

STAR^e 质量控制软件选项 提高质量保证



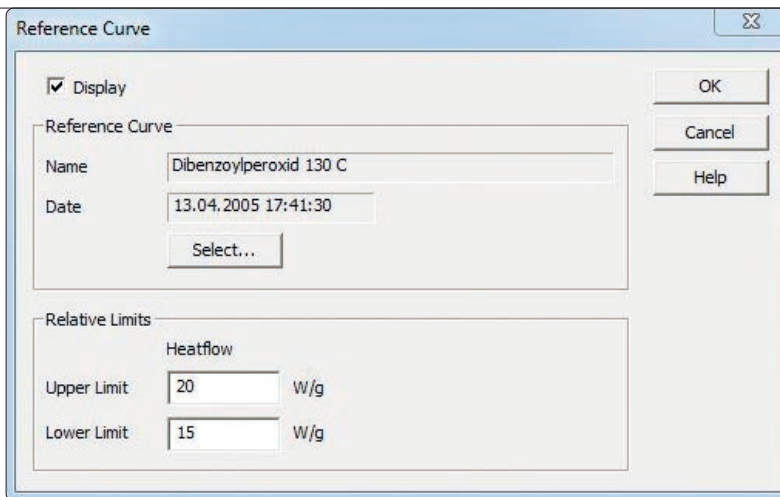
用户通过质量控制软件选项可对其产品质量轻松进行控制和追踪。从测量开始，通过与良好样品参考曲线进行对比，如果记录的曲线超出预先规定的限值，可轻松地取消实验。

您可以手动或自动评估测量值，只需单击鼠标即可将所有相关测量值传输到表格中。在该步骤中还可以进行简单的初始趋势分析，可以逐批检查，并以时间为函数进行比较。如需对批次结果进行更高级的分析，STAR^e表格还能轻松转换为Excel文件，以便根据要求进行进一步评估。

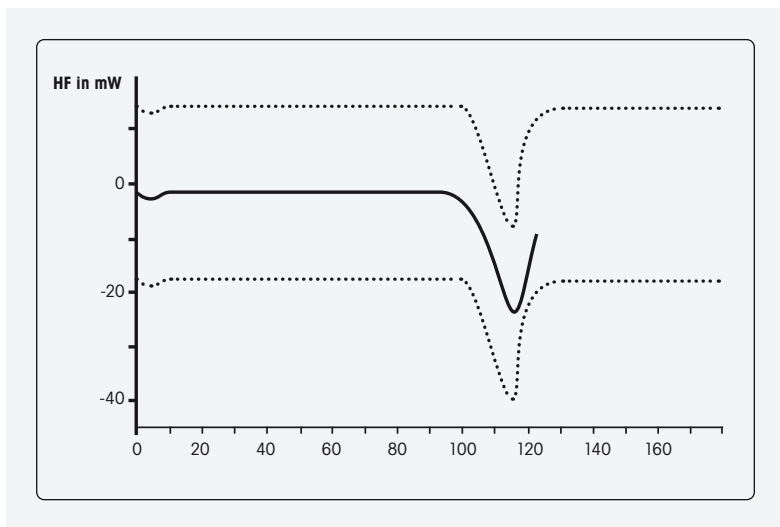
特点和优势

- 测试曲线与参考曲线在线对比-更早的发现不合格的测试结果
- 跟踪材料质量-材料特性参数必须在预定义的范围
- 加强质量控制-测量结果的电子传输和存储

追踪产品质量 为每批质量把关



定义视觉控制的限值



可视化控制测量曲线

样品测量
(物料n的样品)

手动或自动评估

通过鼠标点击传输结果

物料表1

物料表2

物料表3

参考曲线-可用于测试期间直观检查

如有必要, 您可为每个测量定义典型的参考曲线, 并输入公差值。在测量期间, 该参考曲线与模块控制窗口中公差值一起显示在当前测量数据旁, 可准确显示测量值偏离参考曲线的程度。

质量控制表-便于批次跟踪

通过该选项您可根据时间单独跟踪多个物料。可对每种物料定义所需的结果, 然后基于此选择应存储批量测量的物料表。设置完成后, 您只需单击鼠标便可开始测量不同物料和样品, 并将各个评估分配至相关的表中。

Evaluation	Integral normalized Jg^{-1} 110.00..140.00 °C	Integral Onset °C 110.00..140.00 °C	Date	Nr
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-188.72	126.39	17.08.2016 15:24:41	1
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-187.38	126.17	17.08.2016 15:24:41	2
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-188.07	126.30	17.08.2016 15:24:41	3
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-187.31	126.22	17.08.2016 15:24:41	4
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-188.58	126.27	17.08.2016 15:24:41	5
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-188.91	126.27	17.08.2016 15:24:41	6
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-186.63	126.29	17.08.2016 15:24:41	7
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-191.46	126.35	17.08.2016 15:24:41	8
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-189.18	126.32	17.08.2016 15:24:41	9
11097_benzamide_7 mg, 17.08.2016 15:05:01	-189.89	126.36	17.08.2016 15:24:41	10

Statistics of Results	normalized Jg^{-1}	Onset °C
Mean Value	-188.61	126.29
Standard Deviation	1.33	62.80e-03
Minimum	-191.46	126.17
Maximum	-186.63	126.39
Lower Limit		
Upper Limit		

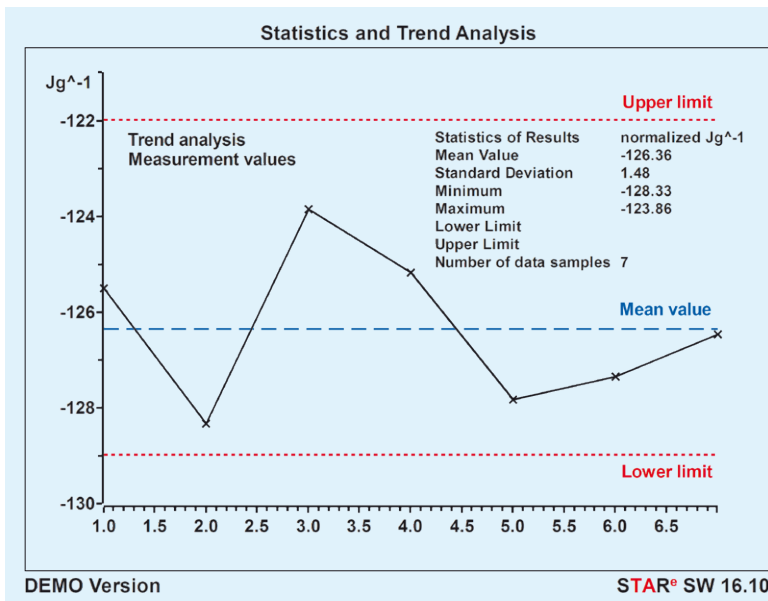
Number of data samples 10

统计

将评估值添加到统计表中, 您可以在其中应用基本统计或执行趋势分析。只需单击一次, 这些值就可以复制到现有的STAR[®]评估中。

对于更高级的统计分析, 只需将统计表导出到CSV文件。

趋势分析



质量控制卡

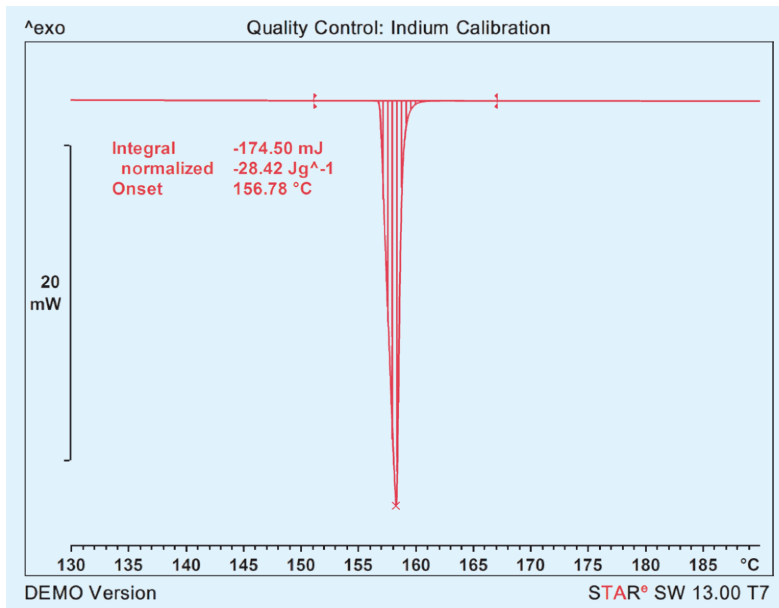
对于每个结果项, 可以图形化地显示数据点与预定义值的公差。不符合规格的结果很容易被识别出来。

Statistics Template - InCheck_Sensor_1.8mg

Title	Name	Unit	Left	Right	X-Unit
Integral	Onset	°C	146.96	168.18	°C
Integral	normalized	Jg ⁻¹	146.96	168.18	°C

Evaluation Results
Delete

创建评估方法模板



测量结果评估

Statistics - InCheck_Sensor_1.8mg

Evaluation	Integral Onset °C	Integral normalized Jg ⁻¹	Date
Eval_InCheck_Sensor_5_10_20_20.11.2013 00:09:41	156.53	-29.10	20.11.2013 00:10:45
Eval_InCheck_Sensor_5_10_20_20.11.2013 00:09:41	156.54	-29.29	20.11.2013 00:10:45
Eval_InCheck_Sensor_5_10_20_20.11.2013 00:09:41	156.56	-28.25	20.11.2013 00:10:45
Eval_InCheck_Sensor_5_10_20_20.11.2013 00:09:41	156.53	-28.97	20.11.2013 00:10:45
Eval_InCheck_Sensor_5_10_20_20.11.2013 00:09:41	156.71	-28.44	20.11.2013 00:10:45

Statistics of Results

	Onset °C	normalized Jg ⁻¹	Date
Mean Value	156.57	-28.81	20.02.2014 16:30:15
Standard Deviation	68.88e-03	0.40	20.02.2014 16:30:15
Minimum	156.53	-29.29	20.02.2014 16:30:15
Maximum	156.71	-28.25	20.02.2014 16:30:15

Evaluation Results
Include
Delete

Export
Delimiter
 Comma
 Semicolon
 Tabulator
Export...

Copy Stats
Save
Save As
Close
Help

将结果输入到列表以进行统计评估

导出数据为Excel格式 (CSV文件)

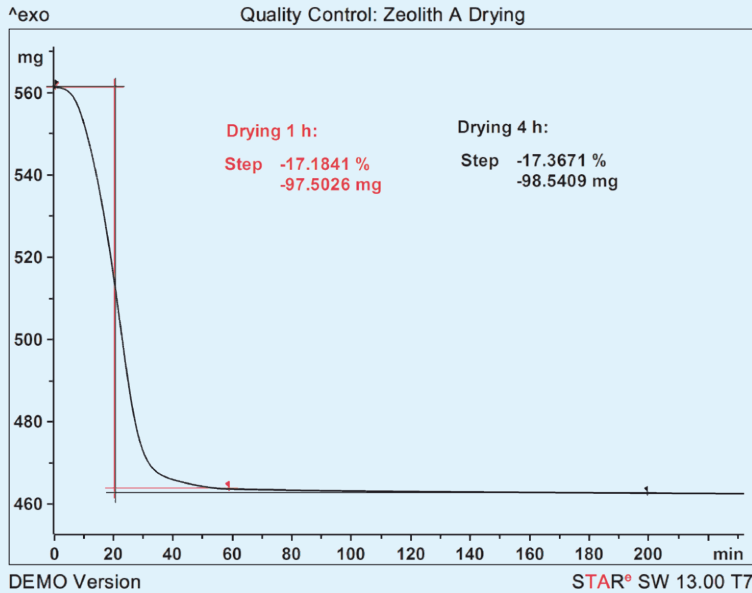
钢校准

创建新的统计模板并进行统计评估。为了可追溯，除了保存结果，还应在物料表中对评估添加名称和日期（一对一键）以进行保存。该表显示了平均值等初始统计结果，以便能够快速查看新批次是否与上一批次显著不同。

程序:

- 创建评估用的样品模板
- 评估单个曲线 - 使用EvalMacro软件选项手动或自动评估
- 将所有相关测量结果传输到物料表
- 将统计数据导出为可读取的Excel格式 (CSV文件)

材料或校准结果 简单的跟踪和统计



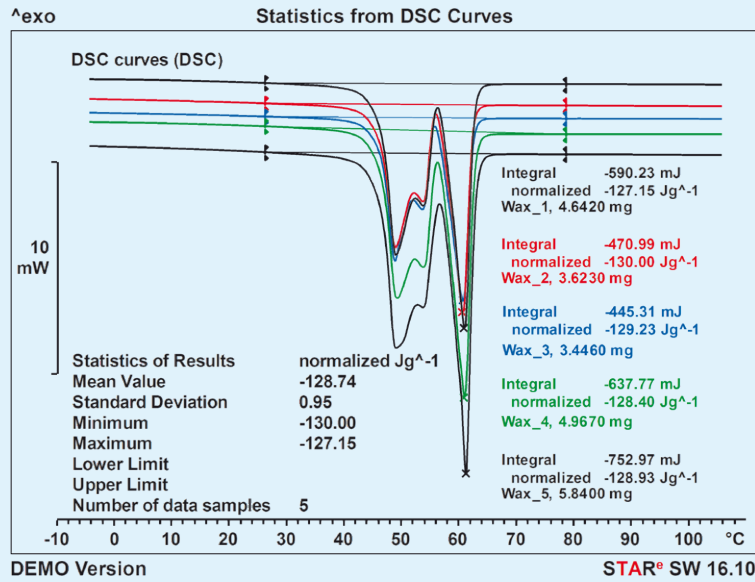
沸石A批次产品的长时间干燥失重测试

沸石A常用作干燥仪器的校准物质。在这些测试中，沸石的质量须始终保持不变（与水的饱和度应始终保持一致）。为对此进行检查，可将沸石批料干燥更长时间并对结果进行评估。

凭借质量控制软件选项，用户可快速轻松地在很长的测试时间内追踪结果。

Evaluation	Step %	Date
BT 0000000 162 W2 POS 106A, 22.04.2013 08:34:45	-17.55	23.04.2013 10:33:45
BT 0000000 162 W2 POS 106B, 22.04.2013 13:23:07	-17.41	23.04.2013 10:34:03
BT 0000000 162 W2 POS 106C, 22.04.2013 18:08:41	-17.52	23.04.2013 10:36:23
BT 0000000 162 W2 POS 106D, 22.04.2013 23:04:15	-17.51	23.04.2013 10:37:10
BT 0000000 162 W2 POS 107A, 21.05.2013 08:34:45	-17.36	22.05.2013 09:32:45
BT 0000000 162 W2 POS 107B, 21.05.2013 13:56:00	-17.48	22.05.2013 09:34:03
BT 0000000 162 W2 POS 107C, 21.05.2013 18:11:43	-17.53	22.05.2013 09:41:23
BT 0000000 162 W2 POS 107D, 21.05.2013 23:21:17	-17.37	22.05.2013 09:45:16
BT 0000000 162 W2 POS 109A, 24.06.2013 08:45:45	-17.5	25.06.2013 09:32:45
BT 0000000 162 W2 POS 109B, 24.06.2013 13:19:21	-17.4	25.06.2013 09:34:43
BT 0000000 162 W2 POS 109C, 24.06.2013 18:23:54	-17.51	25.06.2013 09:36:31
BT 0000000 162 W2 POS 109D, 24.06.2013 23:25:14	-17.37	25.06.2013 09:40:00
BT 0000000 162 W2 POS 110A, 24.07.2013 08:45:45	-17.38	25.07.2013 11:33:24
BT 0000000 162 W2 POS 110B, 24.07.2013 13:19:21	-17.28	25.07.2013 11:37:49
BT 0000000 162 W2 POS 110C, 24.07.2013 18:23:54	-17.5	25.07.2013 11:39:31
BT 0000000 162 W2 POS 110D, 24.07.2013 23:25:14	-17.62	25.07.2013 11:41:54
BT 0000000 162 W2 POS 111A, 20.08.2013 08:34:45	-17.49	22.08.2013 10:02:03
BT 0000000 162 W2 POS 111B, 20.08.2013 13:06:21	-17.49	22.08.2013 10:12:43
BT 0000000 162 W2 POS 111C, 20.08.2013 17:43:54	-16.27	22.08.2013 10:13:59
BT 0000000 162 W2 POS 111D, 20.08.2013 22:25:14	-17.75	22.08.2013 10:16:10
BT 0000000 162 W2 POS 112A, 24.09.2013 07:25:21	-17.28	25.07.2013 11:41:54
BT 0000000 162 W2 POS 112B, 24.09.2013 12:25:33	-17.39	22.08.2013 10:02:03
BT 0000000 162 W2 POS 112C, 24.09.2013 16:54:32	-17.53	22.08.2013 10:12:43
BT 0000000 162 W2 POS 112D, 24.09.2013 22:20:54	-17.4	22.08.2013 10:13:59
BT 0000000 162 W2 POS 113A, 23.10.2013 08:23:32	-17.36	24.10.2013 08:23:32
BT 0000000 162 W2 POS 113B, 23.10.2013 12:12:45	-17.33	24.10.2013 08:24:45
BT 0000000 162 W2 POS 113C, 23.10.2013 16:25:14	-17.37	24.10.2013 08:25:14
BT 0000000 162 W2 POS 113D, 23.10.2013 21:09:14	-17.56	24.10.2013 08:39:56
BT 0000000 162 W2 POS 114A, 21.11.2013 08:23:32	-17.53	22.11.2013 08:23:32
BT 0000000 162 W2 POS 114B, 21.11.2013 13:16:54	-17.39	22.11.2013 08:24:45
BT 0000000 162 W2 POS 114C, 21.11.2013 18:01:44	-18.28	22.11.2013 08:25:14
BT 0000000 162 W2 POS 114D, 21.11.2013 22:52:38	-17.61	22.11.2013 08:39:56

Statistics of Results	Step %	Date
Mean Value	-17.34	20.02.2014 11:04:17
Standard Deviation	0.36	20.02.2014 11:04:17
Minimum	-18.28	20.02.2014 11:04:17
Maximum	-16.27	20.02.2014 11:04:17



使用TGA/DSC测定热效应

除了测定失重之外，同步热分析 (TGA/DSC)还能检测热效应(如熔融、熔点、玻璃化温度等)。在本文中，我们将讨论两个应用示例，说明TGA/DSC的DSC信号是如何提供有意义的结果的，并将这些结果与使用DSC仪器获取的结果进行了比较。

质量控制表中的结果可以很容易地复制到评估结果中。

了解更多相关信息，请参阅 **UserCom 49:**

- ▶ www.mt.com/ta-usercoms
- ▶ www.mt.com/ta-qc

Statistics - 11302_statistic_trend

Evaluation	Integral normalized Jg ⁻¹ 29.08.67.98 °C	Date	Nr
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-125.51	20.02.2018 11:30:36	1
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-128.33	20.02.2018 11:30:36	2
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-123.86	20.02.2018 11:30:36	3
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-125.18	20.02.2018 11:30:36	4
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-127.83	20.02.2018 11:30:36	5
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-127.35	20.02.2018 11:30:36	6
11302_Wax statistics, 20.02.2018 11:26:57	-126.47	20.02.2018 11:30:36	7

Statistics of Results	
Mean Value	-126.36
Standard Deviation	1.48
Minimum	-128.33
Maximum	-123.86
Lower Limit	-128.00
Upper Limit	-122.00

Number of data samples: 7



METTLER TOLEDO Group

Analytical Division
当地联系人: www.mt.com/contacts

www.mt.com/ta-news

访问网站了解更多信息

如有技术更改，恕不另行通知。

© 09/2020 METTLER TOLEDO

版权所有。30624526A

Marketing MatChar / MarCom Analytical