

Fortschrittliche Metallerkennung zur Kontrolle von Rohwaren



Die Zentis GmbH & Co. ist seit über 120 Jahren auf die Veredlung von Früchten und anderen natürlichen Produkten spezialisiert und gehört zu den führenden Herstellern von Fruchtzubereitungen in Europa. Die hohe Qualität der Fruchtzubereitungen und die daraus resultierende Sicherheit sind Grundpfeiler des Erfolgs von Zentis.

Qualität in jeder Produktionsphase

Hauptlieferant des Unternehmens ist die Natur selbst. Zur Gewährleistung einer gleichbleibend hohen Qualität verwendet Zentis ein ganzheitliches Qualitätssicherungssystem, das In-Process-Kontrollen bereits bei der Auswahl der Rohzutaten vorsieht.

Ein wichtiges Element dieser Qualitätskontrollen ist der Einsatz von METTLER TOLEDO-Metallsuchsystemen als Bestandteil eines umfassenden HACCP-Programms



DAS PROFILE ADVANTAGE-SYSTEM VON METTLER TOLEDO fungiert in der Wareneingangskontrolle von Zentis als zuverlässiger Kontrollpunkt.

Zentis GmbH & Co.

Metallerkennung in
feuchten Produkten

METTLER TOLEDO



Bei Detektion eines Metallfremdkörpers wird das Produkt mittels Bandreversierung ausgeschleust. Dieses Verfahren erhöht die Prozesssicherheit bei Zentis und schützt die Produkte sowie den Markenruf, indem nur garantiert metallfreie Rohwaren weiterverarbeitet werden.

(Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte). Dieses Programm soll verhindern, dass Metallfremdkörper in den Produktionsprozess gelangen.

Bei der Wareneingangskontrolle prüft ein Profile Advantage-Metallsuchsystem rohe Ananaswürfel aus Dosen von zwei bis drei Kilogramm. Nach dem automatischen Öffnen der Dosen fallen die Ananaswürfel auf ein Transportband, auf dem sie durch das Profile Advantage-Metallsuchsystem laufen.

Durch das Schneiden der Ananas beim Lieferanten oder beim Öffnen der Dosen können kleine Metallsplitter unter die Früchte gelangen. Das Profile Advantage-System erkennt diese Fremdkörper und entfernt die betroffene Ware automatisch mittels

Bandreversierung, d. h. durch Umkehr der Laufrichtung, aus dem Produktionsprozess.

Die optimale Erkennungsempfindlichkeit bei feuchten Produkten und das zuverlässige Ausschleusssystem sorgen für umfassende Prozesssicherheit bei Zentis.

Um unnötigen Produktverlust zu vermeiden, stoppt während der Bandreversierung die Produktzufuhr der Dosenöffnungsanlage.

Zentis verarbeitet nur Rohwaren weiter, die garantiert metallfrei sind.

Schutz des Markenrufs und Konformität

Das Profile Advantage-System verwendet hochmoderne MSF-Technologie (Multi-Simultaneous Frequency). Diese sorgt bei der

Inspektion von feuchten Produkten bzw. von Produkten mit hohem Salzgehalt, variabler Temperatur oder Produkten in metallisierter Folienverpackung für eine um bis zu 50 % höhere Empfindlichkeit gegenüber Metall (basierend auf dem Durchmesser einer Kugel) als bei herkömmlichen Metallsuchsystemen.

Die Kombination von MSF mit Technologien zur Unterdrückung des Produktsignals ermöglicht die Aufhebung des sogenannten



Der Feuchtegehalt der Ananas erschwert auf Grund des Produkteffekts die Inspektion mit herkömmlichen Metallsuchgeräten – Profile Advantage jedoch wurde speziell für Inspektionsanwendungen dieser Art entwickelt.



Der Profile Advantage-Metalldetektor wird zur nahtlosen Integration in die Produktionslinie mit einem Transportband kombiniert.

„Produkteffekts“, der auftritt, wenn die Eigenschaften des Produkts selbst die Fähigkeit des Metalldetektors zur Erkennung spezifischer Fremdkörper beeinträchtigen.

Das Profile Advantage-System blendet das Produktsignal effektiv aus und ermöglicht so die Detektion kleinerer Metallfremdkörper.

Mit Profile Advantage schützt Zentis nicht nur seinen Markenruf, sondern behauptet auch seinen Wettbewerbsvorsprung auf dem internationalen Markt.

Zudem unterstützt die Metallsuchlösung sämtliche Konformitätsanforderungen und bescherte Zentis die IFS-Zertifizierung „Higher Level“.

Das Profile Advantage-System ist als kritischer Kontrollpunkt gemäß HACCP definiert. Bei einem HACCP-Audit sind alle erforderlichen Daten direkt am Metallsuchsystem abrufbar.

Höhere Produktivität, sinkende Kosten

Die intuitive Clustering-Technologie erlaubt die Verwendung einer Produkteinstellung für mehrere Produkte, was die Bedienung vereinfacht und die Einrichtungszeit bei Produktwechseln verkürzt.

Darüber hinaus minimiert die moderne Inspektionstechnologie die Fehlausschleusrate. Die Anlagenverfügbarkeit wird deutlich erhöht, was wiederum zur Reduzierung der Kosten beiträgt.

Das Profile Advantage-System liefert auch nützliche Daten für die Prozessoptimierung. Es bietet umfassende Unterstützung beim Qualitätsmanagement und steigert durch erhöhte Bedienereffizienz die Produktivität bei Zentis.

Dank Profile Advantage konnte Zentis die Wartungskosten um bis zu 80 % reduzieren.



Profile Advantage-Systeme sind für den Betrieb in rauen Umgebungen konzipiert. Die wahlweise aus perlgestrahlem oder gebürstetem Edelstahl gefertigten Systeme werden zahlreichen Hygienestandards gerecht und sind in Schutzart IP65 oder IP69K erhältlich.



Zentis gehört zu Europas führenden Herstellern von Fruchtzubereitungen.

Über das Unternehmen

Zentis ist seit seiner Gründung 1893 in Aachen beheimatet. Das Unternehmen verleiht mit seinen zahlreichen Fruchtzubereitungen Joghurt, Fruchtquark und vielen anderen Milchprodukten den leckeren fruchtigen Geschmack und liefert hochwertige Zutaten für Back- und Süßwaren.

Darüber hinaus bietet Zentis ein breites Sortiment an Qualitätskonfitüren, süßen Cremes und Süßwaren für den Endverbraucher. Die Produkte werden weltweit verkauft. Neben verschiedenen Niederlassungen unterhält Zentis auch eigene Produktionsstätten in Polen, Ungarn und den USA.



► www.mt.com/md-zentis



Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Switzerland
 Tel: +41 44 944 22 11
 E-Mail: product.inspection@mt.com
 Webseite: www.mt.com/contact

Technische Änderungen vorbehalten.
 © 11/2015 Mettler-Toledo GmbH.
 PI-MD-CS-DE-GEN-ZENTIS-112016

www.mt.com/pi

Besuchen Sie uns