

Analyseur d'humidité/vapeur d'eau TDL Applications de prévention de la corrosion



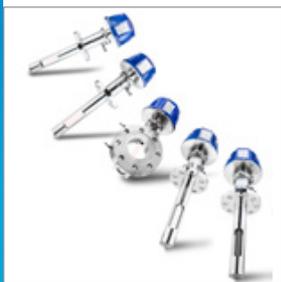
Protégez vos actifs de la corrosion

La sonde d'humidité GPro 500 est parfaite pour mesurer l'H₂O et contrôler les flux de gaz corrosifs. En détectant la vapeur d'eau à des taux de l'ordre du ppm, il est possible de protéger les compresseurs et les conduites contre les dommages.



Coûts de maintenance et d'exploitation réduits

Cet analyseur de gaz H₂O ne présente pas de dérive et fournit donc toujours une mesure précise sans qu'il soit nécessaire de procéder à un étalonnage. Il fonctionne in situ sans système de conditionnement à entretenir.



Conçu pour les installations complexes

Le GPro 500 est configurable et peut être associé à divers raccords procédé pour répondre à un large éventail d'exigences en matière d'installation et de dimensions de conduites.



Temps de réponse rapide

Le temps de réponse de la sonde d'humidité TDL GPro 500 est inférieur à 4 secondes, soit plus de 50 fois plus rapide qu'une sonde P₂O₅.



Sonde H₂O GPro 500

Mesure fiable de l'humidité présente dans le chlore et d'autres gaz corrosifs

La sonde d'humidité TDL GPro 500 est conçue pour mesurer les niveaux d'H₂O afin de prévenir la corrosion. L'installation in situ permet d'éviter les risques de fuites de gaz toxiques et la maintenance fréquente des systèmes d'extraction. Les sondes H₂O GPro 500 peuvent être utilisées à des pressions allant jusqu'à 5 bar et sont compatibles avec une multitude de raccords procédé, y compris le raccord procédé à bride sectionnelle pour une installation dans des conduites de petit diamètre.

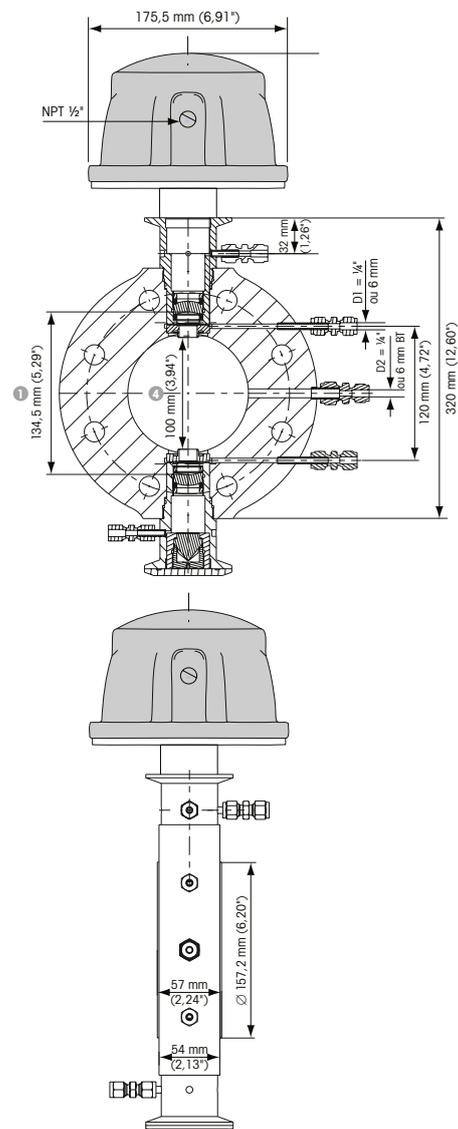
Pour les installations dans lesquelles un système d'échantillonnage ne peut pas être évité, la GPro 500 est disponible avec un raccord de cellule pour échantillonnage PFA.

Dans n'importe quelle configuration, la sonde H₂O GPro 500 offre une mesure de l'humidité plus rapide et plus facile que la technologie P₂O₅ classique.

Caractéristiques techniques de l'analyseur H₂O GPro 500

Gaz mesuré	Humidité/vapeur d'eau	
Limite de détection inférieure	H₂O GPro 500 :	5 ppm-v
	H₂O GPro 500 ppm :	1 ppm-v
Plage de mesure	H₂O GPro 500 :	0–200 000 ppm (0–20%)
	H₂O GPro 500 ppm :	0–10 000 ppm (0–1%)
Précision	H₂O GPro 500 :	2% de la valeur affichée ou 10 ppm, selon la valeur la plus élevée
	H₂O GPro 500 ppm :	2% de la valeur affichée ou 1 ppm, selon la valeur la plus élevée
Linéarité	Supérieure à 1%	
Résolution	H₂O GPro 500 :	5 ppm-v
	H₂O GPro 500 ppm :	1 ppm-v
Dérive	Négligeable (< 2% de la plage de mesure entre les intervalles de maintenance)	
Taux d'échantillonnage	1 seconde	
Temps de réponse (T ₉₀)	H ₂ O dans N ₂ 1% à 0% en moins de 4 secondes	
Répétabilité	H₂O GPro 500 :	± 0,25% de la valeur affichée ou 50 ppm-v H ₂ O (selon la valeur la plus élevée)
	H₂O GPro 500 ppm :	± 0,25% de la valeur affichée ou 10 ppm-v H ₂ O (selon la valeur la plus élevée)
Domaine de pression du procédé	H₂O GPro 500 :	0,8–2 bar (abs)
	H₂O GPro 500 ppm :	0,8–5 bar (abs)
Plage de température du procédé	0–250 °C ; Standard de 0 °C à 600 °C avec barrière thermique supplémentaire	
Longueur effective du chemin	50 mm–1 m, selon le raccord	

► www.mt.com/GPro500



Exemple d'installation d'adaptation
procédé bride sectionnelle pour GPro 500

Une solution complète, parfaitement adaptée à votre application.

GPro est une marque commerciale du groupe METTLER TOLEDO.



Management System
certified according to
ISO 9001 / ISO 14001

Groupe METTLER TOLEDO

Analyse industrielle

Contact local : www.mt.com/pro-MOs

Sous réserve de modifications techniques

© 10/2020 METTLER TOLEDO

Tous droits réservés. PA2072fr A

MarCom Urdorf, CH

www.mt.com/pro

Pour en savoir plus