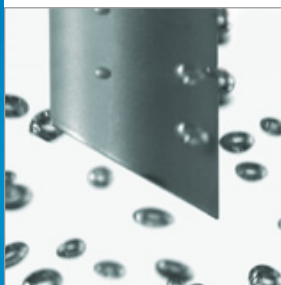


溶氧传感器 InPro 6860i HD

防止气泡氧积聚的传感器 测量信号无噪声



稳定的收益

通过可靠的氧测量实现稳定的批次和产品质量。专有的亲水表面抛光处理和倾斜尖端设计可防止气泡积聚而影响测量结果。



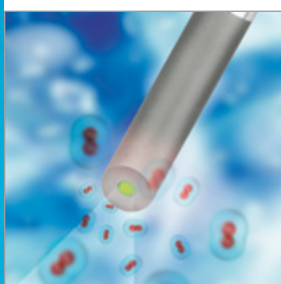
卫生耐用的设计

OptoCap™ 氧光学帽上的 PTFE 层防止生物污染影响，提高测量信号的稳定性。OptoCap 具有出色的耐用性，可承受高压灭菌和标准的 CIP / SIP 循环。



无可比拟的可靠性

得益于先进的诊断数据，传感器独特的预维护功能可确保已安装的传感器在整个批次期间可靠运行。



维护简单

由于减少了校准和维护需求，因此处理时间短且运行成本低。这是通过无电解液的一件式更换部件实现的。



ISM®



HART
COMMUNICATION PROTOCOL

Modbus
over RS485

InPro 6860i HD 可靠的溶氧测量

在发酵和细胞培养过程中，溶解氧 (DO) 的连续监测至关重要。InPro 6860i HD Anti-Bubble™ 光学溶氧传感器经过机械改造，采用亲水表面和斜角头部设计，可防止气泡在测量部位积聚，从而产生高度稳定的测量信号。在发酵和细胞培养中发现的信号噪声的主要原因是来自通气口的空气或氧气气泡，这些气泡积聚在溶氧传感器的头部。这会产生难以消除的本底噪声。生产率、批次间的稳定性和产品质量都会受到不利影响。InPro 6860i HD 可阻止气泡附着在传感器上：无气泡 - 无噪声。

METTLER TOLEDO

InPro 6860i HD技术资料

测量技术	光学荧光淬灭
测量范围	0 ... 60 % O ₂ 饱和度
精度	± (读数的1% + 8ppb)
操作温度	0 ... 60 °C
机械耐受温度	- 20 ... 140 °C (32 ... 284 °F)
操作压力	0.2 ... 6 bar (0 ... 87 psi)
机械耐受压力	最大 6 bar (87 psi)
可蒸汽消毒和高温锅灭菌	是
电缆接头	VP6 / VP8 (模拟 / 数字)
液接膜体材料	PTFE
电极杆直径	12 mm
可选长度	125 mm、225 mm、325 mm、425 mm、595 mm
25 °C时空气到氮气的响应时间 t_{98}	< 90 s
数字集成 (RS 485)	ISM [®] 、Modbus [™] RTU
模拟集成	模拟电化学nA信号或 4 / 20 mA HART有源输出
电源	24 V DC; 0.1 A
证书	质量证书、材料证书3.1、表面抛光证书2.1、ATEX证书、USP VI类证书

附加信息

兼容数字变送器

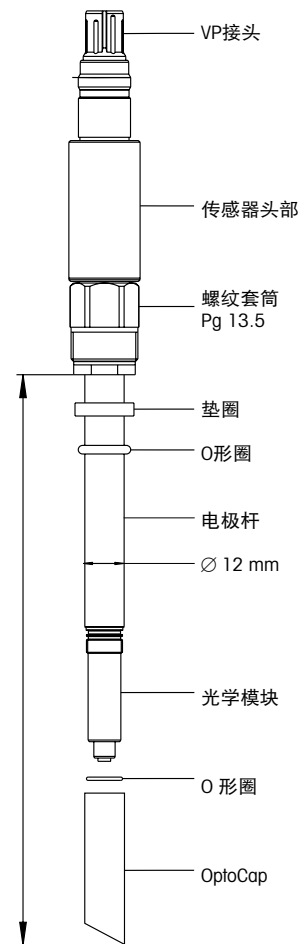
M800过程1- / 2- / 4-通道

M400 4线、HART[™]、FOUNDATION Fieldbus[™]

M400 2线、HART、FOUNDATION Fieldbus、PROFIBUS[™] PA

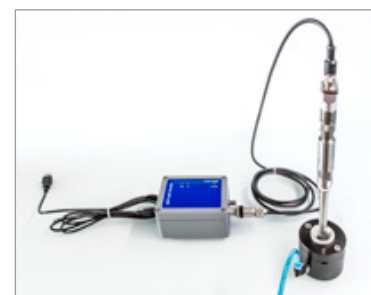
M100 SM RS 485, 4线

配件	订货号
iLink [™] Multi (连接电脑的USB接口)	30 130 631
iLink Multi线缆/成套oDO (线缆套件)	30 355 582
CalBox [™] (用于校准时连接气体的校准池)	52 300 400
iSense [™] 2.4 / 2.4 CFR	30 130 614 / 30 283 620



iSense和iLink Multi

用于校准传感器和管理历史传感器数据的电脑软件工具。iLink Multi连接工具自动补偿局部压力和湿度水平, 可提供最佳的校准结果。



ISM、InPro、Anti-Bubble、OptoCap、CalBox、iSense和iLink均是梅特勒-托利多集团的商标。所有其他商标是其各自所有者的财产。

www.mt.com/pro

了解更多信息



Management System
certified according to
ISO 9001 / ISO 14001

梅特勒-托利多集团

过程分析

本地联系方式: www.mt.com/pro-MOs

如有技术变更, 恕不另行通知。

© 12/2019 梅特勒-托利多。

版权所有。PA2033zh A

MarCom Urdorf, CH