



# Clase automática.

Controlar y clasificar en la cinta transportadora.

Para instalaciones de transporte de la industria en

Recepción de Mercancías, Expedición y Producción.

- Ident A
- Ident B
- Ident C
  - Ident D
- Ident E
  - Ident F

- Caja robusta, adecuada para usos industriales, con grado de protección IP69K
- Pantalla BIG WEIGHT®: cifras grandes que permiten la lectura a distancia
- Teclado táctil plano: de larga vida útil y fácil de utilizar
- Códigos A...F para permitir la identificación clara de los datos de pesada
- Diversos interfaces permiten la conexión sencilla de sistemas externos
- Se pueden conectar 4 balanzas distintas: para garantizar siempre la precisión exacta de las pesadas
- Asignación unívoca: inequívocamente clara, también con códigos de barras
- Introducción de datos rápida mediante lector de códigos de barras, teclado alfabético externo o del ordenador principal

# Confianza mediante el control

Las cantidades correctamente controladas de entrega y expedición son la tarjeta de visita de su empresa. La clasificación precisa optimiza su producción. Para ambas aplicaciones le resultarán imprescindibles datos de pesada fiables. Las balanzas de METTLER TOLEDO se los proporcionan, en todas las precisiones y para cualquier cantidad. Con una gama a su medida: desde





de software IND690control, usted optimizará el flujo de mercan-



BIG WEIGHT® es una marca registrada de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH. Patente alemana 197 32 659. Patente europea 0 895 071.

# **Controlar y clasificar** con IND690control pro-

porciona a los procesos de producción y suministro una ventajosa transparencia y una trazabilidad absoluta en todo momento.



#### **Aplicación IND690control**

Control Para cualquier aplicación con la función Clasificación correcta hasta objetivo Pesada

Totalización hasta objetivo

#### Modos de trabajo de la IND690control

Totalmente	Sin importar si usted se decide por el manejo
automático	totalmente automático con cinta transpor-
Semiautomático	tadora, con carga manual de productos o
Remoto	controlado a distancia con su sistema informá-
	tico prioritario, la IND690control se adapta a todo.

#### **Control**

## Control de las sustancias pesadas según valor teórico y tolerancias de libre definición

La introducción del valor teórico y de las tolerancias se lleva a cabo en la unidad de pesada actual. Las tolerancias no tienen por qué ser simétricas.

#### Evaluación en tres clases

Según el peso ponderal calculado se mostrará:

- PESO DEMASIADO BAJO
- DENTRO DE TOLERANCIAS
- PESO DEMASIADO ALTO

Estas clases de pesos pueden conducir, a su vez, a señales de salida y, p. ej., utilizarse para la eliminación automática de piezas defectuosas.

# Memoria de valores teóricos

Memoria de valores teóricos, protegida contra los fallos de corriente y de fácil apertura, para las 999 sustancias que más frecuentemente se pesan.

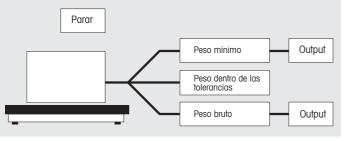
# Función estadística

Información estadística sintética sobre el proceso de producción con:

- Media X
- Media mercancía X
- Desviación típica S
- Desviación típica mercancía S
- Valor mínimo X\_MIN
- Valor máximo X\_MAX
- Proporción de clases en %

# Teclas de función «Control»

LIMITE	Introducir valores teóricos y parámetros de pesada	
SUMATORIO	Mostrar e imprimir total	
UNIDAD	Activar contador	









#### Clasificación

# Clasificación de las sustancias pesadas en hasta ocho clases de peso libremente definibles

La introducción del valor teórico y de las tolerancias se lleva a cabo en la unidad de pesada actual. Las tolerancias no tienen por qué ser simétricas.

#### Evaluación en ocho clases

Según el peso ponderal calculado se mostrará:

- MÁS BAJO LÍMITE 1
- CLASE 2 ... CLASE 7
- MÁS ALTO LÍMITE 7

Estas clases de pesos pueden conducir, a su vez, a señales de salida y, p. ej., utilizarse para la clasificación automática.

# Memoria de valores teóricos

Memoria de valores teóricos, protegida contra los fallos de corriente y de fácil apertura, para 249 sustancias que se pesan a menudo.

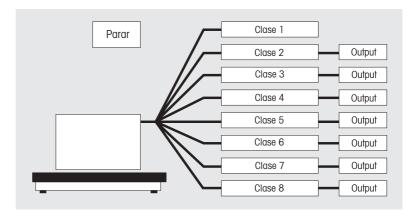
# **Funciones estadísticas**

Información estadística sintética sobre el proceso de producción con:

- Media X
- Desviación estándar S
- Valor mínimo X\_MIN
- Valor máximo X\_MAX
- Proporción de clases en %

#### Teclas de función «Clasificación»

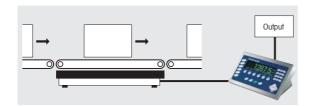
LIMITE	Introducir valores teóricos y parámetros de pesada
SUMATORIO	Mostrar e imprimir total
UNIDAD	Activar contador



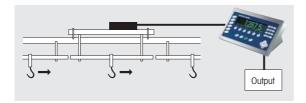
### Pesada

# Pesada semiautomática o totalmente automática con impresión de resultados de pesada verificables y transferencia de datos a un sistema informático externo

- En la pesada totalmente automática, el transporte de las sustancias se realiza mediante un transportador neumático conectado.
- Tan pronto como la balanza está cargada, comienza el ciclo de pesada. Con la balanza estable, se imprime automáticamente el valor ponderal y se envía mediante el interface.
- El ciclo de pesada se cierra cuando la balanza reconoce una descarga completa. Así se evita la duplicación de pesadas.
- Si durante el transporte de una sustancia sobre la balanza no se consigue ningún valor ponderal estable, el transportador se detiene hasta que se reconoce un valor ponderal válido. Así, ninguna sustancia puede pasar por la balanza sin ser pesada.



En las pesadas semiautomáticas, la carga y descarga de la balanza se lleva a cabo de forma manual, p. ej., mediante un sistema aéreo. Para garantizar cantidades de entrega y suministro correctas, se pueden equipar las transiciones con trampas de bloqueo, conectadas a la IND690-Control. La sustancia pesada no puede pasar así por la balanza sin que se determine y registre su peso. El registro del peso se puede realizar mediante el teclado del IND690, de un comando de interface o de un teclado externo. El proceso de pesada, así como la trampa, se pueden controlar también mediante los tres puntos «Carga», «Valor medido estable con detección» y «Descarga».



### Totalización seleccionable de los resultados individuales

Si se activa AUTO SUMMIEREN, cada valor ponderal registrado se añade a un total, que puede consultarse e imprimirse.

### Contador de caudal seleccionable

Cada pieza pesada se cuenta con un contador. Mediante la introducción de valores inicial y final, se puede fijar el número de pesadas que se desea realizar.

#### Teclas de función «Pesada»

TOLERANCIA Tiempo de carga, límite y de equilibrio para la

determinación del peso (solo en TOTALMENTE

AUTOMÁTICO)

SUMATORIO Mostrar e imprimir total UNIDAD Activar contador

ANULAR Anular el peso actual que se encuentra sobre

la plataforma de pesada

MANUAL Introducir manualmente el valor ponderal

(solo en SEMIAUTOMÁTICO)

ANADIR Añadir el peso al total

(solo en SEMIAUTOMÁTICO)

# Totalización hasta objetivo

# Totalización de paquetes hasta un peso final previamente definido con contaje de piezas

La introducción del valor teórico y de las tolerancias se lleva a cabo en la unidad de pesada actual. Las tolerancias no tienen por qué ser simétricas.

#### Pesadas automáticas o manuales

- En la pantalla puede aparecer un Delta Trac o el Delta para totalización hasta objetivo en texto claro.
- Tras llegar al total objetivo, la instalación se detiene automáticamente y aparece el correspondiente mensaje en pantalla.
- Si se sobrepasa el total objetivo, la instalación se detiene automáticamente y aparece el correspondiente mensaje en pantalla.
   Para finalizar el pedido, se puede corregir el peso que está sobre la balanza manualmente o forzar el final con la tecla CLOSE.
- Si falta producto, se puede forzar el final del pedido con la tecla CLOSE.
- Si se llega a un umbral de advertencia (seleccionable), se activa la salida correspondiente. Configuración de fábrica: 90% del total objetivo

Los estados «Alcanzado umbral de advertencia» y «Alcanzado total objetivo» también pueden estar conectados a salidas digitales.

# Memoria de valores teóricos

Memoria de valores teóricos, protegida contra los fallos de corriente y de fácil apertura, para hasta 999 sustancias que se pesan a menudo.

#### Registro

Información sintética sobre el proceso de producción:

- Con o sin pesos unitarios (seleccionable)
- Peso unitario medio
- Cantidad de pesos unitarios pesados
- Mensaje «forced» para finales forzados de pedidos

# Teclas de función «Totalización hasta objetivo»

TOLERANCIA Introducción de valores teóricos y parámetros

de pesada

SUMATORIO Mostrar e imprimir total
EMPEZAR Comenzar pedido de pesada
FINALIZAR Detener pedido de pesada
PARAR Forzar final de pedido



www.mt.com