

IND690control

Logiciel d'application

Pour une avancée décisive dans les modes de contrôle, de classification pondérale, mode semi-automatique et automatique.

Les balances ou cellules de pesage METTLER TOLEDO, intégrées dans vos installations de convoyage, déterminent avec précision et fiabilité les données et paramètres requis par le logiciel IND690control. Il est orienté utilisateur pour une commande performante de votre installation.



**Pesage intégré
convoyage automatique.**

METTLER TOLEDO

Tri automatique facilité.

Contrôle de poids et classification pondérale à la chaîne. Pour les installations de convoyage dans l'industrie, à la réception ou à la sortie des marchandises et au sein de la production.

Ident A

Ident B

Ident C

Ident D

Ident E

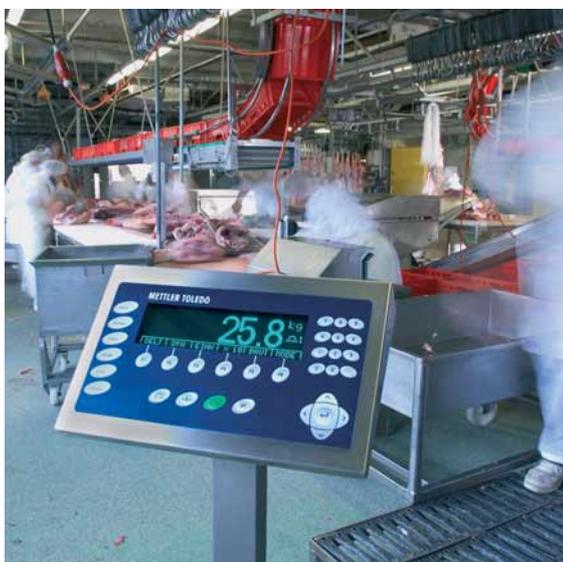
Ident F

- Boîtier robuste et étanche, adapté à l'industrie, degré de protection IP69K
- Ecran BIG WEIGHT®, grands chiffres pour la lecture à distance
- Membrane de clavier lisse et étanche – de grande longévité et facile à utiliser
- Code A...F pour l'identification claire des données de pesage
- Interfaces permettant le raccordement simple de systèmes externes
- Jusqu'à 4 balances raccordables – pour une précision de pesage toujours juste
- Justificatifs sans équivoque – et clairs - également avec code à barres
- Saisie rapide des données par lecteur de code à barres, clavier alphanumérique externe ou ordinateur central

La confiance grâce au contrôle

Le contrôle exact des quantités d'approvisionnement et d'expédition est la carte de visite de votre entreprise. Les tris précis optimisent votre production. Pour les deux applications, vous avez absolument besoin de données de pesage fiables. Les balances METTLER TOLEDO vous les fournissent, dans toutes plages de précision et pour chaque quantité. Avec une gamme sur mesure,

Le contrôle et le tri donnent avec l'IND690control une transparence profitable à vos processus de production et de livraison et assurent leur traçabilité à tout moment.



s'étendant des balances de précision industrielles dotées d'une résolution interne de 3,2 millions de points jusqu'aux balances analogiques à jauges de contrainte d'un coût peu élevé, du milligramme jusqu'à plusieurs tonnes. Interconnectées au terminal IND690 doté du logiciel IND690control, elles optimisent également les flux de marchandises de votre production.



Applications IND690control

Contrôle	Pour chaque tâche, l'objectif est atteint
Tri	avec l'application appropriée.
Pesage	
Totalisation vers un poids cible	

Modes de fonctionnement IND690control

Automatique	Quel que soit votre choix, automatique avec
Semi-automatique	bande transporteuse, chargement manuel
Déporté	des produits ou pilotage à distance avec votre système informatique maître. L'IND690control accepte toutes les situations.



Contrôle

Contrôle du produit à peser d'après la valeur de consigne et des tolérances à définir librement

L'entrée de la valeur de consigne et des tolérances s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée. Les tolérances n'ont pas besoin d'être symétriques.

Répartition dans trois catégories

Un message s'affiche en fonction de la valeur de poids déterminée :

- POIDS TROP FAIBLE
- DANS LES TOLERANCES
- POIDS TROP ELEVE

Ces catégories de poids peuvent également être couplées avec des sorties de signaux et p. ex. être utilisées pour le tri automatique de pièces défectueuses.

Mémoire de valeur de consigne

Mémoires de valeurs de consignes, protégées contre les coupures secteur et simples à rappeler pour 999 produits fréquemment utilisés.

Fonction statistique

Informations statistiques claires sur le processus de production avec :

- Valeur moyenne X
- Valeur moyenne «produit bon» X
- Écart type S
- Écart type «produit bon» S
- Valeur minimale X_MIN
- Valeur maximale X_MAX
- Part des catégories en %

Classification

Répartition des produits à peser dans jusqu'à huit catégories de poids à définir librement

L'entrée de chacune des limites s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée.

Répartition dans huit catégories

Le message qui s'affiche dépend de la valeur de poids déterminée :

- INFÉRIEURE A LIMITE 1
- CATEGORIE 2 ... CATEGORIE 7
- SUPÉRIEURE A LIMITE 7

Les catégories de poids peuvent également être couplées avec des sorties de signaux et p. ex. être utilisées pour le tri automatique.

Mémoire de valeur de consigne

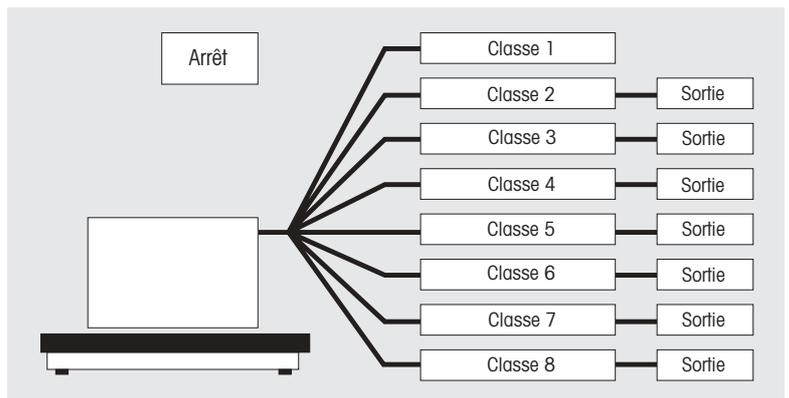
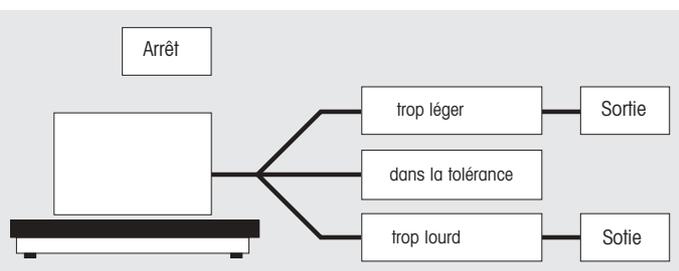
Mémoires de valeurs de classification, protégées contre les coupures secteur et simples à rappeler pour 249 produits fréquemment utilisés.

Touches de fonction «Tri»

LIMITE	Entrée des valeurs de classification et des paramètres de pesage
TOTAL	Affichage et impression du total
LOT	Réglage du compteur de pesées

Touches de fonction «Contrôle»

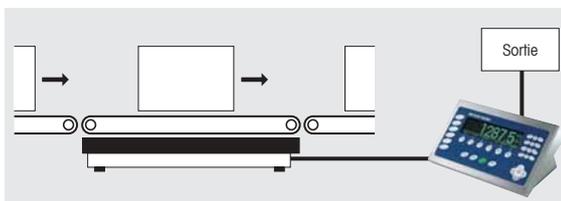
LIMITE	Entrée des valeurs de consigne et des paramètres de pesage
TOTAL	Affichage et impression du total
LOT	Réglage du compteur de pesées



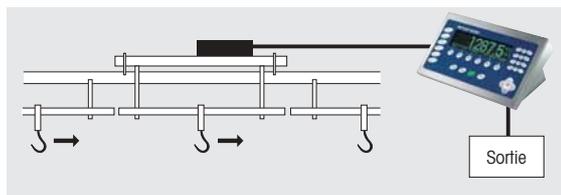
Pesage

Pesage automatique ou semi-automatique avec impression du résultat de pesage réglementaire et transfert de données à un système informatique externe

- Dans le cas d'un pesage automatique, le transport du produit à peser s'effectue à l'aide de dispositifs de convoyage raccordés.
- Dès que la balance est chargée, le cycle de pesage commence. Lorsque la balance s'est stabilisée, la valeur de poids est automatiquement imprimée et envoyée via l'interface.
- Le cycle de pesage est terminé dès que la balance détecte un déchargement complet. Des pesées doubles sont ainsi évitées.
- Si lors du transport du produit à peser sur la balance, aucune valeur de poids stable n'est reconnue, le dispositif de convoyage s'arrête jusqu'à ce qu'une valeur de poids valable soit détectée. De cette manière, aucun produit non pesé ne quitte la balance.



- Dans le cas du pesage semi-automatique, le chargement et le déchargement de la balance sont manuels, p. ex. via un système aérien. Pour garantir des quantités entrantes et sortantes correctes, les passages sont, si voulu, équipés de dispositifs d'arrêt, raccordés à l'IND690control. Le produit à peser ne peut pas quitter la balance sans saisie du poids et enregistrement. L'impression du poids est déclenchée au choix, via le clavier de l'IND690, une instruction d'interface ou un bouton-poussoir externe. La pesée ainsi que la commande des dispositifs d'arrêt sont ici aussi pilotées par les trois points «Chargement», «Valeur de mesure stable avec saisie» et «Déchargement».



Totalisation des résultats individuels

Si l'option TOTALISATION AUTO est activée, chaque valeur de poids imprimée est rajoutée à un total. Ce total peut être appelé et imprimé.

Compteur de pesées

Chaque élément pesé est compté par un compteur de pesées. Par entrée de la valeur initiale et de la valeur finale, il est possible de prédéfinir le nombre de pesées.

Touches de fonction Pesage

LIMITE	Temps de chargement, temps limite et durée de stabilité pour la saisie du poids (uniquement en mode AUTOMATIQUE)
TOTAL	Affichage et impression du total
PCS	Réglage d'une valeur pour le compteur
ANNULATION	Annulation du poids actuel sur la plate-forme
MANU	Entrée manuelle de la valeur de poids (uniquement en mode SEMI-AUTOMATIQUE)
PLUS	Rajout du poids dans le total (uniquement en mode SEMI-AUTOMATIQUE)

Totalisation vers un poids cible

Totalisation de marchandises à la pièce jusqu'à un poids cible prédéfini avec saisie du nombre de pièces

L'entrée de la valeur de consigne et des tolérances s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée. Les tolérances n'ont pas besoin d'être symétriques.

Pesage automatique ou manuel

- Sur l'écran apparaît au choix un DeltaTrac ou le Delta pour le total cible en texte clair.
- Lorsque le total cible est atteint, l'installation s'arrête automatiquement et un message correspondant s'affiche.
- Lorsque le total cible est dépassé, l'installation s'arrête automatiquement et un message correspondant s'affiche. Pour terminer l'opération, le poids posé peut être corrigé manuellement ou être imposé à l'aide de la touche FERMETURE.
- En cas de manque de produit, la clôture de l'opération peut être imposée à l'aide de la touche FERMETURE.
- Lorsqu'un seuil d'alerte choisi est atteint, une sortie correspondante est commutée. Réglage d'origine : 90 % du total cible.
- Les états «seuil d'alerte atteint» et «total cible atteint» peuvent également être couplés avec des sorties numériques.

Mémoire de valeur de consigne

Mémoire de valeur de consigne protégée contre les coupures secteur et simple à interroger pour jusqu'à 999 produits fréquemment utilisés.

Impression

Informations claires sur le processus de production avec :

- Au choix avec ou sans poids individuels
- Poids unitaire moyen
- Nombre de poids individuels pesés
- Message «forced» pour clôture forcée d'une opération

Touches de fonction «Totalisation vers un poids cible»

LIMITE	Entrée des valeurs de consigne et des paramètres de pesage
TOTAL	Affichage et impression du total
DEPART	Démarrage de la série de pesées
ARRET	Arrêt de la série de pesées
FERMETURE	Clôture de la série de pesées

ServiceXXL[®]
Tailored Services

www.mt.com