

IND690formXP

Applikations-Software

Die neue Version der erfolgreichen Rezeptur-Software IND690formXP kommt mit optimierten Funktionen und deutlich mehr Leistung. Exaktes Bearbeiten gespeicherter Rezepte wird durch die Verknüpfung von Datenbanken leicht und sicher.



**Die eXtra Performance
für die Rezeptur.**

METTLER TOLEDO

Damit Ihre Mischungen immer auf Anhieb richtig sind.

IND690formXP steigert die Effizienz Ihrer Arbeit.

Rezepturen können schnell, einfach aber auch sicher verwaltet und «in Szene gesetzt» werden!

Rezept

Komponente

Auftrags-Nr.

Ident D

Ident E

Ident F

- Robustes, dichtes Gehäuse nach Schutzart IP69K
- BIG WEIGHT®-Display – für sichere Ablesung auch aus großer Distanz
- Glatte und dichte Tastaturfolie – langlebig und leicht zu reinigen
- 4 verschiedene Waagen anschließbar – für genaueste Rezepturen
- Code A...F für die klare Identifikation der Rezeptdaten
- Interfaces sorgen für den einfachen Anschluss externer Systeme



IND690formXP – die einfache Verbindung zur Wägelösung nach Maß!

Ob Sie in rauer Industrieumgebung oder etwa im Labor arbeiten, die Rezeptursoftware FormXP eignet sich stets für den individuellen Einsatz. Dafür sorgt die Anschlussmöglichkeit einer Vielzahl von METTLER TOLEDO Waagen mit unterschiedlichen Auflösungen und Wägebereichen.

Rezeptieren in der **Chemie-, Pharma- aber auch Nahrungsmittel-Industrie** wird erfolgreich mit IND690formXP.



```

DATE                07.06.05
TIME                12.47.56
FORMULA NO.        1
FORMULA ID.        52
LOT NUMBER         A1
FORMULA NAME       Cream Cake
COMPOUND COUNT     5
PRE MESSAGE        1.400 kg
POST MESSAGE       0.070 kg
POST MESSAGE       1
RESCALING          0
    
```

```

-----
COMPOUND            Baking powder
CHARGE NUMBER      QS114/10.05.05
RAW MAT. ID.       713
    
```

1. DISPENSED WT 0.205 kg

```

-----
COMPOUND            Baking powder
CHARGE NUMBER      QS114/10.05.05
RAW MAT. ID.       713
    
```

1. DISPENSED WT 0.501 kg

```

-----
COMPOUND            Flour
CHARGE NUMBER      QS248/12.05.05
RAW MAT. ID.       14
    
```

2. DISPENSED WT 0.510 kg

```

-----
BATCH ID            B40
BATCH NET           1.435 kg
GROSS               1.535 kg
TARE                0.100 kg
    
```

```

-----
BATCH ID            B41
BATCH NET           1.410 kg
GROSS               1.510 kg
TARE                0.100 kg
=====
    
```

Alles auf einen Blick

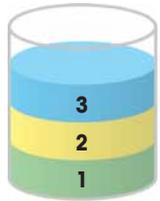
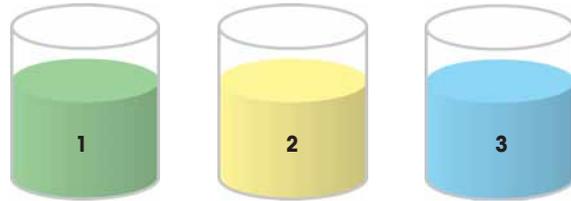
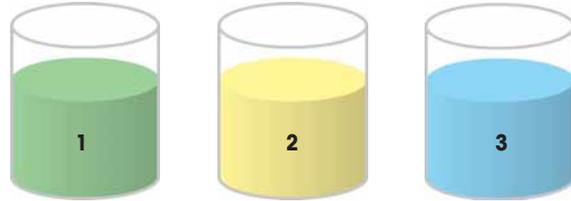
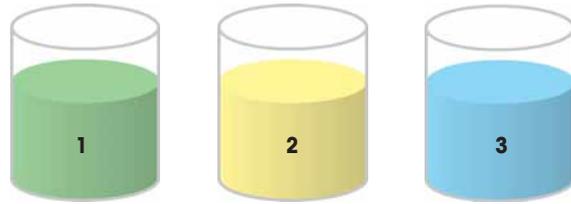
Mit dem IND690formXP lassen sich Ausdrucke mit kundenspezifischen Daten erstellen – ein Hersteller dokumentiert damit lückenlos was, wo, wann und wie rezeptiert wurde.

Sicherheit beim Arbeiten

Eine falsche Rezeptur kann unliebsame Folgen haben – für den Konsumenten sowie für den Hersteller! Werden Komponenten mit einem Barcode-Leser erfasst gehen Sie auf «Nummer Sicher», dass die richtige Zutat in das Rezept gelangt. Sie können dabei auch die Reihenfolge der zu verwägenden Komponenten festlegen, damit dann alles nach Plan verläuft.

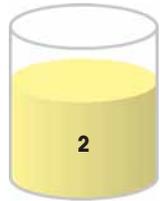
Rezeptieren mit hinterlegten Rezepturen

Ob Sie eine Rezeptur in einen Behälter einwiegen, jede einzelne Komponente in einen separaten Behälter abfüllen oder etwa eine Anzahl von Batches erstellen – bei der formXP-Software sind applikations- und branchenspezifische Eigenschaften bereits berücksichtigt.



Vertikales Rezeptieren

Einwiegen aller Komponenten in einen Behälter



Horizontales Rezeptieren

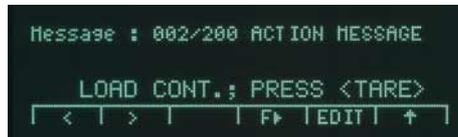
Einwiegen von Komponenten in jeweils einen Behälter

Batch-Rezeptieren

Mehrfaches Einwiegen von Komponenten in jeweils einen Behälter



Rohstoffe anlegen

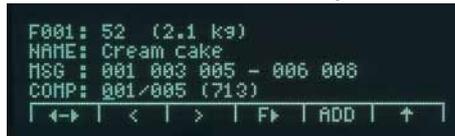


Meldungen

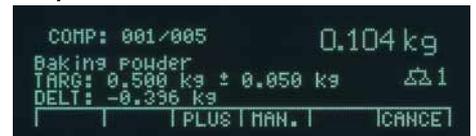
Problemloses Verknüpfen der Vorgänge

Von der Erfassung der Rohstoffe bis zur Bearbeitung von Rezepturen – formXP sorgt für die leichte und übersichtliche Bedienung. Umfangreiche Datenbanken, die miteinander verknüpft sind, bieten zudem die Möglichkeit, Informationen wie Arbeitsanweisungen, Mengen- und Toleranzangaben beim Rezepturvorgang anzuzeigen.

Rezepturart wählen

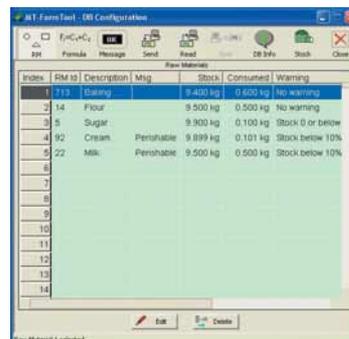


Rezeptur bearbeiten



Einfache Verwaltung Ihrer Daten inklusive

Mit der PC-Software «FormtoolXP», im Lieferumfang des formXP enthalten, editieren Sie einfach Nachrichten-, Komponenten- und Rezepturdaten. Der Zugriff erfolgt vom PC in direkter Verbindung zum IND690 bzw. über dessen Anbindung an ein Ethernet-System – per Mausclick.



Arbeiten mit gespeicherten Rezepten

Rezeptierarten	Vertikal-, Horizontal- oder Batch-Rezeptieren
Rezeptspeicher	<ul style="list-style-type: none"> • Bis 150 Rezepte • 30-stelliger Rezeptname • Eindeutig identifizierbar durch Rezept-Identnummer, 20 Ziffern • Bis 100 Komponenten je Rezept • 5 eingebettete Meldungen je Rezept • Eingabe von Zielgewicht, Toleranzen sowie max. 2 Meldungen für Komponenten
Rohstoffspeicher	<ul style="list-style-type: none"> • Bis 500 Rohstoffe speicherbar • 30-stelliger Rohstoffname • Eindeutig identifizierbar durch Rohstoff-Identnummer, 20 Ziffern • Eingabe von Bestandsdaten und Hinweisen zur Bestandsführung von Rohstoffen
Meldungen	200 Displaymeldungen, z.B. Bedienerhinweise mit beliebiger Zuordnung zu Rezepten oder Komponenten möglich. Länge der Meldungen: 24 Zeichen/Ziffern
Sollwertanpassung	Variable Ansatzmenge für jedes Rezept möglich
Sollwertkorrektur	Bei Überfüllung einer Komponente werden die anderen Komponenten entsprechend korrigiert
DeltaTrac	Toleranzkontrolle mit grafischer Anzeige
Los- und Chargennummer	Eingebbar, für die genaue Zuordnung von Los (Auftrag) und Charge (Rohstoff)
Barcode	Barcode-Eingabe für Komponenten wählbar
Passwort- und Benutzerschutz	Abfrage von Passwort und Benutzerkennung zur Vermeidung unbefugten Zugriffs

Allgemeine Funktionen

Info Funktion	Einfache Rückrufmöglichkeit für: Summe, Postenzähler, Komponentenzähler, Behälterzähler, Identifikationsdaten A...F und letzte Handeingabe
Steuersignale	Über Interface 4 I/O-690 und Relaisbox4-690 bzw. RS485/422-690 und Relaisbox8-690 (Zubehör): <ul style="list-style-type: none"> • Signalausgänge: DeltaTrac-Zustand (zu wenig/gut/zu viel), Waagenstillstand • Signaleingänge: Taste ON/OFF, Nullstellen, Tarieren, Enter • 8 unabhängige, frei definierbare Schaltpunkte

ServiceXXL®
Tailored Services

www.mt.com

Mettler-Toledo GmbH
Geschäftsbereich Industrie
Ockerweg 3
D-35396 Gießen
Tel. (06 41) 507-444
Fax (06 41) 507-129
e-Mail: info.ind.mtd@mt.com
www.mt.com

Mettler-Toledo (Schweiz) AG
Geschäftsbereich Industrie
Im Langacher
CH-8606 Greifensee
Tel. (044) 9 44 45 45
Fax (044) 9 44 45 50
e-Mail: info.ch@mt.com
www.mt.com

Mettler-Toledo GmbH
Geschäftsbereich Industrie
Südrandstraße 17
A-1230 Wien
Tel. (01) 6 04 19 80
Fax (01) 6 04 28 80
e-Mail: Info-IndustrieSales.MTAT@mt.com
www.mt.com