

ไดโอดเลเซอร์แบบปรับความยาวคลื่นได้ สำหรับการวัดค่า O₂

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซ O₂: GPro 500



ตอบสนองอย่างรวดเร็วในการใช้งานด้านความปลอดภัย

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจนสำหรับการใช้งานด้านความปลอดภัย GPro 500 สามารถตอบสนองได้อย่างรวดเร็วในการควบคุมการเผาไหม้และในการเติมก๊าซเฉื่อย



ต้นทุนการดูแลรักษาและค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานต่ำ

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจนนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อสามารถใช้งานได้ในพื้นที่กำเนิด โดยไม่ต้องมีระบบปรับสภาวะที่ต้องการการบำรุงรักษา ซึ่งช่วยลดต้นทุนโดยรวมสำหรับเจ้าของกิจการ



การติดตั้งที่ง่ายดาย

นี่คือเครื่องวิเคราะห์ก๊าซ TDL ที่ไม่ต้องการการจัดวางตำแหน่ง หมายความว่าความยุ่งยากโดยทั่วไปในการติดตั้งและการจัดตำแหน่ง TDL นั้นลดลงอย่างมาก



ออกแบบมาสำหรับการใช้งานที่หลากหลาย

GPro 500 สามารถกำหนดค่าได้ ช่วยให้ระบบการวัดของเครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจนสามารถใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ติดตั้งในกระบวนการได้หลายรูปแบบ เพื่อตอบสนองความต้องการในการติดตั้งที่หลากหลาย



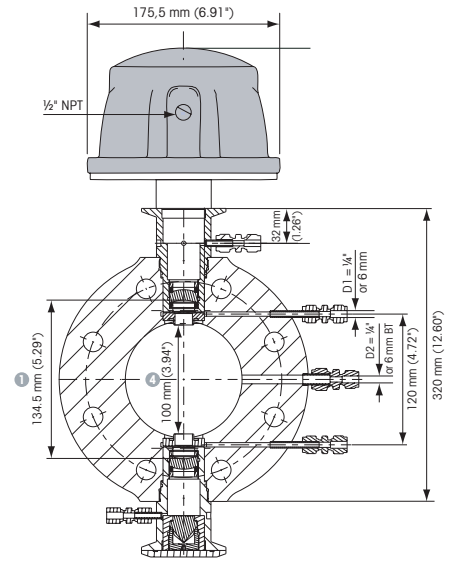
สเปกโตรมิเตอร์ GPro 500 TDL

สำหรับการตรวจสอบ O₂

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจน GPro® 500 เป็นเครื่องสเปกโตรมิเตอร์เลเซอร์ไดโอดแบบปรับความยาวคลื่นได้ที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวที่ออกแบบมาสำหรับการใช้งานด้านความปลอดภัย ซึ่งใช้การออกแบบลำแสงเลเซอร์ที่มีทางเดินแสงพับไปมา เพื่อให้สามารถติดตั้งและวัดค่าได้ง่าย เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจนนี้เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานอย่างเช่น การควบคุมความปลอดภัยของหอเผาไหม้ การควบคุมการเผาไหม้ การเกิดปฏิกิริยาคลอรีนและปฏิกิริยาออกซิเดชัน การควบคุมกระบวนการ การผลิตตัวกรอง EPS หัวเก็บ การปรับเสถียร และการควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจน GPro 500 จะติดตั้งอยู่ในแหล่งกำเนิด ดังนั้นคุณจะได้รับ การตอบสนองอย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องสกัดและปรับสภาวะตัวอย่าง การให้เวลาตอบสนองที่รวดเร็วเพื่อให้คุณสามารถตอบสนองแบบเรียลไทม์กับสภาวะที่ไม่อยู่ในข้อกำหนดได้

ข้อมูลทางเทคนิคของเครื่องวิเคราะห์ออกซิเจน GPro 500¹⁾:

ก๊าซที่วัดได้	ออกซิเจน
ขีดจำกัดการตรวจวัดขั้นต่ำ	100 ppm-v
ช่วงการวัด	0 – 100%
ความแม่นยำ	1% ของค่าที่อ่านได้หรือ 100 ppm O ₂ แล้วแต่ค่าไหนสูงกว่า
ภาวะเชิงเส้น	ดีกว่า 1%
ความละเอียด	0.01% vol O ₂ (100 ppm-v)
การเบี่ยงเบน	น้อยมาก (<2% ของช่วงการวัดค่าระหว่างระยะห่างของการบำรุงรักษา)
อัตราการสุ่มตัวอย่างตรงจอสอบ	1 วินาที
เวลาตอบสนอง (T ₉₀)	O ₂ ใน N ₂ 21% ถึง 0% ในเวลา <2 วินาที
ความสามารถในการทำซ้ำ	±0.25% ของค่าที่อ่านได้หรือ 0.05% O ₂ (แล้วแต่ค่าไหนสูงกว่า)
ช่วงแรงดันในกระบวนการ	0.1 บาร์ – 10 บาร์ (obs)
ช่วงอุณหภูมิในกระบวนการ	0 – 250°C มาตรฐาน; 0 – 600°C พร้อมแผงกันความร้อนเพิ่มเติม; 0 – 150°C พร้อมเซลล์แสงสีขาว ตัวกรอง PFA หรือ PTFE
ความยาวทางเดินแสง	50 มม. – 10 ม. ขึ้นกับอุปกรณ์ติดตั้ง



ตัวอย่างการติดตั้งอุปกรณ์ติดตั้งเซลล์เวเฟอร์สำหรับ GPro 500


1) ภายใต้สภาวะมาตรฐาน (ความยาวทางเดินแสง 1 ม., มาตรฐาน p, T, ไม่มีฝุ่นหรืออนุภาค)

GPro เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของกลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO

▶ www.mt.com/O2-Analyzer


ความแม่นยำ **90%** ภายใน **2** วินาทีสำหรับระบบความปลอดภัยที่สำคัญของคุณ

GPro 500 TDL
แบบ In situ




2 วินาที

ZrO₂
ในแหล่งกำเนิด




+ มากกว่า **8** วินาที

พาราแมกเนติก
แบบสกัด



+ มากกว่า **15** วินาที

เคมีไฟฟ้า
แบบสกัด



+ มากกว่า **20** วินาที

เวลาตอบสนองของเครื่องวิเคราะห์ (T₉₀)

ความเสี่ยงในการเกิดระเบิด



กลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO
แผนกเครื่องมือวิเคราะห์
ติดต่อในพื้นที่: www.mt.com/pro-MOs

อาจมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิคในภายหลัง
© 10/2021 METTLER TOLEDO
สงวนสิทธิ์ทุกประการ PA2101th A
MarCom Urdorf, CH

www.mt.com/pro

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม