

# 薬局方準拠 UV/VIS分光光度計 FastTrack™ 技術で測定を迅速化



## UV5 – シンプルで迅速

スペクトル走査を1秒以内を実現、ウォーミングアップ不要、直ちに測定開始可能なアプリケーション別メソッド、One Click™タッチスクリーン操作により、品質管理におけるUV/VIS測定ワークフローを迅速化できます。(※このモデルは薬局方対象外です)



## UV7 – 薬局方に準拠

厳格な薬局方規制 (JP, Ph.Eur., USP) に準拠する優れた光学性能を有しています。自動化、最適化されたメトラー・トレッド検証済みメソッドは規制の厳しい業界に最適です。日本薬局方JP17のIQ (据付時適格性評価) およびOQ (稼動性能適格性評価) に対応しています。

▶ [www.mt.com/UV-VIS-Pharmacopeia](http://www.mt.com/UV-VIS-Pharmacopeia)



## コンパクトなモジュール式

セルの取り扱い易さを維持したコンパクトなデザインで省スペースに設置できます。セルと自動化アクセサリは装置の上に簡単に装着でき、FillPalMiniポンプは装置筐体の左右どちらでも固定できます。



## 直接測定とメソッド

一般的なUV/VIS測定は、直接測定法で簡単にできます。各業界向けに検証されたメトラー・トレッドのメソッドは、迅速な測定をサポートします。直接測定は、ホーム画面にOne Click™のショートカットから開始する事で簡単にメソッドを自動化することができます。



## 自動化アクセサリ

- 自動充填ポンプ FillPalMini
- 8連オートサンプラー
- InMotionオートサンプラー
- 欧州・米国薬局方準拠 校正ツール
- 欧州・米国薬局方 直線性校正ツール\*
- ポンプSPR200

\* モデル UV7のみ対応



## UV5/UV7 紫外可視分光光度計 UV/VIS Excellenceシリーズ

ホーム画面ショートカットから測定開始できるOne Click™は分光光度計のワークフローを効率化します。UV5は、直接法でのシンプルなUV/VIS分光光度計のアプリケーションに最適です。UV7は厳格な各国の薬局方の要件に適合し、メトラー・トレッドのメソッドに基づきプロセスのオートメーションを実現します。メトラー・トレッドのUV/VIS分光光度計は以下の特長により高い信頼性とシンプルな測定を可能にします。FastTrack™技術は迅速で高い信頼性の測定を可能とします。

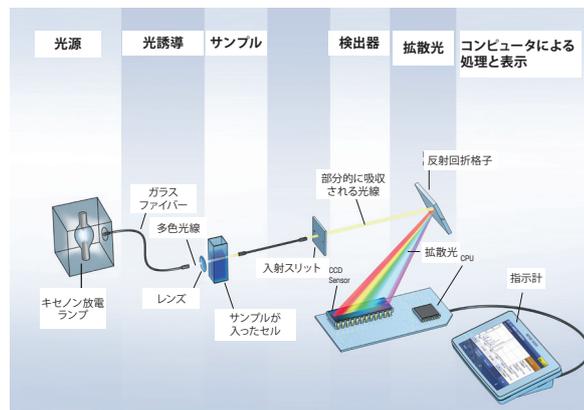
- V5 – 直接法によるシンプルで迅速な測定  
→ワークフロー改善
- UV7 – 自動化・最適化されたメソッド  
→規制の厳しい業界に最適
- コンパクトなモジュール式→省スペース
- 直接測定と検証済みメソッド

# FastTrack™ 技術

## 優れた性能をもたらす設計

### 正確で迅速な測定

- 優れた高額性能を持つユニークなシステム設計
- パルス式キセノンフラッシュライトと2048チャンネルCCDアレイ検出器により、フルスペクトルスキャンを1秒以内に実行
- 石英ガラスファイバーにより、最適化された光誘導と収率で優れた低ノイズを保証
- 可動部品のない頑丈な設計とコンパクトなデザイン
- 解放型サンプルエリアにより作業の効率化



**FastTrack 技術**  
Brings the light on the fast track

## UV5/UV7 Excellenceシリーズの特長と技術の比較

	機能/パラメータ	UV5	UV7
光学性能	波長範囲[nm]	190-1100	190-1100
	分解能 (トルエン・ヘキサン溶液)	>1.5	>1.9
	波長精度 (measured with NIST2034 holmium oxide) [nm]	±0.9	±0.5
	波長再現性 (measured with NIST2034 holmium oxide) [nm]	<0.15	<0.08
	測光精度 (measured with NIST935 potassium dichromate) [A]	±0.005 (≤1A)	±0.005 (≤1A)
	測光精度 (measured with NIST930/1930 neutral density filter) [A]	±0.005 (≤1A)	±0.005 (≤1A)
	測光再現性 (measured with NIST935 potassium dichromate) [A]	<0.002	<0.002
	測光再現性 (measured with NIST930/1930 neutral density filter) [A]	<0.003	<0.003
	198nmでの迷光 (measured with KCl)	>2.0A (<1.0%T)	>2.3A (<0.5%T)
	220nmでの迷光 (measured with KI)	>3.5A or <0.03%T	>3.7A or <0.02%T
	340nmでの迷光 (measured with NaNO <sub>2</sub> )	>3.7A or <0.02%T	>3.7A or <0.02%T
	ノイズ [A]	<0.002	<0.002
	ベースライン平坦性 [A]	<0.002	<0.002
	日本・米国・欧州薬局方準拠	no	yes
フルレンジの最小スキャン時間[s]	1	1	
<b>One Click™ UV/VIS 分光光度計</b>	ユーザーあたりのショートカット数	24	24
温度制御	CuveT 循環恒温槽ユニット	•	•
自動化	自動充填ポンプ FillPalMini および ポンプ SPR200	•	•
	CuvetteChanger	•	•
	InMotion サンプルチェンジャー	•	•
	CertiRef™ 自動性能検証	•	•
	LinSet™ 自動直線性検証ツール	-	•
アプリケーションとメソッド	直接測定	3	4
	メトラー・トレードの定義済みメソッド	-	21
	メソッドの編集	•	•
	メソッドの最大数	50	100
	以下のカラーマップのサポート: CIE L*a*b*, CIE Luv、三刺激 (X,Y,Z)、色度 (x,y)、Lab according to Hunter	•	•
	次の色測定: ASBC、EBC、ガートナー、Hess-Ives、APHA/Pt-Co/Hazen、セーボルト、黄色度指数	•	•
	結果	装置に保存される結果数	20
	メモリに結果を保存	•	•
	TCPIによるリモートPCへの結果の転送	•	•
PCソフトウェア	LabX® UV/VIS データ管理ソフトウェア	•	•
言語	日本語/英語/ドイツ語/フランス語/スペイン語/イタリア語/中国語/ロシア語/ポルトガル語	•	•
接続	USBデバイス (バーコードリーダー、プリンタ)	•	•
	インターフェイス: Etherne (PC、ネットワークプリンタ)、RS232-C	•	•
操作画面	7インチQVGAカラーTFT、解像度800 x 480、タッチ式スクリーン	•	•
装置寸法	幅 x 奥行き x 高さ (指示計を除く) [mm]	208 x 255 x 228	208 x 255 x 228
	重量 (指示計を含む) [kg]	6.4	6.4

上記仕様対象はHW2とFW3.0.1以上の装置限定



メトラー・トレード株式会社  
ラボインストルメンツ事業部  
問い合わせ: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

製品の使用・価格は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください  
© 09/2020 METTLER TOLEDO  
All rights reserved. 30256113C/96211183  
Marketing UV/VIS / MarCom Analytical

[www.mt.com/UV-VIS](http://www.mt.com/UV-VIS)

詳しくはウェブサイトへ