

H₂O分析仪 GPro 500

湿度与水分TDL分析仪 适合防腐蚀性应用



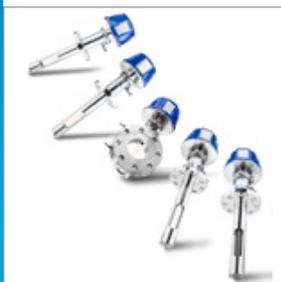
保护您的资产免受腐蚀

GPro 500水分传感器是测量和控制腐蚀性气流中的H₂O的理想之选。在ppm水平上检测水蒸气，可以防止压缩机和管道受损。



维护量和运营成本低

这款H₂O气体传感器不存在漂移，因而始终可以准确进行测量，无需校准。它采用原位操作，无需定期维护的预处理系统。



适用于具有挑战性的安装

GPro 500可以根据工况进行选项配置，可与各种过程连接件配对，满足各种各样的安装要求、适应各种管道尺寸。



快速响应时间

GPro 500 TDL水分传感器的响应时间少于4秒，比P₂O₅传感器快50多倍。



GPro 500 H₂O传感器

可靠测量氯或其他腐蚀性气体中的水分

GPro 500水分传感器适合测量防腐蚀性应用中的H₂O含量。原位安装可以避免有毒气体泄漏的风险和抽取系统的频繁维护。GPro 500 H₂O传感器可用于高达5 bar的压力条件，与各种过程连接件（包括安装于小口径管道中的夹持式法兰适配连接单元模块）兼容。

对于一定要配备采样系统的安装，GPro 500可提供PFA取样池连接件。

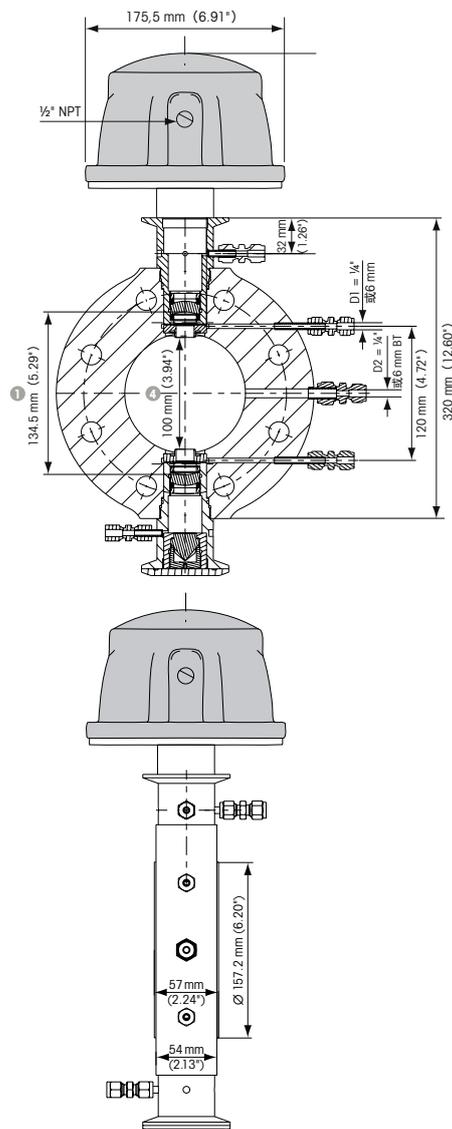
与传统的P₂O₅技术相比，无论采用哪种配置，GPro 500 H₂O传感器都可实现快速、易于维护的水分测定。

METTLER TOLEDO

H₂O分析仪GPro 500技术资料

待测量的气体	湿度/水蒸气	
检测下限	GPro 500 H₂O:	5 ppm-v
	GPro 500 H₂O ppm:	1 ppm-v
测量范围	GPro 500 H₂O:	0 – 200,000 ppm (0 – 20%)
	GPro 500 H₂O ppm:	0 – 10,000 ppm (0 – 1%)
精度	GPro 500 H₂O:	读数的2%或10 ppm, 以较高值为准
	GPro 500 H₂O ppm:	读数的2%或1 ppm, 以较高值为准
线性	高于1%	
分辨率	GPro 500 H₂O:	5 ppm-v
	GPro 500 H₂O ppm:	1 ppm-v
漂移值	可忽略不计 (在两次维护间隔之内小于测量量程的2%)	
采样速率	1秒钟	
响应时间 (T ₉₀)	N ₂ 中H ₂ O, 浓度从1%变化到0%时, 响应时间小于4秒	
重复性	GPro 500 H₂O:	读数的± 0.25%或50 ppm-v H ₂ O (以较高值为准)
	GPro 500 H₂O ppm:	读数的± 0.25%或10 ppm-v H ₂ O (以较高值为准)
过程压强范围	GPro 500 H₂O:	0.8 bar – 2 bar (abs)
	GPro 500 H₂O ppm:	0.8 bar – 5 bar (abs)
过程温度范围	0 – 250 °C; 标准 0 – 600 °C, 附带隔热栅	
有效光程长度	50 mm - 1 m, 取决于过程连接部件的配置选型情况	

► www.mt.com/GPro500



GPro500法兰夹持式传感器
安装示例

获取为您的应用量身定制的完整解决方案。

GPro是梅特勒-托利多集团的商标。



Management System
certified according to
ISO 9001 / ISO 14001

梅特勒-托利多集团
过程分析
本地联系方式: www.mt.com/pro-MOs

如有技术更改, 恕不另行通知
© 10/2020 METTLER TOLEDO
版权所有。PA2072zh A
MarCom Urdorf, CH

www.mt.com/pro

了解更多信息