

通过原位FTIR分析 确保低浓度测量



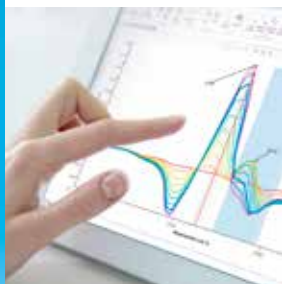
卓越的灵敏度和性能

ReactIR 701L具有高灵敏度,可直接在过程中监测具有挑战性的特殊化学反应,支持测量较低ppm的浓度,针对长时间反应的测量性能非常稳定。



特殊设计助力工作流程实施

ReactIR 701L可轻松集成到任何实验室环境中。此检测器在反应监测方面有所优化,可维持高灵敏度24小时以上,因此,用户能够使用更长的探头,监测更久的反应,从而方便工作流程实施。



One Click Analytics™

专为随时间变化的反应分析而设计的iC-IR将峰值拾取算法与功能组智能相结合,大大缩短了分析时间。用户将化学知识与自动化数据分析工作流程相结合,可确保对每一次实验的正确解释。



生物和化学过程分析

通过单个易于使用的应用包,即可实现研究级原位光谱分析。ReactIR 701L借助基于探头的MidIR采样技术,使用户能够在任何实验室条件下进行实时反应分析,即使对于最具挑战性的反应,也可阐明重要的反应了解情况。



ReactIR™ 701L

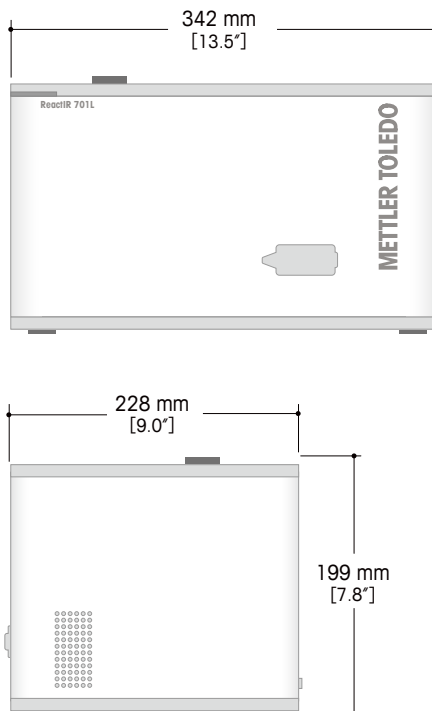
ReactIR让科研人员能够随着时间的推移来了解反应进程,提供了开始、终点、转化、动力学、杂质形成、机理和途径相关的具体信息。ReactIR是一个实时的原位中红外光谱系统,能够在反应过程中直接跟踪关键反应组分的浓度变化。因此,科研人员在改善化合物、合成途径和化学工艺的研发过程中能够深入理解。

通过实时原位分析 实现出色性能和简化操作

技术数据



光学范围	4,000 cm ⁻¹ 至650 cm ⁻¹
探头液接材料	C-22、金、PTFE、金刚石、硅
探头传感器	DiComp™或SiComp™
探头尖端温度范围	-80 °C至300 °C* (参见下文)
探头压力范围	真空至200 barg* (参见下文)
主机重量	7.8 kg [17.2 lb]
主机温度范围	-19 °C至25 °C (室温操作)
电源	100-240 VAC, 50/60 Hz, 1.5 A (最大值)
吹扫	无需吹扫
检测器	LN2
激光产品分类	1类激光产品; 符合21 CFR 1040.10 和1040.11的规定

主机尺寸



取样技术

提供多种取样技术, 包括FiberConduit探头、气室以及高压和温度反应器专用探头。

	光纤长度			传感器		探头长度			温度范围	压力限值
	1.0 m	1.5 m	2.0 m	DiComp	SiComp	203 mm	305 mm	457 mm		
 DST系列9.5 mm AgX FiberConduit (也提供3 m和4 m的DiComp配置)		•	•	•	•		•	•	-80 °C至180 °C	69 barg
DST系列6.3 mm AgX FiberConduit		•	•	•	•	•	•		-80 °C至180 °C	69 barg
 25.4 mm Sentinel™ (FiberConduit)	•	•	•					28.6 mm	-80 °C至300 °C	200 barg

*请与METTLER TOLEDO联系, 以了解有关定制规格、极端温度、高压或危险区域应用等特殊需求信息。

www.mt.com/ReactIR

了解更多信息

METTLER TOLEDO Group

自动化反应器与原位分析
本地联系方式: www.mt.com/contacts

如有技术更改, 恕不另行通知

© 01/2023 METTLER TOLEDO. 保留所有权利