

Address Im Hackacker 15, CH-8902 Urdorf, Switzerland  
 Mail address P.O. Box, CH-8902 Urdorf, Switzerland  
 Phone +41-44-729 62 11  
 Fax +41-44-729 66 36  
 Bank Credit Suisse, 8070 Zurich, Clearing 4835  
 Account No. 370501-21-90 CHF/IBAN CH71 0483 5037 0501 2109 0

[www.mtpro.com](http://www.mtpro.com)

## Declaration of conformity Konformitätserklärung Déclaration de Conformité



**We**  
**Wir**  
**Nous**

**Mettler-Toledo AG, Process Analytics**

Im Hackacker 15  
8902 Urdorf  
Switzerland Schweiz Suisse

declare under our sole responsibility that the product,  
erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt,  
déclarons sous notre seule responsabilité que le produit,

**Description**  
**Beschreibung**  
**Description**

**InTrac785/\*1/\*2/\*3/\*4/\*5/\*6**

**Wetted parts of metallic material , process connection >DN25**  
**Mediumberührte Teile aus metallischen Werkstoffen, Prozessanschluss >DN25**  
**Parties en contact avec le milieu matériaux métalliques, adaptation souple au procédé > DN25**

**Identification Key**  
**Bezeichnungsschlüssel**  
**Clé d'identification**

*1 – Sensor housing connection	A= Standard with protective cage.
*1 – Sensorhalter-Aufnahme	A= Standard mit Schutzkorb
*1 – Connection électrode – support d'électrode	A= Standard avec cape de protection
*2 – Flushing chamber	F= with Flushing chamber / N= without Flushing chamber
*2 – Spülkammer	F= mit Spülkammer / N= ohne Spülkammer
*2 – chambre de rinçage	F= avec chambre de rinçage / N= sans chambre de rinçage
*3 – Wetted parts	DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium
*3 – Mediumberührte Teile	DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium
*3 – Parties en contact avec le milieu	DIN1.4435/316L DIN 2.4602/ Alloy C22 / Titanium
*4 – Process connection	N10 = NPT 1"
*4 – Prozessanschluss	N14 = NPT 1 1/4"
*4 – Adaptation souple au procédé	A02 = ANSI A150-1.5 D04 = DIN DN50-PN16
	w/o = without ball valve and process connection w/o = ohne Kugelhahn und Prozessanschluss w/o = sans vanne au bille et adaption souple au procédé
*5 – Wetted O-ring material	FKM (Viton), FFKM (Kalrez)
*5 – Medium berührte O-Ringe	FKM (Viton), FFKM (Kalrez)
*5 – Joints toriques mouillés	FKM (Viton), FFKM (Kalrez)
*6 – Identifier open for special versions	S= special version / Spezialversion / version spéciale
*6 – Bezeichnung offen für Spezialversion	- = standard version / Standardversion / version standard
*6 – Identification réservée pour versions spéciales	

to which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s).  
auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder Richtlinie(n) übereinstimmt.  
auquel se réfère cette déclaration est conforme à la (aux) norme(s) ou au(x) document(s) normatif(s).

**Pressure Equipment Directive**  
**Druckgeräte Richtlinie**  
**Directive Equipements sous**  
**pression**\_\_\_\_\_

**97/23/EC**  
**97/23/EG**  
**97/23/CE**

**Evaluation Assessment**  
**Bewertungsverfahren**  
**Procédure d'Évaluation**\_\_\_\_\_

**Modul B / Modul C1**  
**Modul B / Modul C1**  
**Modul B / Modul C1**

for fluids in group 1, exception instable gases  
für Fluidgruppe 1, mit Ausnahme instabiler Gase  
pour fluides groupe 1, exception gaz instables

**Standard**  
**Norm**  
**Standard**\_\_\_\_\_

**EN 12266-1: 2001**

**Mettler-Toledo AG, Process Analytics**



Waldemar Rauch  
General Manager PO Urdorf



Thomas Hösl  
Head of Operation and R&D

**Place and Date of issue**  
**Ausstellungsort und Datum**  
**Lieu et date d'émission**\_\_\_\_\_

**Urdorf, 10.01.2008**

**This Original may not be copied, as subject to technical changes**  
**Diese Original darf nicht kopiert werden, da es dem Änderungsdienst unterliegt**  
**Ce original ne doit pas être copier, sujet de changement technique**