

Analizador de humedad con TDL Para la prevención de la corrosión



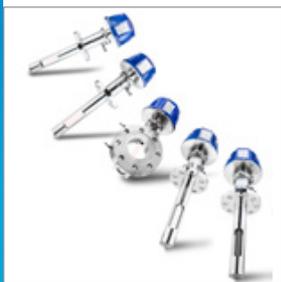
Proteja sus activos contra la corrosión

El sensor de humedad GPro 500 es ideal para la medición y el control de los niveles de H₂O en corrientes de gases corrosivos. Al detectar vapor de agua a niveles de ppm, es posible proteger tanto los compresores como las tuberías frente a posibles daños.



Bajos costes de mantenimiento y funcionamiento

Este sensor de gas H₂O no tiene deriva, por lo que siempre proporciona una medición exacta sin necesidad de calibración. Funciona directamente in situ sin un sistema de acondicionamiento que requiera mantenimiento.



Diseñado para instalaciones difíciles

El GPro 500 es configurable y se puede combinar con diferentes adaptaciones de los procesos para satisfacer una amplia gama de requisitos de instalación y tamaños de tuberías.



Tiempo de respuesta rápido

El tiempo de respuesta del sensor de humedad con TDL GPro 500 es inferior a 4 segundos, es decir, es 50 veces más rápido que el de un sensor de P₂O₅.



Sensor de H₂O GPro 500

Medición fiable de la humedad en cloro y otros gases corrosivos

El sensor de humedad con TDL GPro 500 está diseñado con el fin de medir los niveles de H₂O para la prevención de la corrosión. La instalación in situ puede evitar el riesgo de fugas de gases tóxico y el mantenimiento frecuente típico de los sistemas extractivos. Los sensores de H₂O GPro 500 pueden utilizarse con presiones de hasta 5 bar y son compatibles con diferentes adaptaciones de los procesos, incluida una célula de lámina para su instalación en tuberías de diámetro reducido.

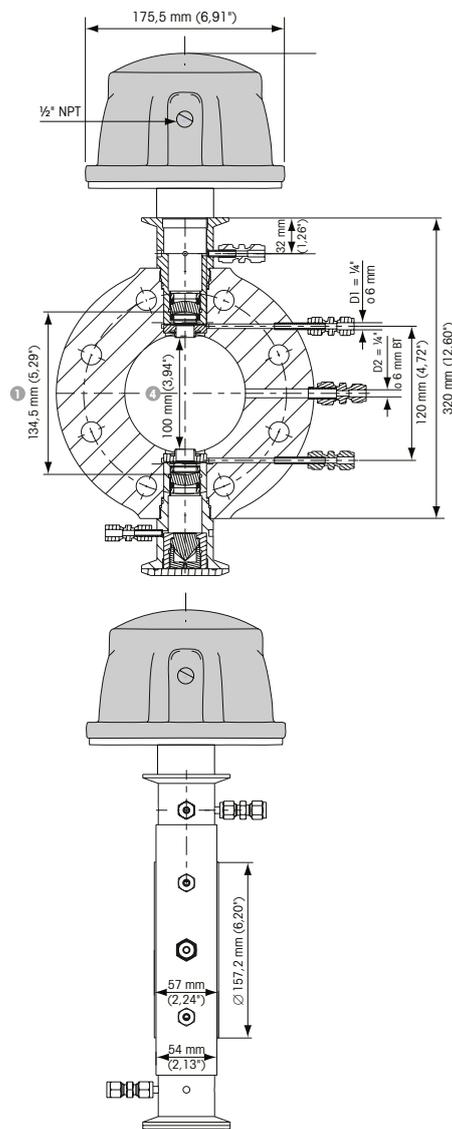
En instalaciones en las que no se puede evitar el uso de un sistema de muestreo, el GPro 500 está disponible con una adaptación de célula extractiva de PFA.

En cualquier configuración, el sensor de H₂O GPro 500 ofrece una medición de los niveles de humedad más rápida y fácil de mantener que la tecnología de P₂O₅ convencional.

Características técnicas del analizador de H₂O GPro 500

Gas medido	Vapor de agua y humedad
Límite de detección inferior	GPro 500 H₂O: 5 ppm-v GPro 500 H₂O ppm: 1 ppm-v
Intervalo de medición	GPro 500 H₂O: 0–200000ppm (0–20%) GPro 500 H₂O ppm: 0–10000ppm (0–1%)
Exactitud	GPro 500 H₂O: 2% de la lectura o 10 ppm (el valor mayor) GPro 500 H₂O ppm: 2% de la lectura o 1 ppm (el valor mayor)
Linealidad	Superior al 1%
Resolución	GPro 500 H₂O: 5 ppm-v GPro 500 H₂O ppm: 1 ppm-v
Deriva	Insignificante (< 2% del rango de medición entre intervalos de mantenimiento)
Índice de muestreo	1 segundo
Tiempo de respuesta (T ₉₀)	H ₂ O en N ₂ del 1% al 0% en < 4 segundos
Repetibilidad	GPro 500 H₂O: ± 0,25% de la lectura o 50 ppm-v de H ₂ O (el valor mayor) GPro 500 H₂O ppm: ± 0,25% de la lectura o 10 ppm-v de H ₂ O (el valor mayor)
Rango de presión de proceso	GPro 500 H₂O: 0,8 bar–2 bar (abs) GPro 500 H₂O ppm: 0,8 bar–5 bar (abs)
Zona de temperatura de proceso	0–250 °C; Estándar 0–600 °C con barrera térmica adicional
Longitud de recorrido efectivo	50 mm–1 m, en función de la adaptación

► www.mt.com/GPro500



Ejemplo de instalación de la adaptación de células de lámina para GPro 500

Obtenga una solución completa adaptada a su aplicación.

GPro es una marca registrada del grupo METTLER TOLEDO.



Management System
certified according to
ISO 9001 / ISO 14001

Grupo METTLER TOLEDO
Instrumentación analítica en proceso
Contacto local: www.mt.com/pro-MOS

Sujeto a modificaciones técnicas
© 10/2020 METTLER TOLEDO
Todos los derechos reservados.
PA2072es A
MarCom Urdorf, CH

www.mt.com/pro

Para obtener más información