

プリンタ

P25, P26, P28



METTLER TOLEDO

目次

1	はじめに	3
2	安全性について	5
2.1	注意喚起の表示と警告記号の意味	5
2.2	製品固有の安全注記	5
3	機器構成と機能	7
3.1	プリンタの概要	7
3.2	機能の概要	7
4	設置と操作	8
4.1	標準付属品	8
4.2	プリンタを電源に接続する	8
4.3	ペーパーの挿入	9
5	キーストローク機能	10
6	メニュー	12
6.1	P25プリンタ	12
6.2	P26 / P28プリンタ	13
6.3	プリンタテスト	14
7	メンテナンス	15
7.1	ロールペーパーの交換	15
7.2	リボンの交換	15
7.3	ハウジングのクリーニング	15
8	トラブルシューティング	17
9	技術データ	19
9.1	一般技術データ	19
9.2	RS232Cインターフェイス仕様	20
10	アクセサリとスペアパーツ	21
10.1	アクセサリ	21
10.2	消耗品	22
10.3	スペアパーツ	22
11	推奨の設定およびプリンタモデル	23
12	廃棄	26

1 はじめに

このプリンタは、ドットマトリクスプリンタとして簡単にメトラー・トレド操作できます。通常のペーパーへの印刷は、現行の品質保証システム(GLP, GMP, ISO9001など)の要件全てに適合します。これらの高価値プリンタは長期間のトレーサビリティを保証します。

特長	RS-P25	USB-P25	RS-P26	RS-P28
自動ボーレート検出機能 ¹⁾	✓	*	✓	✓
天びん機能 オン/オフ ²⁾	✓	*	✓	✓
USBインターフェイス	-	✓	-	-
RS232 インターフェイス	✓	-	✓	✓
ゼロ設定/風袋引き	-	-	✓	✓
日付 / 時刻	-	-	✓	✓
統計 / 合計計算	-	-	-	✓

* USBは標準設定です。

¹⁾ 自動ボーレート検出機能: プリンタは接続されている測定機器が、キーでオン/オフを切り替えられるといつでも設定を自動的に検出します。接続されている測定機器にこの機能がない場合は、この機能がオフになります。[トラブルシューティング▶ 17 ページ]の章を参照してください。

²⁾ 天びん機能 オン/オフ: この機能は、プリンタのキーで無効にできます。[トラブルシューティング▶ 17 ページ]の章を参照してください。

本書は、ソフトウェアバージョンV. 3.01に基づいています。

詳細内容については以下のサイトを参照。

▶ www.mt.com/lab-printers

ドキュメントの検索

▶ www.mt.com/library

詳細については、メトラー・トレド 代理店またはサービス担当者にお問い合わせください。

▶ www.mt.com/contact

表示規則と記号

操作キーとボタンの名称や、表示文は、画像やボールドテキストとして表示してあります。例えば、↑).

 **備考** 製品についての役立つ情報。



キーを短く押す (1.5秒以下)



キーを長く押す (1.5秒以上)

説明の要素

▪ 必須条件

1 ステップ

2 ...

⇒ 中間結果

⇒ 結果

2 安全性について

この機器には「ユーザマニュアル」と「参考マニュアル」の二つの文書が添付されています。

- ユーザマニュアルは印刷版であり、本機器に同梱されています。
- 参考マニュアルは電子版であり、機器とその使用方法についての詳細な説明が記載されています。
- 今後の参照に備えて両方の取扱説明書を保管してください。
- 機器を第三者に譲渡するときは、取扱説明書を両方とも添付してください。

ユーザマニュアルおよび参考マニュアルに従い、本機器をご使用ください。これらの文書に従って機器を使用しない場合、または機器が改造された場合、機器の安全性が損なわれる恐れがあります。これに関しては、Mettler-Toledo GmbH は一切の責任を負いません。

2.1 注意喚起の表示と警告記号の意味

安全上の注意には、安全の問題に関する重要な情報が含まれています。安全上の注意を疎かにすると、機器の損傷、故障および誤りのある測定結果や怪我の要因となります。安全上の注意には、次の注意喚起（注意を促す語）および警告記号を付けています。

警告文

警告 回避しないと、死亡事故または重度の事故や重傷を招く恐れがある場合や、中程度の危険性を伴う状況に対して発せられます。

注意 軽中度の負傷を招く恐れがある、軽度の危険状態に対する注意喚起。

注記 測定装置もしくは他の器物の損傷、エラーや故障、データ喪失を招く恐れがある、軽度の危険状態に対する注意喚起。

アラーム・アイコン



感電



一般的な危険性 危険性および結果測定についての情報が書かれた操作説明書をお読み下さい。



注記

2.2 製品固有の安全注記

用途

この機器は、熟練したスタッフが研究室で使用するよう設計されています。この機器は印刷を目的としています。

メトラー・トレドの書面による事前の同意を伴わず、技術的な機能の制限を超えた使用はすべて Mettler-Toledo GmbH 意図しないものとみなされます。

機器所有者の責任

機器の所有者とは、機器の法的所有権を有し、また機器を使用やその他の人が使用することの管理を行う、または法的に機器のオペレーターになるとみなされる人のことです。機器の所有者は、機器の全ユーザーおよび第三者の安全に責任があります。

メトラー・トレドは、機器の所有者がユーザーに対して、仕事場で機器を安全に使用し、潜在的な危険に対応するための研修を行うことを想定しています。メトラー・トレドは、機器の所有者が必要な保護用具を提供することを想定しています。

安全に関する注意事項



警告

感電による死亡事故または重傷

通電部品に触れると負傷や死亡事故を招く恐れがあります。

- 1 電流制限SELV出力を備えた承認済みメトラー・トレド電源ケーブルとACアダプタのみを使用してください。
- 2 電源ケーブルをアース付き電源コンセントに接続します。極性が正しいことを確認してください。
- 3 電気ケーブルと接続部材はすべて、液体と湿気がある場所に置かないでください。
- 4 ケーブルと電源プラグに損傷がないことを確認し、損傷があった場合は交換してください。



注記

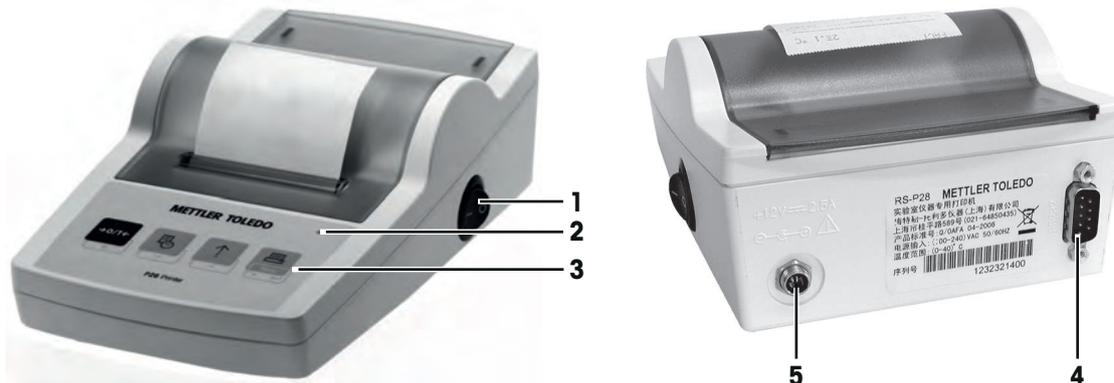
部品を正しく使用しないと機器に損傷を与える恐れがある

部品を正しく使用しないと、機器を損傷したり、故障を引き起こしたりする恐れがあります。

- お使いの機器専用のメトラー・トレドからの部品のみを使用してください。

3 機器構成と機能

3.1 プリンタの概要



1	オン/オフスイッチ	2	パイロットランプ - ステータスインジケータ
3	制御パネル	4	インターフェースコネクタ
5	電源コネクタ		

3.2 機能の概要

キー	P25	P26	P28
	<ul style="list-style-type: none"> 給紙 メニューオプション(+ オンに切り替え) 	<ul style="list-style-type: none"> 給紙 メニューオプションを上に移動 	<ul style="list-style-type: none"> 給紙 メニューオプションを上に移動
	-	<ul style="list-style-type: none"> ゼロ点設定/天びんの風袋引き 中止 - 終了 	<ul style="list-style-type: none"> ゼロ点設定/天びんの風袋引き 中止 - 終了
	-	<ul style="list-style-type: none"> 印刷日時 メニューオプションを下に移動 	<ul style="list-style-type: none"> 印刷日時 メニューオプションを下に移動
	-	<ul style="list-style-type: none"> 安定した重量値を印刷 メニューを開く - 次のメニューオプションを選択 設定を保存 	<ul style="list-style-type: none"> 安定した重量値を印刷 メニューを開く - 次のメニューオプションを選択 設定を保存
	-	-	<ul style="list-style-type: none"> 合計アプリケーション
	-	-	<ul style="list-style-type: none"> 統計アプリケーション

4 設置と操作

4.1 標準付属品

- AC/DCアダプタ
- 電源ケーブル（該当国仕様）
- ユーザマニュアル
- 適合宣言書

4.2 プリンタを電源に接続する



警告

感電による死亡事故または重傷

通電部品に触れると負傷や死亡事故を招く恐れがあります。

- 1 電流制限SELV出力を備えた承認済みメトラー・トレド電源ケーブルとACアダプタのみを使用してください。
- 2 電源ケーブルをアース付き電源コンセントに接続します。極性が正しいことを確認してください。
- 3 電気ケーブルと接続部材はすべて、液体と湿気がある場所に置かないでください。
- 4 ケーブルと電源プラグに損傷がないことを確認し、損傷があった場合は交換してください。



注記

過熱のために、AC/DC アダプタを損傷する危険

AC/DC アダプタがケースに入っている場合は、適切に冷却されず過熱します。

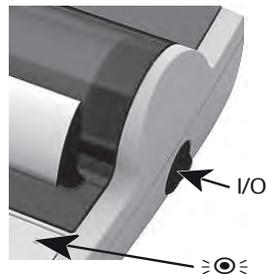
- 1 AC/DCアダプタをカバーしないでください。
- 2 AC/DC アダプタをケースの中に入れてください。

プリンタには、ユニバーサル AC/DC アダプター、または、国別電源ケーブル付きの AC/DC アダプターが付属しています。

- ケーブルは、破損しないように、また作業の妨げにならないように設置します。
 - 電源ケーブルのプラグを、利用しやすい場所にある接地付き電源コンセントに挿入します。
- 1 AC/DCアダプタをプリンタの背面にある接続ソケットに差し込んでください。
 - 2 ネジでコネクタを固定します。
 - 3 接地線付き3ピン電源ケーブルをAC/DC アダプタのソケットに差し込みます。
 - 4 インターフェースケーブルでプリンタと天びんを接続します。
 - 5 天びんのスイッチをオンにします。
 - 6 プリンタを電源に接続します。



- 7 プリンタにある I/O スイッチをオンにします。

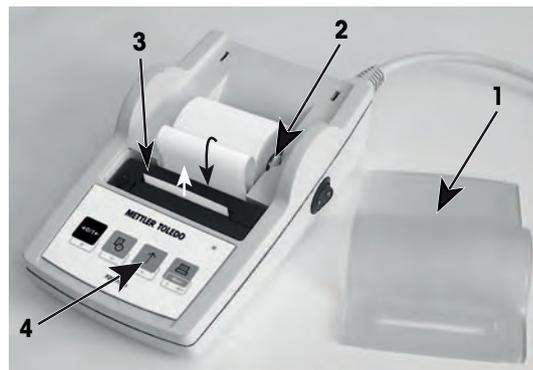


備考

RS232 インターフェイス: 機器が正しく接続されるまでパイロットランプが点滅します。ランプが点滅している場合は、[トラブルシューティング▶17 ページ]の章を確認してください。

4.3 ペーパーの挿入

- 1 ペーパーカバーを取り除きます(背面から取る)
(1)。
- 2 ペーパー回転軸をロールペーパーの中心に入れます(2)。
- 3 矢印の方向に向けてペーパーを印刷装置のスロットに挿入します(3)。
- 4 十分に紙が送り出されるまで押したままにします(4)。
- 5 ペーパーカバーのスロットにペーパーが移動します。
- 6 ペーパーカバー(1)を設置します。



最初の印刷後に、天びんの接続設定(ボーレート、ビット、ハンドシェイク)が変更された場合は、プリンタを再起動する必要があります。自動ボーレート検出機能を再度開始するために、電源をオフにして再度オンにします。自動ボーレート機能はオフにできます。

5 キーストロック機能

P25プリンタ

操作レベル	 短く押す	 押したままにする
	一枚給紙	継続給紙(はなすまで)
  On	印刷設定でプリンタテスト	メニューを開く
メニューレベル	 短く押す	 押したままにする
	次のメニュー項目	保存

P26プリンタ

操作レベル	 短く押す	 押したままにする		
	ゼロ点設定/天びんの風袋引き	-		
	印刷日時	-		
	一枚給紙	継続給紙(はなすまで)		
	印刷	メニューを開く		
メニューレベル	 短く押す	 押したままにする		
 終了	 下	 上	 次へ	 保存

P28プリンタ

操作レベル	 短く押す	 押したままにする
	ゼロ点設定/天びんの風袋引き	—
	印刷日時	—
	一枚給紙	継続給紙(はなすまで)
	印刷	メニューを開く
メニューレベル	 短く押す	 押したままにする
 終了  下  上  次へ	 保存	
機能レベル	 短く押す	 押したままにする
	合計アプリケーションの開始	合計アプリケーションの終了
	統計アプリケーションの開始	統計アプリケーションの終了

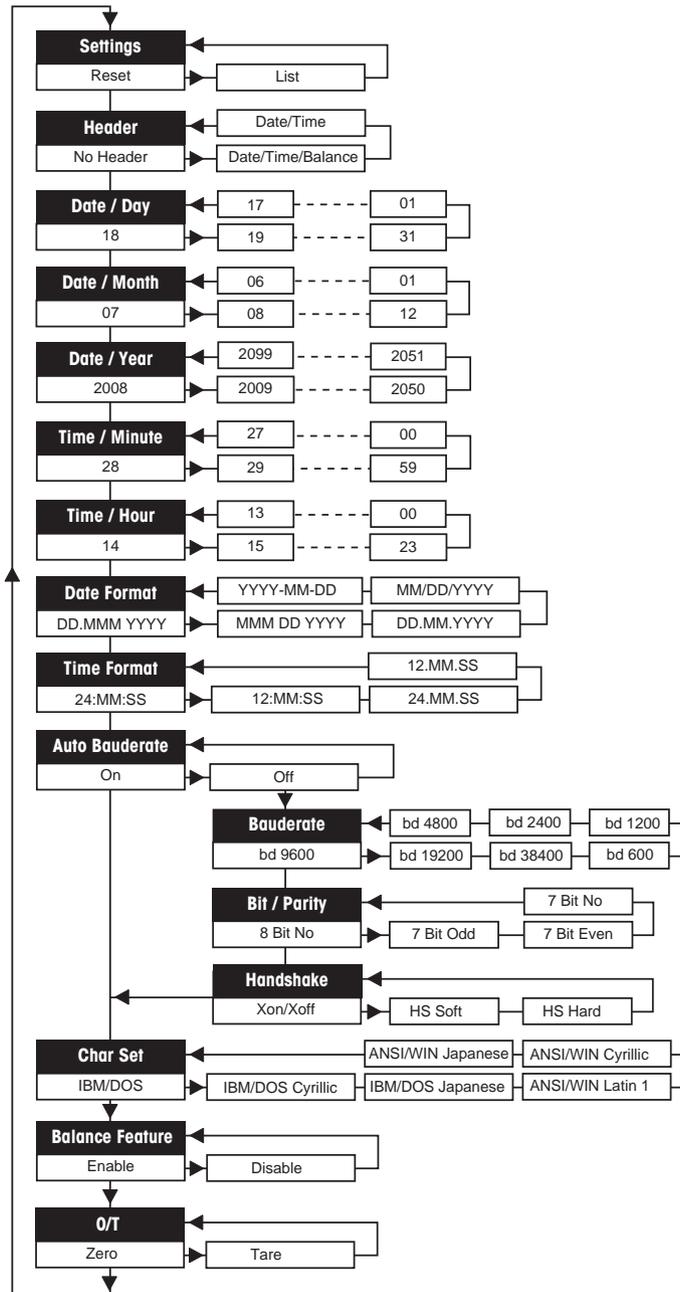
6 メニュー

6.1 P25プリンタ

短く押す	押したままにする	印字
	<p>プリンタをリセット</p> <p>Auto Baudrate On のみ 保存</p> <p>Auto Baudrate Off 保存</p> <p>Char Set IBM / DOS 保存</p> <p>IBM / DOS Cyrillic 保存</p> <p>IBM / DOS Japanese 保存</p> <p>ANSI / WIN Latin 1 保存</p> <p>ANSI / WIN Cyrillic 保存</p> <p>ANSI / WIN Japanese 保存</p> <p>Balance Feature Enable 保存</p> <p>Balance Feature Disable 保存</p>	<pre> Settings Reset ---- Reset done ---- Current settings: Baudrate: 9600 Bit/Parity: 8 Bit Non Handshake: Off Char Set: IBM/DOS Auto Baudrate: On -----STORED----- ... "current settings" Auto Baudrate: Off -----STORED----- ... "current settings" IBM/DOS -----STORED----- ... "current settings" IBM/DOS Cyrillic -----STORED----- ... "current settings" IBM/DOS Japanese -----STORED----- ... "current settings" ANSI/WIN Latin 1 -----STORED----- ... "current settings" ANSI/WIN Cyrillic -----STORED----- ... "current settings" ANSI/WIN Japanese -----STORED----- ... "current settings" Balance Feature: Enable -----STORED----- ... "current settings" Balance Feature: Disable -----STORED----- ... "current settings" </pre>

×メニューオプション
工場出荷時設定

6.2 P26 / P28プリンタ



天びんの画面を使用する例:

設定	Reset	rESEt
	List	L 15t
ヘッダー	*No Header	no Hdr
	Date/Time	d t Hdr
	Date/Time/Balance	d t b Hdr
日付**	18	dRy 18
月**	07	Month 07
年**	2008	YER-2008
時間(分)**	28	Min. 28
時間**	14	Hour 14
日付表示形式***	DD.MMM.YYYY	ddmmY
	MMM DD.YYYY	mmn dd Y
	DD.MM.YYYY	ddmmY
	MM/DD/YYYY	mm dd Y
	YYYY-MM-DD	Y-mm-dd
時刻表示形式***	24.MM.SS	24:mm:ss
	12.MM.SS	12:mm:ss
	24.MM.SS	24mmSS
	12.MM.SS	12mmSS
ボーレート	*9600	bd9600
	19200	bd.19200
	38400	bd38400
	600	bd600
	1200	bd.1200
	2400	bd2400
	4800	bd4800
ビット/パリティ	*8 Bit No	8b-no
	7 Bit Odd	7b-odd
	7 Bit Even	7b-E
	7 Bit No	7b-no
ハンドシェイク	*Xon/Xoff	HS oFF
	HS Soft	HS SoFt
	HS Hard	HS HARd
文字セット	*IBM/DOS	d05
	IBM/DOS Cyrillic	d05 C4r
	IBM/DOS Japanese	d05 JRP
	Ansi/Win Latin 1	11 in LAt
	Ansi/Win Cyrillic	11 in C4r
	Ansi/Win Japanese	11 in JRP
風袋引き / ゼロ点設定	*Zero	ZEro
	Tare	tAR-E

メニューオプション
工場出荷時設定

- * 工場出荷時設定
- ** 時計内蔵の測定機器: 使用できない、内蔵の時計を優先
- *** 時計内蔵の測定機器: プリンタのフォーマットを優先

日付設定の例 (P26 / P 28のみ)

メニューを開く

- リセット が表示されるまで  キーを押したままにします。
-  キーでメニューオプションの **日付** を選択します。
- 日付を選択します。例 21日。
 - ↑キーでスクロールアップします。
 - ↓キーでスクロールダウンします。

設定の保存

- **保存完了** が表示されるまで  キーを押したままにします。

統計アプリケーション(P28のみ)



サンプル重量は、現在の平均値の70% - 130%の範囲内にある必要があります。
動的重量の変化の最小値は、100 dである必要があります。

- 1  を押して、統計アプリケーションを開始します(LEDオン)。
- 2 新しいサンプルを追加して「**M+**」を押します。
- 3 必要な場合は  を押して、小計を印刷します。
- 4  を押したままにして、統計アプリケーションを印刷して終了します(LEDオフ)。

備考

- アプリケーション実行中での単位変更は許可されません。
- 最大999サンプル。

合計アプリケーション(P28のみ)



最小重量値 + 1 d。

- 1  を押して、合計アプリケーションを開始します(LEDオン)。
- 2 新しいサンプルを追加して「**M+**」を押します。
- 3 必要な場合は  を押して、小計を印刷します。
- 4  を押したままにして、合計アプリケーションを印刷して終了します(LEDオフ)。

備考

- アプリケーション実行中での単位変更は許可されません。
- 最大999サンプル。

6.3 プリンタテスト

プリンタには、セルフテストが付いており、自動的にプリンタの文字セットを検出します(工場出荷時の設定IBM/DOS)。

テストの開始

-  を押してプリンタの電源を入れます。
 - ⇒ プリンタは現在の設定を印刷します。

テストの終了

- プリンタの電源を切ります。

7 メンテナンス



警告

感電による死亡事故または重傷

通電部品に触れると負傷や死亡事故を招く恐れがあります。

- 1 クリーニングやメンテナンスの前に、機器を電源から取り外してください。
- 2 天びん本体、ターミナルまたはAC/DC アダプタに液体がかかるのを防いでください。

7.1 ロールペーパーの交換

新しいロールペーパーの挿入については、[ペーパーの挿入 ▶ 9 ページ]の章で説明されています。ロールペーパーの注文番号は[消耗品 ▶ 22 ページ]の章に記載されています。

備考

ペーパーの回転軸は、いつも古いロールペーパーから新しいものに移行していく必要があります。

7.2 リボンの交換

リボンカートリッジの注文番号は[消耗品 ▶ 22 ページ]の章に記載されています。

- 1 ペーパーカバー(1)を取り外します。
- 2 印刷装置からペーパーを取り除きます(2)。



- 3 矢印の方向に押して、リボンカートリッジを取り外します(3)。
 - 4 新しいリボンカートリッジを挿入します。必要な場合は、テンションホイールを緩めます(4)。
- 新しいロールペーパーの挿入については、[ペーパーの挿入 ▶ 9 ページ]の章で説明されています。



7.3 ハウジングのクリーニング

プリンタの筐体は耐久性に優れた最高グレードの素材で造られているため市販の中性洗剤が使用できます。



注記

間違ったクリーニング方法がプリンタに損傷を与えるリスク

プリンタは耐久性の高い高級素材を用いて造られており、一定の洗剤、溶剤または研磨剤によって損傷を受けることがあります。液体がハウジングに入ると、プリンタに損傷を与える恐れがあります。

- 1 プリンタのクリーニングは、水と中性洗剤で行ってください。
- 2 こぼした場合は、すぐに拭き取ってください。
- 3 プリンタの内部に液体が浸入するのを防いでください。

できるだけメトラー・トレド サービスオプションについては、代理店にお問合せください。有資格サービス技術者による定期的なメンテナンスを通じ、計量の正確性を長期的に確保することができます。また、プリンタの使用期間を引き伸ばすことができます。

8 トラブルシューティング

問題 / メッセージ	考えられる原因	対処方法
印刷が読み取れない	<ul style="list-style-type: none"> リボンを使い切ったまたは巻き込まれた。 プリンターの耐用年数の終了 	<ul style="list-style-type: none"> リボンカートリッジを交換するか、リボンを正しく装着します。 サービスに問い合わせメトラー・トレドください。
パイロットランプが点灯しない	<ul style="list-style-type: none"> 電気がありません。 電源供給に問題がある。 	<ul style="list-style-type: none"> プリンタをオンにします。 サービスに問い合わせメトラー・トレドください。
パイロットランプが点滅している ---ボーレートが見つかりませんでした--- *装置を接続しプリンタの電源のオフ/オンを操作してください。* 代わりに、プリンタまたは接続した機器の設定を変更することができます。 プリンタ設定 ボーレート9600 ビット/パリティ8ビットなし ハンドシェイク オフ	<ul style="list-style-type: none"> プリンタデバイスに接続がありません。 プリンタは接続された機器の設定を検出しませんでした。 	<ul style="list-style-type: none"> プリンタと機器が正しく接続されていることを確認してください。 プリンタのスイッチをオフ/オンにします。 代わりに、プリンタまたは接続した機器の設定を変更します。[推奨の設定およびプリンタモデル▶23 ページ]の章を参照してください。
-----タイムアウト-----	<ul style="list-style-type: none"> 直近45秒のデータ転送が完了していません。 	<ul style="list-style-type: none"> 天びんをもっと安定した場所に移動します。 天びんをチェックしてください。
----- 重量オーバー -----	<ul style="list-style-type: none"> 天びんの荷重が許容上限を上回っている。 ゼロ点設定がゼロ範囲外になっています。 	<ul style="list-style-type: none"> サンプルの重量を確認します。 天びんのゼロ点範囲を変更します。 ゼロからTareにプリンタの設定を変更します。
----- 重量範囲内 -----	<ul style="list-style-type: none"> 天びんの荷重が許容下限を下回っている。計量皿が正しい位置にありません。 	<ul style="list-style-type: none"> 天びんをチェックしてください。
-- 転送エラー --	<ul style="list-style-type: none"> 機器がプリンタの指示を理解しません。 	<ul style="list-style-type: none"> プリンタと機器のインターフェイスのパラメータ設定を確認します。
---- 実行不能 ----	<ul style="list-style-type: none"> 機器がプリンタの指示を実行できません。 	<ul style="list-style-type: none"> 天びんをチェックしてください。

問題 / メッセージ	考えられる原因	対処方法
--- 日付 / 時刻未設定 -- ----- メモリエラー -----	<ul style="list-style-type: none"> プリンタエラーメッセージ。 	<ul style="list-style-type: none"> 機器を確認します。 プリンタをリセットします。 日付/時間を設定します。 バックアップバッテリーを消耗しました。 メトラー・トレドサービスにご連絡ください。
----- メモリがいっぱい -----	<ul style="list-style-type: none"> 統計または合計メモリがいっぱいです。 	<ul style="list-style-type: none"> 新しい統計または合計アプリケーションを開始します。
-- 荷重を載せる/下ろす --	<ul style="list-style-type: none"> サンプルが計量皿になり、または同じサンプルのままです。 	<ul style="list-style-type: none"> 新しいサンプルを載せるか、一度計量皿から下ろして再度載せてください。
単位の変更はできません!	<ul style="list-style-type: none"> 統計または合計アプリケーション中に単位を変更 	<ul style="list-style-type: none"> 天びんをリセットします。 単位を最初のものに戻します。
-- 範囲外 --	<ul style="list-style-type: none"> サンプル重量は範囲外の重量です。 	<ul style="list-style-type: none"> サンプル重量は、現在の平均値の70% - 130%の範囲内にある必要があります。

9 技術データ

9.1 一般技術データ

電源

AC/DC アダプタ:	一次側: 100 - 240 V~, 50/60 Hz 二次側: 12 V DC、2.5 A (過電流に対し電子保護)
AC/DCアダプタ用ケーブル:	3 線式、該当国仕様のプラグ付き
極性:	⊖—●—⊕ 電流制限されたSELV (安全追加低電圧) 出力を伴う
電源電圧:	12 V DC
消費電力	最大 2.5 A

保護および規準

過電圧カテゴリー:	II
汚染等級:	2
安全規格およびEMC規格:	適合宣言を参照してください。
使用範囲:	閉めきった室内のみで使用

環境条件

海拔:	最大 4000 m
周囲温度:	0 ~ 40°C
保存条件:	-25 to 60 °C
相対湿度:	最大31°Cで最高 80 %、40°Cで50 % まで直線的に減少、濃縮なし。

プリンタの特長

印刷技術:	ドットマトリクスプリンタ5 x 7、桁数24文字
印刷技術:	毎秒2.3行
リボンカートリッジ:	交換可能、ブラック
ロールペーパー:	標準ペーパー 57.5 mm x ø 50 ~ 60 mm、本体に統合、商用サイズ
印刷品質:	耐光性と耐熱性印刷 (GLP, GMP, ISO 9001)
インターフェイス:	RS-P25、RS-P26、RS232C
	RS-P28
	USB-P25
互換性制限:	USB
	<ul style="list-style-type: none">機能日時: 天びんに内蔵の時計は適用不可(内蔵の時計優先)機能ゼロ点設定/風袋引き: すべての天びんモデルには適用不可

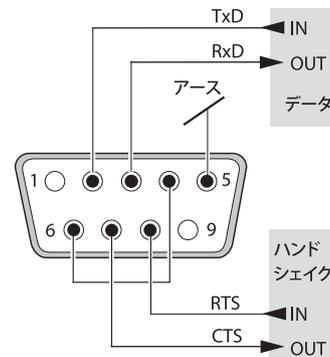
寸法 / 重量

プリンタの寸法 (幅/奥行き/高さ):	120 × 203 × 73 mm
パッケージの寸法 (幅/奥行き/高さ):	255 × 205 × 150 mm
正味重量:	740 g (ペーパーロール含む)

9.2 RS232Cインターフェイス仕様

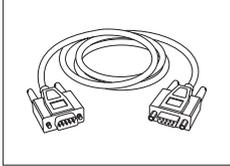
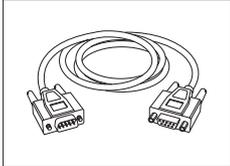
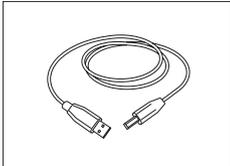
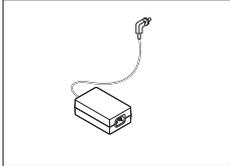
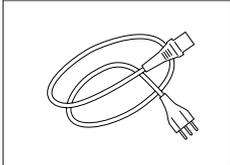
RS-P25、RS-P26、RS-P28プリンタには、機器に接続するためのRS232Cインターフェイス メトラー・トレド 操作できます。

- 9ピンオスコネクタ。
- その他の装置への調整については[メニュー ▶ 12 ページ]の章を参照してください。

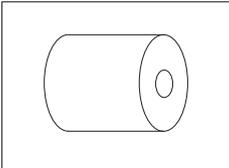
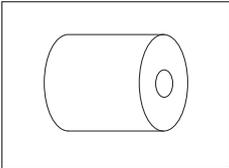
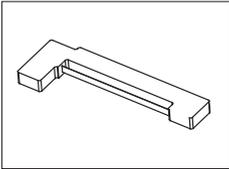


10 アクセサリとスペアパーツ

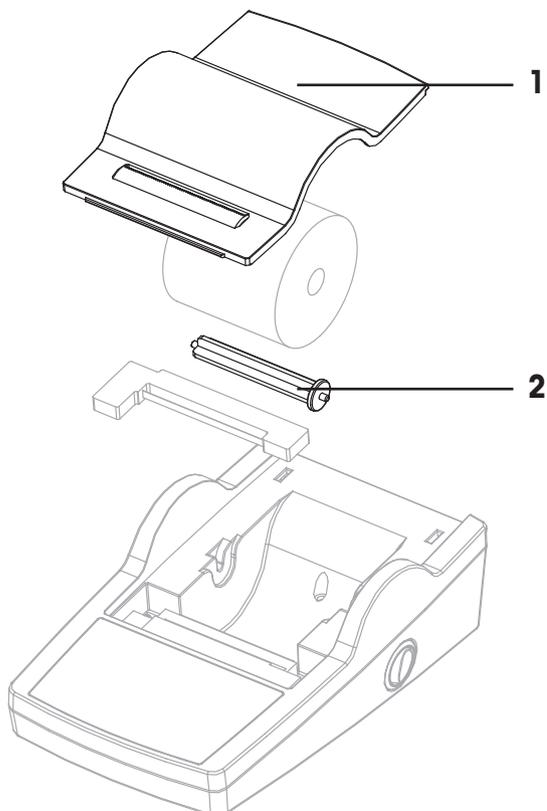
10.1 アクセサリ

	製品名	部品番号
RS232 インターフェース用ケーブル		
	RS9 - RS9 (オス/メス) : PC接続用ケーブル= 1 m	11101051
	RS9 - RS9 (メス/メス): 接続用ケーブル、長さ= 1 m	51190362
	PC用USB (A-B) 接続ケーブル、長さ = 1 m	30241476
各種		
	AC/DCアダプタ(電源ケーブルなし) 100-240 V AC、0.8 A、50/60 Hz、12 V DC 2.5 A	11107909
	接地線付き該当国仕様 3-Pin 電源ケーブル	
	電源ケーブル AU	00088751
	電源ケーブル BR	30015268
	電源ケーブル CH	00087920
	電源ケーブル CN	30047293
	電源ケーブル DK	00087452
	電源ケーブル EU	00087925
	電源ケーブル GB	00089405
	電源ケーブル IL	00225297
	電源ケーブル IN	11600569
	電源ケーブル IT	00087457
	電源ケーブル JP	11107881
	電源ケーブル TH, PE	11107880
	電源ケーブル US	00088668
	電源ケーブル ZA	00089728

10.2 消耗品

	製品名	部品番号
	ロールペーパー（長さ: 20 m）、5 個セット	00072456
	ロールペーパー（長さ: 13 m）、粘着紙、3 個セット	11600388
	リボンカートリッジ、黒、2個セット	00065975

10.3 スペアパーツ



	注文番号	指定	備考
1	12120734	ペーパーカバー	-
2	12120735	ペーパー回転軸	-
3			

11 推奨の設定およびプリンタモデル

接続機器	機器設定	プリンタ設定	互換性のあるプリンタモデル	
MS, ML, JP, JS, PHS, PHL, AB-S/FACT, AB-S, AB-L, PB-S/ FACT, PB-S, PB-L, AL, PL, PL-S, PL-L, JB-G/FACT, JB-C/ FACT, JB-L-G, JB-L-C, JL-G, JL-C, JL-G/L, EL, AB-S/PH, PB-S/PH	プリンタモード	工場出荷時設定	RS-P25、RS-P26、RS-P28	
PG-S, PG-S/PH	プリンタモード	工場出荷時設定	RS-P25	
SB	プリンタモード	工場出荷時設定	RS-P26	
XP, XS, XA	プリンタモード	工場出荷時設定	RS-P25	
カタカナ	プリンタモードと言 語 ANSI/WINカタカナ	工場出荷時設定		
ロシア語	プリンタモードと言 語 ANSI/WINロシア語	文字セット IBM/DOS Cyrilic		
	中国語、日 本語	プリンタモード	工場出荷時設定	
MJ33, HB43-S		プリンタモード	RS-P25	
	日本語	プリンタモードと言 語 日本語		工場出荷時設定
	ロシア語	プリンタモードと言 語 ロシア語		文字セット IBM/DOS Cyrilic
HG63、HR83		周辺機器スイッチボ ックスの選択: プリ ンタ1台、ボーレー ト: 9600; ビット/パ リティ: 8 ビットな し、ハンドシェイ ク: Xon/Xoff	RS-P25	
	ロシア語	周辺機器スイッチボ ックスの選択: プリ ンタ1台、ボーレー ト: 9600; ビット/パ リティ: 8 ビットな し、ハンドシェイ ク: Xon/Xoffおよび言 語 ロシア語		*リセット、自動ボ ーレート オフ、天び ん機能オフ、文字セ ットIBM/DOS Cyrilic
QB5		工場出荷時設定	RS-P25	
SQC XP	プリンタモード	工場出荷時設定	RS-P25	

接続機器	機器設定	プリンタ設定	互換性のあるプリンタモデル
SQC16	プリンタモード	*リセット、自動ボーレート オフ	RS-P25
T50, T70, T90	USB小型プリンタ	工場出荷時設定	USB-P25
V20, V30, C20, C30	USB小型プリンタ	工場出荷時設定	USB-P25
DL15、DL22、DL28	RS-P42	*リセット、自動ボーレート オフ、天びん機能オフ	RS-P25 (RS9 F/F ケーブルで接続 注文番号: 51190362)
DL31、DL38、DL32、DL39	GA42	*自動ボーレート オフ、天びん機能オフ、ボーレート:1200; ビット/パリティ: 8 ビットなし、ハンドシェイク: なし	RS-P26 (RS9 F/F ケーブルで接続 注文番号: 51190362)
DE40、DE45、DE51、RE40D、RE50、DR40、DR45	GA42	*自動ボーレート オフ、天びん機能オフ、ボーレート:1200; ビット/パリティ: 8 ビットなし、ハンドシェイク: ハードウェア	RS-P26 (RS9 F/F ケーブルで接続 注文番号: 51190362)
Refracto 30PX/GS、Densito 30PX	プリンタモードおよびボーレート9600	*自動ボーレート オフ、天びん機能オフ、ボーレート:1200; ビット/パリティ: 8 ビットなし、ハンドシェイク: ハードウェア	RS-P26
SevenEasy S20、S30、V 1.30以上	工場出荷時設定	*リセット、自動ボーレート オフ、天びん機能オフ	RS-P26, RS-P25
SevenMulti S40、S47、S50、S70、S80、V1.1以上	ボーレート: 9600; ビット/パリティ: 8 ビットなし、ハンドシェイク: Xon/Xoff	*リセット、自動ボーレート オフ、天びん機能オフ	RS-P26, RS-P25
SevenGo pro SG6, SG7, SG8	RS232赤外線デバイスの工場出荷時設定	自動ボーレートオフ、ボーレート: 1200、ビット/パリティ:8ビット/なし、ハンドシェイク: オフ	SevenGo proからプリンタへのRS-P26 データ転送は、赤外線 RS232 アダプタを介して行われます(注文番号: 51302333)

接続機器	機器設定	プリンタ設定	互換性のあるプリンタモデル
DM40、DM45、DM50、 RM40、RM50	プリンタモード	工場出荷時設定	USB-P25
MP50, MP70, MP80	プリンタモード	工場出荷時設定	USB-P25

* プリンタは接続された機器の設定を自動で検出します。そのため、接続した装置のプリンタを切断し、プリンタを工場出荷時の設定にもう一度リセットします。ボーレート: 9600; ビット/パリティ: 8 ビットなし、ハンドシェイク: Xon/Xoff

12 廃棄

欧州の電気・電子機器廃棄物リサイクル指令 (WEEE)2012/19/EU の要求に従い、本装置を一般廃棄物として廃棄することはできません。これはEU以外の国々に対しても適用されますので、各国の該当する法律に従ってください。



本製品は、各地域の条例に定められた電気・電子機器のリサイクル回収所に廃棄してください。ご不明な点がある場合は、行政の担当部署または購入店へお問い合わせください。本製品を他人へ譲渡する場合は、この廃棄規定の内容についても正しくお伝えください。

GWP®

Good Weighing Practice™

GWP® は計量プロセスの一貫した精確さを保証するための、あらゆるメーカーのすべての計量器に適用可能なグローバルガイドラインです。GWP によって実現できること:

- ユーザー要求仕様を満たすはかり/天びんの選定
- 適正な校正/日常点検の頻度と手順の科学的根拠に基づく定義
- 現行の品質管理基準、コンプライアンス、ラボおよび工場(製造)に求められる基準/規格の遵守

▶ www.mt.com/GWP

メトラー・トロード株式会社 ラボテック事業部

お問合せ先 (東京) TEL:03-5815-5515 / FAX:03-5815-5525

E-mail:sales.admin.jp@mt.com

■東京本社 〒110-0008 東京都台東区池之端2-9-7 池之端日殖ビル6F

www.mt.com/lab-printers

詳細はこちらをご覧ください

Mettler-Toledo GmbH

Im Langacher 44
8606 Greifensee, Switzerland
www.mt.com/contact

技術的な変更が加えられる可能性があります。

© Mettler-Toledo GmbH 12/2018
30036174F ja



30036174