

IND690count

Aplicación de software

Datos de sistema rápidos y fiables para garantizar una facturación sencilla y un control de inventario preciso: con este módulo de software intuitivo, usted podrá aumentar el alto rendimiento de «contaje de piezas» de su terminal industrial IND690.



**Cuente piezas con sistema.
Cuadre sus cuentas.**

METTLER TOLEDO

Las cuentas claras, con seguridad

Contaje de piezas eficiente en la industria, en el emplazamiento que desee: Recepción de Mercancías, Producción, Almacén y Expedición

Num. artículo

Num. orden

Num. Código

Num. Documento

Ident E

Ident F

- Caja robusta, adecuada para usos industriales, con grado de protección IP69K
- Pantalla BIG WEIGHT®: cifras grandes que permiten la lectura a distancia
- Teclado táctil plano y grueso: de larga vida útil y fácil de utilizar
- Códigos A...F para permitir una identificación clara de las piezas contadas
- Diversos interfaces permiten la conexión sencilla de sistemas externos

Trabaje de forma económica y segura con IND690count

Contajes manuales o automáticos: el IND690 y su software de contaje IND690count garantizan que sus datos sean siempre correctos.

De fácil integración en cualquier aplicación de contaje, las soluciones de pesada de METTLER TOLEDO optimizan sus procesos de producción y logística; y le proporcionan datos precisos y transparentes que pueden vincularse al sistema informático prioritario y, con ello, proporcionar ventajas adicionales para la gestión de la empresa.



BIG WEIGHT® es una marca registrada de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH. Patente alemana 197 32 659. Patente europea 0 895 071.

ALPHA - MERCURY
MICRO - MECHATRONICS

 Fecha 05.05.05
 Hora 15.08.56

Artículo No. 1510-7312
 Pedido No. APT 09231-158.261

Código No. BK 4311.7 / Axs 11.2
 Documento No. TNT Expr. 3078/54.1

BASE PIN pv1.9a 1.248 g
 Ref. man.

Piezas 7981 Pcs
NETO 9.960 kg
TARA 3.225 kg

1510-7312
 9.960 KG
 7981 PCS

Ilustración de tiras impresas en escala 1 : 1





El conteo de piezas en **Recepción de Mercancías** evita paradas de producción causadas por piezas defectuosas. En **Expedición**, un conteo de piezas exacto garantiza la satisfacción de los clientes.

Contar correctamente en cualquier clase de peso

El conteo de piezas debe ser lo más fiable y preciso posible, se trate de piezas pequeñas y ligeras o grandes y pesadas, e independientemente de las cantidades contadas. Las balanzas de METTLER TOLEDO se lo garantizan para todas las piezas y cantidades, y en cualquier precisión posible.

La IND690count supervisa con sus numerosas funciones, entre otras cosas, el peso de referencia mínimo mediante una optimización automática de la referencia, y calcula la estadística.

Se pueden conectar hasta 4 balanzas distintas

Sin importar el modelo de balanza con el que usted trabaja, los múltiples interfaces de datos del IND690 le permiten la puesta en marcha de hasta 4 balanzas distintas de las gamas de laboratorio o industria.

Introducción de datos rápida y sin fallos

Mediante un lector de códigos de barras, un teclado alfabético externo, o en línea -p. ej., transmitiendo datos desde el ordenador del almacén-, se pueden recoger los datos de forma rápida y segura.

Totalización

Con la función de «Totalización» de la IND690count, se pueden totalizar valores ponderales y contajes de piezas procedentes de varios contenedores con contadores de lotes.

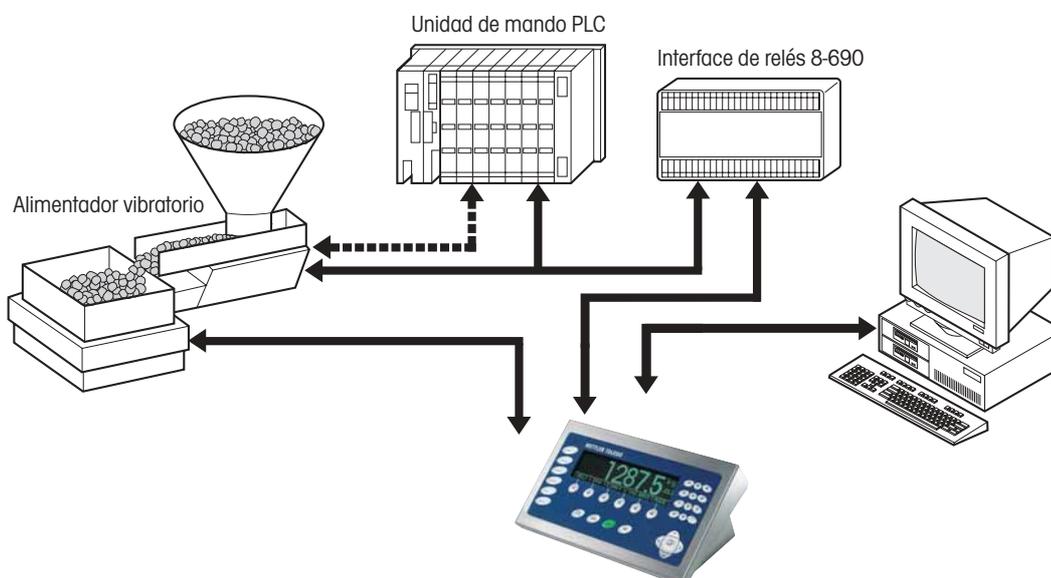


Los sistemas de conteo de piezas de METTLER TOLEDO vigilan la **producción** y generan informes de los resultados a través de una impresora o de un sistema informático.



Un inventario continuamente actualizado en el almacén reduce éste al mínimo y anuncia de forma fiable las cantidades mínimas para permitirle una reacción rápida.

Ejemplo de sistema para la dosificación automática por piezas



Teclas de función

| | |
|-----------|--|
| REF | Comienzo del conteo con conteo de referencia estándar, con solo 1 tecla |
| REF N | Comienzo del conteo con conteo de referencia variable |
| REF G | Comienzo del conteo con introducción del peso unitario |
| TOTALIZAR | Totalización |
| SUMATORIO | Indicación del total |
| | Cambiar entre el conteo actual y el total permite distribuir fácilmente las cantidades contadas en varios contenedores |

Funciones generales

| | |
|------------------|--|
| Función Info | Posibilidad sencilla de llamada de: el peso unitario medio, el conteo de referencia actual, el conteo de referencia estándar, el contenido de la memoria de valores fijos, el neto total, el conteo total, el número de artículos, los parámetros de dosificación |
| Señales de mando | Mediante el interface 4 I/O-690 y el interface de relés 4-690, así como mediante el RS485/422-690 y el interface de relés 8-690 (accesorio), siempre y cuando la dosificación por piezas no esté activa: <ul style="list-style-type: none"> Señales de salida: estado del DeltaTrac (demasiado bajo/bueno/demasiado alto), estabilidad de la balanza Señales de entrada: tecla ON/OFF, puesta a cero, tarado, Intro 8 conexiones independientes de libre definición (no se pueden utilizar para la dosificación por piezas) |

Mediciones neutrales

| | |
|------------|---|
| Aplicación | Para determinar de forma sencilla las dimensiones que dependen del peso, como la longitud, la superficie o el volumen |
| Formato | El resultado se puede presentar con 0...3 decimales o sin ellos |
| Unidad | El resultado se puede imprimir con un texto de hasta 10 caracteres de libre definición |

Contajes de piezas

| | |
|---|---|
| Cálculos con contajes | Cálculo continuado a partir del peso unitario y del peso neto actual |
| Indicación del conteo | Pantalla BIG WEIGHT® con cifras de 18 mm de altura, 7 dígitos con indicador de la unidad «pieza» en alemán (Stk) o inglés (Pcs), con separador de millares |
| Comienzo del conteo | <ul style="list-style-type: none"> Con una sola tecla, con conteo de referencia estándar Con introducción del conteo de referencia variable (1...9999 piezas) Con introducción del peso unitario conocido, en diversas unidades de peso, a través del teclado, de la memoria de valores fijos o de un interface (p. ej., un PC o un lector de códigos de barras) |
| Memoria de valores fijos de pesos unitarios | Memoria de 999 valores fijos para las piezas contadas frecuentemente, cada uno de ellos con peso unitario y denominación de artículo de 20 caracteres; de fácil acceso y datos de memoria protegidos contra fallos de corriente |

Precisión del conteo

| | |
|----------------------------------|--|
| Control de la referencia mínima | Dependiente de la balanza conectada, un peso de referencia mínimo seleccionable por balanza |
| Función de adición | Cálculo automático e indicación del conteo necesario para alcanzar el peso de referencia mínimo. Puede desconectarse |
| Advertencias | Marcado del conteo si éste comenzó por debajo del peso de referencia mínimo |
| Optimización de la referencia | Función automática para mejorar la precisión del conteo |
| Función estadística | Modo de trabajo para calcular automáticamente el valor medio y la desviación típica de cada pieza contada |
| Sistema multibalanza (accesorio) | Se pueden conectar hasta 4 balanzas. Usando la balanza de referencia más adecuada de entre las ofrecidas por METTLER TOLEDO, usted conseguirá la mayor precisión de conteo posible sin gastos extraordinarios. |

Dosificación por piezas

| | |
|--------------------------------|--|
| Función de dosificación | Llenado automático de piezas contadas en masa hasta alcanzar el conteo teórico, con flujo de material regulado por alimentación rápida o lenta para optimizar la precisión de dosificación |
| Tipo de dosificación | Pesada aditiva o sustractiva |
| Parámetros de dosificación | Introducción seleccionada por el usuario, a través de un teclado, una consulta a la memoria de 25 valores fijos o un interface |
| Modo de aprendizaje | Transmisión automática de los parámetros de dosificación para la alimentación rápida o lenta |
| Función de tarado | Tarado automático para comenzar el proceso de dosificación; también se puede desconectar |
| Memoria de valores fijos | Memoria de 25 valores de memoria fijos para dosificación de piezas. Cada memoria almacena: peso unitario, denominación del artículo, valor teórico, límites de dosificación, y tolerancias positiva y negativa |
| Indicación de la dosificación | Durante el proceso de dosificación, se muestra de forma continua el conteo real y el estado de la dosificación (alimentación rápida o lenta) |
| Control de tolerancias | Comparación real/teórico con tolerancias positiva y negativa, redosificación manual o automática, por pulsos |
| Corrección por flujo posterior | Para optimizar la precisión de llenado, con factores de corrección variables |
| Señal de mando | A través de un interface RS485/422-690 y un interface de relés 8-690 (accesorio) <ul style="list-style-type: none"> Señales de salida: mando del órgano dosificador (alimentación rápida o lenta), salida del control de tolerancias (demasiado bajo/bueno/demasiado alto), salidas generales (Entrada/Salida, preparado, final de la dosificación) Señales de entrada: Comienzo/Parada/Cancelación del proceso de dosificación y del tarado |

Funciones de totalización

| | |
|----------------------------|---|
| En operaciones de pesada | Total bruto, total neto y total de tara |
| En conteo de piezas | Total bruto, total neto, total de tara y total del conteo |
| En dosificación por piezas | Totalización automática del bruto, el neto, la tara y el número de piezas |
| Memoria de totales | Valores ponderales de 7 cifras, conteo de 8 cifras |
| Número de artículos | Hasta 9999, valores de inicio y final libremente seleccionables |
| Borrado total | Borrado automático al comienzo del conteo; se puede desconectar. |