



METTLER TOLEDO

目录

1	简介	3
2	安全信息	4
2.1	提示语与警告符号定义	4
2.2	产品安全说明	4
3	设计和功能	6
3.1	打印机概述	6
3.2	功能概述	6
4	安装与操作	7
4.1	交货清单	7
4.2	将打印机接通电源	7
4.3	插入纸	8
5	按键功能	9
6	菜单	11
6.1	P25打印机	11
6.2	P26 / P28打印机	12
6.3	打印机测试	13
7	维护	14
7.1	更换纸卷	14
7.2	更换色带	14
7.3	清洁外壳	14
8	故障排除	16
9	技术参数	18
9.1	一般技术参数	18
9.2	RS232C接口	19
10	配件和备件	20
10.1	配件	20
10.2	耗材	21
10.3	备件	22
11	建议的设置与打印机型号	23
12	丢弃	25

1 简介

本打印机是一款供仪器使用，操作简便的点阵式 METTLER TOLEDO 打印机。在普通纸型上的打印输出符合现代化质量保证体系（GLP、GMP、ISO 9001等）要求。这些高价值打印机可保证长期可追溯性。

功能	RS-P25	USB-P25	RS-P26	RS-P28
自动检测波特率 ¹⁾	✓	*	✓	✓
天平功能开/关 ²⁾	✓	*	✓	✓
USB接口	-	✓	-	-
RS232接口	✓	-	✓	✓
清零/去皮按钮	-	-	✓	✓
日期/时间	-	-	✓	✓
统计/总和计算	-	-	-	✓

* USB具有标准设置。

¹⁾ 自动检测波特率：每当使用开关键打开/关闭打印机时，打印机可检测连接设备的设置。如果连接设备时此功能未启用，请将其关闭，请参阅[故障排除 ▶ 第16页]章节。

²⁾ 天平功能开/关：此功能停用打印机上的按键，请参阅[故障排除 ▶ 第16页]章节。

本文档基于软件版本V 3.01。

查找更多信息

▶ www.mt.com/lab-printers

搜索文档

▶ www.mt.com/library

如有更多疑问，请与您的授权 METTLER TOLEDO 经销商或服务代表联系。

▶ www.mt.com/contact

约定和符号

按键和/或按钮标志和显示文字用图形或者加粗文本形式表示（例如：↑D）。

 信息 用于关于产品的有用信息。



此符号表示短暂按键（短于1.5秒）。



此符号表示向下按住按键（长于1.5秒）。

说明书元素

■ 必要条件

1 步骤

2 ...

⇒ 中间结果

⇒ 结果

2 安全信息

本仪器随附《用户手册》和《参考手册》两个文档。

- 《用户手册》随本仪器打印并交付。
- 电子版《参考手册》包含本仪器及其使用的全面描述。
- 请妥善保管上述两份手册，以供将来参考。
- 将本仪器传递给其他方时应附上两个文档。

必须按照《用户手册》和《参考手册》使用本仪器。如果不按照这些文档说明使用本仪器，或者如果本仪器已改动，那么仪器的安全性就有可能受到损坏，梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司对此将不承担任何责任。

2.1 提示语与警告符号定义

安全说明中包含关于安全问题的重要信息。忽视安全说明有可能造成人员受伤、仪器损坏、故障与错误结果。安全说明以下列提示语与警告符号标注：

提示语

- | | |
|-----------|--|
| 警告 | 存在中等风险的危险情况，如不加以避免，可能造成严重伤亡。 |
| 小心 | 存在低风险的危险情况，如不加以避免，可能造成轻微或中度伤害。 |
| 注意 | 存在低风险的危险情况，有可能损坏仪器和导致其他实质性损坏、故障、错误结果或数据丢失。 |

警告符号



当心触电



一般风险：阅读《操作说明书》，了解有关危害和相应措施的信息。



注意

2.2 产品安全说明

目标用途

本仪器专供经过培训的人员在实验室中使用。本仪器适用于打印协议。

未经梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司书面许可，技术规格范围以外的其他任何使用和操作方式均视为非目标用途。

仪器所有者的责任

仪器所有者指对仪器具有合法所有权、使用仪器或授权任何人使用仪器，或者在法律上认定为仪器操作人员的个人。仪器所有者负责仪器所有使用者与第三方的安全。

METTLER TOLEDO 假定仪器所有者对用户进行培训，使其了解如何在工作场所安全使用仪器和处理潜在危险。METTLER TOLEDO 假定仪器所有者提供必要的防护装备。

安全注意事项



警告

触电会造成重伤或死亡

接触带电零件有可能造成伤亡。

- 1 只能使用经过SELV输出电流校验的METTLER TOLEDO 电源线和交流/直流适配器。
- 2 将电源线连接至接地电源插座，确保极性正确。
- 3 将所有电缆与接头放置在远离液体和潮湿的地方。
- 4 检查电缆与电源插头有无损坏并更换损坏的电缆与电源插头。



注意

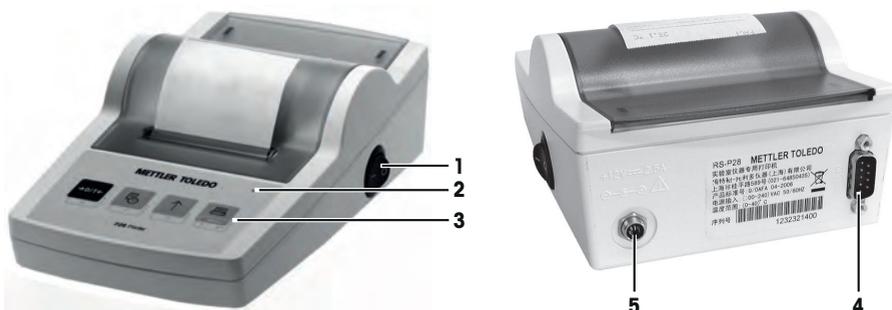
因使用不合适的部件而损坏仪器

在仪器上使用不合适的部件可能会损坏仪器或导致仪器发生故障。

- 仅可使用 METTLER TOLEDO 提供的专用于您的仪器的部件。

3 设计和功能

3.1 打印机概述



1	双控开关	2	指示灯 - 状态指示灯
3	控制面板	4	接口接头
5	电源连接		

3.2 功能概述

按键	P25	P26	P28
	<ul style="list-style-type: none"> 进纸 菜单选项 (+ On 开关) 	<ul style="list-style-type: none"> 进纸 向上滚动菜单按键 	<ul style="list-style-type: none"> 进纸 向上滚动菜单按键
	-	<ul style="list-style-type: none"> 将天平清零/去皮 中止 - 退出 	<ul style="list-style-type: none"> 将天平清零/去皮 中止 - 退出
	-	<ul style="list-style-type: none"> 日期与时间打印输出 向下滚动菜单选项 	<ul style="list-style-type: none"> 日期与时间打印输出 向下滚动菜单选项
	-	<ul style="list-style-type: none"> 打印稳定重量值 打开菜单 - 选择下一个菜单选项 保存设置 	<ul style="list-style-type: none"> 打印稳定重量值 打开菜单 - 选择下一个菜单选项 保存设置
	-	-	<ul style="list-style-type: none"> 总和计算应用程序
	-	-	<ul style="list-style-type: none"> 统计应用程序

4 安装与操作

4.1 交货清单

- 交流/直流适配器
- 电源线（因国家/地区而异）
- 《简明用户手册》
- 一致性声明

4.2 将打印机接通电源



警告

触电会造成重伤或死亡

接触带电零件有可能造成伤亡。

- 1 只能使用经过SELV输出电流校验的METTLER TOLEDO 电源线和交流/直流适配器。
- 2 将电源线连接至接地电源插座，确保极性正确。
- 3 将所有电缆与接头放置在远离液体和潮湿的地方。
- 4 检查电缆与电源插头有无损坏并更换损坏的电缆与电源插头。



注意

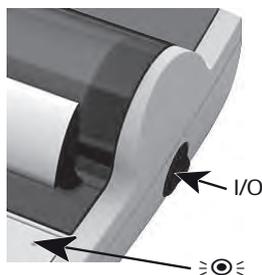
过热会造成交流/直流适配器损坏

如果交流/直流适配器被遮盖或位于容器中，则无法充分冷却而导致过热。

- 1 请勿遮盖交流/直流适配器。
- 2 请勿将交流/直流适配器置于容器中。

打印机配有通用交流/直流适配器，或者带有国家专用电源线的交流/直流适配器。

- 安装电缆时，确保其不会受损或干扰操作。
 - 将电源线插入便于够触的接地电源插座。
- 1 将交流/直流适配器连接至位于打印机背部的连接插座。
 - 2 使用螺母锁定连接器。
 - 3 将三针接地电源线连接到交流/直流适配器的插座上。
 - 4 使用接口电缆连接打印机和天平。
 - 5 打开天平。
 - 6 将打印机连接至电源。
 - 7 使用I/O开关打开打印机。



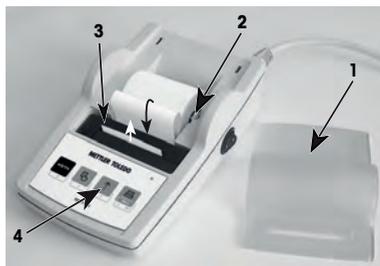
信息

仅限RS232接口：指示灯将闪烁，直至仪器连接。如果指示灯依然闪烁，请参阅[故障排除 ▶ 第16页]章节。

4.3 插入纸

- 1 取下纸罩（拉动背部）（1）。
- 2 将纸转轴插入纸卷芯部（2）。
- 3 按照箭头方向（3）将纸送入打印装置的插槽内。
- 4 按住直至足够的纸被送入（4）。
- 5 将纸张送入纸张罩插槽。
- 6 放置纸张罩（1）。

如果在首批打印输出后，天平的连接设置（波特率、位、握手信号）发生变化，则必须重启打印机。关闭/打开，以重新开始自动检测波特率。可关闭自动波特率。



5 按键功能

P25打印机

操作级别	 短按	 向下按住
	进一行纸	连续进纸（直至松开）
 +  开	使用打印输出设置测试打印机	打开菜单
菜单级别	 短按	 向下按住
	下一菜单项	存储

P26打印机

操作级别	 短按	 向下按住		
	将天平清零/去皮	-		
	打印日期与时间	-		
	进一行纸	连续进纸（直至松开）		
	打印	打开菜单		
菜单级别	 短按	 向下按住		
 退出	 向下	 向上	 下一步	 存储

P28打印机

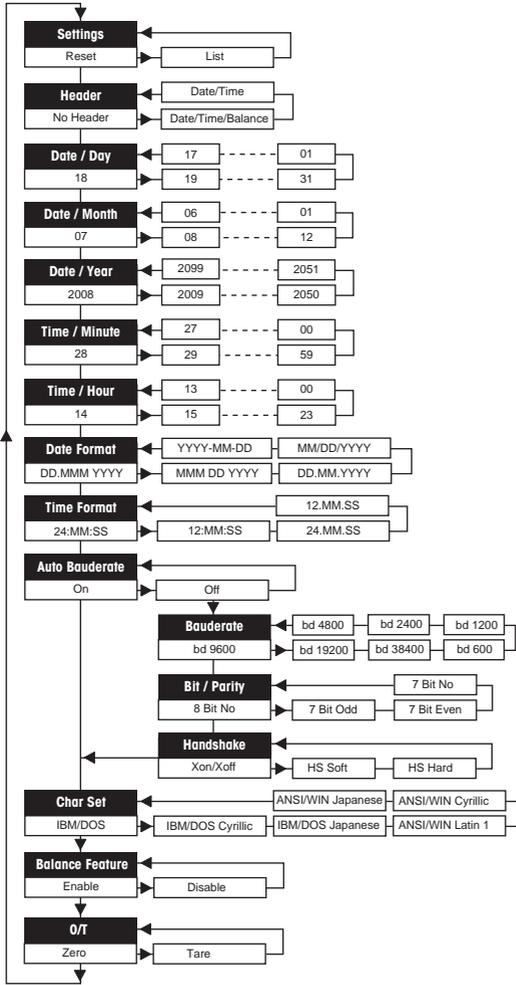
操作级别		短按	向下按住
	将天平清零/去皮		-
	打印日期与时间		-
	进一行纸		连续进纸（直至松开）
	打印		打开菜单
菜单级别		短按	向下按住
	退出		向下
			向上
			下一步
			存储
功能级别		短按	向下按住
	启动总和与计算应用程序		结束总和与计算应用程序
	启动统计应用程序		结束统计应用程序

6 菜单

6.1 P25打印机

☞ 短按	☞ 向下按住	打印输出
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Settings Reset </div>		Settings Reset
	复位打印机	<pre> ----- Reset done ----- Current settings: Baudrate: 9600 Bit/Parity: 8 Bit Non Handshake: Off Char Set: IBM/DOS </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 仅限 RS232接 <input type="checkbox"/> </div>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Auto Bauderate On </div>	存储	<pre> Auto Bauderate: On -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Auto Bauderate Off </div>	存储	<pre> Auto Bauderate: Off -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Char Set IBM / DOS </div>	存储	<pre> IBM/DOS -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> IBM / DOS Cyrillic </div>	存储	<pre> IBM/DOS Cyrillic -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> IBM / DOS Japanese </div>	存储	<pre> IBM/DOS Japanese -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ANSI / WIN Latin 1 </div>	存储	<pre> ANSI/WIN Latin 1 -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ANSI / WIN Cyrillic </div>	存储	<pre> ANSI/WIN Cyrillic -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ANSI / WIN Japanese </div>	存储	<pre> ANSI/WIN Japanese -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Balance Feature Enable </div>	存储	<pre> Balance Feature: Enable -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Balance Feature Disable </div>	存储	<pre> Balance Feature: Disable -----STORED----- ... "current settings" </pre>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 菜单选项 </div>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 出厂设置 </div>		

6.2 P26 / P28打印机



使用天平显示屏时的示例：

设置	
Reset	rESEt
List	LlSt
页眉	
*No Header	no Hdr
Date/Time	d t Hdr
Date/Time/Balance	dtb Hdr
日期日**	
18	dRy 18
日期月**	
07	Month 07
日期年**	
2008	Year 2008
时间分钟**	
28	Min. 28
时间小时**	
14	Hour 14
日期格式***	
DD.MMM.YYYY	ddmmn y
MM/DD/YYYY	mm dd y
DD.MM.YYYY	ddmmn y
MM/DD/YYYY	mm dd y
YYYY-MM-DD	y-mm-dd
时间格式***	
24.MM.SS	24:mm:ss
12.MM.SS	12:mm:ss
24.MM.SS	24:mm:ss
12.MM.SS	12:mm:ss
波特率	
*9600	bd9600
19200	bd19200
38400	bd38400
600	bd600
1200	bd1200
2400	bd2400
4800	bd4800
数据位/奇偶校验位	
*8 Bit No	8b-no
7 Bit Odd	7b-odd
7 Bit Even	7b-e
7 Bit No	7b-no
握手信号	
*Xon/Xoff	HS oFF
HS Soft	HS SoFt
HS Hard	HS HArD
字符集	
*IBM/DOS	d05
IBM/DOS Cyrillic	d05 CyR
IBM/DOS Japanese	d05 JRP
Ansi/Win Latin 1	11 in LAt
Ansi/Win Cyrillic	11 in CyR
Ansi/Win Japanese	11 in JRP
去皮/清零	
*Zero	ZEro
Tare	tAR-E

菜单选项

出厂设置

* 出厂设置

** 带有内置时钟的仪器：不适用，仪器的内置时钟具有优先级

*** 带有内置时钟的仪器：打印机格式具有优先级

设置日期的示例 (仅限P26/P28)

打开菜单

- 按住按键，直至Reset (复位) 出现。
- 使用键选择Day (日) 菜单选项。
- 选择日 (例如: 第21天)。
使用按键向上滚动。
使用按键向下滚动。

保存设置

- 按住按键，直至Stored (存储) 出现。

统计应用程序 (仅限P28)



样品重量必须在当前平均值的70% - 130%范围内。

所改变的最低动态重量必须为100 d。

- 1 按下启动统计应用程序 (LED点亮) 。
- 2 添加新样品并按下。
- 3 必要时按下打印小计。
- 4 按住打印，并结束统计应用程序 (LED熄灭) 。

信息

- 不允许在应用过程中改变单位。
- 最多999件样品。

总和计算应用程序 (仅限P28)



最小称量值+ 1 d。

- 1 按下启动总和计算应用程序 (LED点亮) 。
- 2 添加新样品并按下。
- 3 必要时按下打印小计。
- 4 按住打印并结束总和计算应用程序 (LED熄灭) 。

信息

- 不允许在应用过程中改变单位。
- 最多999件样品。

6.3 打印机测试

打印机配有自检功能，可自动打印出打印机的字符集 (出厂设置IBM/DOS) 。

开始测试

- 按下并打开打印机电源。
⇨ 打印机打印当前设置。

结束测试

- 关闭打印机。

7 维护



警告

触电会造成重伤或死亡

接触带电零件有可能造成伤害。

- 1 进行清洁和维护之前，请断开打印机电源。
- 2 防止液体进入打印机或交直流适配器。

7.1 更换纸卷

关于新纸卷的插入方法，请参阅[插入纸 ▶ 第8页]一章。关于纸卷的订购编号，请参阅[耗材 ▶ 第21页]章节。

信息

必须始终将纸张旋转轴从旧纸卷送至新纸卷。

7.2 更换色带

关于色带盒的订购编号，请参阅[耗材 ▶ 第21页]章节。

- 1 取下纸罩 (1)。
- 2 将纸张从打印装置内拉出 (2)。



- 3 按照箭头方向按压，取下色带盒 (3)。
 - 4 插入新的色带盒。必要时，使用张紧轮收紧 (4)。
- 关于新纸卷的插入方法，请参阅[插入纸 ▶ 第8页]一章。



7.3 清洁外壳

打印机外壳由最优质的耐用材料制成，因此可以使用市面上销售的任意温和清洁剂进行清洁。



注意

因清洁方法不正确而损坏打印机

打印机外壳采用优质、耐用材料制成，有可能受到某些清洁剂、溶剂或研磨剂损坏。如果有任何液体进入外壳，则会损坏打印机。

- 1 使用水和温和清洁剂清洁打印机。
- 2 立即拭去任何溅出物。
- 3 防止液体进入打印机内部。

请联系 METTLER TOLEDO 销售代表，确定否有可用的服务项目 — 由授权的服务工程师定期进行维护能够保证长期始终如一的称量准确度并延长打印机的使用寿命。

8 故障排除

问题/信息	可能原因	纠正方法
打印输出无法识别	<ul style="list-style-type: none"> 色带破损或缠住。 打印装置达到使用寿命。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换色带盒或者将色带正确张紧。 请与服务部门 METTLER TOLEDO 联系。
指示灯不点亮	<ul style="list-style-type: none"> 未通电。 电源故障。 	<ul style="list-style-type: none"> 打开打印机。 请与服务部门 METTLER TOLEDO 联系。
指示灯闪烁 ---Bauderate not found--- *请连接设备并打开/关闭打印机。*也可更改打印机或连接设备的设置。 打印机设置： 波特率9600 位/奇偶校验8位无握手信号关闭	<ul style="list-style-type: none"> 无连接打印机设备。 打印机未找到连接仪器的设置。 	<ul style="list-style-type: none"> 确保打印机与仪器已连接。 打开/关闭打印机。 *也可更改打印机或连接仪器的设置，请参阅[建议的设置与打印机型号 ▶ 第23页]一章。
-----Timeout -----	<ul style="list-style-type: none"> 在过去45秒内未完成数据传输。 	<ul style="list-style-type: none"> 将天平移至更稳定位置。 检查天平。
----- Over Load -----	<ul style="list-style-type: none"> 天平在过载范围内。 在零范围之外清零。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查样品重量。 更改天平的零范围。 将打印机设置从零变为去皮。
----- Under Load -----	<ul style="list-style-type: none"> 天平在欠载范围内。秤盘不在位置上。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查天平。
-- Transmission Error --	<ul style="list-style-type: none"> 仪器无法识别打印机指令。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查打印机与仪器的接口参数设置。
---- Not Executable ----	<ul style="list-style-type: none"> 仪器无法执行打印机指令。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查天平。
--- Date/Time Not Set -- ----- Memory Error -----	<ul style="list-style-type: none"> 打印机错误信息。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查仪器。 复位打印机。 设置日期/时间。 备用电池电量耗尽。请与服务部门 METTLER TOLEDO 联系。
----- Memory full -----	<ul style="list-style-type: none"> 统计或总和计算存储器已满。 	<ul style="list-style-type: none"> 启用新的统计或总和计算应用程序。
-- Load/Unload Weight --	<ul style="list-style-type: none"> 秤盘上无样品或存在相同样品。 	<ul style="list-style-type: none"> 放置新样品或者将其取下并将其再次放置到秤盘上。
Unit change not allowed !	<ul style="list-style-type: none"> 在使用统计或总和计算应用程序时单位变更 	<ul style="list-style-type: none"> 复位天平。 将单位重新更改为首个单位。

问题/信息	可能原因	纠正方法
-- Out of range --	<ul style="list-style-type: none">样品重量超出范围。	<ul style="list-style-type: none">样品重量必须在当前平均值的70% - 130%范围内。

9 技术参数

9.1 一般技术参数

电源

交流/直流适配器:	主要: 100-240 V, 50/60 Hz 辅助: 12 V DC, 2.5 A (带有电子过载保护装置)
AC/DC适配器用电缆:	3芯, 配有国家专用插头
极性:	 带有限流SELV (安全过低电压) 输出
电源线电压:	12 V DC
功率消耗:	最大2.5A

保护与标准

过压类别:	II
污染度:	2
安全性和EMC标准:	请参阅符合性声明
应用范围:	仅用于封闭的室内房间

环境条件

平均海拔高度:	最高可达4000 米
环境温度:	0至40 °C
存放条件:	-25至60 °C
空气相对湿度:	在31 °C时最大可达80%, 在40 °C时直线下降至50%, 无冷凝

打印机特征

打印技术:	点阵打印机5x7, 行长度为24个字符
打印速度:	每秒2.3 行
色带盒:	可更换, 黑色
纸卷:	标准纸张57.5 mm × ø 50 to 60 mm, 内置在外壳内, 商用大小
打印质量:	耐光且热稳定的打印件 (GLP、GMP、ISO 9001)
接口:	RS-P25, RS-P26, RS-P28 USB-P25 USB
兼容性极限:	<ul style="list-style-type: none">日期/时间功能: 在带有内置时钟的天平上不适用 (内置时钟具有优先级)清零/去皮功能: 不是所有的天平上都适用

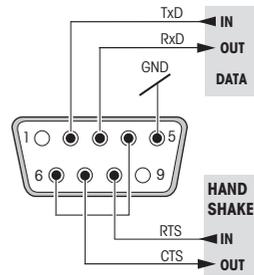
尺寸/重量

打印机尺寸 (宽×深×高):	120 × 203 × 73 mm
包装尺寸 (宽×深×高):	255 × 205 × 150 mm
净重	740 g (含纸卷)

9.2 RS232C接口

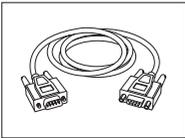
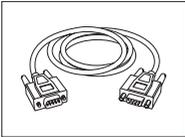
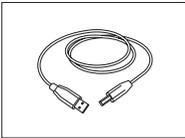
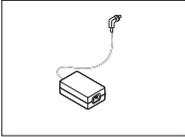
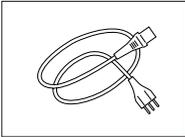
RS-P25、RS-P26与RS-P28打印机配有一个RS232C接口，用于连接 METTLER TOLEDO 仪器。

- 9针公接头。
- 与其他设备匹配（传输参数），请参阅[菜单 ▶ 第11页]一章。

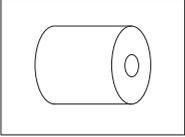
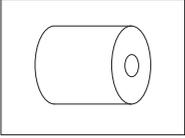
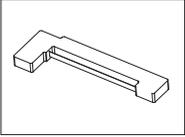


10 配件和备件

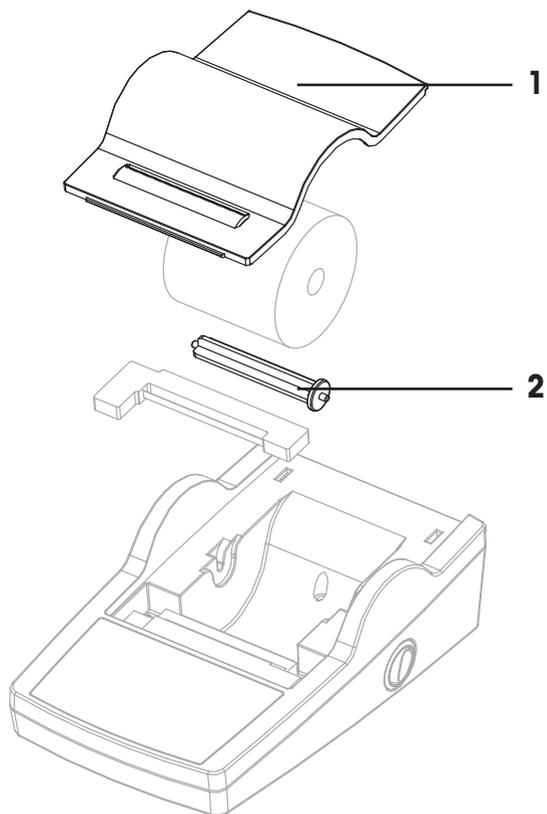
10.1 配件

	说明	订货号
RS232C 接口电缆		
	RS9 - RS9 (m/f): 计算机连接线缆, 长度 = 1 米	11101051
	RS9 - RS9 (f/f) : 连接线缆, 长度 = 1 米	51190362
	用于计算机的 USB (A -B) 连接线缆, 长度 = 1 米	30241476
其它		
	交流/直流适配器 (无电源线) 100-240 VAC, 0.8 A, 50/60 Hz, 12 V DC 2.5 A	11107909
	使用国特定的 3 针脚电源线 (带接地导线)。	
	澳大利亚电力电缆	00088751
	电缆 英国	30015268
	电缆 瑞士	00087920
	电缆 中国	30047293
	电缆 丹麦	00087452
	电缆 欧盟	00087925
	电缆 英国	00089405
	电缆 以色列	00225297
	电缆 印度	11600569
	电缆 意大利	00087457
	电缆 日本	11107881
	电缆 泰国, PE	11107880
	美国电力电缆	00088668
	南非电力电缆	00089728

10.2 耗材

	说明	订货号
	纸卷 (长度: 20米), 一套5张	00072456
	纸卷 (长度: 13米), 自粘型, 一套3张	11600388
	黑色色带盒, 一套2个	00065975

10.3 备件



	订单号	指定	备注
1	12120734	纸张罩	-
2	12120735	转纸轴	-

11 建议的设置与打印机型号

连接的仪器	仪器设置	打印机设置	兼容的打印机型号	
MS, ML, JP, JS, PHS, PHL, AB-S/FACT, AB-S, AB-L, PB-S/FACT, PB-S, PB-L, AL, PL, PL-S, PL-L, JB-G/FACT, JB-C/FACT, JB-L-G, JB-L-C, JL-G, JL-C, JL-G/L, EL, AB-S/PH, PB-S/PH	打印机模式	出厂设置	RS-P25, RS-P26, RS-P28	
PG-S, PG-S/PH	打印机模式	出厂设置	RS-P25	
SB	打印机模式	出厂设置	RS-P26	
XP, XS, XA	打印机模式	出厂设置	RS-P25	
	片假名	打印机模式和语言 ANSI/WIN片假名		出厂设置
	俄语	打印机模式和语言 ANSI/WIN俄语		CharSet IBM/DOS西里尔文
	中文、日语	打印机模式		出厂设置
MJ33, HB43-S	打印机模式	出厂设置	RS-P25	
	日语	打印机模式和语言日语		出厂设置
	俄语	打印机模式和语言俄语		CharSet IBM/DOS西里尔文
HG63, HR83	在LocalCAN开关箱上选择: 1台打印机, 波特率: 9600; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: Xon/Xoff	*复位, 自动波特率关闭, 天平功能关闭	RS-P25	
	俄语	在LocalCAN开关箱上选择: 1台打印机, 波特率: 9600; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: Xon/Xoff与俄语		*复位, 自动波特率关闭, 天平功能关闭, CharSet IBM/DOS西里尔文
QB5	出厂设置	出厂设置	RS-P25	
SQC XP	打印机模式	出厂设置	RS-P25	
SQC16	打印机模式	*复位, 自动波特率关闭	RS-P25	
T50, T70, T90	USB 紧凑型打印机	出厂设置	USB-P25	
V20, V30, C20, C30	USB 紧凑型打印机	出厂设置	USB-P25	
DL15, DL22, DL28	RS-P42	*复位, 自动波特率关闭, 天平功能关闭	RS-P25 (与RS9 F/F电缆连接, 订购编号: 51190362)	

连接的仪器	仪器设置	打印机设置	兼容的打印机型号
DL31, DL38, DL32, DL39	GA42	自动波特率关闭, 天平功能关闭, 波特率: 1200; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: 无	RS-P26 (与RS9 F/F电缆连接, 订购编号: 51190362)
DE40, DE45, DE51, RE40D, RE50, DR40, DR45	GA42	自动波特率关闭, 天平功能关闭, 波特率: 1200; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: 硬件	RS-P26 (与RS9 F/F电缆连接, 订购编号: 51190362)
Refracto 30PX/GS, Densito 30PX	打印机模式和波特率 9600	自动波特率关闭, 天平功能关闭, 波特率: 1200; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: 硬件	RS-P26
SevenEasy S20, S30, V 1.30 或更高版本	出厂设置	*复位, 自动波特率关闭, 天平功能关闭	RS-P26, RS-P25
SevenMulti S40, S47, S50, S70, S80, V 1.1或更高版本	波特率: 9600; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: Xon/Xoff	*复位, 自动波特率关闭, 天平功能关闭	RS-P26, RS-P25
SevenGo pro SG6, SG7, SG8	RS232红外设备出厂设置	自动波特率关闭, 波特率: 1200, 位/奇偶校验: 8位, 握手: 无	RS-P26通过红外RS232适配器将SevenGo pro数据传输至打印机 (订购编号: 51302333)
DM40, DM45, DM50, RM40, RM50	打印机模式	出厂设置	USB-P25
MP50, MP70, MP80	打印机模式	出厂设置	USB-P25

* 打印机自动检测所连接设备的设置。因此断开连接设备的打印机, 然后将打印机复位, 以重新设置出厂设置: 波特率: 9600; 位/奇偶校验: 8位, 握手信号: Xon/Xoff

12 丢弃

依照电气和电子设备废弃物_(WEEE) 的欧盟指令 2012/19/EU, 该设备不得作为生活废物进行处置。这也适用于欧盟以外的国家, 请按照其具体要求进行处置。



请遵照当地法规, 在规定的电气和电子设备收集点处理本产品。如果您有任何疑问, 请与主管部门或者您购买本设备的经销商联系。如果将本设备交给其他方, 也必须遵守该规程的内容。

GWP®

Good Weighing Practice™

GWP® 是全球称量标准，确保称量过程的一致性，可应用于任何制造商生产的称量设备。它有助于：

- 选择适当的天平或秤
- 安全地校准或操作称量设备
- 符合实验室和生产的质量及法规要求

 www.mt.com/GWP

www.mt.com/lab-printers

更多信息

梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司

上海市桂平路589号 邮编：200233

电话：021-64850435 传真：021-64853351

服务热线：4008 878 989

<http://www.mt.com/cn> E-mail: ad@mt.com

保留技术修改权。

© Mettler-Toledo GmbH 12/2018

30029898F zh-PRC

产品标准号：Q31/010400001C001-2015 Printed in China



30029898