

Feuchte- & Wasserdampf TDL-Analysator Für Korrosionsschutzanwendungen



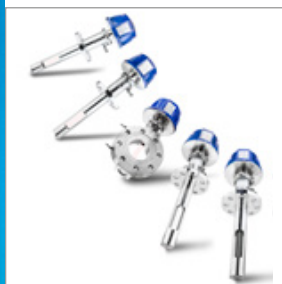
Schützen Sie Ihre Anlagen vor Korrosion

Der Feuchtigkeitssensor GPro 500 eignet sich ideal für die H₂O-Messung und -Regelung in korrosiven Gasströmen. Durch die Erkennung von Wasserdampf im ppm-Bereich können Kompressoren und Rohre vor Schäden geschützt werden.



Niedrige Kosten für Wartung und Betrieb

Dieser H₂O-Gassensor ist drifffrei und liefert daher stets genaue Messungen, ohne dass eine Kalibrierung erforderlich ist. Er arbeitet in situ ohne ein wartungsanfälliges Konditionierungssystem.



Konstruiert für anspruchsvolle Installationen

Der GPro 500 ist konfigurierbar und kann mit unterschiedlichen Prozessadaptionen kombiniert werden, um einer Vielzahl von Installationsanforderungen und Rohrdimensionen zu entsprechen.



Schnelle Ansprechzeit

Die Ansprechzeit des TDL-Feuchtesensors GPro 500 liegt unter 4 Sekunden, was mehr als 50 Mal schneller ist als bei einem P₂O₅-Sensor.



GPro 500 H₂O-Sensor

Zuverlässige Feuchtemessung in Chlor und anderen korrosiven Gasen

Der TDL-Feuchtesensor GPro 500 wurde für die Messung des H₂O-Gehalts zum Korrosionsschutz entwickelt. Eine in situ Installation kann das Risiko von toxischen Gaslecks und die häufige Wartung vermeiden, die für extraktive Systeme typisch sind. GPro 500 H₂O-Sensoren können bei Drücken von bis zu 5 bar eingesetzt werden und sind mit einer Vielzahl von Prozessadaptionen kompatibel, einschließlich einer Flanschzelle für den Einbau in Rohre mit kleinem Durchmesser.

Für Installationen, bei denen ein Probenahmesystem nicht vermieden werden kann, ist der GPro 500 als extraktive PFA-Messzelle erhältlich.

In jeder Konfiguration bietet der GPro 500 H₂O-Sensor eine schnellere und einfachere Feuchtemessung als die herkömmliche P₂O₅-Technologie.

Technische Daten H₂O Analyzer GPro 500

Gemessenes Gas	Feuchtigkeit/Wasserdampf	
Untere Nachweisgrenze	GPro 500 H₂O:	5 Vol.-ppm
	GPro 500 H₂O ppm:	1 Vol.-ppm
Messbereich	GPro 500 H₂O:	0 – 200.000 ppm (0 – 20 %)
	GPro 500 H₂O ppm:	0 – 10.000 ppm (0 – 1 %)
Genauigkeit	GPro 500 H₂O:	2 % des Messwerts oder 10 ppm (je nach dem, was größer ist)
	GPro 500 H₂O ppm:	2 % des Messwerts oder 1 ppm (je nach dem, was größer ist)
Linearität	Besser als 1 %	
Auflösung	GPro 500 H₂O:	5 Vol.-ppm
	GPro 500 H₂O ppm:	1 Vol.-ppm
Drift	Vernachlässigbar (< 2 % vom Messbereich zwischen den Wartungsintervallen)	
Messrate	1 Sekunde	
Ansprechzeit (T ₉₀)	H ₂ O in N ₂ 1 % bis 0 % in < 4s	
Wiederholbarkeit	GPro 500 H₂O:	± 0,25 % des Messwerts oder 50 Vol.-ppm H ₂ O (je nachdem, was größer ist)
	GPro 500 H₂O ppm:	± 0,25 % des Messwerts oder 10 Vol.-ppm H ₂ O (je nachdem, was größer ist)
Prozessdruck	GPro 500 H₂O:	0,8 – 2 bar (abs)
	GPro 500 H₂O ppm:	0,8 – 5 bar (abs)
Prozesstemperatur	0 – 250 °C; standard 0 – 600 °C mit zusätzlicher thermischer Barriere	
Effektive Länge des optischen Wegs	50 mm – 1 m, abhängig von Adaption	

► www.mt.com/GPro500



Finden Sie eine individuelle Lösung für Ihre Anwendung.

GPro ist ein Markenzeichen der METTLER-TOLEDO-Gruppe.

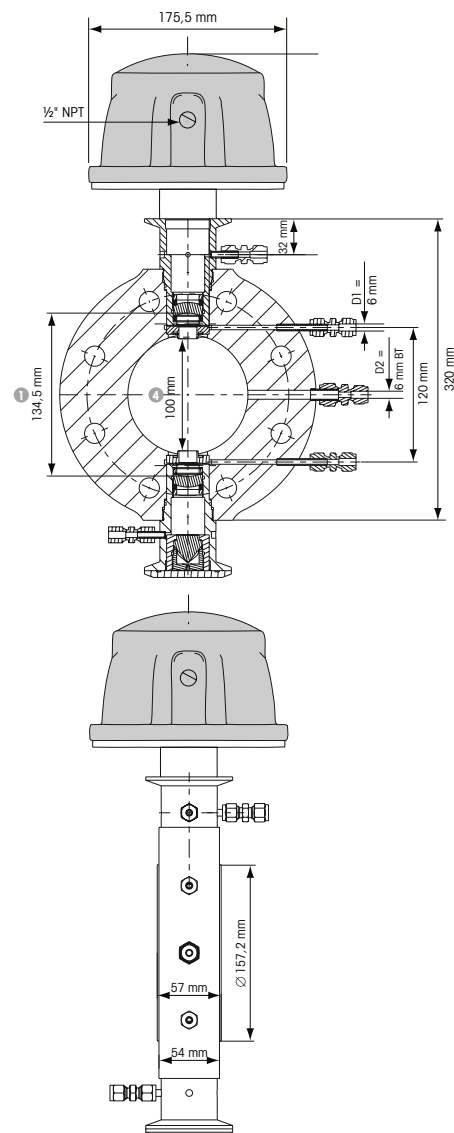


METTLER TOLEDO Konzern
Prozessanalytik
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/pro-MOs

Technische Änderungen vorbehalten
© 10/2020 METTLER TOLEDO
Alle Rechte vorbehalten. PA2072de A
MarCom Urdorf, Schweiz

www.mt.com/pro

Für weitere Informationen



Beispielinstallation einer Flanschzellenadaption für GPro 500