit 2.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valori possibili: 0 ... 99 in multipli della tolleranza (Impostazione di fabbrica: 0, cioè Limit 2 viene post-regolato per tutti i valori reali) • Se è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON e dopo almeno 10 riempimenti in sequenza il valore reale si trova per la prima volta al di fuori della soglia di correzione, Limit 2 non viene post-regolato. Questo valore viene considerato quale valore anomalo. Se nel corso del riempimento successivo il valore nominale risulta nuovamente al di fuori della soglia di correzione, Limit 2 viene post-regolato automaticamente. Se in tale contesto $\text{Limit 2} \leq \text{Limit 1}$, viene attivato automaticamente il modo autoapprendimento.

NOMINALE	Memorizzazione sicura contro interruzioni dell'alimentazione dei parametri di dosaggio relativi a diversi componenti in memorie di valori nominali fissi
CANC. TUTTI I NOMINALI	Cancellazione di tutte le memorie dei valori nominali fissi.
INSERIRE VAL. NOMINALE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introdurre il numero di memoria NOMINALE FISSO N. : 1 ... 999. 2. Introdurre la designazione di articolo NOME, ad es. VITE M8. 3. Introdurre il peso nominale NOMINALE. 4. Se USCITA 2 = 3. PUNTO DI DISINSERZIONE: Introdurre il punto di commutazione flusso preliminare/flusso di riempimento LIMIT 0. 5. Introdurre il punto di commutazione flusso di riempimento/flusso fine LIMIT 1. 6. Introdurre il punto di disinserzione del flusso fine LIMIT 2: LIM 1 ≤ LIM2. 7. Introdurre la tolleranza TOL nell'unità visualizzata. <ul style="list-style-type: none"> – Tolleranza minima: 1 digit – Tolleranza massima: peso nominale; con DeltaTrac: 10 % del nominale – Peso nominale + Tolleranza ≤ Portata 8. Introdurre il limite inferiore dell'intervallo di tara ammesso TMIN. 9. Introdurre il limite superiore dell'intervallo di tara ammesso TMAX: TMIN ≤ TMAX. 10. Se ANALOG OUTPUT = ON e USCITA 2 = 3. PUNTO DI DISINSERZIONE: Introdurre PORTATA FLUSSO PRELIMINARE. Se ANALOG OUTPUT = ON: Introdurre PORTATA FLUSSO RIEMPIMENTO e PORTATA FLUSSO FINE 11. Conclusione dell'introduzione: Confermare il numero di memorizzazione con ENTER senza effettuare introduzioni.

RIDOSAGGIO	Impostazione di ridosaggio automatico o manuale
	Impostazione di fabbrica: RIDOSAGGIO AUTOM.
RIDOSAGGIO AUTOM. RIDOSAGGIO MANUALE	Introduzioni possibili: <ul style="list-style-type: none"> • DURATA IMPULSO Durante la durata dell'impulso il flusso fine è aperto. Valori possibili: 1 ... 99 volte un ciclo di misura (Impostazione di fabbrica: 5) • PAUSA TRA IMPULSI Durante la pausa tra gli impulsi il flusso fine è chiuso. Valori possibili: 0 ... 99 volte un ciclo di misura (Impostazione di fabbrica: 5)

TOTALIZZAZIONE	Abilitazione o disabilitazione della totalizzazione automatica
	Se è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON, è possibile selezionare quali dosaggi devono essere totalizzati. Impostazione di fabbrica: TOTALIZZAZIONE OFF
DOSAGGI CORRETTI	Totalizzazione dei soli dosaggi entro i limiti di tolleranza. Dosaggi interrotti possono essere conteggiati nella somma generale azionando il tasto TOT nello stato PROSEGUIRE CON START.
TUTTI I DOSAGGI	Totalizzazione di tutti i dosaggi.

INDICATORE DI STATO	Impostazione dell'indicazione dello stato del dosaggio sull'ID7sx-Dos
CON DELTATRAC	Lo stato del dosaggio viene indicato mediante testi, un codice di 3 cifre e il DeltaTrac, vedere Capitolo 3.4.1 (impostazione di fabbrica).
SENZA DELTATRAC	Il dosaggio viene indicato mediante testi ed un codice di tre cifre.
CON BIG WEIGHT	Durante il dosaggio viene attivato l'indicatore di peso BIG WEIGHT display. Vengono ulteriormente indicati stati del dosaggio come PRONTO PER DOSAGGIO o DOSAGGIO BUONO, a questo scopo l'indicatore commuta sulla normale indicazione di peso.
	In tutte le impostazioni esistono ancora le seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> • NON AMPLIATO (impostazione di fabbrica): Se il basamento è pronto per il dosaggio, l'indicatore indica PRONTO PER DOSAGGIO. • AMPLIATO: Se è stata richiamata una memoria di valori nominali fissi, nello stato pronto per dosaggio nell'indicatore viene indicata la denominazione della memoria. Nel caso di parametri di dosaggio introdotti manualmente viene visualizzato PRONTO PER DOSAGGIO.

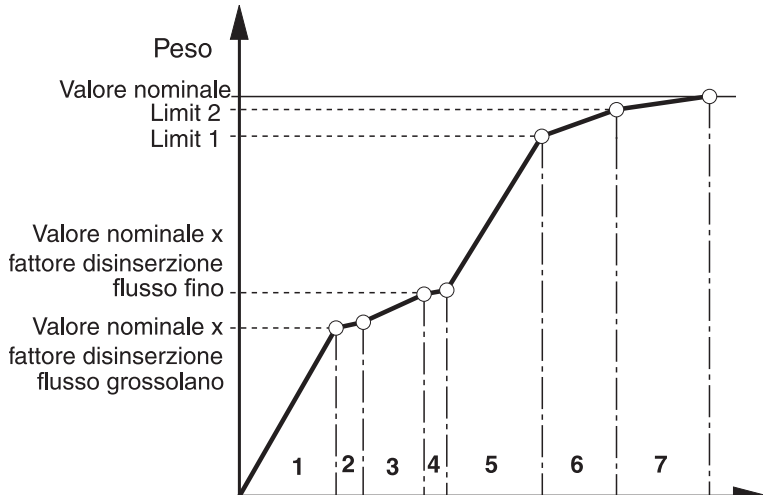
ACCESSO PROTETTO	Abilitazione o disabilitazione della protezione dell'accesso
	Protezione dei tasti TOT, N e LIMIT con il codice personale, che protegge anche l'accesso al Master Mode, vedere Sezione "Master Mode" nelle istruzioni d'uso del terminale di pesata ID7sx... Impostazione di fabbrica: ACCESSO PROTETTO OFF

TASTO START PAC	Abilitazione o disabilitazione del blocco del tasto START
	<p>Se è impostata l'opzione TASTO START PAC OFF, il tasto START è bloccato e il dosaggio può essere avviato soltanto per mezzo d'un interruttore esterno e dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx. In questo modo, in caso di utilizzo di elementi di comando esterni (ad esempio, pedale di comando o pulsante di comando) si esclude un comando doppio.</p> <p>Impostazione di fabbrica: TASTO START PAC ON</p>

MODALITA DI LAVORO	Impostazione della modalità di lavoro nel caso di basamenti approvati
NON AUTOMATICA	Il dosaggio non decorre automaticamente e l'ammissibilità dei valori di peso deve essere sorvegliata dall'operatore.
AUTOMATICA	Il dosaggio decorre automaticamente (Impostazione di fabbrica).
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Il sistema tiene conto delle diverse tolleranze nazionali. • Per motivi di metrologia legale, la modalità di lavoro può essere variata soltanto nel modo non approvato del basamento.

CORREZIONE MANUALE	Abilitazione o disabilitazione della correzione manuale
	<p>Se è impostata l'opzione CORREZIONE MANUALE ON, il peso finale può essere corretto manualmente, ad esempio in caso di dosaggi errati, vedere Capitolo 3.8.</p> <p>Impostazione di fabbrica: CORREZIONE MANUALE OFF</p>
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Alle uscite occupate con i segnali DOSAGGIO BUONO e DOSAGGIO CATTIVO è possibile leggere se il dosaggio rientra entro i limiti di tolleranza. • La correzione manuale è possibile soltanto in caso di basamenti non approvati. • Se la funzione RIDOSAGGIO è impostata su AUTOMATICA, l'opzione CORREZIONE MANUALE viene attivata solo in caso di sovradosaggio (recipienti sottodosati vengono automaticamente sottoposti a ridosaggio). Se la funzione RIDOSAGGIO è impostata su MANUALE, l'opzione CORREZIONE MANUALE diviene attiva in caso di sotto- e sovradosaggio.

USCITA 2	Pilotaggio di diversi dispositivi aggiuntivi attraverso l'Uscita 2
USCITA 2 OFF	USCITA 2 non viene pilotata (Impostazione di fabbrica).
STABILIZZ. MATERIALE	Comando di azionamento di un agitatore durante o dopo il riempimento; per ulteriori impostazioni, vedere Capitolo 4.1.3.
QUANTITA RESIDUA	Controllo della quantità residua: Pilotaggio di un dispositivo di svuotamento sul recipiente in riempimento; per ulteriori impostazioni vedere Capitolo 4.1.4.
QUANTITA RIEMPIMENTO	Controllo della quantità di riempimento: Pilotaggio di una valvola di rabbocco nella pesata sottrattiva; per ulteriori impostazioni vedere Capitolo 4.1.5.
COMMUTAZ. BASAMENTO	Pilotaggio di un segnale con il quale è possibile commutare tra due basamenti; per ulteriori impostazioni vedere Capitolo 4.1.6.
3. PUNTO DISINSERZ.	Comando di azionamento di una terza valvola; per ulteriori impostazioni vedere Capitolo 4.1.7.
Osservazione	Allo scopo di leggere o impostare lo stato dell'uscita 2, vedere il blocco applicativo 359 nella Capitolo 5.1.

AUTOAPPRENDIMENTO	Abilitazione o disabilitazione del modo autoapprendimento
	<p>Se è impostata l'opzione AUTOAPPRENDIM. ON e i parametri di dosaggio vengono introdotti senza limiti, oppure $\text{Limit 2} \leq \text{Limit 1}$, l'ID7sx-Dos determina i punti di disinserzione della valvola Limit 1 e Limit 2.</p> <p>Se è impostata l'opzione AUTOAPPRENDIM. OFF, è necessario introdurre manualmente Limit 1 e Limit 2.</p> <p>Impostazione di fabbrica: AUTOAPPRENDIM. ON</p> <ul style="list-style-type: none"> Il flusso di riempimento viene attivato in modo autoapprendimento fino al valore (valore nominale x fattore di disinserzione del flusso di riempimento) (1) e se ne determina il ridosaggio (2). Successivamente viene attivato il flusso fine per il numero di cicli di misura fissato con il fattore di disinserzione del flusso fine (3) e se ne determina il ridosaggio (4). Successivamente vengono calcolati Limit 1 e Limit 2 in funzione del valore nominale. Successivamente, viene effettuato il riempimento fino al valore nominale (5), (6) e (7). 
FATT. DISINSERZIONE RIEMPIMENTO	<p>Il fattore di disinserzione del flusso di riempimento determina quando il flusso di riempimento viene interrotto nel modo autoapprendimento.</p> <ul style="list-style-type: none"> Valori possibili: 0,1 ... 0,9 (impostazione di fabbrica: 0,5). In caso di alte pressioni e alte forze di impulso, o grandi portate di massa, ridurre il fattore di disinserzione.
FATT. DISINSERZIONE FINE	<p>Il fattore di disinserzione del flusso fine determina quanto a lungo rimarrà attivo il flusso fine nel modo autoapprendimento. Quanto maggiore è il fattore di disinserzione del flusso fine, tanto maggiore è la precisione con cui il postfunzionamento del flusso fine può essere determinato.</p> <p>Impostazioni possibili: FATT. DISINSERZIONE FINE = 0,1 ... 0,9 (impostazione di fabbrica: 0,5) Il valore 0,1 corrisponde a 5 cicli di misura, 0,5 corrisponde a 25 cicli di misura, 0,9 corrisponde a 45 cicli di misura.</p>
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> Se è impostata l'opzione FLUSSO GROSSOLANO ON, nel modo Autoapprendimento Limit 1 viene posto a zero. FATT. DISINS. GROSSOLANO e FATT. DISINSERZIONE FINE sono disponibili nella forma di blocchi applicativi (blocchi 363 e 367).

SORVEGL. DOSAGGIO	Abilitazione o disabilitazione della sorveglianza dosaggio
	<p>La sorveglianza dosaggio sorveglia l'aumento di peso in ciascun ciclo di misura. Se è impostata l'opzione SORVEGL. DOSAGGIO ON e il valore del peso è maggiore o minore del valore SENSIB., la sorveglianza dosaggio viene attivata. Impostazione di fabbrica: SORVEGL. DOSAGGIO OFF</p>
SENSIB.	<p>AABBCCDDEEFF – Caratteristiche di risposta della sorveglianza dosaggio, nella forma di un valore numerico di 12 cifre Impostazioni possibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • RIEMPIMENTO – Sorveglianza del dosaggio nella pesata additiva • PESATA SOTTRATTIVA – Sorveglianza del dosaggio nella pesata sottrattiva <p>Caratteristiche di risposta della sorveglianza dosaggio</p> <p>AA AA = 00 digit: La sorveglianza dosaggio viene attivata se l'aumento di peso per ciclo di misura è inferiore al corrispondente valore (DD, EE o FF) (sorveglianza scarti per difetto). La corrispondente valvola (predosaggio, flusso di riempimento o flusso fine) viene automaticamente chiusa. L'indicatore indica alternativamente SORVEGL. DOSAGGIO e PROSEGUIRE CON START. Il dosaggio può essere terminato con il tasto STOP oppure può essere proseguito con il tasto START.</p> <p>AA = 01 digit: La sorveglianza dosaggio viene attivata se l'aumento di peso per ciclo di misura è superiore al corrispondente valore (DD, EE o FF) (sorveglianza scarti per eccesso). La corrispondente valvola (predosaggio, flusso di riempimento o flusso fine) viene automaticamente chiusa. Il dosaggio prosegue soltanto alla stabilità del basamento.</p> <p>BB Valore di attivazione della sorveglianza dosaggio: Aumento di peso per ciclo di misura in corrispondenza del quale dopo l'avvio o l'interruzione del dosaggio viene attivata la sorveglianza dosaggio: 00 ... 99 digit (impostazione di fabbrica: 03)</p> <p>CC Numero dei cicli di misura durante i quali la sorveglianza dosaggio è in pausa e ha luogo l'aumento di peso: 01 ... 99 (impostazione di fabbrica: 10)</p> <p>DD Aumento di peso per ciclo di misura per il flusso fine: 01 ... 99 digit (impostazione di fabbrica: 01)</p> <p>EE Aumento di peso per ciclo di misura per il flusso di riempimento: 01 ... 99 digit (impostazione di fabbrica: 01)</p> <p>FF Aumento di peso per ciclo di misura per il predosaggio: 01 ... 99 digit (impostazione di fabbrica: 01)</p>

SORVEGL. DOSAGGIO	Abilitazione o disabilitazione della sorveglianza dosaggio
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • In caso di grande inerzia della valvola o del materiale aumentare il valore BB. • In caso di alimentazione non uniforme del materiale aumentare il valore CC. • In caso di aumento del flusso di materiale, aumentano i valori DD, EE e FF (sorveglianza scarti per difetto). • Nel blocco applicativo 361 è disponibile lo stato del dosaggio sorveglianza degli scarti per difetto o per eccesso, la risposta è disponibile nel blocco applicativo 362, vedere Capitolo 5.1.

CONFERMA	Attivazione o disattivazione della conferma del dosaggio successivo
	<p>Dopo il termine di un dosaggio, è possibile avviare il dosaggio successivo con o senza conferma.</p> <p>La richiesta di conferma viene visualizzata in seguito alle seguenti azioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Variazione di peso > 30 Digit • Azionamento del tasto START • Istruzione d'interfaccia <input type="text" value="A W 3 5 2 _ 1"/> 0 <input type="text" value="A W 3 0 6 _ \$ \$ 9"/> , vedere Capitolo 5.1 • Segnale all'ingresso dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx, al quale è assegnata la funzione CONFERMA.
CONFERMA ON	<p>Il movimento del basamento di almeno 30 digit di ampiezza o l'azionamento del tasto START nello stato DOSAGGIO BUONO conduce allo stato PRONTO PER DOSAGGIO.</p> <p>Il dosaggio successivo viene avviato con il tasto START. (Impostazione di fabbrica)</p>
CONFERMA OFF	<p>Dopo la conclusione del dosaggio e azionamento del tasto START il dosaggio successivo viene iniziato immediatamente PRONTO PER DOSAGGIO non viene visualizzato.</p>

FLUSSO RIEMPIMENTO	Regolazione delle valvole durante il flusso di riempimento
GROSSOLANO	Flusso di riempimento aperto fino al Limit 1 (impostazione di fabbrica).
GROSSOLANO E FINE	Flusso di riempimento e flusso fine aperti contemporaneamente fino al Limit 1.

TEMPORIZZATORE	Impostazione del tempo di ritardo tra l'inizio del dosaggio e l'apertura del flusso di riempimento
TEMPO	Valori possibili: 0 ... 999 secondi (impostazione di fabbrica: 0)
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Se il temporizzatore è attivato, l'indicatore indica il tempo ancora rimanente. • Il temporizzatore può essere fermato o terminato con il tasto STOP. • Durante il tempo di ritardo un ingresso digitale sull'interfaccia 8 I/O-ID7sx può essere posto su high. Questo segnale può essere impiegato ad esempio per il gorgogliamento preliminare di gas nel caso di riempimento di succhi di frutta.

TEMPO STABILIZZ.	Impostazione del tempo di ritardo tra la stabilità del basamento dopo la fine del dosaggio e l'elaborazione dei dati di pesata
TEMPO	Valori possibili: 0 ... 999 secondi (impostazione di fabbrica: 0)
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Se il Tempo stabilizz. è attivato, l'indicatore indica il tempo ancora rimanente. • Il tempo stabilizz. può essere fermato o terminato con il tasto STOP. • Durante il tempo di ritardo un ingresso digitale sull'interfaccia 8 I/O-ID7sx può essere posto su high. Questo segnale può essere impiegato ad esempio per il post-gorgogliamento di gas nel caso di riempimento di succhi di frutta.

PREDOSAGGIO	Impostazione del tempo per il predosaggio
	Prima di ciascuna attivazione del flusso di riempimento, il sistema comanda l'apertura della valvola di flusso fine.
TEMPO	Valori possibili: 0 ... 999 secondi (impostazione di fabbrica: 0)
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Il predosaggio può essere fermato o terminato con il tasto STOP. Se è stato raggiunto il Limit 1, il predosaggio viene arrestato automaticamente. • Se è attivo il predosaggio, l'indicatore visualizza il tempo rimanente.

CICLO DI STAMPA	Introduzione del numero di dosaggi dopo il quale il risultato viene stampato automaticamente ovvero viene inviata una corrispondente stringa di caratteri
	Valori possibili: 1 ... 99 (impostazione di fabbrica: 1)

FLUSSO GROSSOLANO	Attivazione o disattivazione del flusso grossolano
	Se è impostata l'opzione FLUSSO GROSSOLANO ON e il valore nominale è inferiore al LIMITE, il riempimento continua con soltanto il flusso fine. In tal modo è possibile dosare anche quantità minori senza dover riconfigurare l'impianto di dosaggio (valvole, pompe). Impostazione di fabbrica: FLUSSO GROSSOLANO OFF
LIMITE	Introduzione del valore soglia per il flusso grossolano.

USCITA 7	Attivazione dell'uscita occupata con la funzione USCITA 7 sull'interfaccia 8 I/O-ID7sx
IMPULSO ALL'ACCENSIONE	All'accensione dell'ID7sx-Dos USCITA 7 viene abilitata per breve tempo (impostazione di fabbrica).
ACC. IN MOD. X YYY	Introduzione di fino a 30 stati di dosaggio in corrispondenza dei quali USCITA 7 viene abilitata. X è il numero progressivo (1 ... 30), YYY è il codice per i vari stati di dosaggio (000 ... 254), vedere il blocco applicativo 361 nel Capitolo 5.1. Allo scopo di terminare l'introduzione degli stati di dosaggio, premere ENTER.

FREEWEIGH MODE	Attivazione o disattivazione del Freeweigh Mode
	Se è impostata l'opzione FREEWEIGH MODE ON, i dati di peso vengono acquisiti e visualizzati con il programma Freeweigh su computer. In seguito all'azionamento del tasto START nello stato PRONTO PER DOSAGGIO l'ID7sx-Dos invia la stringa <code>K F _ I</code> all'interfaccia seriale, tuttavia senza avviare il dosaggio. Il dosaggio deve essere avviato con l'istruzione d'interfaccia <code>A W 3 5 2 _ 1</code> , vedere Capitolo 5.1. Impostazione di fabbrica: FREEWEIGH MODE OFF

ANALOG OUTPUT	Restituzione della portata sul blocco applicativo 366
	<p>Se è impostata l'opzione ANALOG OUTPUT ON, durante l'apertura del flusso preliminare, d'approssimazione o fine, di volta in volta un valore di portata (0 ... 99 %) del valore di peso corrispondente nell'intorno di 0 kg (portata = 0) fino al carico massimo del basamento (portata = 99) viene restituito nel blocco applicativo 366. Il valore della portata può essere introdotto manualmente con il tasto LIMIT oppure tramite interfaccia attraverso i blocchi applicativi 322 ... 347 o rispettivamente 323_001 ... 323_999.</p> <p>Impostazione di fabbrica: ANALOG OUTPUT OFF</p>
Osservazione	<p>Con il valore di peso disponibile nel blocco applicativo 366 può essere utilizzata ad esempio un'uscita analogica collegata ad un'unità di comando programmabile esterna oppure i valori forniti dal blocco applicativo 366 vengono impiegati direttamente per il controllo delle rispettive portate.</p>

RESET PAC	Resettaggio di tutte le funzioni all'impostazione di fabbrica	
	<p>Blocco</p> <p>APPLICAZIONE TARA AUTOMATICA CORREZ. RIDOSAGGIO RIDOSAGGIO</p> <p>TOTALIZZAZIONE INDICATORE DI STATO ACCESSO PROTETTO TASTO START PAC MODALITÀ DI LAVORO CORREZIONE MANUALE USCITA 2 AUTOAPPRENDIMENTO</p> <p>SORVEGL. DOSAGGIO</p> <p>CONFERMA FLUSSO RIPIIMENTO TEMPORIZZATORE TEMPO STABILIZZ. PREDOSAGGIO CICLO DI STAMPA FLUSSO GROSSOLANO USCITA 7 FREEWEIGH MODE ANALOG OUTPUT</p>	<p>Impostazione di fabbrica</p> <p>Sopra superficie on on; Fattore = 0,5; Soglia di correzione = 0 Ridosaggio automatico; durata dell'impulso 5 s; pausa tra impulsi 5 s off con DeltaTrac; non ampliata off on automatica off Uscita 2 off on; Fatt. disinserzione grossolano = 0,5; Fatt. disinserzione fino = 0,5 off; sensibilità 00 03 10 01 01 01; riempimento on grossolano 0 0 0 1 off Impulso all'avviamento off off</p>

4.1.3 Stabilizz. materiale

STABILIZZ. MATERIALE	Attivazione/disattivazione dell'agitatore in funzione del peso e del tempo
LIMIT 1, LIMIT 2, VALORE NOMINALE PESO + TEMPO IN PERCENTUALE VALORE DI PESO	LIMIT 1, LIMIT 2 o il VALORE NOMINALE sono grandezze di riferimento per la stabilizzazione del materiale. Impostazioni possibili: <ul style="list-style-type: none"> • PESO: Introduzione del valore di attivazione quale differenza rispetto alla grandezza di riferimento. • DURATA: Introduzione del tempo durante il quale l'agitatore è acceso, compreso tra 0 ... 9999 secondi; Nel corso del tempo d'inserzione, il dosaggio è temporaneamente interrotto. • VALORE ABILITATO: Introduzione del valore di attivazione in forma relativa alla grandezza di riferimento: 0,1 ... 0,9. • VALORE DISABILITATO: Introduzione del valore di disattivazione in forma relativa alla grandezza di riferimento: 0,1 ... 0,9. • ON: Introduzione del valore di attivazione quale differenza rispetto alla grandezza di riferimento. • OFF: Introduzione del valore di disattivazione quale differenza rispetto alla grandezza di riferimento.
Osservazione	I corrispondenti valori sono disponibili nei blocchi applicativi 354 ... 358, vedere Capitolo 5.1.

4.1.4 Quantità residua

QUANTITA RESIDUA	Impostazione del controllo della quantità residua nel dosaggio additivo
	<p>Se, dopo un dosaggio, il peso lordo del contenitore di alimentazione supera un VALORE DI PESO preimpostato, l'uscita dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx alla quale è assegnata la funzione USCITA 2 viene posta su HIGH.</p> <p>Il recipiente in riempimento viene svuotato automaticamente e l'indicatore indica SVUOTAMENTO. Quando è stato raggiunto il PESO, USCITA 2 viene posta nuovamente a LOW</p> <div data-bbox="470 689 1204 996" style="text-align: center;"> <p>Recipiente d'alimentazione</p> <p>Recipiente in riempimento</p> <p>Svuotamento</p> </div>
PESO	Introduzione del valore assoluto di attivazione del controllo della quantità residua in forma di valore di peso.
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Se l'uscita USCITA 2 è impostata a LOW, il dosaggio successivo può essere iniziato soltanto con il tasto START. • L'uscita USCITA " può essere posta manualmente a LOW con il tasto STOP. • Il valore assoluto di attivazione è disponibile nel blocco applicativo 356, vedere Capitolo 5.1.

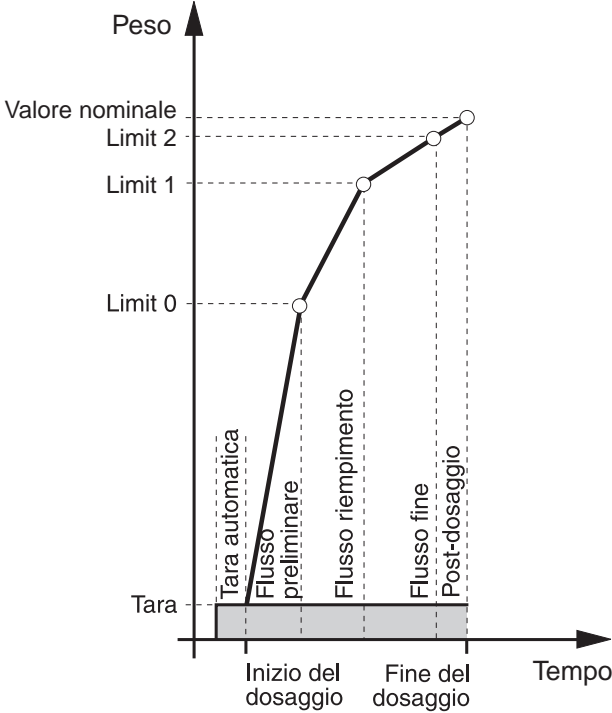
4.1.5 Quantità di riempimento

QUANTITA RIEMPIMENTO	Impostazione del controllo della quantità di riempimento nel dosaggio per prelievamento
	<p>Se, dopo un dosaggio, il peso lordo del contenitore di alimentazione supera un valore VALORE DI ALLARME preimpostato, l'uscita dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx alla quale è assegnata la funzione USCITA 2 viene posta su HIGH.</p> <p>Il serbatoio d'alimentazione viene rabboccato automaticamente e l'indicatore indica RABBOCCO.</p> <p>Se è stato raggiunto il valore di peso predeterminato QUANTITA RIEMPIMENTO, l'uscita USCITA 2 viene posta a LOW.</p> <div data-bbox="502 772 1428 996" style="text-align: center;"> <p style="text-align: center;">Rabocco</p> <p style="text-align: center;">Recipiente d'alimentazione</p> <p style="text-align: center;">Recipiente in riempimento</p> </div>
ALLARME	Introduzione del valore di attivazione del controllo della quantità di riempimento in valore assoluto, come valore di peso.
QUANTITA RIEMPIMENTO	Introduzione del valore di disattivazione del controllo della quantità di riempimento in valore assoluto, come valore peso.
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Se l'uscita USCITA 2 è impostata a LOW, il dosaggio successivo può essere iniziato soltanto con il tasto START. • L'uscita USCITA 2 può essere posta manualmente a LOW con il tasto STOP. • Il VALORE DI ALLARME è disponibile nel blocco applicativo 356, la QUANTITA RIEMPIMENTO nel blocco applicativo 357, vedere Capitolo 5.1.

4.1.6 Commutazione delle bilance

COMMUTAZ. BASAMENTO	Commutazione tra due basamenti
MANUALE	Commutazione manuale tramite un impulso dell'ingresso occupato con la funzione BILANCIA sull'interfaccia 8 I/O-ID7sx.
AUTOMATICA DOSAGGIO ADDITIVO DOSAGGIO PER PRELEVAMENTO	<p>Commutazione automatica.</p> <p>Se è impostata anche l'opzione CONFERMA OFF e l'uscita occupata con la funzione FINE DOSAGGIO è collegata con l'ingresso occupato con la funzione AVVIO, le funzioni riempimento e commutazione bilancia vengono eseguite automaticamente. Allo scopo di evitare che le valvole vengano aperte in assenza del recipiente, in caso di questa impostazione si deve lavorare con il controllo tara.</p> <p>Per i due basamenti è possibile introdurre parametri di dosaggio separati. Con ciò, è possibile controllare separatamente due impianti di dosaggio. Per il basamento 1, i parametri di dosaggio devono essere memorizzati nella memoria dei valori nominali fissi 1, per il basamento 2 devono essere memorizzati nella memoria di valori nominali fissi 2.</p> <p>Se il dosaggio deve essere effettuato sui due basamenti con gli stessi parametri di dosaggio, le memorie di valori nominali fissi 1 e 2 non devono contenere dati.</p> <p>Questa funzione consente il riempimento in quasi-continuo da due recipienti d'alimentazione che sono caricati sui basamenti 1 e 2.</p> <p>Se il valore di peso lordo introdotto è inferiore al PESO, le valvole vengono chiuse, successivamente, il sistema aspetta la stabilizzazione del basamento e seleziona l'altro basamento. Il dosaggio interrotto viene terminato dal secondo recipiente.</p> <p>Nel caso di questa alternativa è possibile impiegare soltanto una serie di parametri.</p>
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Durante il dosaggio l'uscita USCITA 2 indica quale è il basamento attivo: LOW = Basamento 1, HIGH = Basamento 2 • Sul rendiconto stampato è indicato automaticamente il giusto numero di basamento. • Il valore di peso necessario nel DOSAGGIO PER PRELEVAMENTO: PESO è disponibile nel blocco applicativo 356, vedere Capitolo 5.1.

4.1.7 3. Punto di disinserzione

3. PUNTO DISINSERZ.	Pilotaggio d'una terza valvola
	<p>Gli impianti di dosaggio con tre valvole hanno un terzo punto di disinserzione (Limit 0), che viene pilotato attraverso l'uscita alla quale è assegnata la funzione USCITA 2. Fino a Limit 0 (punto di commutazione flusso preliminare/flusso di riempimento) il riempimento viene effettuato con il flusso preliminare.</p> 
Osservazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Il modo autoapprendimento è disattivato automaticamente e tutti e 3 i limiti devono essere introdotti manualmente. • Limit 0 non può essere introdotto con un valore maggiore Limit 1.

5 Blocchi applicativi

Nella seguente descrizione sono presentati i blocchi applicativi nella sintassi per il set d'istruzioni per le MMR. Nel modo di impiego con il set di istruzioni SICS si prega di prestare attenzione alle convenzioni adottate in dette istruzioni, vedere le istruzioni d'uso per il Terminale di pesata ID7sx...

5.1 Blocchi applicativi PAC

No.	Contenuto	Formato
301	Versione Pac	Risposta: <code>A B _ I D 7 s x - D O S _ _ V x . x x _</code>
302	Numero del programma	Risposta: <code>A B _ I P Y 4 - 0 - 0 x x x _</code>
305	Introduzione da tastiera o lettura di codice a barre	Risposta: <code>A B _ Introduzione</code> Scrittura: <code>A W 3 0 5 _ \$ \$ Introduzione</code> Nota: Introduzione = Testo_20, Numero o valore di peso
306	Dito elettronico	Risposta: <code>A B _ T a s t e n _ _ 1 - 1 2 , , 2 3 - 4 7</code> Scrittura: Azionamento dei tasti per il dito elettronico <code>A W 3 0 6 _ \$ \$ Numero (1... 12; intero)</code> A ciascun numero è associato un tasto: 1: tasto N 2: tasto TOT 3: tasto CODE A 4: tasto MANUALE 5: tasto LIMIT 6: tasto CODE B 7: tasto STOP 8: tasto CODE C 9: tasto START 10: tasto CODE D 11: tasto CLEAR 12: tasto ENTER Il corretto azionamento di un tasto viene confermato da una tonalità sonora. Richiamo della memoria dei valori nominali fissi <code>A W 3 0 6 _ \$ \$ Numero</code> Numero: 22: Richiamo parametri di dosaggio correnti 23_001 ... 23_999 bzw. 23 ... 47: Memoria codici teorici fissi 1 ... 999 o 1 ... 25
310	Contatore delle pesate	Risposta: <code>A B _ Numero_4</code>
311	Valore iniziale del contatore delle pesate	Risposta: <code>A B _ Numero_4</code> Scrittura: <code>A W 3 1 1 _ Numero_4</code>

No.	Contenuto	Formato
312	Valore finale del contatore delle pesate	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numero_4 Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="_"/> Numero_4
313	Totale peso netto	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità
314	Totale peso lordo	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità
315	Fattore di correzione per la correzione del ridosaggio	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1) Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1)
316	Valore di peso (valore reale) dell'ultimo dosaggio	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità
317	Differenza tra nominale e reale dell'ultimo dosaggio	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità
318 ... 321	Dati di identificazione Code A ... Code D	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Nome (Testo_20) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Identificazione (Testo_20) Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="_"/> Nome (Testo_20) <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Identificazione (Testo_20) Nota: xx = 18 ... 21; corrisponde ai blocchi applicativi 094...097
322	Parametri di dosaggio attuali	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Nome (Testo_20) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Peso nominale (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Limit 0 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Limit 1 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Limit 2 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Tolleranza (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Tara min (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Tara max (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Portata flusso preliminare (Numero_2) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Portata flusso riempimento (Numero_2) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Portata flusso fine (Numero_2) <input type="text" value=""/> Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="_"/> Nome (Testo_20) <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Peso nominale (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Limit 0 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Limit 1 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Limit 2 (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Tolleranza (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Tara min (Valore di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Tara max (V. di peso) <input type="text" value="_"/> Unità <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Portata flusso preliminare (Numero_2) <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Portata flusso riempimento (Numero_2) <input type="text" value="\$"/> <input type="text" value="\$"/> Portata flusso fine (Numero_2) <input type="text" value=""/> Nota: xx = 22

No.	Contenuto	Formato
323_001 ... 323_999	Memoria di valori nominali fissi 1 ... 999	Risposta: vedere 322 Scrittura: vedere 322 Nota: xx = 23_001 ... 23_999
323 ... 347	Memoria di valori nominali fissi 1 ... 25	Risposta: vedere 322 Scrittura: vedere 322 Nota: xx = 23 ... 47
348	Valore medio \bar{x}	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità
349	Deviazione standard s	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità
350	Minimo x_{Min}	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità
351	Massimo x_{Max}	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità
352	Start/Stop del dosaggio	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> x Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value=""/> x Nota: Start: x = 1, Stop: x = 0
353	Valore di soglia zero della zona zero	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> k, g, <input type="text" value=""/> Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> k, g, <input type="text" value=""/>
354	Valore relativo di attivazione dell'uscita 2	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1) Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value=""/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1) Nota: solo per uscita 2 = Stabilizz. materiale
355	Valore relativo di attivazione dell'uscita 2	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1) Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value=""/> Fattore (0,0 ... 0,9; Ampiezza del passo 0,1) Nota: solo per uscita 2 = Stabilizz. materiale
357	Valore assoluto di disattivazione dell'uscita 2	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value=""/> Valore di peso <input type="text" value=""/> Unità Nota: Alla stabilizz. materiale, quantità di riempimento
358	Tempo (durata) di attivazione dell'uscita 2 in secondi	Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Numero_4 Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="8"/> <input type="text" value=""/> Numero_4 Nota: solo per uscita 2 = Stabilizz. materiale

No.	Contenuto	Formato																																												
359	Stato dell'uscita 2	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numero_4) , ES.:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>Significato</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0000</td><td>Uscita 2 off</td></tr> <tr><td>0001</td><td>Quantità residua</td></tr> <tr><td>0002</td><td>Quantità di riempimento</td></tr> <tr><td>0003</td><td>Commutazione basamenti – manuale</td></tr> <tr><td>0004</td><td>3. punto di disinserzione – Valore di peso assoluto</td></tr> <tr><td>0006</td><td>Commutazione basamenti – automatica</td></tr> <tr><td>0013</td><td>Stabilizz. materiale – Valore nominale – Percento</td></tr> <tr><td>0014</td><td>Stabilizz. materiale – Valore nominale – Valore di peso</td></tr> <tr><td>0015</td><td>Stabilizz. materiale – Valore nominale – Peso + tempo</td></tr> <tr><td>0023</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 1 – Percento</td></tr> <tr><td>0024</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 1 – Valore di peso</td></tr> <tr><td>0025</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 1 – Peso + tempo</td></tr> <tr><td>0033</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 2 – Percento</td></tr> <tr><td>0034</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 2 – Valore di peso</td></tr> <tr><td>0035</td><td>Stabilizz. materiale – Limit 2 – Peso + tempo</td></tr> </tbody> </table> <p>Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="9"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numero_4)</p>	Code	Significato	0000	Uscita 2 off	0001	Quantità residua	0002	Quantità di riempimento	0003	Commutazione basamenti – manuale	0004	3. punto di disinserzione – Valore di peso assoluto	0006	Commutazione basamenti – automatica	0013	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Percento	0014	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Valore di peso	0015	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Peso + tempo	0023	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Percento	0024	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Valore di peso	0025	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Peso + tempo	0033	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Percento	0034	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Valore di peso	0035	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Peso + tempo												
Code	Significato																																													
0000	Uscita 2 off																																													
0001	Quantità residua																																													
0002	Quantità di riempimento																																													
0003	Commutazione basamenti – manuale																																													
0004	3. punto di disinserzione – Valore di peso assoluto																																													
0006	Commutazione basamenti – automatica																																													
0013	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Percento																																													
0014	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Valore di peso																																													
0015	Stabilizz. materiale – Valore nominale – Peso + tempo																																													
0023	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Percento																																													
0024	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Valore di peso																																													
0025	Stabilizz. materiale – Limit 1 – Peso + tempo																																													
0033	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Percento																																													
0034	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Valore di peso																																													
0035	Stabilizz. materiale – Limit 2 – Peso + tempo																																													
360	Pesata errata (Pesata al difuori della tolleranza)	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numero_4</p>																																												
361	Stato del dosaggio	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numero_3) , ad esempio:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>Significato</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>000</td><td>Stato base ovvero stato all'accensione</td></tr> <tr><td>005</td><td>Stabilizz. materiale, Peso+tempo, Uscita 2 = HIGH</td></tr> <tr><td>010</td><td>Pronto per dosaggio (parametri di dosaggio caricati)</td></tr> <tr><td>020</td><td>Sorveglianza zero</td></tr> <tr><td>022</td><td>Sovraccarico o soffocarico nel ridosaggio</td></tr> <tr><td>030</td><td>Taratura in caso di tara automatica</td></tr> <tr><td>037</td><td>Indicazione TARA ERRATA</td></tr> <tr><td>040</td><td>Flusso di riempimento on</td></tr> <tr><td>042</td><td>Flusso di riempimento off con tasto STOP</td></tr> <tr><td>044</td><td>Applicazione sotto superficie interrotta: Attendere fino a lancia risalita</td></tr> <tr><td>046</td><td>Autoapprendimento: Flusso riempimento off per sovraccarico o soffocarico</td></tr> <tr><td>050</td><td>Flusso fine on</td></tr> <tr><td>052</td><td>Flusso fine off con il tasto STOP</td></tr> <tr><td>056</td><td>Flusso fine off per sovraccarico o soffocarico</td></tr> <tr><td>060</td><td>Flusso fine disattivato: Attendere fino a lancia risalita</td></tr> <tr><td>070</td><td>Dosaggio terminato: Elaborazione del risultato del dosaggio</td></tr> <tr><td>072</td><td>Dosaggio terminato: Stop intermedio con il tasto STOP</td></tr> <tr><td>074</td><td>Ridosaggio: Durante la durata dell'impulso flusso fine off con il tasto STOP</td></tr> <tr><td>075</td><td>Ridosaggio: Durante l'impulso flusso fine on</td></tr> <tr><td>076</td><td>Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off</td></tr> <tr><td>078</td><td>Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off con tasto STOP</td></tr> </tbody> </table>	Code	Significato	000	Stato base ovvero stato all'accensione	005	Stabilizz. materiale, Peso+tempo, Uscita 2 = HIGH	010	Pronto per dosaggio (parametri di dosaggio caricati)	020	Sorveglianza zero	022	Sovraccarico o soffocarico nel ridosaggio	030	Taratura in caso di tara automatica	037	Indicazione TARA ERRATA	040	Flusso di riempimento on	042	Flusso di riempimento off con tasto STOP	044	Applicazione sotto superficie interrotta: Attendere fino a lancia risalita	046	Autoapprendimento: Flusso riempimento off per sovraccarico o soffocarico	050	Flusso fine on	052	Flusso fine off con il tasto STOP	056	Flusso fine off per sovraccarico o soffocarico	060	Flusso fine disattivato: Attendere fino a lancia risalita	070	Dosaggio terminato: Elaborazione del risultato del dosaggio	072	Dosaggio terminato: Stop intermedio con il tasto STOP	074	Ridosaggio: Durante la durata dell'impulso flusso fine off con il tasto STOP	075	Ridosaggio: Durante l'impulso flusso fine on	076	Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off	078	Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off con tasto STOP
Code	Significato																																													
000	Stato base ovvero stato all'accensione																																													
005	Stabilizz. materiale, Peso+tempo, Uscita 2 = HIGH																																													
010	Pronto per dosaggio (parametri di dosaggio caricati)																																													
020	Sorveglianza zero																																													
022	Sovraccarico o soffocarico nel ridosaggio																																													
030	Taratura in caso di tara automatica																																													
037	Indicazione TARA ERRATA																																													
040	Flusso di riempimento on																																													
042	Flusso di riempimento off con tasto STOP																																													
044	Applicazione sotto superficie interrotta: Attendere fino a lancia risalita																																													
046	Autoapprendimento: Flusso riempimento off per sovraccarico o soffocarico																																													
050	Flusso fine on																																													
052	Flusso fine off con il tasto STOP																																													
056	Flusso fine off per sovraccarico o soffocarico																																													
060	Flusso fine disattivato: Attendere fino a lancia risalita																																													
070	Dosaggio terminato: Elaborazione del risultato del dosaggio																																													
072	Dosaggio terminato: Stop intermedio con il tasto STOP																																													
074	Ridosaggio: Durante la durata dell'impulso flusso fine off con il tasto STOP																																													
075	Ridosaggio: Durante l'impulso flusso fine on																																													
076	Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off																																													
078	Ridosaggio: Durante la pausa tra gli impulsi flusso fine off con tasto STOP																																													

No.	Contenuto	Formato																																						
361	Stato del dosaggio	<table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="735 349 799 380">Code</th> <th data-bbox="858 349 986 380">Significato</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>084</td><td>Indicazione SOTTODOSAGGIO</td></tr> <tr><td>085</td><td>Indicazione SUPERAMENTO TOTALE RAGGIUNTO</td></tr> <tr><td>087</td><td>Indicazione VALORE FINALE RAGGIUNTO</td></tr> <tr><td>088</td><td>Indicazione del totale dei pesi netti</td></tr> <tr><td>090</td><td>Tempo stabilizz. in corso</td></tr> <tr><td>101</td><td>Indicazione DOSAGGIO BUONO</td></tr> <tr><td>111</td><td>Indicazione SOVRADOSAGGIO</td></tr> <tr><td>130</td><td>Svuotamento in caso di controllo della quantità residua</td></tr> <tr><td>140</td><td>Rabbocco in caso di controllo della quantità di riempimento</td></tr> <tr><td>150</td><td>Flusso preliminare on</td></tr> <tr><td>152</td><td>Flusso preliminare off con il tasto STOP</td></tr> <tr><td>235</td><td>Flusso riempimento off per sovraccarico o sottocarico</td></tr> <tr><td>242</td><td>Autoapprendimento: Flusso riempimento off</td></tr> <tr><td>245</td><td>Autoapprendimento: Flusso fine on</td></tr> <tr><td>246</td><td>Autoapprendimento: Flusso fine off per sovraccarico o sottocarico</td></tr> <tr><td>250</td><td>Autoapprendimento: Flusso fine off con tasto STOP</td></tr> <tr><td>253</td><td>Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza eccesso</td></tr> <tr><td>254</td><td>Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza difetto</td></tr> </tbody> </table> <p>Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> Reset nello stato base. In tale contesto i parametri di dosaggio attuali vengono cancellati e, a seconda delle circostanze, vengono eseguiti passi non ammessi, ad es., cancellazione del totale, se è impostata l'opzione TOTALIZZAZIONE ON.</p>	Code	Significato	084	Indicazione SOTTODOSAGGIO	085	Indicazione SUPERAMENTO TOTALE RAGGIUNTO	087	Indicazione VALORE FINALE RAGGIUNTO	088	Indicazione del totale dei pesi netti	090	Tempo stabilizz. in corso	101	Indicazione DOSAGGIO BUONO	111	Indicazione SOVRADOSAGGIO	130	Svuotamento in caso di controllo della quantità residua	140	Rabbocco in caso di controllo della quantità di riempimento	150	Flusso preliminare on	152	Flusso preliminare off con il tasto STOP	235	Flusso riempimento off per sovraccarico o sottocarico	242	Autoapprendimento: Flusso riempimento off	245	Autoapprendimento: Flusso fine on	246	Autoapprendimento: Flusso fine off per sovraccarico o sottocarico	250	Autoapprendimento: Flusso fine off con tasto STOP	253	Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza eccesso	254	Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza difetto
Code	Significato																																							
084	Indicazione SOTTODOSAGGIO																																							
085	Indicazione SUPERAMENTO TOTALE RAGGIUNTO																																							
087	Indicazione VALORE FINALE RAGGIUNTO																																							
088	Indicazione del totale dei pesi netti																																							
090	Tempo stabilizz. in corso																																							
101	Indicazione DOSAGGIO BUONO																																							
111	Indicazione SOVRADOSAGGIO																																							
130	Svuotamento in caso di controllo della quantità residua																																							
140	Rabbocco in caso di controllo della quantità di riempimento																																							
150	Flusso preliminare on																																							
152	Flusso preliminare off con il tasto STOP																																							
235	Flusso riempimento off per sovraccarico o sottocarico																																							
242	Autoapprendimento: Flusso riempimento off																																							
245	Autoapprendimento: Flusso fine on																																							
246	Autoapprendimento: Flusso fine off per sovraccarico o sottocarico																																							
250	Autoapprendimento: Flusso fine off con tasto STOP																																							
253	Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza eccesso																																							
254	Sorveglianza dosaggio: Sorveglianza difetto																																							
362	Sensibilità della sorveglianza dosaggio	<p>Letture: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numero_12</p> <p>Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="_"/> Numero_12</p>																																						
363	Fattore di disinserzione del flusso di riempimento in modo autoapprendimento	<p>Letture: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,1... 0,9; ampiezza passo 0,1)</p> <p>Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,1... 0,9; ampiezza passo 0,1)</p>																																						
364	Risultato del dosaggio: Peso lordo	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità</p>																																						
365	Risultato del dosaggio: Peso netto	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità</p>																																						
366	Blocco trasferimento per uscita analogica	<p>Risposta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valore di peso <input type="text" value="_"/> Unità</p>																																						
367	Fattore di disinserzione del flusso fine in modo autoapprendimento	<p>Letture: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,1... 0,9; ampiezza passo 0,1)</p> <p>Scrittura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value="_"/> Fattore (0,1... 0,9; ampiezza passo 0,1)</p>																																						

6 Cosa vuol dire se ...?

Errore / Messaggio	Causa	Eliminazione
– SVUOTAMENTO –	<ul style="list-style-type: none"> • Uscita 2 = quantità residua, Il recipiente sta venendo svuotato dalla macchina 	→ Attendere fino a che il recipiente è stato svuotato
– RABBOCCO –	<ul style="list-style-type: none"> • Uscita 2 = quantità di riempimento, il recipiente sta venendo rabboccato 	→ Attendere fino a che è stata raggiunta la quantità di riempimento
– TARARE –	<ul style="list-style-type: none"> • Detrazione automatica della tara all'avviamento di un dosaggio 	→ Attendere fino a che è stata raggiunta la stabilità e la tara è stata detratta
FUORI ZERO	<ul style="list-style-type: none"> • Riempimento con ugello immerso: la lancia di dosaggio è in alto 	→ Impedire il sollevamento della lancia, confermare, ricominciare
PRONTO PER DOSAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> • È possibile iniziare il dosaggio 	→ Azionare il tasto START
VAL. FINALE RAGGIUNTO	<ul style="list-style-type: none"> • Il contatore delle pesate ha raggiunto il valore finale 	→ Richiamare il totale e cancellarlo
MAN	<ul style="list-style-type: none"> • Riempimento insufficiente, è possibile effettuare manualmente il ridosaggio 	→ Azionare il tasto MAN fino a che il peso nominale è stato raggiunto
AUTOAPPRENDIM. OFF	<ul style="list-style-type: none"> • L'autoapprendimento è disattivato e Limit 1 e/o Limit 2 non sono stati introdotti 	→ Attivare l'autoapprendimento o introdurre i limiti
LIM 2 TROPPO GRANDE	<ul style="list-style-type: none"> • Il valore introdotto per Limit 2 è troppo grande 	→ Ridurre Limit 2
LIM 0 TROPPO GRANDE	<ul style="list-style-type: none"> • Il valore introdotto per Limit 0 è maggiore di Limit 1 	→ Introdurre un valore per Limit 0 minore di Limit 1
LIM 2 MAGG. CARICO MAX	<ul style="list-style-type: none"> • Limit 2 è maggiore della portata del basamento attivo 	→ Selezionare un valore per Limit 2 minore della portata di questo basamento
CORREZIONE MANUALE	<ul style="list-style-type: none"> • Il recipiente è stato sovrariempito o sottoriempito 	→ Togliere o aggiungere manualmente materiale da dosare
LIM-MAX	<ul style="list-style-type: none"> • Limit 1 o Limit 2 troppo grande 	→ Ridurre Limit 1 o Limit 2
TOLL-MAX	<ul style="list-style-type: none"> • Tolleranza troppo grande 	→ Ridurre la tolleranza
ZERO NON CONSENTITO	<ul style="list-style-type: none"> • Il valore introdotto è minore di 1 digit 	→ Aumentare il valore
CANCELLARE TOTALE	<ul style="list-style-type: none"> • La funzione totalizzazione è attivata 	→ Cancellare il totale
MEMORIA TOT. PIENA	<ul style="list-style-type: none"> • La memoria dei totali ha raggiunto il valore massimo 	→ Cancellare il totale
TARA ERRATA	<ul style="list-style-type: none"> • Il recipiente caricato è al difuori dei valori limiti di tara introdotti 	→ Caricare sul basamento il recipiente di dosaggio giusto

Errore / Messaggio	Causa	Eliminazione
TMAX MAG. CARICO MAX TMIN MAG. CARICO MAX	<ul style="list-style-type: none"> • I limiti di tara introdotti sono maggiori della portata del basamento 	→ Ridurre opportunamente i valori introdotti per Tara min. e Tara max.
TMAX MINORE TMIN	<ul style="list-style-type: none"> • Il valore di tara massimo è minore del valore di tara minimo 	→ Aumentare il valore per Tara max o ridurre il valore per Tara min
TOLL. NON AMMESSA	<ul style="list-style-type: none"> • La tolleranza è troppo piccola per il basamento o troppo grande per la tabella delle tolleranze 	→ Introdurre un valore di tolleranza nell'intervallo ammesso
SOVRADOSAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> • Il recipiente di dosaggio è stato sovrariempito 	→ Confermare o correggere manualmente
SOTTODOSAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> • Il recipiente di dosaggio è stato sottoriempito 	→ Confermare o correggere manualmente
PROSEGUIRE CON START	<ul style="list-style-type: none"> • Il dosaggio è stato interrotto con il tasto STOP 	→ Il tasto START riavvia il dosaggio, il tasto STOP termina definitivamente il dosaggio
NESSUN VALORE	<ul style="list-style-type: none"> • Per un parametro di dosaggio è stato introdotto 0 	→ Introdurre un valore maggiore di 0

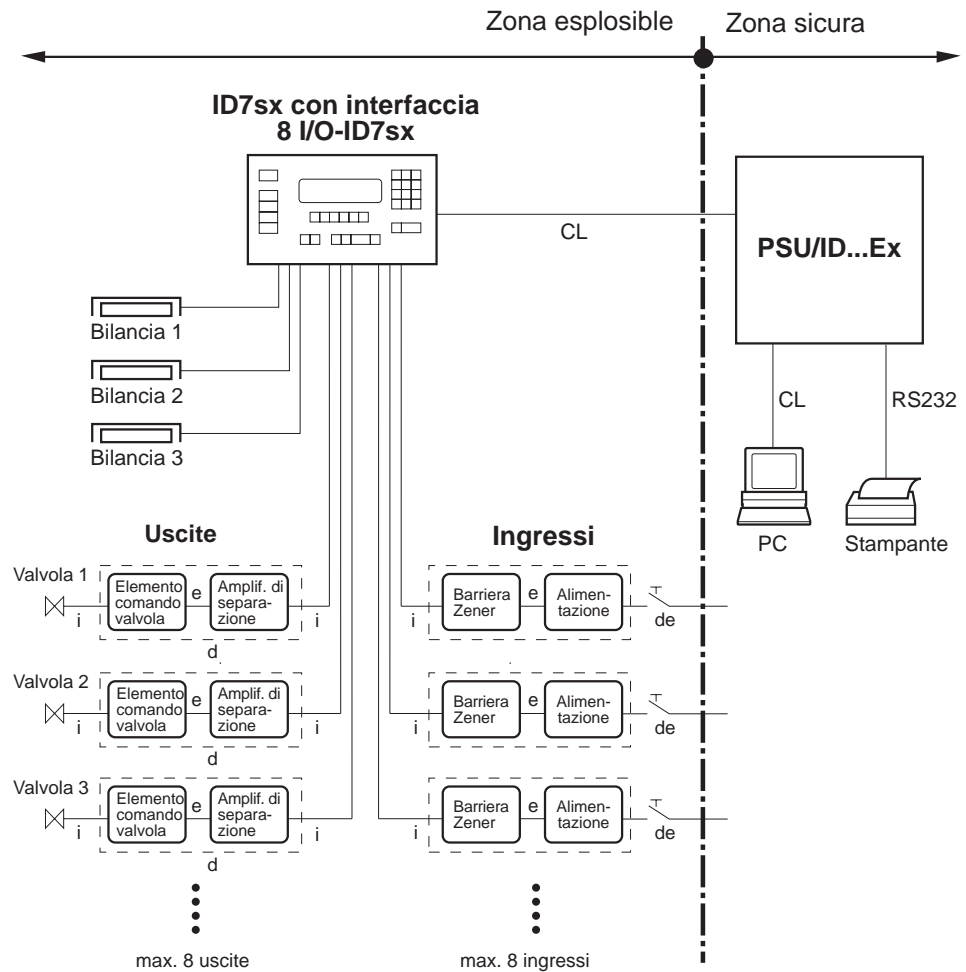
7 Caratteristiche tecniche

Funzioni di dosaggio	
Dosaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione di flusso di riempimento e flussofine di adduzione del materiale per materiali da pesare liquidi, pastosi e scorrevoli • Autoapprendimento: determinazione automatica dei parametri di dosaggio (flusso di riempimento e flusso fine) • Correzione postdosaggio: Ottimizzazione del punto di disinserzione del flusso fine (Limit 2) • Controllo della tolleranza con ridosaggio automatico • Ridodosaggio manuale attraverso la tastiera • Differenziazione tra dosaggio sotto superficie e dosaggio sopra superficie • Pilotaggio degli elementi di un impianto di riempimento sotto la superficie
Parametri di dosaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Introduzione dei parametri di dosaggio a scelta direttamente attraverso la tastiera, mediante richiamo da una delle 999 memorie di valori fissi o attraverso l'interfaccia dati seriali • Formato di introduzione: fino a 8 caratteri, compreso punto decimale • Introduzione della tolleranza nel caso delle bilance approvate < prescrizioni nazionali, nel caso delle bilance non approvate fino al valore nominale massimo
Funzioni tara	<ul style="list-style-type: none"> • Compensazione automatica della tara all'avviamento del dosaggio • Sorveglianza della tara secondo valore predeterminato
Memorie di valori fissi	999 memorie di valori nominali fissi per componenti di frequente riempiment
Indicazione di stato	Documentazione del dosaggio in corso a scelta attraverso messaggi in testo o la guida analogica per i dosaggi DeltaTrac o BIG WEIGHT display
Contatore delle pesate	Fino a 9.999, possibilità di libera scelta del valore iniziale e valore finale
Totalizzazione	Totale netto, totale lordo, contatore delle pesate, deviazione standard, valore medio, x_{min} e x_{max}
Memorie dei totali	Fino a 8 caratteri compreso punto decimale

8 Appendice

8.1 ID7sx-Dos e interfaccia 8 I/O-ID7sx

8.1.1 Vista d'insieme del sistema



8.1.2 Dati e requisiti del sistema

Ingressi a sicurezza intrinseca

- Alimentazione tramite un alimentatore esterno (tensione nominale $U_n = 12 \dots 24 \text{ V C.C.}$) e una Barriera Zener
- Resistenza da $2,2 \text{ k}\Omega$ integrata
- Con separazione galvanica sicura
- Per i valori di collegamento a sicurezza intrinseca vedere schema dei collegamenti 22006478

Uscite a sicurezza intrinseca

- Alimentazione tramite un amplificatore di separazione esterno (tensione nominale $U_n = 7 \dots 15 \text{ V C.C.}$)
- Resistenza commutatore da $2,2 \text{ k}\Omega$ integrata
- Punto di inserzione: $2,8 \text{ mA} < I < 6,1 \text{ mA} / 7 \dots 15 \text{ V C.C.}$
Punto di disinserzione: $I < 0,5 \text{ mA}$
- Con separazione galvanica sicura
- Per i valori di collegamento a sicurezza intrinseca vedere schema dei collegamenti 22006478

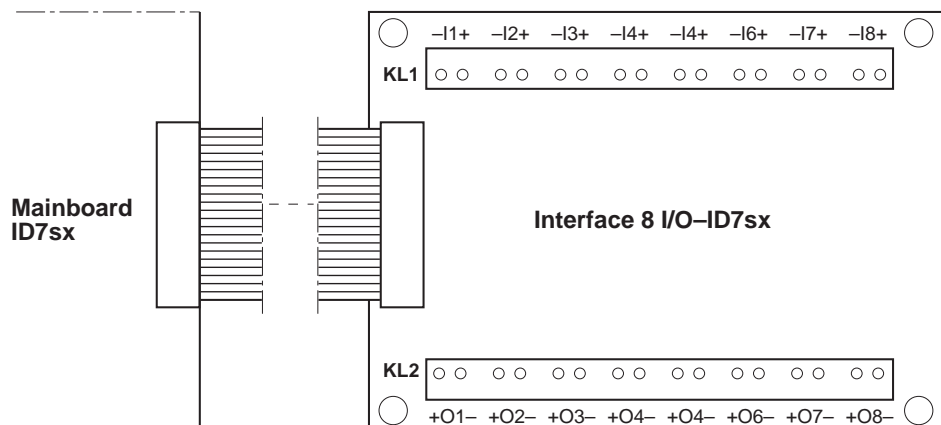
Funzione logica degli ingressi e delle uscite

- Funzione disinserita = "0" logico = senza corrente
- Funzione inserita = "1" logico = con corrente

Cavi

- Utilizzare cavi e ingressi di linea per impiego in atmosfere potenzialmente esplosive
- Isolamento tra circuiti di corrente a sicurezza intrinseca fino a 60 V :
minimo $0,5 \text{ mm}$
- Prestare attenzione alla capacità e all'induttività del cavo
- Sezioni massime conduttori collegabili
 - senza puntali per conduttori, fissi o flessibili $0,2 \text{ mm}^2 \dots 1,5 \text{ mm}^2$
 - con puntali per conduttori $0,25 \text{ mm}^2 \dots 0,75 \text{ mm}^2$
 - AWG/kcmil $24 \dots 16$

8.1.3 Cablaggio interfaccia 8 I/O-ID7sx



Nel Master Mode dell'interfaccia 8 I/O-ID7sx gli ingressi e le uscite sono configurabili facoltativamente.

Per alcune applicazioni sono configurate le seguenti configurazioni standard.

**Schema dei collegamenti applicazioni SOPRA SUPERFICIE e SOTTO SUPERFICIE
SENZA CONTROLLO LANCIA OFF**

Morsetto KL1	Cablaggio standard	Ingressi dall'impianto di dosaggio	Significato
I 1	IN 1	Lancia dosaggio	Segnale, con il quale, prima dell'avvio del dosaggio, l'ID7sx-Dos effettua il controllo dello zero o attende la valutazione, fino a che la lancia non si trova più immersa nel liquido
I 2	IN 2	Start (SPC)	per avviare il dosaggio
I 3	IN 3	Stop (SPC)	per fermare il dosaggio
I 4	IN 4	Conferma	conferma di sottodosaggio/sovradosaggio/ dosaggio buono
I 5	IN 5	Taratura	tara manuale dall'esterno
I 6	IN 6	Cambio basamento	commutazione manuale tra più basamenti, ad esempio in caso di COMMUTAZIONE BASAMENTO
I 7	IN 7	Annullamento	annullamento immediato del dosaggio (arresto di emergenza), successivamente l'ID7sx-Dos ritorna nello stato normale
I 8	IN 8	Blocco tastiera	se IN 8 è posto pari a HIGH, la tastiera dell'ID7sx-Dos è bloccata

Morsetto KL2	Cablaggio standard	Uscite verso l'impianto di dosaggio	Significato
O 1	OUT 1	Flusso fine	per il collegamento di valvola/canale alimentazione flusso fine, ecc.
O 2	OUT 2	Uscita 2	per le diverse impostazioni della USCITA 2, vedere Capitolo 4.1.2
O 3	OUT 3	Flusso di riempimento	per il collegamento di valvola/canale alimentazione flusso di riempimento, ecc.
O 4	OUT 4	Cattivo	avviso di un cattivo risultato del dosaggio (SOTTODOSAGGIO, SOVRADOSAGGIO) oppure altri stati d'errore (TARA ERRATA, FUORI ZERO)
O 5	OUT 5	Buono	avviso di un buon risultato del dosaggio
O 6	OUT 6	Fine dosaggio	dosaggio concluso
O 7	OUT 7	Avvio/Uscita 7	impulso di avvio per pilotaggio esterno nell'applicazione SOTTO SUPERFICIE SENZA CONTROLLO LANCIA DOSAGGIO, oppure per le impostazioni dell'USCITA 7, vedere Capitolo 4.1.2
O 8	OUT 8	Pronto	pronto per l'inizio del dosaggio

**Schema dei collegamenti applicazione SOTTO SUPERFICIE SENZA CONTROLLO
LANCIA ON**

Morsetto KL1	Cablaggio standard	Ingressi dall'impianto di dosaggio	Significato
I 1	IN 1	Lancia dosaggio in alto	solo in caso di LANCIA DOSAGGIO ON: acquisizione della posizione di partenza della lancia dosaggio
I 2	IN 2	Lancia dosaggio in basso	solo in caso di LANCIA DOSAGGIO ON: acquisizione della posizione inferiore della lancia dosaggio
I 3	IN 3	Lancia dosaggio al centro	solo in caso di LANCIA DOSAGGIO ON: acquisizione della posizione centrale della lancia dosaggio
I 4	IN 4	Salvagoccia indietro	solo in caso di SALVAGOCCIA ON: controllo che il salvagoccia sia indietreggiato prima dell'abbassamento della lancia dosaggio
I 5	IN 5	Start (SPC)	per avviare il dosaggio
I 6	IN 6	Stop (SPC)	per fermare il dosaggio
I 7	IN 7	Annullamento	annullamento immediato del dosaggio (arresto di emergenza), successivamente l'ID7sx-Dos ritorna nello stato normale
I 8	IN 8	Blocco tastiera	se IN 8 è posto pari a HIGH, la tastiera dell'ID7sx-Dos è bloccata

Morsetto KL2	Cablaggio standard	Uscite verso l'impianto di dosaggio	Significato
O 1	OUT 1	Flusso fine	per il collegamento di valvola/canale alimentazione flusso fine, ecc.
O 2	OUT 2	Uscita 2	per le diverse impostazioni della USCITA 2, vedere Capitolo 4.1.2
O 3	OUT 3	Flusso di riempimento	per il collegamento di valvola/canale alimentazione flusso di riempimento, ecc.
O 4	OUT 4	Lancia dosaggio giù	spostamento della lancia dosaggio verso il basso
O 5	OUT 5	Lancia dosaggio su	spostamento della lancia dosaggio verso l'alto
O 6	OUT 6	Salvagoccia avanti	spostamento del salvagoccia sotto la lancia dosaggio
O 7	OUT 7	Fine dosaggio	dosaggio concluso
O 8	OUT 8	Pronto	pronto per l'inizio del dosaggio

8.2 Schemi operativi

8.2.1 Applicazione dosaggio con ugello immerso

REGOLAZ. LANCIA OFF e SALVAGOCCIA OFF

	Uscite							Ingressi		
	Flusso fine	Flusso di riempimento	Cattivo	Buono	Fine dosaggio	Avvio/ Uscita 7	Pronto	Lancia dosaggio	Start (SPC)	Conferma
Valore nominale introdotto										
Impulso di avvio immesso, la lancia dos. si sposta verso il basso, sorvegli. fine corsa attiva										
Lancia dosaggio in basso, l'SPC emette l'impulso di avvio, flusso di riempimento attivato					Autotara					
Limit 1 raggiunto: flusso di riempimento disattivato, flusso fine attivato										
Limit 2 ragg.: flusso fine disattivato, lancia dos. si sposta verso l'alto										
Lancia dosaggio in alto, attesa della stabilità del basamento										
Stabilità del basamento, il risultato del dosaggio viene elaborato e stampato										
Movimento > 30 digit o conferma Sistema pronto per il dosaggio successivo										

REGOLAZ. LANCIA ON e SALVAGOCCIA ON

	Uscite					Ingressi			
	Lancia dos. verso il basso	Lancia dos. verso l'alto	Salvagoccia avanti	Lancia dos. on	Guida lancia dos.	Lancia dos. in alto	Lancia dos. in basso	Lancia dos. al centro	Salvagoccia indietro
Posizione di partenza: lancia dosaggio in alto e salvagoccia avanti									
Avvio del dos.: il salvagoccia indietro									
Il salvagoccia raggiunge il finecorsa: la lancia dosaggio scende									
Finecorsa inferiore raggiunto: la lancia di dosaggio si arresta, il basamento viene tarato, inizia il dosaggio									
Mentre il flusso di riempimento o il flusso fine sono attivati: Guida lancia dosaggio									
Limit 2 raggiunto: la lancia dosaggio risale									
Posizione centrale della lancia dosaggio: elaborazione o post-dosaggio									
Lancia dos. ritorna nella pos. finale superiore									
Lancia dos. in alto: salvag. ritorna in avanti									
Posizione di partenza: lancia dosaggio in alto e salvagoccia avanti sistema pronto per il dos. successivo									

8.2.2 Applicazione dosaggio a immersione

Nell'applicazione dosaggio a immersione valgono gli stessi schemi operativi presentati per l'applicazione dosaggio con ugello immerso, tuttavia invece della posizione finale inferiore viene attivata la posizione finale intermedia.

8.2.3 Applicazione riempimento sopra il livello del liquido

	Uscite							Ingr.
	Flusso fine	Flusso di riempimento	Cattivo	Buono	Fine dos.	Avvio/ Uscita 7	Pronto	Conferma
Valore nominale introdotto								
Impulso di avvio immesso, flusso di riempimento attivato								
Limit 1 raggiunto: flusso di riempimento disattivato, flusso fine attivato								
Limit 2 raggiunto: flusso fine disattivato, attesa della stabilità del basamento								
Stabilità del basamento, il risultato del dosaggio viene elaborato e stampato								
Movimento > 30 digit o conferma Sistema pronto per il dosaggio successivo								

9 Analitico

A

Accesso protetto 18
Autoapprendimento 7, 21
Avvertenze di sicurezza 2

C

Commutazione delle
 bilance 20
Conferma 23
Contatore delle pesate 5, 12
Correzione manuale 11, 19
Correzione ridosaggio 7, 16
Cosa vuol dire se ...? 37

D

Dita elettroniche 6
Documentazione 4
Dosaggio 5, 8

F

Flusso grossolano 25
Flusso riempimento 23
Freeweigh Mode 25
Funzioni di dosaggio 39

I

Indicatore di stato 9, 18

L

Limit 0 31

M

Memorie dei valori nominali
 fissi 8, 17
Modalità di lavoro 19

P

Parametri di dosaggio 8
Predosaggio 24

Q

Quantità di riempimento 20
Quantità residua 20

R

Reset Pac 26
Richiamo di informazioni 13
Ridosaggio 11, 17

S

Sistema di dosaggio 6
Sorveglianza dosaggio 22
Stabilizzazione materiale 20

T

Tara automatica 15
Tasti di funzione 5
Tasto Start Pac 19
Tempo stabilizzazione 24
Temporizzatore 24
Totalizzazione 12, 18

U

Uscite 20, 25

Z

Zona zero 15



22008189

Soggetto a modifiche tecniche © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 03/09 Printed in Germany 22008189

Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: <http://www.mt.com>