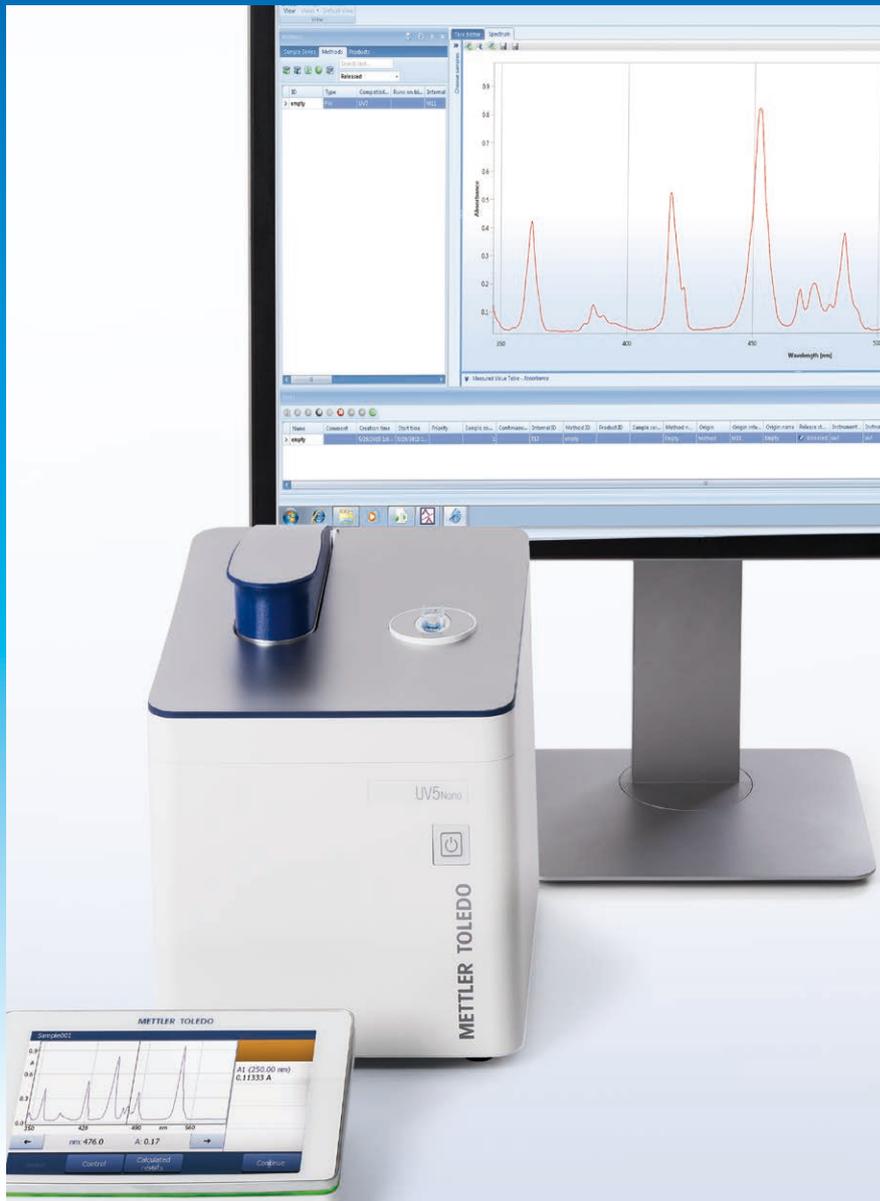


LabX[®] UV/VIS Software



PC Software

LabX[®] UV/VIS



LabX[®] UV/VIS Software

Optimieren Sie Ihre UV/VIS-Arbeitsabläufe

METTLER TOLEDO

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe

Einfach, effizient und sicher

Sie können LabX ganz an Ihre Bedürfnisse anpassen. Die vielfältigen Optionen bei LabX ermöglichen eine Vereinfachung der Arbeitsabläufe. Übertragungsfehler gehören der Vergangenheit an. LabX übernimmt die arbeitsintensiven Aufgaben und steigert die Produktivität durch Reduzierung der manuellen Eingriffe.

Einfache Bedienung, an individuelle Bedürfnisse angepasst



Individueller Arbeitsplatz zur effizienten Verwaltung von Messungen und Resultaten. Der Dual-Modus-Betrieb ermöglicht die Bedienung vom PC, vom Instrument oder von beiden. Personalisierungsoptionen wie Shortcuts gestalten die Bedienung unabhängig von der Laborerfahrung einfach und intuitiv.

Höhere Produktivität



Erhöhen Sie die Produktivität im Labor mit den praktischen Funktionen von LabX: Taskplanung zur Ausführung festgelegter Arbeitspläne, Verbindung mit Geräten von Drittanbietern zur automatisierten Probenvorbereitung und kinetischen Analyse, Handhabung von Probenreihen mit Küvettenwechsler oder Barcodeleser zur schnellen und fehlerfreien Probenidentifikation und Benachrichtigung bei Analysenabschluss oder Toleranzabweichung.

Sichere UV/VIS-Arbeitsabläufe



Unterstützung bei der Einhaltung von Richtlinien und Best Practice Funktionen durch SOP-Bedienerführung am Instrumententerminal und am PC. Dank produktbasierter Arbeitsabläufe wird ihr System schlank und schnell, da eine Methode auf eine breite Probenpalette anwendbar ist. Wählen Sie zum Schnellstart aus vordefinierten Methodenvorlagen oder verwenden Sie den übersichtlichen Editor, um den Arbeitsablauf an Ihre Anwendung anzupassen.



Schnelle und fehlerfreie Probenverarbeitung

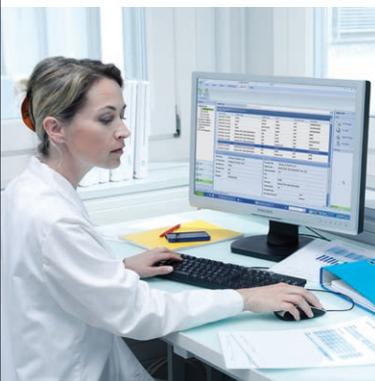
Bei den Datentransfers mit LabX gehören Übertragungsfehler der Vergangenheit an. Verwenden Sie Resultate aus einem oder mehreren Instrumenten für Berechnungen und Berichte. Dank SmartCodes werden Proben und Daten eindeutig miteinander verknüpft, wodurch Fehler minimiert und dadurch die Produktivität erheblich gesteigert wird.

Intelligentes Resultat-Management

Minimierter Aufwand – maximierte Effizienz

Alle Resultate und Daten sind jederzeit abrufbar. LabX speichert alle gemessenen und berechneten Daten automatisch in einer sicheren Datenbank. Auf die Informationen kann leicht zugegriffen werden, um einen vollständigen Überblick zu erhalten. Die umfassende Nachauswertung vereinfacht die Behebung von Eingabefehlern und die Analyse der Resultate. Der grafische Methodeneditor macht Methodenoptimierung basierend auf den Messungen zum Kinderspiel.

Effizientes Management der Resultate



Die LabX-Resultatdatenbank von ermöglicht jederzeit direkten Zugriff auf alle Daten. Automatische Plausibilitätsprüfung, Berichterstellung und statistische Auswertung der Resultate bieten einen ausgezeichneten Überblick über Ihre Prozesse. Methodenentwicklung und Korrektur von Eingabefehlern werden durch die Nachauswertungsmöglichkeit vereinfacht.

Zuverlässige Messleistung



Überwachen Sie Ihre Kalibrierungen und Prüfmitteltests. Bei Bedarf versendet LabX Erinnerungs-E-Mails, damit Sie genügend Reaktionszeit vor dem Ablauf der Gültigkeit haben. Dadurch werden Ausfälle wirksam vermieden.

One-Stop-Shop Datenarchivierung



LabX archiviert Methoden, Daten, Berichte sowie Benutzer- und Instrumentendaten sicher in einer einzigen, auditbereiten Datenbank. Alle Daten sind jederzeit einfach abrufbar. Dies steht für das gesamte analytische Instrumentenportfolio von METTLER TOLEDO zur Verfügung.



Nahtlose UV/VIS-Integration

Die METTLER TOLEDO LabX-Plattform

LabX UV/VIS ermöglicht die nahtlose Integration der UV/VIS Excellence-Linie in eine Multiparameterplattform aus verschiedenen analytischen Instrumenten von METTLER TOLEDO. Höchste Ansprüche zur Effizienzoptimierung der Arbeitsabläufe und Einhaltung von Vorschriften werden erfüllt ohne die Benutzerfreundlichkeit einzuschränken.



Multiparameterlösungen – maximale Effizienz

Verbinden Sie mit LabX alle Ihre METTLER TOLEDO Instrumente zu einer vernetzten Laboreinheit. Steuern Sie zentral Ihre Instrumente und Messaufträge, erzeugen Sie Resultate und fassen Sie Daten aus Messungen und Berechnungen von unterschiedlichen Instrumenten zu einem umfassenden Bericht zusammen.



Vollständig FDA-konform – jederzeit bereit für Audits

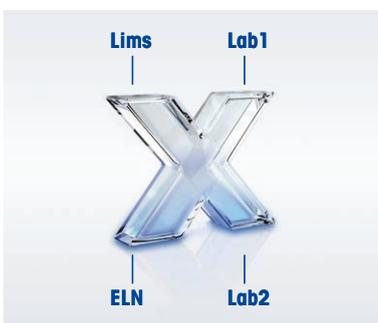
Integrierte Sicherheitsfunktionen wie elektronische Unterschrift und Optionen zur Benutzerverwaltung unterstützen Sie bei der Einhaltung von 21 CFR Part 11 Regularien und stellen sicher, dass Ihr Labor jederzeit auf Audits vorbereitet ist.

- Sichere Datenbank, vollständige Rückverfolgbarkeit
- Audit-Trail zur vollständigen Aufzeichnung aller Aktionen
- Verwaltung von Instrumententests
- Vollständig dokumentierte Validierungsunterstützung



Viele Instrumente – eine Benutzeroberfläche

Verringern Sie die Komplexität in Ihrem Labor mit einer Software für alle METTLER TOLEDO-Instrumente. LabX reduziert die Einarbeitungszeit der Bediener in die einzelnen analytischen Instrumente durch die gemeinsame Bedienplattform und viele instrumentenübergreifende Funktionen deutlich.



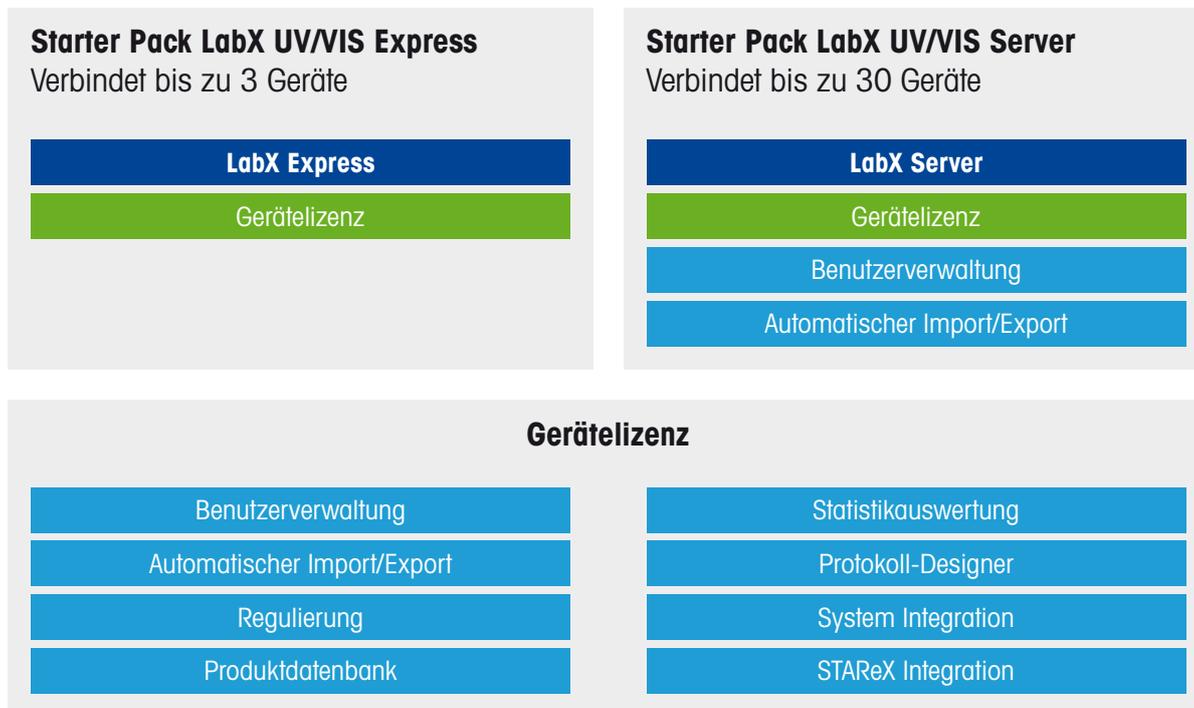
Nahtlose Integration – volle Automatisierung der Arbeitsabläufe

LabX lässt sich leicht mit vorhandenen Informationssystemen vernetzen. Aufträge, die durch ELNs und LIMS erstellt wurden, können direkt auf den Terminal des Instruments übertragen werden. Fehlerfreier Datenimport/-export wird durch Dateien oder bidirektionale Verbindung mit Drittanbieterinstrumenten erzielt.

Nutzen die Flexibilität Ihres LabX UV/VIS Systems

Modularer Aufbau zur Anpassung an Ihre Bedürfnisse

LabX UV/VIS bietet einen modularen Lizenzierungsansatz, um nicht nur Ihre aktuellen, sondern auch Ihre zukünftigen Anforderungen zu erfüllen.



LabX UV/VIS Express

Enthält eine Lizenz für ein UV/VIS-Gerät zum Anschluss eines UV7-, UV5-, UV5Bio- oder UV5Nano-Geräts. Kann mit allen verfügbaren Optionen und 2 zusätzlichen Gerätelizenzen (UV/VIS, Titration, DE, RE, MP, pH, Analysewaage oder Quantos) erweitert werden.

LabX UV/VIS Server

Enthält eine UV/VIS-Instrumentenlizenz für den Anschluss eines UV7-, UV5-, UV5Bio- oder UV5Nano-Gerätes, Benutzerverwaltung und automatische Import-/Exportoptionen. Kann mit allen verfügbaren Optionen und 29 zusätzlichen Instrumenten erweitert werden. Lizenzen (UV/VIS, Titration, DE, RE, MP, pH, Analysewaage oder Quantos).

LabX UV/VIS Optionen

Mehr Informationen zu den LabX Optionen finden Sie auf www.mt.com/LabXUV-VIS

Für alle Instrumente

Leistungsfähiger durch LabX®

Die Software LabX macht Ihr Labor dank automatischer Datenverarbeitung, hoher Prozesssicherheit und vollständiger SOP-Bedienerführung leistungsfähiger.



Titration

LabX ermöglicht Ihnen die Steuerung aller Titratoren über das Netzwerk, die Verwaltung von Methoden mit dem effizienten Methodeneditor, die Überprüfung der automatisch erstellten Kontrolldiagramme sowie den automatischen Export in LIMS und vieles mehr.



pH-Messgeräte

Der Einsatz von LabX in Verbindung mit dem Seven Excellence pH-Meter ermöglicht die zentrale und sichere Speicherung aller Daten. Mithilfe der einfachen Datensuche, der konfigurierbaren Protokolle und einer Ansicht der Ergebnisse können Sie Ihre Daten steuern und darauf zugreifen.



Waagen

LabX für Waagen unterstützt den Labortechniker durch SOP-Bedienerführung bei der sicheren Arbeit am Touchscreen. Vom Büro aus kann der Bediener auf die Daten aller Waagen automatisch zugreifen.

www.mt.com/LabXUV-VIS

Für weitere Informationen

METTLER TOLEDO Group

Analytical Division

Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten

© 11/2020 METTLER TOLEDO

Alle Rechte vorbehalten. 30256127B
Marketing UV/VIS / MarCom Analytical



Qualitätszertifikat Entwicklung, Produktion und Prüfung nach ISO 9001.



Umweltmanagementsystem gemäss ISO 14001.



„EU-Konformität“. Das CE-Zeichen bestätigt die Konformität unserer Produkte mit den EU-Richtlinien.