

6000TOCi con ISM



THORNTON
Leading Pure Water Analytics

Sensor 6000TOCi

Medición continua real

Análisis estable y fiable

Sensor de eficiencia del agua

Asegura el cumplimiento
de las normativas



Medición continua en línea de TOC
para sistemas de agua pura

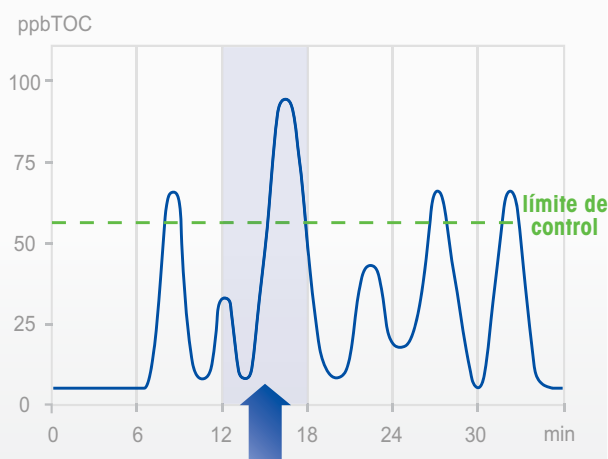
METTLER TOLEDO

Mediciones continuas en tiempo real que permiten una visibilidad total de las desviaciones en los valores de TOC

El control continuo ofrece la ventaja de disponer de datos en tiempo real en comparación con los métodos por lotes o no continuos para la medición de los niveles de carbono orgánico total (TOC) en sistemas de agua pura y ultrapura. A diferencia de los analizadores de lotes en línea que realizan mediciones a intervalos fijos, el sensor 6000TOCi ofrece una verdadera medición continua que se actualiza cada segundo para que nunca pase por alto un aumento en los niveles de TOC.



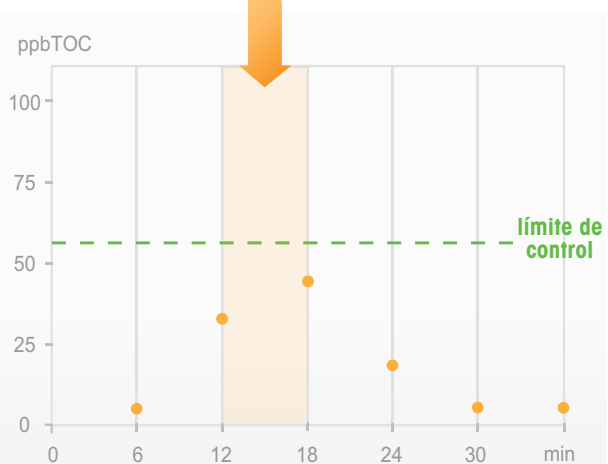
Sensor 6000TOCi: mediciones continuas en tiempo real



¿Qué puede pasar en 6 minutos?

Los analizadores de lotes solo proporcionan instantáneas limitadas de información. Esto significa que cualquier aumento en los niveles de TOC por encima del límite de control se puede pasar fácilmente por alto. El 6000TOCi ofrece datos en tiempo real para que sepa exactamente cuándo comienza y termina una desviación. Esto ayuda a demostrar la conformidad y asegura la preparación para posibles auditorías.

FRENTE A



Analizador de lotes en línea: medición de lotes, 6 minutos o más



El análisis completo de los niveles de TOC ayuda a tomar decisiones de forma rápida



El sistema 6000TOCi proporciona un análisis claro que incluye las tendencias de TOC para Pico, Promedio y Tasa de cambio, lo que permite analizar la calidad del agua, facilita una toma de decisiones rápida y eficaz, optimiza el consumo de agua y minimiza los residuos.

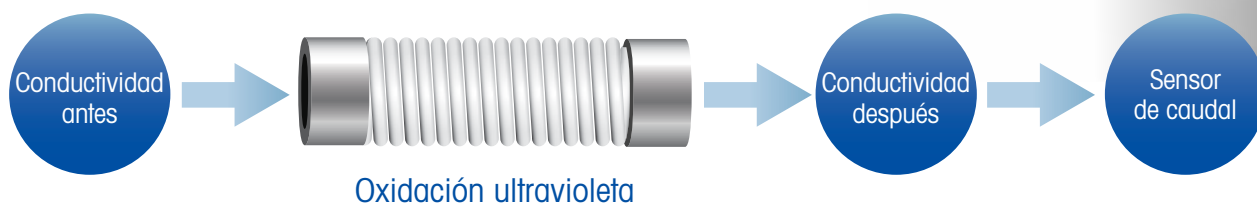
La respuesta más rápida disponible a los niveles de TOC reduce el riesgo de contaminación



Con un tiempo de respuesta inicial de menos de un minuto y actualizaciones de las mediciones cada segundo, el 6000TOCi es ideal para todas las aplicaciones de agua pura y ultrapura en las que una detección rápida de los cambios en los niveles de TOC resulta fundamental.

Análisis estable y fiable para obtener un rendimiento máximo

El sensor 6000TOCi utiliza una tecnología probada de oxidación mediante luz ultravioleta para proporcionar un análisis consistente y exacto de los niveles de carbono orgánico total. Con mediciones de los niveles de TOC muy estables y reproducibles, dispondrá de la seguridad de tener el control sobre su sistema de agua, lo cual es necesario para cumplir las especificaciones normativas e internas en materia de calidad del agua.



Un diseño más simple y robusto maximiza el tiempo de actividad

El diseño sencillo de tipo sensor proporciona una solución robusta y fiable que requiere menos mantenimiento y es más resistente a los fallos que los complicados analizadores de lotes en línea.



Las mejoras tecnológicas permiten obtener mediciones fiables y repetibles



El 6000TOCi utiliza una tecnología de oxidación mediante luz ultravioleta de eficacia probada y los sensores de conductividad más exactos para ofrecer una determinación estable y precisa del nivel de elementos orgánicos, con el fin de disponer de un control mejorado del sistema de agua.

El caudal optimizado permite un funcionamiento eficaz del agua



El 6000TOCi funciona con un caudal de tan solo 8,5 ml/min, lo que minimiza la cantidad de agua costosa y de alta calidad que se emplea para esta medición fundamental. Si bien estos costes de consumo de agua suelen pasarse por alto, el caudal optimizado del 6000TOCi puede suponer un ahorro significativo a lo largo de toda la vida útil del sensor.

La garantía de calidad de los datos ofrece confianza y conformidad

Durante más de 50 años, nuestras soluciones de medición han gozado de un gran prestigio en todo el mundo por su innovación, su fiabilidad y su comodidad. Lideramos y participamos en el desarrollo de las normativas de agua en los comités reguladores y del sector, como USP, EP, JP, ChP, IP, ISPE y PDA, para asegurar el cumplimiento de los reglamentos y las normas, además de apoyar las iniciativas tecnológicas en materia de análisis de procesos. Nuestros instrumentos multiparamétricos y nuestros sensores avanzados proporcionan análisis inteligentes para los sistemas de agua de todo el mundo.

Cumpla con los requisitos internos y normativos en materia de calidad del agua



En las industrias reguladas, el sensor 6000TOCi y el transmisor M800 proporcionan una solución totalmente conforme. Satisfacen los requisitos de las principales farmacopeas mundiales en relación con la instrumentación TOC, incluidas la USP, la EP, la JP, la ChP y la IP.

Historial claro de los niveles de TOC para respaldar validaciones y auditorías



El sensor 6000TOCi registra automáticamente cualquier desviación, calibración y resultado de pruebas de idoneidad del sistema. Los puertos USB proporcionan una salida para impresora y registro de datos, lo que asegura la existencia de un historial claramente registrado del sensor de TOC, que permite respaldar auditorías y validaciones.



Rendimiento verificable del sensor con diagnósticos avanzados



Los diagnósticos avanzados que ofrece la tecnología Intelligent Sensor Management (ISM®) ayudan a asegurar un rendimiento óptimo de su sensor en todo momento. El indicador dinámico de vida útil (DLI) controla la vida útil restante de la lámpara de luz ultravioleta para que pueda planificar las tareas de mantenimiento antes de que se produzca cualquier problema.

Servicios profesionales para un rendimiento asegurado



Asegúrese de que su instrumentación siempre esté midiendo de manera eficaz y eficiente.

- ✔ Mantenimiento preventivo básico
- ✔ Mantenimiento preventivo completo con calibración
- ✔ Prueba de idoneidad del sistema (SST)

► www.mt.com/service

Sensor 6000TOCi

Información para pedidos

Sensor

	Ref.
Sensor 6000TOCi, 110/240 V CA, 50/60 Hz	30472150
Sensor 6000TOCi, calibración de ppb baja, 110/240 V CA, 50/60 Hz	30472151

Transmisor	Ref.
M800 Water, dos canales	58000802
M800 Water, cuatro canales	58000804
M800 DP, dos canales	58000806

Accesorios	Ref.
Módulo de bomba, 6000TOCi	30472152
Conjunto de filtro, gran capacidad	58091550
Regulador de alta presión	58091552

Consumibles y piezas de repuesto	Ref.
Luz ultravioleta de repuesto	58079513
Estándares de calibración	30472083
Estándares para comprobación de idoneidad del sistema	30472084
Estándares combinados para calibración y comprobación de idoneidad del sistema	30472085
Estándares de calibración para calibración de amplio rango	30472086
Estándares combinados para calibración y comprobación de idoneidad del sistema de amplio rango	30472087
Fusible, 1,25 A, sensor PCB	58091519
Elemento de filtro, gran capacidad	58091551

www.mt.com/thornton

Para más información, visite

Grupo METTLER TOLEDO

División de Instrumentación Analítica en Proceso
Contacto local: www.mt.com/pro-MOs

Sujeto a modificaciones técnicas
©03/2020 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.
ISM es una marca registrada del Grupo METTLER TOLEDO.
PA2008ES Rev. C 03/20



Certificado de calidad.

Desarrollo, producción y comprobación conformes con la norma ISO 9001



Conforme con la normativa CE



Homologación UL.
Cumple con las normas de Canadá