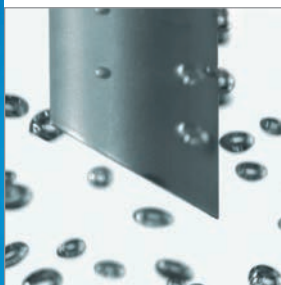


## El sensor de oxígeno antiburbujas Señal de medición libre de ruido



### Rendimientos reproducibles y estables

Una medición fiable de los niveles de oxígeno permite obtener lotes uniformes y un producto de calidad. El acabado hidrófilo patentado de la superficie y el diseño con punta inclinada evitan que la acumulación de burbujas genere resultados falsos.



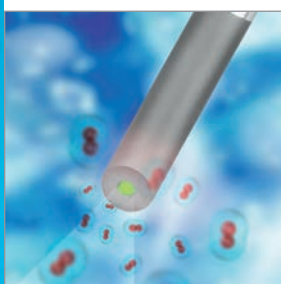
### Diseño higiénico y duradero

La capa de PTFE del elemento de detección de oxígeno OptoCap™ contribuye a la estabilidad de la señal al evitar que la bioincrustación afecte a las mediciones. OptoCap tiene una durabilidad excelente y soporta su desinfección en autoclave y los ciclos estándar de CIP/SIP.



### Fiabilidad garantizada

El mantenimiento de los sensores previo al lote, gracias a los datos de diagnóstico avanzados, asegura que el sensor instalado funcionará de manera fiable durante todo el lote.



### Rendimiento excepcional

Reducción del tiempo de manipulación reducido y de los costes de funcionamiento gracias a una menor necesidad de calibración y mantenimiento. Esto se logra mediante una pieza de repuesto de un solo componente y sin electrolito.



ISM®



HART  
COMMUNICATION PROTOCOL

Modbus  
over RS485

### InPro 6860 i HD

#### Mediciones de oxígeno fiables

Las mediciones continuas de oxígeno disuelto (OD) son fundamentales durante los procesos de fermentación y cultivo celular. El sensor de oxígeno InPro 6860 i HD Anti-Bubble™ está mecánicamente modificado con una superficie hidrófila y un diseño con punta inclinada para evitar la acumulación de burbujas, creando así una señal de medición muy estable.

La causa principal del ruido de la señal que se observa en los procesos de fermentación y cultivo celular son las burbujas de aire u oxígeno procedentes del rociador que se acumulan en la punta del sensor de oxígeno disuelto. Esto crea una base de ruido difícil de eliminar. La productividad, la uniformidad entre lotes y la calidad del producto se pueden ver afectadas. InPro 6860 i HD evita que las burbujas se adhieran al sensor: sin burbujas no hay ruido.

METTLER TOLEDO

## Características técnicas de InPro 6860i HD

Tecnología de medición	Desactivación de la fluorescencia óptica
Intervalo de medición	Saturación de O <sub>2</sub> del 0 al 60 %
Exactitud	± (1 % de la lectura + 8 ppb)
Temperatura de funcionamiento	De 0 a 60 °C
Resistencia a temperatura mecánica	De -20 a 140 °C (de 32 a 284 °F)
Presión de funcionamiento	De 0,2 a 6 bar (de 0 a 87 psi)
Resistencia a presión mecánica	Máx. 6 bar (87 psi)
Esterilizable por vapor y autoclavable	Sí
Conexión de cable	VP6/VP8 (analógica/digital)
Material de la membrana húmeda	PTFE
Diámetro del eje	12 mm
Longitudes disponibles (a)	125 mm, 225 mm, 325 mm, 425 mm y 595 mm
Tiempo de respuesta $t_{98}$ a 25 °C Aire a N <sub>2</sub>	<90 s
Integración digital (RS 485)	ISM®, Modbus™ RTU
Integración analógica	Señal electroquímica simulada nA o salida activa HART de 4/20 mA
Fuente de alimentación	24 V CC; 0,1 A
Certificados	Certificado de calidad, certificado de material 3.1, certificado de acabado de la superficie 2.1, certificado ATEX, clase VI de la USP

## Información adicional

### Transmisores compatibles digitalmente

M800 Process monocanal/bicanal/4 canales

M400 de 4 hilos, HART™, FOUNDATION Fieldbus™

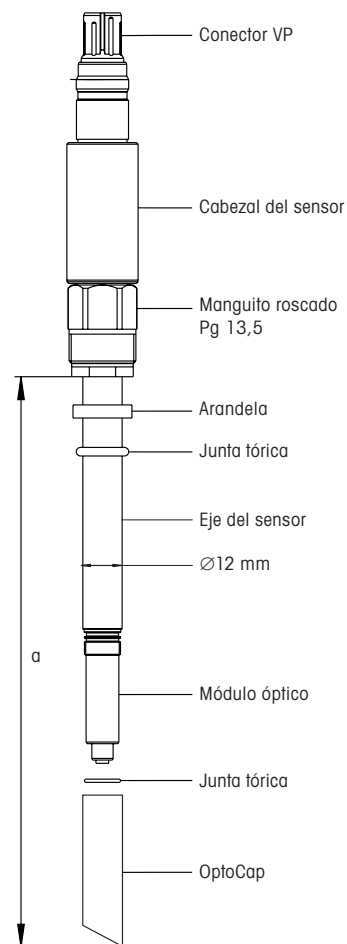
M400 de 2 hilos, HART, FOUNDATION Fieldbus, PROFIBUS™ PA

M100 SM RS 485 de 4 hilos

### Accesorios

### Referencia

iLink™ Multi (interfaz USB para PC)	30 130 631
Cable/juego de iLink Multi para sensor óptico de oxígeno disuelto (juego de cables)	30 355 582
CalBox™ (caja de calibración para la calibración de las conexiones de gases)	52 300 400
iSense™ 2.4 / 2.4 CFR	30 130 614/30 283 620



### iSense e iLink Multi

Herramienta de software para PC que permite calibrar los sensores y gestionar los datos históricos de los sensores. La herramienta de conectividad iLink Multi compensa automáticamente los niveles de presión y humedad locales, ofreciendo los mejores resultados de calibración posibles.



ISM, InPro, Anti-Bubble, OptoCap, CalBox, iSense e iLink son marcas registradas del Grupo METTLER TOLEDO.

El resto de las marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios.

[www.mt.com/pro](http://www.mt.com/pro)

Para obtener más información



Management System certified according to ISO 9001 / ISO 14001

### Grupo METTLER TOLEDO

Instrumentación analítica en proceso  
Contacto: [www.mt.com/pro-MOs](http://www.mt.com/pro-MOs)

Sujeto a modificaciones técnicas.  
© 10/2019 METTLER TOLEDO.  
Todos los derechos reservados.  
PA2033es A  
MarCom Urdorf, CH