

IND690batch

Logiciel d'application

Vous souhaitez obtenir plus d'efficacité dans votre production, sans une installation complexe de dosage multi-composants? IND690batch est la solution compacte adaptée permettant jusqu'à 50 formules de 32 composants chacune. Rapidement installé et facile à utiliser, doté d'une fonction auto-apprentissage IND690batch s'adapte à toutes vos exigences. Il permet d'obtenir des résultats de dosage rapides et d'une très haute précision.



**Formulation
automatisée.**

METTLER TOLEDO

Une formulation parfaite, comme toujours.

Formules parfaitement reproductibles, le fruit de la précision et de l'automatisme de l'IND690batch



No article

No ordre

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

- Boîtier robuste et étanche, degré de protection IP69K
- Ecran BIG WEIGHT®, pour une lecture fiable, même à distance
- Membrane de clavier lisse – de grande longévité et facile à nettoyer
- Possibilité de raccordement de 4 balances différentes – pour une précision de dosage optimale
- Code A...F pour l'identification claire des données de formulation
- Interfaces permettant le raccordement simple de systèmes externes

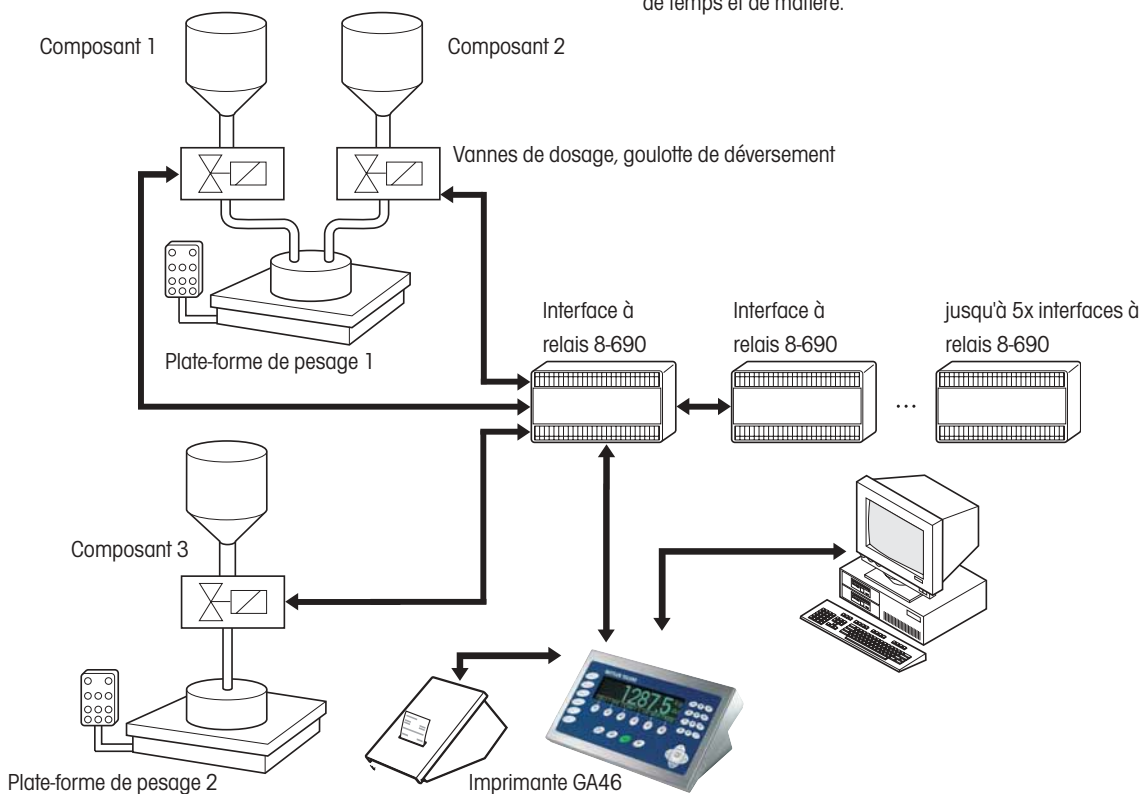
De nombreux arguments en faveur du logiciel d'application IND690batch

■ **Déroulement précis et rapide de votre formulation**

Des vitesses de transmission élevées, des filtres adaptables à chaque situation, séparation de la détermination de poids et de l'exploitation des données : avec cette combinaison, vous effectuez une formulation non seulement très précise, mais aussi très rapide.

■ **Mode apprentissage**

Il vous suffit d'entrer la proportion de chaque composant et le poids du lot final. Les points de coupure sont ensuite calculés – pour chaque composant – par l'IND690batch lui-même. Une grande précision, dès la première formulation : finies les pertes de temps et de matière.



Avec l'IND690batch, la formulation est juste du premier coup

Sans de laborieuses séries d'essais et les coûts correspondants de main-d'oeuvre et de matières.



■ Formulation entièrement automatique

Avec l'IND690batch, passez du «mode manuel» au système de formulation entièrement automatique : il suffit de raccorder les vannes de débit d'approche et de débit fin de chaque composant aux deux interfaces à relais – et c'est parti!

■ Une sécurité à toute épreuve

A l'aide de la fonction de surveillance du dosage, l'IND690batch contrôle en permanence le débit de matière. Ou encore, si la liaison entre l'IND690 et l'interface à relais 8-690 devait être coupée accidentellement : pas de panique, cette dernière commande d'elle-même la fermeture de toutes les vannes, après quelques millisecondes. De nombreuses autres fonctions, comme la compensation de la queue de chute, le seuil de correction, etc., se chargent de la sécurité et de la fiabilité du système de dosage contrôlé par l'IND690batch.

■ Adaptation aux applications spéciales

Des fonctions auxiliaires comme le pesage sur plusieurs balances, l'affichage de messages, le contrôle des quantités restantes et des quantités de remplissage, la compensation de matières ou la correction manuelle, permettent également de satisfaire à vos cas particuliers.

■ Maniement simple

Vous souhaitez gagner du temps et éviter les réclamations. Le clavier ergonomique bien agencé ainsi que l'afficheur d'une lisibilité optimale dans toutes les situations, vous aident à atteindre ces objectifs. Que ce soit l'afficheur surdimensionné du poids, l'indicateur d'état ou le guide optique DeltaTrac : choisissez vous-même ce que vous voulez voir afficher.

■ Impression des données

Impression des données par une imprimante de tickets ou de formulaires, sur tickets de contrôle, étiquettes, formulaires ou fiches suiveuses. En texte clair ou sous forme de code à barres pour un traitement des données rapide et sans erreur.

■ Enregistrement et traitement des données

Grâce à des interfaces optionnelles, l'IND690batch s'intègre parfaitement dans votre architecture client/serveur. En cas de besoin, le pilotage complet à distance est possible. Les capacités de formulation peuvent encore être augmentées, en raccordant simplement un PC.

■ Manipulation très simple

Des plates-formes de pesage de différentes formes, dimensions et portées, permettant la mise en place de convoyeurs à rouleaux ou autres systèmes de convoyage, facilitent l'intégration du système dans le flux de marchandises.

■ Fiabilité, jour après jour

Nos balances robustes offrent une haute protection contre les surcharges. Les terminaux facilement remplaçables en cas de coup dur, sans même détruire le scellé de vérification sont réalisés en acier inoxydable. Ils offrent un degré de protection IP69k.



FORMULE APPELEE

FORMULE NO. : 05
 NOM : MELANGE SPECIALITE

COMPOSANT NO. : 01

NOM :	AVOINE
CONS :	50.00 kg
LIM1 :	45.00 kg
LIM2 :	49.76 kg
TOL :	0.40 kg
TEMPO FINAL :	000 S
VANNE :	01
SORTIE 2 :	NON

COMPOSANT NO. : 02

ORGE
 30.00 kg

COMPOSANT NO. : 03

NOM :	RAISIN
CONS :	20.00 kg
LIM1 :	18.20 kg
LIM2 :	19.97 kg
TOL :	0.16 kg
TEMPO FINAL :	000 S
VANNE :	03
SORTIE 2 :	NON
PHASE :	CONTINUER

VAL MOULIN SA
Bons-en-Chablais

DATE 09.05.05
 HEURE 20.27.45

Article No. 558965 SZ

Ordre No. 1258

AVOINE	
CONS	50.00 kg
V. réelle	50.10 kg
	0.10 kg

RAISIN	
CONS	20.00 kg
V. réelle	19.95 kg
Nomin - reel	-0.05 kg

DATE 09.05.05
 HEURE 20.28.11

✕LOT 100.05 kg

Exemple d'étiquette (échelle 1:1)

Touches de fonction

N	Entrée de la valeur initiale et de la valeur finale du nombre de pesées
TOTAL	Edition/impression du total général et des statistiques
MANUEL	Post-dosage manuel
FORM.	Chargement et traitement des formules
STOP	Interruption ou abandon du dosage
START	Démarrage ou poursuite du dosage

Fonctions IND690batch

Formulation	Formulation automatique multicomposant avec poids de lot librement paramétrable. Mémoire pour 999 composants, à répartir librement, jusqu'à 32 composants par formule. Les formules peuvent être subdivisées en 32 phases au maximum. En cas de formulation sur plusieurs balances, possibilité de commander directement 4 plates-formes de pesage, le numéro de la balance pouvant être entré pour chaque composant. Flux de dosage régulé, avec débit d'approche et débit fin, pour le dosage de substances liquides, pâteuses et pulvérulentes. Contrôle des tolérances avec post-dosage automatique et réglage du point d'interruption du débit fin.
Formules	Entrée/impression/effacement en mode interactif au clavier, appel à partir de l'une des 50 mémoires de formules ou chargement/appel via l'interface série. Les mémoires de formules contiennent le numéro de formule, le nom de la formule et ceux des composants, les paramètres de dosage de tous les composants (pour chaque composant : nom du composant, message affiché, valeur de consigne, limite 1+2, tolérance, tempo finale, sortie 2 et pour le composant 1 la plage de tarage), l'affectation des phases ainsi que le numéro de la balance de destination, si plusieurs balances sont utilisées. L'entrée de formules peut être verrouillée par un mot de passe.
Messages affichés	Jusqu'à 200 messages peuvent être mémorisés et être affectés librement aux différents composants.
Mode de fonctionnement des vannes	Pilotage de jusqu'à 32 composants en direct (4 interfaces à relais 8-690) ou avec codage binaire (sortie 1-6 de la 2e interface à relais 8-690).
Affichage de dosage	Affichage de l'état actuel du dosage par texte clair et numéro d'état, avec au choix, guide optique de dosage analogique DeltaTrac, affichage BIG WEIGHT® (hauteur des chiffres 35 mm) ou texte clair.
Fonction de tarage	Tarage automatique au début du dosage du premier composant. Surveillance du réservoir par plage de tarage définissable.
Mode apprentissage	Détermination et optimisation automatiques des points de fermeture des vannes pour chaque composant. Définition automatique des tolérances de pesage conformément aux prescriptions métrologiques nationales.
Compensation de la queue de chute	Optimisation du point d'interruption du débit fin (limite 2) pour chaque composant.

Post-dosage	Post-dosage manuel ou automatique, par impulsions.
Mode déporté	IND690batch peut être partiellement ou intégralement commandé et surveillé à distance, via l'interface série ou le réseau.
Mode de fonctionnement	Déroulement du dosage non automatique ou automatique (OIML R51/OIML R76)
Mémoires de données d'identification	Pour l'entrée de six informations relatives à la commande traitée (30 caractères alpha-numériques).

Fonctions supplémentaires

Totalisation	Totalisation (poids net) de tous les dosages ou seulement des dosages corrects. Poids brut, nombre de pesées, écart type et valeurs moyenne, minimale et maximale peuvent être imprimés via l'imprimante GA46 ou appelés via l'interface de données.
Compteur de pesées	Valeur initiale et valeur finale réglables jusqu'à max. 9999, pour la formulation manuelle ou automatique d'une taille de lot déterminée.
Touche Start du Pac, protection d'accès	Le verrouillage de différentes touches empêche toute manipulation non autorisée.
Correction manuelle	Possibilité de corriger manuellement les dosages erronés de composants individuels, afin d'atteindre le poids cible.
Mélange produit ¹⁾	Commande d'un dispositif pour niveler ou mélanger le produit dosé, en fonction du poids et/ou du temps.
Quantité restante ¹⁾	Commande d'un dispositif de vidange et contrôle de la quantité restante.
Quantité de remplissage ¹⁾	Commande d'un réservoir de remplissage lors du dosage par prélèvement.
Contrôle de dosage	Le dosage est interrompu lorsque le débit minimal réglé n'est pas atteint ou en cas de dépassement du débit maximal réglé.
Débit d'approche et débit fin	Le signal du débit d'approche commande également au choix la vanne de débit fin.
Temporisation ¹⁾	Fonctions de temporisation utilisables avant ou après le dosage de chaque composant.
Prédosage	Pour l'atténuation de la pression d'ouverture du débit d'approche par débit fin programmé.
Dosage monodébit	Remplissage en une seule phase en débit fin, en dessous d'un seuil de poids configurable
Sortie 7	Activation de la sortie 7 en fonction de jusqu'à 30 états de dosage programmables.

Fonctions générales

Fonctions info	Rappel simple des informations : poids de tare, paramètres de dosage actuels et mémorisés de chaque composant individuel, total net, nombre de pesées et données d'identification A...F (pas pendant le processus de dosage en cours).
Signaux de commande	Via 1 interface RS485/422-690 et 2 jusqu'à 6 interfaces à relais 8-690 (accessoires).

¹⁾ = configurable pour chaque composant

ServiceXXL
Tailored Services

www.mt.com