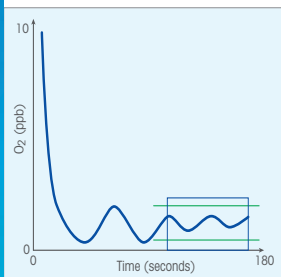


Maksymalna kontrola jakości napojów Przenośny miernik rozpuszczonego tlenu



Szybka i wygodna kalibracja

Przenośny miernik DO InTap pozwala oszczędzić czas podczas rutynowych kontroli systemów pomiaru DO in-line. Eliminuje również ryzyko nieprawidłowej kalibracji systemów DO in-line firmy METTLER TOLEDO.



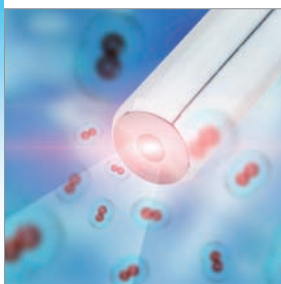
Szybki i dokładny pomiar na poziomie pojedynczych ppb

Analizator InTap gwarantuje wysoką jakość napojów i uniknięcie niezgodności produktów ze specyfikacją. Wykorzystuje tę samą technologię pomiarową, co optyczny czujnik DO InPro 6970i METTLER TOLEDO przeznaczony do pomiaru niskich stężeń ppb i mierzy z dokładnością do 2 ppb.



Bezpieczeństwo danych przez cały okres produkcji

Analizator InTap zapobiega błędom człowieka w odczytywaniu odrębnie zapisywanych wartości. Dane są dokładnie rejestrowane i zarządzane przez analizator w każdym zastosowaniu oraz udostępniane na dysku USB do dalszej dokumentacji.



Sprawdzona technologia optyczna

Spełnia wysokie standardy optycznych czujników tlenu rozpuszczonego uznawane już za standard w zastosowaniach browarniczych.



ISM®



Niezawodna i solidna analiza tlenu na każdym etapie produkcji

Analizator InTap wyposażony w wewnętrzny optyczny czujnik DO pobiera próbki i mierzy zawartość tlenu rozpuszczonego at-line i off-line, zapewniając optymalną kontrolę nad napojami alkoholowymi i bezalkoholowymi w dowolnym momencie procesu produkcyjnego.

Urządzenie InTap jest ponadto wyposażone w komunikację Bluetooth, która umożliwia bezpieczne i szybkie zapisywanie informacji kalibracyjnych z analizatora InTap bezpośrednio do optycznych czujników DO in-line wyposażonych w narzędzie Bluetooth T100. Eliminuje to ryzyko błędów przy ręcznym przepisywaniu.

Śledzenie punktów pomiarowych w urządzeniu InTap umożliwia operatorom łatwe powiązanie przechowywanych danych pomiarowych z różnymi lokalizacjami produkcyjnymi oraz przechowywanie zapisów z każdego kolejnego punktu, zapewniając tym samym identyfikowalność oraz umożliwiając dokumentowanie gromadzonych danych.

► www.mt.com/InTap

Kluczowe dane techniczne analizatora oDO InTap

Parametr pomiaru	Nasylenie tlenem rozpuszczonym
Zakres pomiarowy	od 0 do 2000 ppb
Dokładność* (czujnik)	$\leq \pm (1\% + 2 \text{ ppb})$
Czas reakcji t_{98} w 25°C (77°F) (powietrze do N ₂)	<20 s
Zasilanie	Zewnętrzne: 12 VDC, 2,5 A
Żywotność baterii	do 24 godzin
Magazyn danych USB 2.0	3 GB
Temperatura robocza	Od -5 do +45°C (od +23 do +113°F) z odczytnikami
Ciśnienie robocze/projektowe	od 0 do 6 barów (od 0 do 87 psi)/10 barów (145 psi)
Klasa ochrony	IP67
Złącze węża	Metryczne: Swagelock 6 mm lub imperialne: 1/4" NPT
Waga	3,5 kg (7,7 funtów)
Wymiary (W x S x G)	280 mm x 170 mm x 150 mm (11,0" x 6,7" x 5,9")

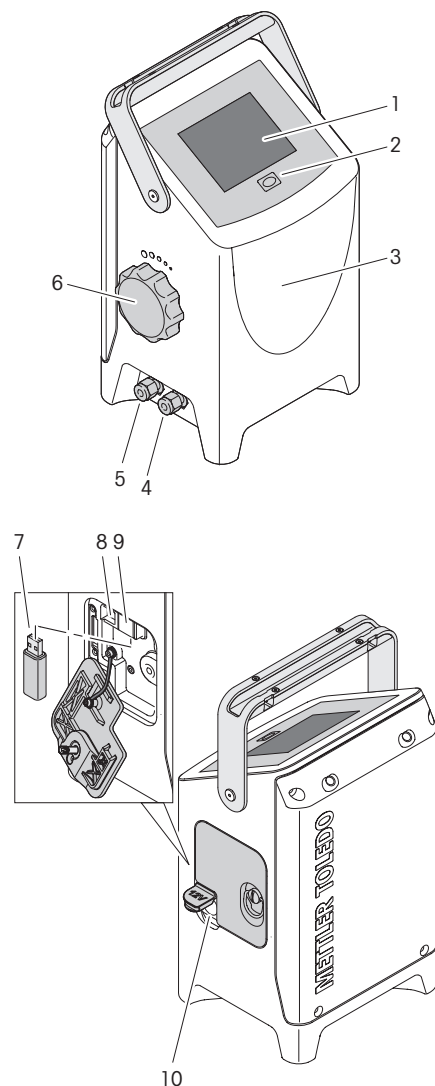
* Specyfikacja pomiaru na podstawie specyfikacji czujnika

Informacje dotyczące zamawiania InTap i akcesoriów

Oznaczenie	Numer katalogowy
Przenośny analizator oDO InTap ze złączami metrycznymi 6 mm	30 425 550
Przenośny analizator oDO InTap (złącza imperialne / amerykańskie): 1/4" NPT	30 457 912
Interfejs Bluetooth czujnika T100 M12	30 432 819

► www.mt.com/InTap

Kompleksowe, bezproblemowe rozwiązanie kalibracyjne dostosowane do potrzeb



- 1 Monochromatyczny wyświetlacz dotykowy 4"
- 2 Przycisk Wł./Wył.
- 3 Obudowa z ogniwem pomiarowym, Czujnik O₂ InTap, zawór, akumulator, płyta główna
- 4 Złącze węża „Medium in”
- 5 Złącze węża „Medium out”
- 6 Pokrętko regulacji przepływu czynnika
- 7 Pamięć USB do rejestrowania danych
- 8 Złącze USB typu B do aktualizacji oprogramowania
- 9 Złącze USB typu A
- 10 Podłączenie AC/DC

Grupa METTLER TOLEDO

Kontrola procesów przemysłowych
Kontakt: www.mt.com/pro-MOs

Dane techniczne mogą ulec zmianie.
© 01/2019 METTLER TOLEDO. Wszelkie prawa zastrzeżone.
MarCom Urdorf, CH. PA2004pl A.

www.mt.com/pro

Więcej informacji

ISM, InTap oraz InPro są znakami towarowymi należącymi do grupy METTLER TOLEDO. Wszystkie pozostałe znaki towarowe należą do odpowiednich właścicieli. Dane techniczne mogą ulec zmianie.