

IND690count

Logiciel d'application

Avec ce module d'application convivial, vous augmentez davantage les performances du terminal industriel IND690 dans le domaine du comptage de pièces. Vous obtenez ainsi des données rapides et fiables pour une facturation simple et une gestion précise des stocks.



**Comptage de pièces.
Vous y trouverez votre compte.**

METTLER TOLEDO

Quantités précises, à coup sûr.

Comptage de pièces efficace à tous les niveaux de l'industrie : réception des marchandises, production, stockage et expédition.

No article

- Boîtier robuste et adapté à l'industrie, degré de protection IP69K
- Ecran BIG WEIGHT®, grands chiffres pour la lecture à distance
- Membrane de clavier lisse et étanche, de grande longévité et facile à utiliser
- Code A...F pour l'identification claire des pièces comptées
- Interfaces permettant le raccordement simple de systèmes externes

No ordre

No de code

No de docum.

No de docum.

No de docum.

Travailler de manière économique et fiable, avec l'IND690count

Que le comptage soit manuel ou automatique - l'IND690 et son logiciel de comptage IND690count garantissent des données toujours exactes!

Facilement intégrables dans chaque application de comptage, nos solutions de pesage optimisent vos déroulements de votre production et votre logistique. Elles fournissent des données précises et transparentes, qui peuvent être transférées dans des systèmes informatiques de niveau supérieur et ce qui présente des avantages indéniables pour la gestion de l'entreprise !



BIG WEIGHT® est une marque déposée de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH. Brevet allemand 197 32 659. Brevet européen 0 895 071.

ALPHA - MRECURY
MICRO - MECHATRONICS

 Date 05.05.05
 Heure 15.04.19
 Article No. 1510-7312
 Ordre No. APT 09231-158.261

 Code No. BK 4311.7 / Axs 11.2
 Document No. TNT Expr. 3078/54.1

BASE PIN pv1.9a
 Ref. man. 1.248 g

Pieces 7981 Pcs
NET 9.960 kg
TARE 3.225 kg



Exemple d'étiquette (échelle 1:1)





Le comptage de pièces effectué à la **réception des marchandises** évite les arrêts de production dus aux pièces manquantes. Des nombres de pièces précis à l'**expédition** garantissent la satisfaction des clients.

Compter avec exactitude dans chaque classe de poids

Qu'il s'agisse de pièces de petites ou de grandes dimensions, légères ou lourdes, en différentes quantités - l'essentiel est d'obtenir un nombre de pièces précis et fiable : c'est ce que vous assure METTLER TOLEDO. Avec ses fournissent pour chaque pièce, dans toute précision et pour chaque quantité. Avec ses nombreuses fonctions, l'IND690count surveille entre autres le poids de référence minimal à l'aide d'une optimisation automatique de la référence et établit des statistiques sur votre travail.

Jusqu'à 4 balances différentes raccordables

Quel que soit le modèle de la balance avec laquelle vous souhaitez travailler, les interfaces de données polyvalentes de l'IND690 permettent la mise en service jusqu'à 4 balances différentes de la gamme laboratoire ou industrie.

Entrée rapide et sans erreur des données

Les données peuvent être saisies rapidement et avec fiabilité à l'aide d'un lecteur de codes à barres, d'un clavier alphanumérique externe ou en ligne, p. ex. à partir de l'ordinateur de gestion des stocks.

Totalisation

La fonction de totalisation de l'IND690count permet d'additionner des valeurs de poids et des quantités de pièces de plusieurs récipients à l'aide du compteur d'opérations.

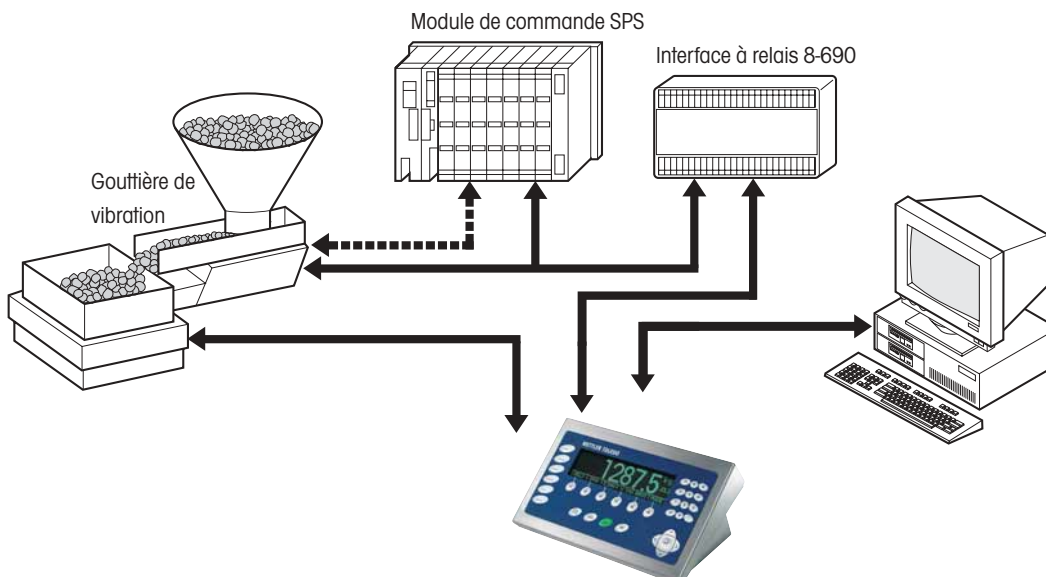


Les systèmes de comptage de pièces METTLER TOLEDO surveillent la **production** et documentent les résultats via une imprimante ou le système informatique.



La mise à jour en temps réel des quantités en stock permet de réduire la taille de celui-ci et de connaître avec fiabilité les quantités minimales nécessaires pour une réaction rapide.

Exemple de système de confection automatique de lots de pièces



Touches de fonction

REF	Départ du comptage avec nombre standard de pièces de référence commandé par 1 seule touche
REF N	Départ du comptage avec nombre variable de pièces de référence
REF G	Départ du comptage avec entrée du poids unitaire
PLUS	Totalisation
TOTAL	Affichage du total Commutation entre le nombre de pièces actuel et le total, permet la répartition aisée de la quantité comptée dans plusieurs conteneurs

Fonctions générales

Fonction info	Possibilité de rappel simple pour : poids unitaire moyen, nombre de pièces de référence actuel, nombre de pièces de référence standard, contenu des mémoires de valeur fixe, total net, nombre total de pièces, nombre total de pesées, paramètres de dosage.
Signaux de commande	Via l'interface 4 I/O-690 et l'interface à relais 4-690 ou l'interface RS485/422-690 et l'interface à relais 8-690 (accessoires) : <ul style="list-style-type: none"> Sorties : état du DeltaTrac (poids insuffisant/bon/dépassé), stabilité de la balance. Entrées : touche ON/OFF, mise à zéro, tarage, entrée. 8 points de commutation indépendants définissables librement (pas pour l'application confection de lots de pièces)

Mesure neutre

Utilisation	Pour la détermination simple des grandeurs proportionnelles au poids, p. ex. longueurs, surfaces, volumes.
Format	Le résultat peut être affiché avec un nombre de décimales au choix : 0...3.
Unité	Le résultat peut être imprimé avec un texte de 10 caractères au choix.

Comptage de pièces

Calcul du nombre de pièces	Calcul effectué en continu à partir du poids unitaire et du poids net actuel
Affichage du nombre de pièces	Ecran BIG WEIGHT®, hauteur des chiffres de 18 mm, 7 chiffres, avec affichage des unités Stk ou Pcs, séparation entre les chiffres des milliers et des centaines
Départ du comptage	<ul style="list-style-type: none"> Par la pression d'une seule touche, avec un nombre standard de pièces de référence Par l'entrée du nombre variable de pièces de référence (1...9999 pièces) Par l'entrée du poids unitaire connu dans les différentes unités de poids, via clavier, mémoire de valeur fixe ou interface (p. ex. PC, lecteur de code à barres)
Mémoires de poids unitaire	999 mémoires de valeur fixe pour les pièces souvent comptées, avec poids unitaire et désignation d'article à 20 caractères chacune, mémorisation sauvegardée en cas de coupure de courant et rapidement accessible.

Précision de comptage

Surveillance de la référence minimale	Dépend de la balance raccordée, le poids de référence minimal peut être défini pour chaque balance.
Fonction ADD	Calcul automatique et affichage du nombre de pièces à rajouter afin d'atteindre le poids de référence minimal, peut être désactivé.
Avertissement de sécurité	Signalisation au niveau du nombre de pièces indiquant que le comptage a été lancé avec un poids inférieur au poids minimal de référence.
Optimisation de la référence	Fonction automatique pour l'amélioration de la précision de comptage.
Fonction statistique	Calcule automatiquement la valeur moyenne et l'écart type des pièces comptées.
Systèmes à plusieurs balances (accessoires)	Possibilité de raccorder 4 balances. La balance de référence optimale, choisie parmi tout l'éventail de la gamme METTLER TOLEDO, vous permet d'obtenir la précision de comptage la plus élevée et à la fois la plus économique.

Confection de lots de pièces

Fonction de dosage	Confection automatique de lots de pièces en grandes quantités avec obtention d'un nombre de pièces de consigne, avec un flux de pièces réglé par débit d'approche et débit fin, pour une précision optimale.
Mode de dosage	Pesée additive ou par prélèvement.
Paramètres de dosage	Entrée au choix, via le clavier avec conduite d'opérateur, appel à partir de l'une des 999 mémoires ou via l'interface.
Mode d'apprentissage	Détermination automatique des paramètres de dosage pour le débit d'approche et le débit fin.
Fonction de tarage	Tarage automatique au début du dosage, peut aussi être désactivé.
Mémoires de valeur de consigne	999 mémoires pour les lots de pièces fréquents. Chaque mémoire contient le poids unitaire, la désignation de l'article, le nombre de pièces de consigne, la limite 1, la limite 2, la tolérance + et la tolérance -.
Affichage de dosage	Durant le processus de dosage, affichage en continu du nombre réel de pièces et du débit en cours (débit d'approche/débit fin).
Contrôle des tolérances	Comparaison valeur réelle/de consigne avec tolérance + et tolérance -. Post-dosage par impulsions, manuel ou automatique.
Compensation de la queue de chute	Pour l'optimisation de la précision de remplissage, avec facteur variable de correction.
Signaux de commande	Via l'interface RS485/422-690 et l'interface à relais 8-690 (accessoires). <ul style="list-style-type: none"> Sorties : commande des organes de dosage (débit d'approche/débit fin), contrôle des tolérances (poids insuffisant/bon/dépassé), sorties usuelles (marche/arrêt, prêt, fin du dosage) Entrées : Start/Stop/Quit pour procédure de dosage et tarage.

Fonctions de totalisation

En mode pesage	Total brut, total net et total tare.
En mode comptage de pièces	Total brut, total net, total tare et total pièces.
En mode confection de lots de pièces	Totalisation automatique : brut, net, tare et nombre de pièces.
Mémoire de totalisation	Valeurs pondérales : 7 chiffres. Nombre de pièces : 8 chiffres.
Compteur de pesées	Jusqu'à 9999, nombre de départ et nombre final à sélectionner librement.
Effacement du total précédent	Effacement automatique au départ du comptage, désactivable.