

Durchstimmbarer Diodenlaser Für HCl-Messungen



Spitzenleistung bei HCl Messungen

Als HCl-Analysator für anspruchsvolle Anwendungen bietet der GPro 500 zuverlässige Messungen in Wäschern, Rauchgas- und VCM-Anwendungen.



Niedrige Kosten für Wartung und Betrieb

Dieser HCl-Gasanalysator ist für den Betrieb in situ ohne Konditionierungssystem konzipiert, was die Gesamtbetriebskosten reduziert.



Einfache Installation

Dies ist ein ausrichtungsfreier TDL-Gasanalysator, wodurch die typischen Herausforderungen bei der TDL-Installation und -Ausrichtung deutlich reduziert werden.



Konstruiert für anspruchsvolle Installationen

Der GPro 500 ist konfigurierbar, sodass das Messsystem des Chlorwasserstoff-Gasanalysators mit einer Vielzahl von Prozessadaptionen kombiniert werden kann, um einen breiten Bereich an Installationsanforderungen zu erfüllen.



GPro 500 TDL-Spektrometer Für die HCl-Überwachung

Der Chlorwasserstoff (HCl)-Gasanalysator GPro® 500 ist ein einzigartiges, durchstimmbares Diodenlaserspektrometer, das für hohe Leistungen in anspruchsvollen Anwendungen entwickelt wurde. Er nutzt eine Laserstrahlkonstruktion mit doppeltem optischem Wegen für eine einfache Installation und genaue HCl-Messungen. Dieser HCl-Gasanalysator ist ideal für Anwendungen wie die HCl-Überwachung in Schornsteinen und Wäschern. Zur Erfüllung von Umwelt- und regulatorischen Anforderungen bieten diese durchstimmbaren Diodenlaser-Gasanalysatoren eine präzise, zuverlässige und schnelle Messung. Der GPro 500 HCl-Gasanalysator kann in situ installiert werden, sodass Sie eine schnelle Reaktion erhalten, ohne dass eine Probe extrahiert und konditioniert werden muss. Dies stellt eine zuverlässige und kostengünstige Alternative zu Technologien dar, die eine Extraktion und Aufbereitung von Gasen erfordern.

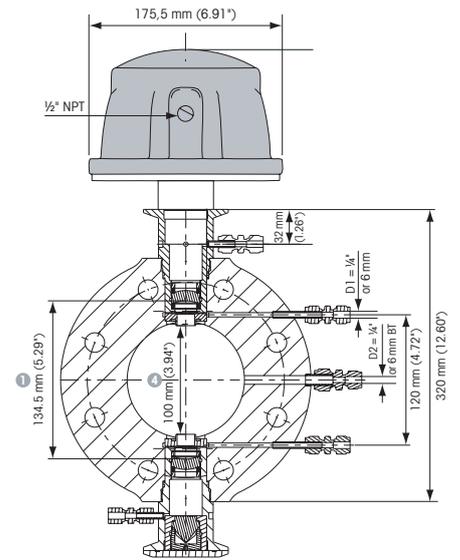
Technische Daten des HCl-Analysators GPro 500¹⁾:

Gemessenes Gas	Chlorwasserstoff
Untere Nachweisgrenze	0,6 Vol. -ppm
Messbereich	0–3 %
Genauigkeit	2 % des Messwerts oder 0,6 ppm (je nachdem, was größer ist)
Linearität	Besser als 1 %
Auflösung	0,6 Vol. -ppm
Drift	Vernachlässigbar (< 2 % vom Messbereich zwischen den Wartungsintervallen)
Messrate	1 Sekunde
Ansprechzeit (T90)	HCl in N ₂ 1 % bis 0 % in < 4 Sekunden
Wiederholbarkeit	±0,25 % des Messwerts oder 3 Vol. -ppm HCl (je nachdem, was größer ist)
Prozessdruck	0,8 bar bis 3 bar (abs)
Prozesstemperaturbereich	0–250 °C Standard 0–600 °C mit zusätzlicher thermischer Barriere 0–150 °C mit PFA- oder PTFE-Filter
Effektive Länge des optischen Wegs	50 mm bis 1 m, je nach Adaption

1) Unter Standardbedingungen (1 m eff. Weglänge, Standard p,T, kein Staub und keine Partikel).

GPro ist ein eingetragenes Markenzeichen der METTLER TOLEDO Gruppe.

► www.mt.com/HCl-Analyzer



Beispielinstallation einer Flanschzellenadaption für GPro 500.



METTLER TOLEDO Gruppe

Prozessanalytik
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/pro-MOs

Technische Änderungen vorbehalten
© 10/2021 METTLER TOLEDO
Alle Rechte vorbehalten. PA2102de A
MarCom Urdorf, Schweiz

www.mt.com/pro

Für weitere Informationen