



Transport et logistique

Mesure dimensionnelle et pesage

Intégration de systèmes

Gestion du cycle de vie

Exécution des projets

Guide d'achat Transport et logistique

Pour les intégrateurs de systèmes

METTLER TOLEDO

A graphic element consisting of several parallel, slightly curved lines in shades of green and blue, forming a stylized arrow or checkmark shape that points towards the right.

Présentation du contenu

1

Introduction et table des matières

Pages 3 - 4



4

Gestion du cycle de vie

Pages 16 - 22



2

Thèmes prioritaires

Pages 5 à 11



5

Détails du produit

Pages 23 - 53



3

Applications

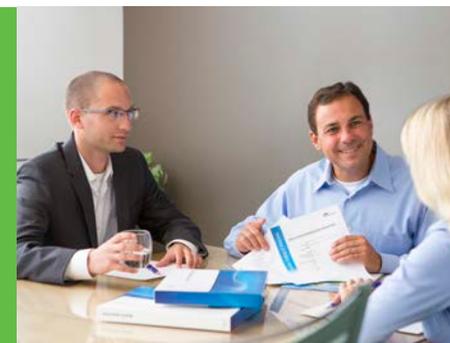
Pages 12 à 15



6

Collaboration avec METTLER TOLEDO

Pages 54 - 59

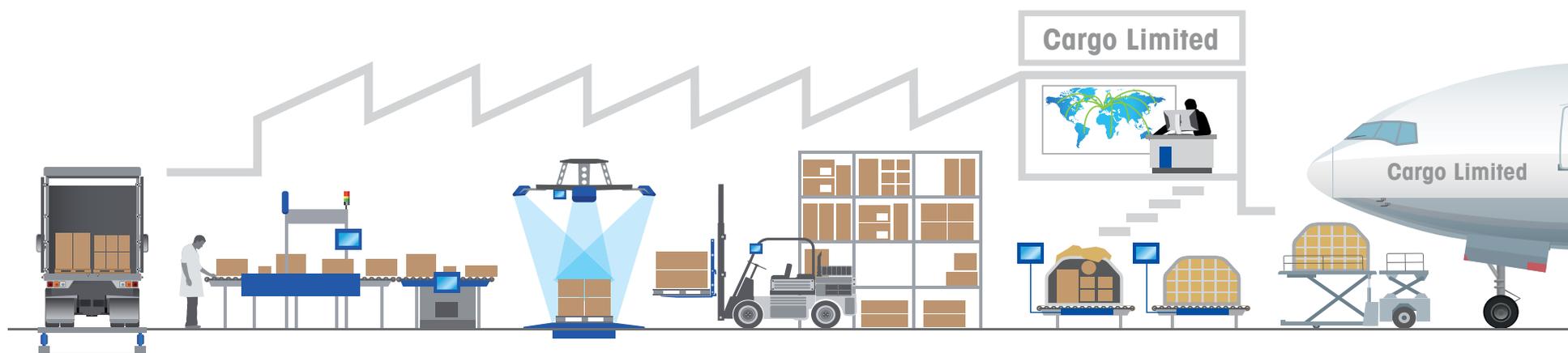


Introduction

Pesage et mesure pour le transport et la logistique

La vitesse de lecture, la cadence, l'efficacité du triage et la qualité des données sont des thématiques essentielles pour vos clients ? Si vous fournissez des systèmes de manutention de matériaux pour le secteur du transport, METTLER TOLEDO vous propose des composants de pesage et de mesure leaders sur le marché et conçus pour s'intégrer facilement. Dans ce guide complet, vous pourrez non seulement consulter notre offre de produits, mais également toute la gamme de services et assistance destinés aux intégrateurs de systèmes pour réaliser des intégrations transparentes, rapides et professionnelles.

► www.mt.com/transport



Réception des marchandises

Profilage efficace des marchandises entrantes.

Manipulation et triage

Solutions offrant une vitesse de lecture et un rendement élevés pour un tri efficace.

Chiffre d'affaires

Lecture ultrarapide, précision et répétabilité pour optimiser le chiffre d'affaires.

Entreposage et distribution

Données précises pour rationaliser le contrôle des stocks.

Expédition

Données de contrôle qualité pour protéger le chiffre d'affaires et éliminer le gaspillage.

Sommaire

1. Introduction et table des matières

■ Introduction	3 - 4
----------------	-------

2. Thèmes prioritaires

■ Pesage à des cadences élevées	5
■ Pesage à haut rendement	6
■ Vitesse de lecture du dimensionneur	7
■ Mesure des petits colis	8
■ Pesage sur une mezzanine	9
■ Usure de la bande	10
■ Envoi de données	11

3. Exemples d'applications

■ Réception de marchandises	12
■ Mesure dimensionnelle sur des bandes transversales	13
■ Contrôle qualité	14
■ Expédition	15

4. Gestion du cycle de vie

■ Services METTLER TOLEDO	16
■ Disponibilité du système	17
■ Installation	18
■ Maintenance et réparation	19
■ Rapports de test des systèmes	20
■ Gestion des pièces de rechange	21
■ Formation	22

5. Produits

■ Aperçu des produits	23
■ Balance dynamique TLW250	27
■ Balance dynamique TLW450	31
■ Balance XS100 DualScale	35
■ Dimensionneur TLD950 SingleHead	36 - 39
■ Dimensionneur TLD950 MultiHead	40 - 43
■ Gamme de balances de table BBA231	44 - 45
■ Gamme de balances de table ICS	46 - 47
■ Plateformes de table PBA757	48 - 49
■ Terminal de pesage IND570	50 - 51
■ Cellules, modules et terminaux de pesage	52
■ Pesage et mesure dimensionnelle de palettes	53

6. Collaboration avec METTLER TOLEDO

■ Gestion de projets	54
■ Projets internationaux	55
■ Présence mondiale	56
■ Conformité pour les transactions commerciales	57
■ Standards personnalisés	58
■ Processus de commande et assistance	59

Pesage à des cadences élevées



Principaux avantages

- Pesage précis à des cadences élevées
- Temps de mesure réduit
- Renfort minimal requis pour peser dans des conditions difficiles

Solutions recommandées

TLW450 (page 28)

XS100 DualScale (page 32)

Offrez la précision avec la technologie de filtrage intelligente

Les systèmes de tri sont de plus en plus rapides et les équipements de pesage doivent suivre la cadence. Les balances dynamiques METTLER TOLEDO utilisent des filtres de pesage intelligents pour réduire les interférences et fournir des résultats de pesage précis à des cadences élevées.

Problématique

Les puissants moteurs et les convoyeurs à grande vitesse des systèmes de tri automatiques génèrent des vibrations qui rendent les conditions de pesage instables. C'est pourquoi il est difficile d'obtenir des résultats de pesage précis et répétables dans les environnements soumis à des cadences élevées.



Solution METTLER TOLEDO

La technologie de filtrage avancée élimine les vibrations résiduelles, ce qui améliore les performances des capteurs de force. Le logiciel SAST (Sonic Analysis and Service Tool) est destiné à tous les capteurs de force SONIC. Il permet d'analyser les conditions de pesage, d'optimiser les paramètres du système.



Fonctionnement

Lorsqu'un colis arrive sur la balance, les secousses du système de tri sont immédiatement éliminées. La fonctionnalité de compensation de pointe neutralise les vibrations qui traversent le colis, ce qui permet de le peser rapidement et précisément sans avoir à ralentir sa vitesse.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur : www.mt.com/transport

Pesage à haut rendement



Atteignez des rendements de pointe avec une balance XS100 DualScale

Dans les environnements de tri à hauts volumes traitant des colis de différentes longueurs et largeurs, une balance double offre une solution compacte capable d'atteindre des rendements de pointe sans sacrifier l'espace.

Principaux avantages

- Augmentation du rendement
- Pas besoin de ligne supplémentaire
- Jusqu'à 18 000 colis pesés par heure
- Vitesse allant jusqu'à 4 m/s MID, 3 m/s NTEP

Solutions recommandées

XS100 DualScale (page 32)

Problématique

Dans un système de tri type, les colis entrants sont de différentes tailles. Les bandes de pesage doivent être aussi longues que la longueur du colis le plus long. Autrement dit, les petits colis, bien qu'ils soient rapides à peser, doivent parcourir toute la longueur de la bande de pesage avant que le colis suivant puisse être pesé. Ce processus diminue le rendement du système de tri.



Solution METTLER TOLEDO

Une balance équipée de deux bandes de pesage de différentes longueurs sélectionne la bande optimale pour chaque colis en fonction de sa taille. Les petits colis sont pesés sur la balance la plus courte, tandis que ceux qui dépassent une longueur prédéfinie le sont sur la plus longue. Les colis les plus longs sont pesés à l'aide des deux bandes de pesage.



Fonctionnement

La balance double XS100 DualScale utilise un point de pesage flexible pour optimiser la position de pesage. Une barrière photoélectrique de pesage positionnée en amont de la balance enregistre la longueur du colis, puis le système choisit la bande de pesage optimale. Les données sont transférées dès que le colis atteint le point de transmission de données.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

Vitesse de lecture du dimensionneur



Optimisez votre chiffre d'affaires et l'efficacité de votre système de tri

Plus un dimensionneur détecte de colis, plus il peut générer un chiffre d'affaires important. Mais si sa vitesse de lecture n'est pas maximale, les pertes ne se limitent pas au chiffre d'affaires. Les échecs de lecture renvoyés au système de tri pour une seconde tentative ou redirigés pour traitement manuel peuvent diminuer la capacité du système de 2 à 4 % et affecter le rendement.

Principaux avantages

- Augmentation du chiffre d'affaires des clients
- Réduction des erreurs de tri et des redirections
- Optimisation du rendement

Solutions recommandées

TLD950 SingleHead (page 36)

TLD950 MultiHead (page 40)

Problématique

Certains dimensionneurs ont des difficultés à mesurer les emballages complexes. Les colis sombres ou réfléchissants peuvent entraîner des échecs de lecture. Ces colis ne sont pas mesurés, sont redirigés pour traitement manuel ou sont soumis à nouveau au système de tri, ce qui diminue le rendement.



Solution METTLER TOLEDO

Lors de tests comparatifs, nos dimensionneurs ont démontré qu'ils pouvaient réduire le nombre d'échecs de lecture de 10 %. En augmentant la vitesse de lecture du dimensionneur, vos clients peuvent augmenter leur chiffre d'affaires et faire des économies en réduisant le nombre d'erreurs de tri.



Fonctionnement

Les surfaces sombres sont difficiles, car elles renvoient moins de lumière au dimensionneur. Les larges optiques de nos dimensionneurs laissent entrer davantage de lumière, ce qui permet de réaliser des mesures précises sur des surfaces sombres. Les surfaces brillantes réfléchissent la lumière : des lasers extrêmement précis et un processeur sensible compensent la surexposition.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

Mesure des petits colis



Mesurez des colis de 2 à 5 centimètres de façon légale pour un usage commercial

Aidez votre client à générer un chiffre d'affaires sur les petits colis, s'il en traite un grand nombre. La plupart des dimensionneurs sont uniquement homologués pour mesurer des articles d'une hauteur de cinq centimètres. Les dimensionneurs METTLER TOLEDO sont homologués pour une précision de deux millimètres en hauteur, ce qui permet de générer un chiffre d'affaires sur des colis d'une hauteur de deux centimètres.

Principaux avantages

- Augmentation du chiffre d'affaires des clients
- Garantie de conformité légale pour usage commercial
- Capture de données sur un maximum de colis

Solutions recommandées

TLD950 SingleHead (page 36)

TLD950 MultiHead (page 40)

Problématique

La taille moyenne des expéditions diminue sans cesse. Dans un tri type contenant un nombre appréciable de colis d'une hauteur inférieure à centimètres, votre client peut enregistrer une perte de chiffre d'affaires si son dimensionneur n'est pas homologué pour les mesurer de façon légale pour un usage commercial.



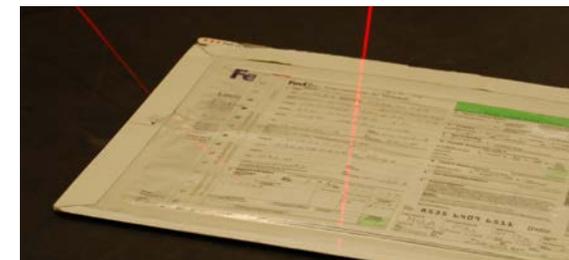
Solution METTLER TOLEDO

Les dimensionneurs METTLER TOLEDO portent une homologation de précision MID de deux millimètres en hauteur. Autrement dit, ils sont homologués pour un usage commercial et peuvent générer un chiffre d'affaires sur des colis d'une hauteur de deux centimètres. Si votre client traite de nombreux colis hauts de deux à cinq centimètres, nos dimensionneurs l'aideront à augmenter son chiffre d'affaires.



Fonctionnement

Des lasers de haute précision et un grand récepteur de données permettent à nos dimensionneurs de mesurer précisément tous les objets, à l'exception des plus petits. Nous détenons la gamme la plus large du secteur d'homologations légales pour usage commercial.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

Pesage sur une mezzanine



Garantissez la précision dans les conditions les plus difficiles

Aucun environnement de tri ne met autant à l'épreuve une balance que lorsqu'elle est installée sur une mezzanine. Recherchez des fonctionnalités conçues pour fournir des résultats de pesage précis lorsque l'équipement est monté sur des structures complexes.

Principaux avantages

- Optimisation de l'espace
- Pesage précis sur les mezzanines
- Renfort minimal requis

Solutions recommandées

TLW450 (page 28)

XS100 DualScale (page 32)

Problématique

Pour optimiser l'espace dans un centre de tri, les systèmes sont souvent montés sur des mezzanines à plusieurs niveaux ou des structures en tour. Les balances installées sur une mezzanine sont davantage sujettes aux vibrations, ce qui complique l'obtention de résultats de pesage stables.



Solution METTLER TOLEDO

Combinée avec la technologie de filtrage avancée, qui élimine les vibrations résiduelles, la conception extrêmement robuste de nos balances stabilise les résultats de pesage. Lorsque les conditions du site sont particulièrement exigeantes, une structure doit isoler la balance de la mezzanine.



Fonctionnement

La technologie de filtrage stabilise les fréquences supérieures à 15- 20 hertz. Si des fréquences plus basses sont présentes, nous collaborons avec vous afin de déterminer la meilleure façon de réduire les contacts physiques entre la structure sur laquelle la balance est montée et la mezzanine, afin de garantir des résultats de pesage précis.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

Usure de la bande



Principaux avantages

- Maintenance à bas coût
- Temps d'arrêt minimal
- Traitement fluide des colis

Solutions recommandées

TLW450 (page 28)

XS100 DualScale (page 32)

Réduisez les temps d'arrêt et les coûts avec la conception spéciale des bandes

Dans les environnements de tri soumis à des cadences élevées, les bandes des convoyeurs sont sujettes à l'usure. La nécessité de remplacer régulièrement les bandes (jusqu'à deux ou trois fois par an dans certains cas) entraîne des temps d'arrêt et des coûts supplémentaires. Recherchez une balance dont la bande ne nécessite pas de remplacement fréquent.

Problématique

Dans les centres de tri, les bandes des convoyeurs sont souvent endommagées. Elles peuvent se détendre et devenir instables ou être déchirées parce qu'elles ne sont pas suffisamment robustes ou sûres. Et une fois endommagées, elles doivent être remplacées, ce qui représente un coût et un désagrément pour le client.



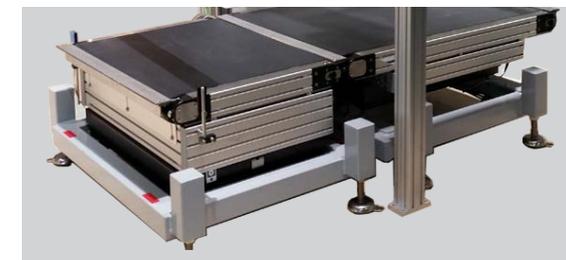
Solution METTLER TOLEDO

Une fonctionnalité spéciale de guidage de bande associée à un matériau et des fixations extrêmement robustes protègent les bandes de nos balances à haut rendement contre l'usure. Plus besoin de changer fréquemment la bande. Sauf incident exceptionnel, elle peut durer des années.



Fonctionnement

La fonctionnalité de guidage de bande permet à la bande de se déplacer en ligne droite en restant tendue. Elle l'empêche de se détendre et d'être agrippée par les plaques de transfert ou de perturber le flux des colis.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

Envoi de données



Principaux avantages

- Point d'envoi de données préconfiguré
- Données de tri précises
- Risque d'erreur de tri réduit

Solutions recommandées

TLW450 (page 28)

XS100 DualScale (page 32)

Tri et transfert de données rapide et efficace

Lorsqu'une balance ou un dimensionneur est intégré à un environnement de tri, il est important que le système puisse bien communiquer avec l'équipement. La communication bidirectionnelle avec un transfert rapide de données en un point prédéterminé garantit une interaction efficace avec le système.

Problématique

Dans les environnements de tri soumis à des cadences élevées, chaque seconde compte. Si une balance ne peut pas transmettre de données dans un laps de temps prédéfini, les données sont perdues et le colis doit repasser par la trieuse, ce qui diminue le rendement. Le système hôte attend un télégramme à une position définie par rapport au bord avant ou arrière d'un colis.



Solution METTLER TOLEDO

Le logiciel SAST (Sonic Analysis and Service Tool) permet des réglages de filtrage plus complexes. Il est ainsi possible d'ajuster précisément la balance et de réduire au maximum les écarts lorsque la vitesse est élevée. Le moment d'envoi des données peut être configuré en fonction du système de tri.



Fonctionnement

Le contrôleur reçoit des données en temps réel sur la position du colis via une barrière photoélectrique ou un codeur incrémental. Il est préconfiguré pour transférer les données en un point prédéterminé sur la balance ou le système de tri. Les données sont fusionnées avec les informations de tri et de suivi. Les protocoles standard sont basés sur Fieldbus.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/dynamic-weighing

Réception des marchandises

Contrôle du stock entrant

Garder le contrôle sur les stocks signifie savoir exactement ce qui entre dans un entrepôt et en quelle quantité. Les balances et les dimensionneurs peuvent enregistrer les données des marchandises entrantes sur un convoyeur entrant ou une station de traitement manuel.



Principaux avantages

- Données de poids, de taille et d'expédition combinées
- Comptage de pièces pour le contrôle qualité
- Intégration avec le logiciel de gestion d'entrepôt
- Lignes manuelles ou automatiques

Solutions recommandées

TLW250 (page 24)

ICS425 (page 46)

TLD950 SingleHead (voir page 36)

TLD950 MultiHead (voir page 40)



TLW250

Bien que les vitesses sur une ligne entrante soient généralement plus lentes, la nécessité d'obtenir des données de pesage précises reste forte. Avec une précision jusqu'à ± 5 g, le TLW250 offre une solution fiable pour enregistrer le poids des marchandises qui entrent dans un entrepôt.

► www.mt.com/TLW250

Mesure dimensionnelle sur des bandes transversales

Mesure dans les plateformes de tri à hauts volumes

Mesurez les colis à grande vitesse avec un dimensionneur monté sur votre système de tri à bandes transversales principaux. Choisissez un seul dimensionneur pour mesurer les colis cubiques ou un dimensionneur multifrêne pour mesurer les colis de toutes tailles. Les dimensionneurs METTLER TOLEDO offrent des mesures légales pour usage commercial sur les bandes transversales et des taux de lecture exceptionnels pour réduire le nombre d'erreurs de lecture.



Principaux avantages

- Meilleurs taux de lecture du secteur
- Installation en moins d'une heure
- Intégration parfaite avec les balances, lecteurs de code-barres et systèmes de tri
- Un seul dimensionneur pour toutes les applications dynamiques

Solutions recommandées

TLD950 MultiHead (page 40)



TLD950 MultiHead

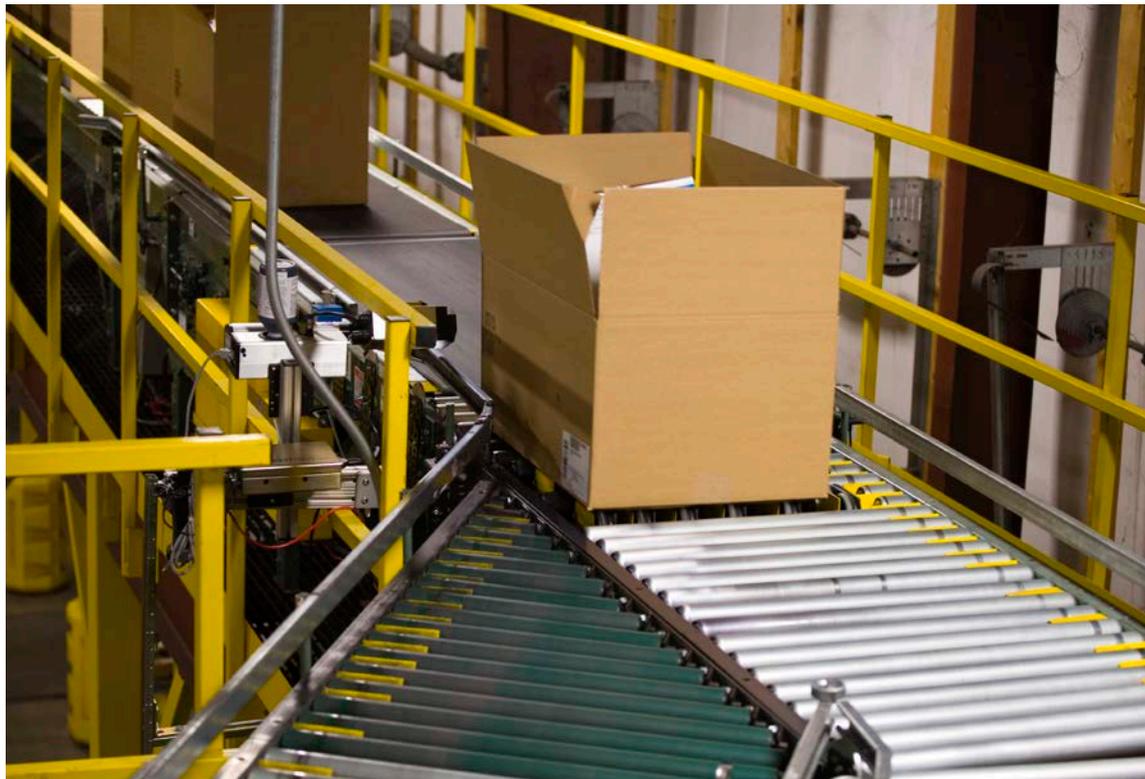
Le TLD950 MultiHead est le dimensionneur idéal pour les bandes transversales équipées de capteurs à effet Hall et à fourche. Il traite facilement les colis, quels que soient leur emballage ou leurs dimensions, et est homologué pour réaliser des mesures sur des bandes transversales allant jusqu'à 3,3 m/s.

► www.mt.com/TLD950

Contrôle qualité

Contrôles d'exhaustivité avant expédition

Les balances dynamiques enregistrent les anomalies de poids des colis, ce qui permet aux centres de distribution de réaliser un contrôle qualité final pour vérifier que la commande sortante est correcte. Les balances de comptage vont encore plus loin en vérifiant le nombre d'éléments de chaque expédition.



Principaux avantages

- Données de poids, de taille et d'expédition en une seule chaîne de caractères
- Intégration parfaite avec les logiciels de facturation et d'expédition
- Lignes d'expédition manuelles ou automatiques

Solutions recommandées

PBA757 (page 48)

TLW450 (page 28)

TLW250 (page 24)



PBA757

La PBA757 peut être utilisée en mode statique ou dynamique, lorsqu'elle est intégrée avec un convoyeur à rouleaux. Elle offre un pesage élémentaire pour les contrôles d'exhaustivité et le contrôle qualité avant expédition.

► www.mt.com/PBA757

Expédition

Protection du chiffre d'affaires avant expédition

La vérification du poids et des dimensions des colis avant leur expédition aide les centres de distribution à déclarer des données correctes à leurs transporteurs, à éviter les ajustements de facturation indésirables et à allouer correctement le coût du transport dans leur système de tarification.



Principaux avantages

- Lignes d'expédition manuelles ou automatiques
- Données de poids, de taille et d'expédition en une seule chaîne de caractères
- Intégration parfaite avec les logiciels de facturation et d'expédition

Solutions recommandées

TLW450 (page 28)

TLD950 MultiHead (voir page 36)



TLW450

La TLW450 aide les expéditeurs à garder le contrôle de leurs coûts de transport et peut être facilement combinée avec des dimensionneurs dynamiques pour renforcer la protection du chiffre d'affaires. Précise et capable de fonctionner à de grandes vitesses, la TLW450 est idéale pour les centres de distribution traitant d'importants volumes.

► www.mt.com/TLW450

Services METTLER TOLEDO

Services par produit

Les services sont définis en fonction du type de système. Cet aperçu vous aidera, vous ou votre client, à comprendre quels services sont disponibles pour chaque groupe de produits pour préserver la disponibilité, les performances dans le temps et la conformité réglementaire.

► www.mt.com/it-service



Dimensionneurs

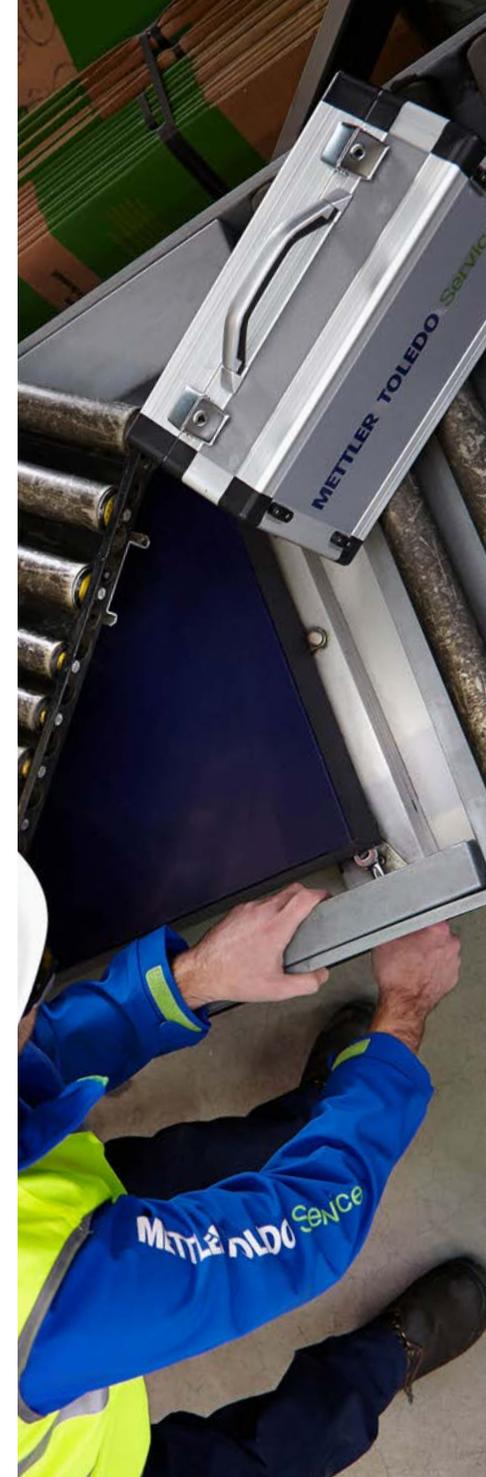


Balances dynamiques



Balances de table

	Dimensionneurs	Balances dynamiques	Balances de table
Installation mécanique et électrique professionnelle	●	●	●
Confirmation de livraison StarterPac Configuration, mise en service et formation de base de l'instrument	●	●	●
Rapport de test complet / Certificat d'étalonnage de précision Évaluation périodique de l'étalonnage			●
Rapports de test du système de mesure dimensionnelle Rapport de performance du système	●		
Rapport de test du système de pesage dynamique Rapport de performance du système		●	
Formation personnalisée Formation dédiée à la maintenance et à l'utilisation	●	●	●
Assistance technique téléphonique à distance Abonnement au support technique en ligne	●	●	●
Désinstallation de l'équipement Désinstallation du système	●	●	●



Disponibilité du système

Forfaits de maintenance de METTLER TOLEDO

Quelle importance représente la disponibilité du matériel pour l'activité de votre client ? Elle dépendra des volumes de colis, de la criticité des activités et de la taille du site. Nous proposons des offres de services adaptées aux contraintes de vos clients finaux en termes de budget et de disponibilité.

► www.mt.com/tl-service

Protection	BasicCare	StandardCare	ComprehensiveCare
Maintenance préventive			
<ul style="list-style-type: none"> • Inspection et nettoyage de tous les composants mécaniques • Inspection et tests des composants électroniques • Inspection du degré d'usure et de détérioration 	•	•	•
Tests de fonctionnement de l'équipement	•	•	•
Intervention prioritaire	•	•	•
Dépannage à un tarif préférentiel	•		
Accès au support technique en ligne		•	•
Main d'œuvre incluse en cas de panne de l'équipement		•	•
Couverture des pièces de rechange			•
Étalonnage et vérification	Ajoutés selon vos exigences et les réglementations		



Installation

Installation et étalonnage rapides par des experts

L'installation et la configuration professionnelles de votre équipement sont assurées par un technicien d'entretien hautement qualifié, afin de garantir un fonctionnement optimal dès le départ. L'étalonnage initial et la vérification des performances confirment que le système est correctement configuré et conforme aux exigences liées aux procédés de votre client. Si un intégrateur de systèmes souhaite installer des produits de base, METTLER TOLEDO peut lui proposer une formation pour cela.

► www.mt.com/tl-service

Notre offre

- **Installation de l'équipement**
Installation à l'aide de procédures normalisées et de contrôles opérationnels
- **Configuration système standard**
Configuration de l'équipement adaptée aux exigences des applications
- **Étalonnage et certification**
Respect des procédures et certificats disponibles pour répondre aux exigences de qualité, de l'industrie et réglementaires
- **Formation de prise en main**
Présentation du fonctionnement et de l'entretien aux opérateurs et aux techniciens de maintenance
- **Installation documentée**
Installation systématiquement documentée

Vos avantages

- **Déploiement immédiat**
Mise en œuvre rapide dans votre système de manutention de matériaux
- **Sérénité**
Installation selon des procédures et tests normalisés
- **Productivité accrue**
Configuration optimale de l'équipement
- **Confiance quant aux audits**
Procédures d'installation et de test claires et bien documentées
- **Efficacité des opérateurs**
Formation professionnelle pour réduire les erreurs et incertitudes des opérateurs



Maintenance et réparation

Maintenance préventive et prise en charge des réparations

Des inspections périodiques réalisées par des techniciens formés en usine permettent d'empêcher les immobilisations non planifiées et de réduire les coûts de réparation. Si un intégrateur de systèmes souhaite réaliser la maintenance de routine et les réparations de base, METTLER TOLEDO peut fournir un programme de formation de base.

► www.mt.com/tl-service

Avantages de la maintenance proactive

Augmentez la précision, la fiabilité et l'efficacité des procédés grâce à la maintenance régulière de METTLER TOLEDO Service :

- Performances de pointe
- Procédures d'exploitation fiables
- Mesures précises et traçables
- Mesures proactives contre les pannes d'équipement
- Cadence d'analyses accrue



Formation à la prestation de services

Des inspections périodiques réalisées par des techniciens habilités permettent d'empêcher les immobilisations non planifiées et de réduire les coûts de réparation. METTLER TOLEDO propose de former les intégrateurs de systèmes à la maintenance de routine et aux réparations de base.



Prise en charge des réparations

Sélectionnez un programme d'entretien prépayé afin de vous protéger, vous et votre client, contre les dépenses non budgétisées. En cas de défaillance de l'équipement, nous intervenons et assurons la réparation sans frais supplémentaires.



Rapports de test des systèmes

Recommandations d'entretien pour la planification proactive

Des rapports de test de la mesure dimensionnelle, du pesage et de la lecture de code-barres fournissent une vue d'ensemble de l'état de santé du système. Les techniciens METTLER TOLEDO testent la précision, les performances et le champ de vision des systèmes de mesure et génèrent un rapport en fonction des résultats obtenus. Votre client recevra des recommandations précises sur l'entretien, ce qui l'aidera à garantir la disponibilité et les excellentes performances de son équipement.

► www.mt.com/it-service

Avantages des rapports de test des systèmes

Exactitude et conformité garanties grâce aux services d'étalonnage et de certification METTLER TOLEDO :

- Conformité réglementaire grâce aux procédures d'étalonnage certifiées et homologuées
- Certificats clairs et professionnels
- Documentation à l'épreuve des audits
- Résultats de mesure fiables grâce à l'étalonnage régulier des instruments
- Pas de mesures imprécises impliquant des coûts supplémentaires

METTLER TOLEDO Service

Dimensional Performance

Minimum Object Assessment (No Floor)

Reading	Dimension	MPG	Status
100	W	100	OK
200	L	200	OK
300	H	300	OK
400	D	400	OK
500	W	500	OK
600	L	600	OK
700	H	700	OK
800	D	800	OK
900	W	900	OK
1000	L	1000	OK
1100	H	1100	OK
1200	D	1200	OK

Clipping Zone Error

As Found	As Left
1. Outside Dim. Area - Left	1. Outside Dim. Area - Left
2. Outside Dim. Area - Far	2. Outside Dim. Area - Far
3. Outside Dim. Area - High	3. Outside Dim. Area - High
4. Outside Dim. Area - Near	4. Outside Dim. Area - Near
5. Inside Minimum Allowable Height	5. Inside Minimum Allowable Height
6. Above Maximum Allowable Height	6. Above Maximum Allowable Height

METTLER TOLEDO

Weighting Instruments Calibration Certificate

Client Name:

Contact:

Order Number:

Automatic Weighing Type:

Asset Number:

Site Location:

Weighting Capacity/Lane:

Class:

Max. Bulk Speed:

Item Label:

Page 1 of 5



Gestion des pièces de rechange

Planifiez la durée de fonctionnement grâce aux kits de pièces de rechange

METTLER TOLEDO propose une gamme complète de kits de pièces de rechange permettant de pérenniser les performances des équipements grâce à une efficacité opérationnelle élevée, à la diminution des pannes imprévues et à un entretien réduit à son strict minimum. Une gestion efficace des pièces de rechange, associée à un entretien régulier, est cruciale pour préserver la disponibilité de l'équipement de votre client.

► www.mt.com/ft-service



Protégez l'investissement de votre client

- Petites réparations réalisables en interne
- Disponibilité garantie des pièces détachées
- Pas d'arrêts imprévus dus à des pièces manquantes



Améliorez les performances

- Optimisation de l'efficacité globale des équipements (EGE)
- Performances optimales garanties



Garantissez une conformité totale

- Conformité à toutes les exigences réglementaires grâce aux pièces détachées appropriées
- Pas d'utilisation de composants provenant d'un fournisseur tiers



Protégez l'investissement de votre client

- Des tarifs avantageux par rapport à la commande de pièces individuelles
- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à l'utilisation de pièces détachées d'excellente qualité



Formation

Services tout au long du cycle de vie pour votre client

Le tableau ci-dessous offre une vue d'ensemble des services que les intégrateurs de systèmes peuvent réaliser et de ceux qui doivent être réalisés par les techniciens METTLER TOLEDO. Nous collaborerons avec vous pour définir l'accord de niveau de service approprié, afin de pouvoir ensemble garantir la disponibilité de l'équipement de vos clients.

► www.mt.com/it-service

	 Mesure dimensionnelle	 Pesage dynamique de base	 Pesage dynamique avancé	 Pesage statique
Installation	●	●	●	●
Configuration	●	●	●	●
Mise en service	●	●	●	●
Maintenance préventive	●	●	●	●
Assistance de premier niveau	●	●	●	●
Réparation mineure sur site	●	●	●	●
Étalonnage / Vérification légale	●	●	●	●
Assistance en ligne	●	●	●	●
Réparation majeure sur site		●	●	●
Réparation en atelier	●			
Formation	●	●	●	●

- Réalisé par METTLER TOLEDO
- Formation possible des intégrateurs de systèmes



Présentation du produit

Balance dynamique TLW250



- Intégration facile à n'importe quel système de tri
- Exécution simplifiée des projets à l'international
- Accès rapide aux conceptions, pour une planification efficace de vos projets

Balance dynamique TLW450



- Planification et exécution de projet efficace
- Résultats de mesure exceptionnels dans des conditions difficiles
- Tri et transfert de données rapide et efficace
- Intégration économique

Balance XS100 DualScale



- Intégration économique
- Résultats de mesure exceptionnels, dans les conditions les plus difficiles
- Rendement maximal
- Réduction des temps d'arrêt et des coûts

TLD950 Dimensionneur



TLD950 MultiHead



- Lecture ultrarapide
- Réduction des erreurs de tri
- Réduction de la complexité
- Disponibilité maximale

Gamme de balances de table BBA231



- Écran parfaitement lisible
- Utilisation polyvalente
- Conception robuste
- Touches de fonction personnalisables

Gamme de balances de table ICS



- Production accélérée par la technologie colorWeight
- Fonctionnement mobile pour des procédés flexibles
- Méthode de travail accélérée par le logiciel de formulation
- Conception modulaire

Plateformes de table PBA757



- Pesage dynamique rapide
- Pesage statique fiable
- Précision élevée
- Conception modulaire

Terminal de pesage IND570



- Adaptabilité totale
- Options de contrôle flexibles
- Accès efficace et sécurisé aux données
- Grande variété d'applications

Cellules, modules et terminaux de pesage



- Conception dédiée à l'intégration machine
- Portée adaptée à votre application
- Équipement certifié
- Montage et pesage flexibles

Pesage et mesure dimensionnelle de palettes



- Résistance et robustesse
- Faible coût de possession
- Communication transparente
- Conception sûre

Balance dynamique TLW250

Rendements atteignant 7 500 colis/heure

Pesage dynamique de base



Intégration facile à n'importe quel système de tri

La grande variété de configurations, d'interfaces, de protocoles et de fonctionnalités réduit la nécessité de procéder à des restructurations, reconceptions ou ré-ingénieries de l'infrastructure informatique existante lors de l'intégration.

Principaux avantages

- Pesage précis à des cadences élevées
- Temps de mesure réduit
- Ajustement facile pour s'adapter à différents environnements mécaniques

Exécution simplifiée des projets à l'international

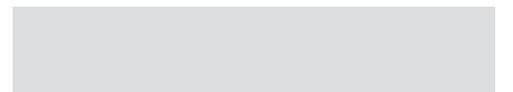
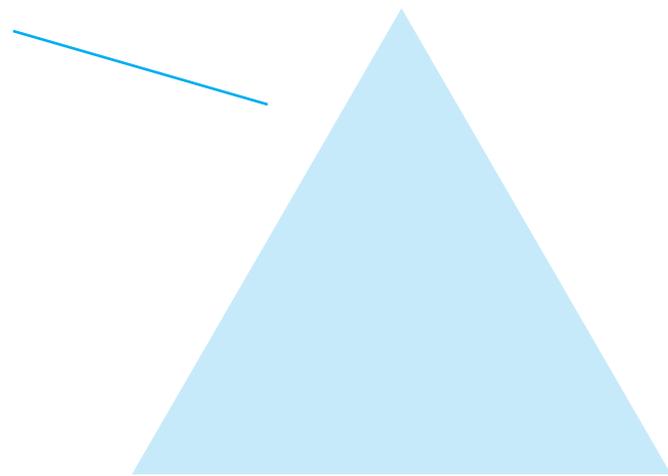
Une IHM disponible dans plusieurs langues standard aide les intégrateurs de systèmes travaillant dans le monde entier à fournir des services d'installation, d'assistance et de maintenance pour les projets internationaux.

Accès rapide aux conceptions, pour une planification efficace de vos projets

Un outil de configuration spécial crée un schéma et définit les caractéristiques en quelques minutes. Un accès rapide et facile à ces informations permet de simplifier la planification du projet.



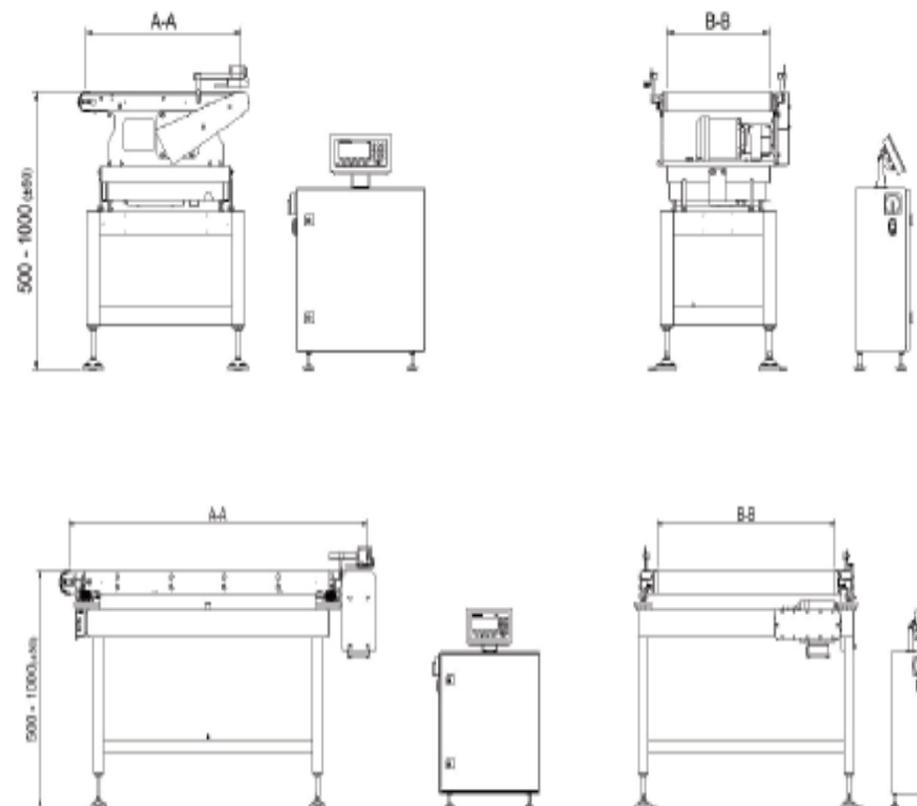
Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW250



TLW250 : informations techniques

Toutes les balances dynamiques METTLER TOLEDO peuvent être configurées et adaptées à des normes personnalisées. Les caractéristiques ci-dessous sont le standard à partir duquel une configuration peut être établie.

Caractéristiques techniques	TLW250 (60)	TLW250 (80)
Diamètre du rouleau	60 mm	80 mm
Portée max	10 g - 40 kg	10 g - 80 kg
Résolution approuvée	1 g	5 g
Précision	± 5 g	± 20 g
Vitesse	90 m/min	90 m/min
Cadence	Jusqu'à 7 500 colis/h	Jusqu'à 7 500 colis/h
Hauteurs possibles de la ligne	280 mm à 1 700 mm	280 mm à 1 700 mm
Entraxes, convoyeur de pesage (A-A)	600, 800, 1 000 mm	1 000, 1 200, 1 500, 1 700 mm
Largeur de bande, convoyeur de pesage (B-B)	300, 400, 500, 600 mm	500, 600, 800, 900, 1 000, 1 100 mm
Tension	230 V (CA), monophasé, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 750 VA	230 V (CA), monophasé, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1200 VA
Protocoles standard	Mettler-Multi Range, poids 8C	
Interface	Ethernet, série	
Certifications	MID, NTEP, NMI	
Cellules de pesage	EMFR ou DMS	
Indice de protection IP pour les composants électriques	IP54	
Construction du châssis	Assemblage de tubes horizontaux et verticaux, de traverses et d'une structure d'angle.	
Terminal de pesage	ICS469 : écran alphanumérique, positionnement flexible, interface RS232	
Interface graphique	Affichage du poids, colis en cours, classification minimale et maximale du colis.	



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW250

TLW250 : options de configuration

Options de configuration

En plus des modules standard, il est possible de choisir les modules en option suivants pour améliorer les performances de la balance :

Composants électroniques et capteurs

Il est possible d'ajouter des contrôleurs de convoyeur externes, dispositifs de signalisation, des arrêts, des codeurs, des variateurs de fréquence et des contacts sans potentiel au système.

Mémoire Alibi

Stockage de données légales pour usage commercial non falsifiables.

Améliorations de sécurité

Des boutons d'arrêt d'urgence, contacts d'entrée, tensions spéciales et panneaux de commande supplémentaires renforcent la sécurité du système.

Détection des blocages

Les colis bloqués entre l'entrée et le convoyeur de pesage sont détectés.

Convoyeurs d'alimentation et de sortie

Le transfert de colis vers et depuis la bande de pesage est stable et fluide.

Intégration

La balance dynamique TLW250 ne permet pas de fusionner les données. Cette action peut toutefois être réalisée par le logiciel OCTO DataCapture hébergé dans les dimensionneurs METTLER TOLEDO ou sur un PC indépendant.

Mesure dimensionnelle

Dimensionneur TLD950 SingleHead (voir page 36)
Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme cubique

Dimensionneur TLD950 MultiHead (voir page 40)
Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme irrégulière

Lecture de code-barres

Compatible avec les lasers standard ou les lecteurs de code-barres par caméra

Terminal

ICS469



Protocole	Description	Exemple
Plages multiples Mettler	Protocole de longueur fixe avec 4 champs de données. Il y a un changement de format lorsqu'un poids non valide est détecté.	4 567 lb S~~~~~4 567~lb~
Poids 8C	Protocole d'interface simple avec une longueur fixe de 8 chiffres.	4 567 lb 00004567

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW250

TLW250 : pièces de rechange

Le fait de disposer de kits de pièces de rechange permet de réduire le délai de réparation et d'optimiser la disponibilité de l'équipement. Choisissez le kit adapté aux exigences de disponibilité de votre client.

Kit de base

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles



Kit de disponibilité

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles
- Moteur du convoyeur de pesage



Kit électronique

- Moteur du convoyeur de pesage
- Convertisseur de fréquence
- Fusibles



Kit complet

- Pièces des kits de disponibilité et électronique

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/tl-spareparts

Balance dynamique TLW450

Rendements atteignant 11 000 colis/heure

Pesage dynamique haute précision

Planification et exécution de projet efficace

Les systèmes sont conçus selon vos exigences particulières via un configurateur qui crée le dessin et les caractéristiques. Un accès rapide et facile à ces informations permet de simplifier la planification du projet. Une IHM disponible en 32 langues en standard facilite les projets à l'international.

Résultats de mesure exceptionnels dans des conditions difficiles

Une technologie de filtres des vibrations et une conception robuste permettent de réduire les perturbations susceptibles d'affecter la précision en conditions difficiles, comme lorsque le système est placé sur une mezzanine.

Balance dynamique haute vitesse TLW450

Elle est équipée d'un châssis rigide pour les vitesses supérieures à 2 m/s, ce qui garantit une meilleure précision à grande vitesse dans les environnements difficiles.



Principaux avantages

- Pesage précis à des cadences élevées
- Mesure rapide
- Renfort minimal requis pour peser sur une mezzanine (voir page 9)
- Ajustement facile pour s'adapter à différents environnements mécaniques

Tri et transfert de données rapide et efficace

Avec des performances homologuées à 3 m/s la TLW450 est l'une des balances les plus rapides du marché. Le contrôleur en temps réel le plus rapide garantit une communication rapide des données avec le dispositif de tri. Il est possible de configurer l'envoi des données selon le système de tri.

Intégration économique

Une grande variété de configurations, d'interfaces, de protocoles et de fonctionnalités signifie que peu de restructuration, de reconception ou de ré-ingénierie de l'infrastructure informatique existante sont nécessaires.

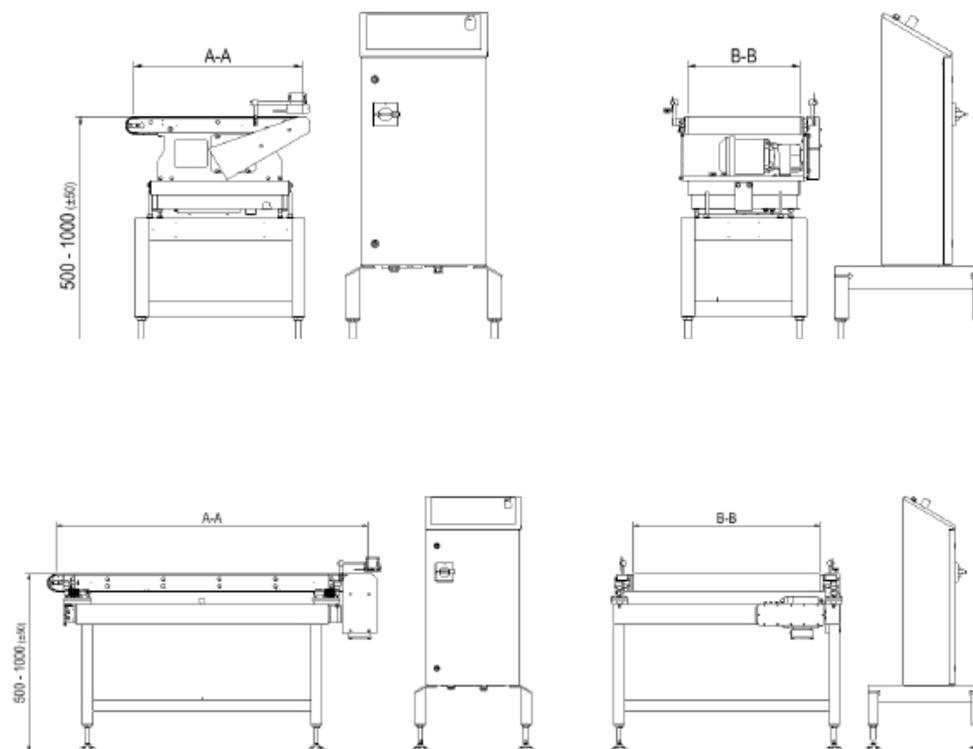


Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW450

TLW450 : informations techniques

Toutes les balances dynamiques METTLER TOLEDO peuvent être configurées et adaptées aux normes du client. Les caractéristiques ci-dessous sont le standard à partir duquel une configuration peut être établie.

Caractéristiques techniques	TLW450 (60)	TLW450 (80)
Diamètre du rouleau	60 mm	80 mm
Portée max	10 g - 40 kg	10 g - 80 kg
Résolution approuvée	1 g	5 g
Précision	± 5 g	± 20 g
Vitesse	90 m/min	180 m/min
Cadence	Jusqu'à 7 500 colis/h	Jusqu'à 11 000 colis/h
Hauteurs possibles de la ligne	280 mm à 1 800 mm	
Température de service	0 °C à 40 °C	
Entraxes, convoyeur de pesage (A-A)	600, 800, 1 000 mm	1 000, 1 200, 1 500, 1 700 mm
Largeur de bande, convoyeur de pesage (B-B)	300, 400, 500 mm	500, 600, 800, 900, 1 000, 1 100 mm
Tension	230 V (CA), monophasé, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 750 VA	
Protocoles standard	Mettler-Multi Range, poids 8C	
Interface	Ethernet, série	
Certifications	MID, NTEP, NMI	
Cellules de pesage	EMFR ou DMS	
Indice de protection IP pour les composants électriques	IP54	
Construction du châssis	Assemblage de tubes horizontaux et verticaux, de traverses et d'une structure d'angle.	
Terminal de pesage	IHM 7" Cargo, 800 x 400 mm, positionnement flexible, interface RS232.	
Interface graphique	Affichage du poids, colis en cours, classification minimale et maximale du colis.	



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW450

TLW450 : options de configuration

Options de configuration

En plus des modules standard, il est possible de choisir les modules en option suivants pour améliorer les performances de la balance :

Composants électroniques et capteurs

Il est possible d'ajouter des dispositifs de surveillance de la pression, des contrôleurs de convoyeur externes, dispositifs de signalisation, des arrêts, des codeurs, des variateurs de fréquence et des contacts sans potentiel au système.

Mémoire Alibi

Stockage de données légales pour usage commercial non falsifiables.

Améliorations de sécurité

Des boutons d'arrêt d'urgence, contacts d'entrée, tensions spéciales et panneaux de commande supplémentaires renforcent la sécurité du système.

Détection des blocages

Les colis bloqués entre l'entrée et le convoyeur de pesage sont détectés.

Convoyeurs d'alimentation et de sortie

Le transfert de colis vers et depuis la bande de pesage est stable et fluide.

Intégration

Les dimensionneurs et les lecteurs de code-barres sont connectés au contrôleur (XRTC) de la balance. Les données sont transmises au contrôleur, qui les attribue au colis correspondant.

Mesure dimensionnelle

Dimensionneur TLD950 SingleHead (voir page 36)

Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme cubique

Dimensionneur TLD950 MultiHead (voir page 40)

Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme irrégulière

Lecture de code-barres

Compatible avec les lasers standard ou les lecteurs de code-barres par caméra

Terminal

XE Cargo



Protocole	Description	Exemple
Plages multiples Mettler	Protocole de longueur fixe avec 4 champs de données. Il y a un changement de format lorsqu'un poids non valide est détecté.	4 567 lb S~~~~~4 567~lb~
Poids 8C	Protocole d'interface simple avec une longueur fixe de 8 chiffres	4 567 lb 00004567
Données de pesage XML	Messages XML personnalisables avec différents champs de données et pas de nombre fixe de chiffres.	<Date>2015-02-10</Date> <Time>10:02:49</Time> <ID>abcDEFghi</ID> <Weight>12.50 kg</Weight> <Volume> abcDEFghi</Volume> <MaschineId>c</MachineId>

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLW450

TLW450 : pièces de rechange

Le fait de disposer de kits de pièces de rechange permet de réduire le délai de réparation et d'optimiser la disponibilité de l'équipement. Choisissez le kit adapté aux exigences de disponibilité de votre client.

Kit de base

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles



Kit de disponibilité

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles
- Moteur du convoyeur de pesage



Kit électronique

- Moteur du convoyeur de pesage
- Contrôleur en temps réel
- Convertisseur de fréquence
- Fusibles



Kit complet

- Pièces des kits de disponibilité et électronique

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/tl-spareparts

Balance XS100 DualScale

Rendements atteignant 18 000 colis/heure

Des cadences très élevées, des performances optimales

Résultats de mesure exceptionnels, dans les conditions les plus difficiles

Une technologie de filtres des vibrations et une conception robuste permettent de réduire les perturbations susceptibles d'affecter la précision du pesage en conditions difficiles, comme lorsque le système est placé sur une mezzanine.

Intégration économique

Une grande variété de configurations, d'interfaces, de protocoles et de fonctionnalités signifie que peu de restructuration, de reconception ou de ré-ingénierie de l'infrastructure informatique existante sont nécessaires lors de l'intégration.



Principaux avantages

- Résultats de pesage stables dans des conditions difficiles
- Rendements optimaux
- Maintenance minimale
- Transfert de données ultrarapide
- Mesure rapide

Rendement maximal

Avec des performances homologuées à des vitesses allant jusqu'à 4 m/s MID et 3 m/s NTEP, la XS100 est actuellement l'une des balances homologuées les plus rapides du marché. Deux convoyeurs de pesage optimisent le rendement sans augmenter l'espace au sol.

Réduction des temps d'arrêt et des coûts

Le convoyeur de pesage extrêmement robuste et la fonctionnalité de guidage de tapis de notre balance double entraînent une usure minimale du tapis. Il n'est pas nécessaire de changer le tapis fréquemment, ce qui réduit les temps d'arrêt et permet de gagner du temps et de faire des économies.

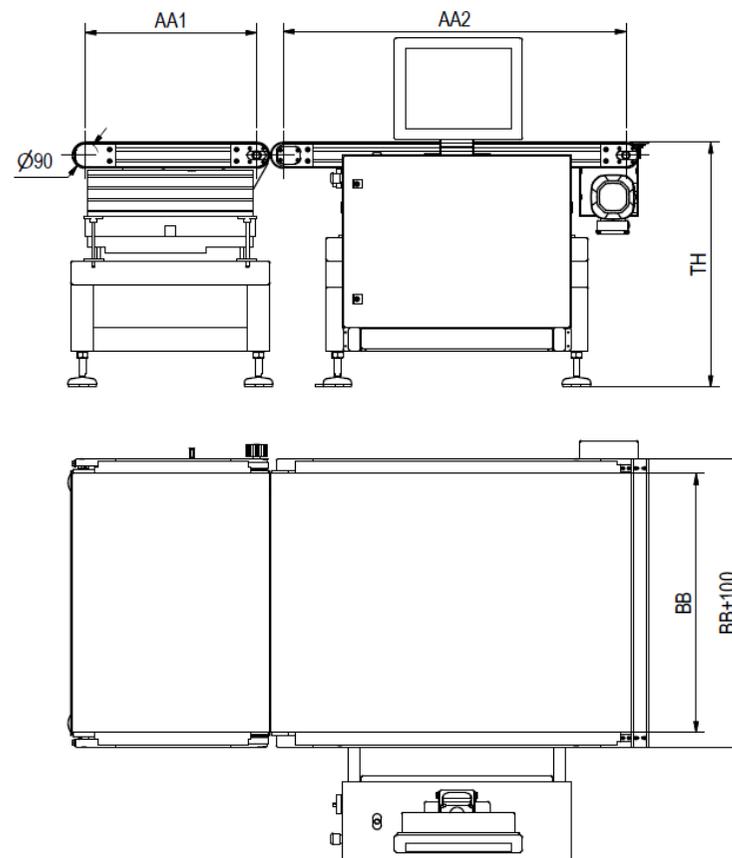


Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

XS100 DualScale : informations techniques

Toutes les balances dynamiques METTLER TOLEDO peuvent être configurées et adaptées aux normes du client. Les caractéristiques ci-dessous sont le standard à partir duquel une configuration peut être établie.

Caractéristiques techniques	Balance XS100 DualScale
Diamètre du rouleau	86 mm
Portée max	250 g à 60 kg
Résolution approuvée	e = 50 g
Précision pour un pesage unique	De 250 g à 25 kg : ± 50 g De 25 kg à 60 kg : ± 75 g
Précision pour un pesage double	De 500 g à 50 kg : ± 100 g De 50 kg à 60 kg : ± 150 g
Vitesse	Jusqu'à 240 m/min
Cadence	Jusqu'à 18 000 colis/h*
Hauteurs possibles de la ligne	550 mm à 1 000 mm
Température de service	0 °C à 40 °C
Entraxes, convoyeur de pesage (A-A)	Balance 1 : 500 mm, 600 mm, 700 mm Balance 2 : 1 000 mm, 1 100 mm, 1 200 mm
Largeur de bande, convoyeur de pesage (B-B)	900 mm, 1 000 mm
Tension	≥ 1 200 VA
Protocoles standard	Mettler-Multi Range, poids 8C
Interface	Ethernet, série
Certifications	MID, NTEP, CE
Capteurs de force	Pont-bascule EMFR, capteur de force à jauge de contrainte
Indice de protection IP pour les composants électriques	IP54
Terminal de pesage	IHM 15" avec logiciel Cargo
Interface graphique	IHM 15", 1 024 x 768



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

XS100 DualScale : options de configuration

Options de configuration

En plus des modules standard, il est possible de choisir les modules en option suivants pour améliorer les performances de la balance :

Composants électroniques et capteurs

Il est possible d'ajouter des contrôleurs de convoyeur externes, dispositifs de signalisation, des arrêts, des codeurs, des variateurs de fréquence et des contacts sans potentiel au système.

Mémoire Alibi

Stockage de données légales pour usage commercial non falsifiables.

Améliorations de sécurité

Des boutons d'arrêt d'urgence, contacts d'entrée, tensions spéciales et panneaux de commande supplémentaires renforcent la sécurité du système.

Détection des blocages

Les colis bloqués entre l'entrée et le convoyeur de pesage sont détectés.

Intégration

Les dimensionneurs et les lecteurs de code-barres sont connectés au contrôleur (XRTC) de la balance. Les données sont transmises au contrôleur, qui les attribue au colis correspondant.

Mesure dimensionnelle

Dimensionneur TLD950 SingleHead (voir page 36)

Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme cubique

Dimensionneur TLD950 MultiHead (voir page 40)

Mesure dimensionnelle en mouvement des colis de forme irrégulière

Lecture de code-barres

Compatible avec les lasers standard ou les lecteurs de code-barres par caméra

Terminal

Série X



Protocole	Description	Exemple
Plages multiples Mettler	Protocole de longueur fixe avec 4 champs de données. Il y a un changement de format lorsqu'un poids non valide est détecté.	4 567 lb S~~~~~4 567~lb~
Poids 8C	Protocole d'interface simple avec une longueur fixe de 8 chiffres.	4 567 lb 00004567
BCS	Inclut les données de pesage, la protection de la connexion et les informations sur les colis en erreur.	19,99 kg ~~19,99 kg~ Pas de valeur de pesage ERR105
Données de pesage XML	Messages XML personnalisables avec différents champs de données et pas de nombre fixe de chiffres.	<Date>2015-02-10</Date> <Time>10:02:49</Time> <ID>abcDEFghi</ID> <Weight>12.50 kg</Weight> <Volume> abcDEFghi </Volume> <MaschineId>1243568790</MachinelD>

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/XS-DualScale

XS100 DualScale : pièces de rechange

Le fait de disposer de kits de pièces de rechange permet de réduire le délai de réparation et d'optimiser la disponibilité de l'équipement. Choisissez le kit adapté aux exigences de disponibilité de votre client.

Kit de base

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles



Kit de disponibilité

- Bande du convoyeur de pesage
- Courroie crantée du convoyeur de pesage
- Disque cranté du moteur et disque cranté du rouleau
- Rouleau d'entraînement équilibré
- Rouleau de guidage équilibré
- Fusibles
- Moteur du convoyeur de pesage



Kit électronique

- Moteur du convoyeur de pesage
- Contrôleur en temps réel
- Convertisseur de fréquence
- Fusibles



Kit complet

- Pièces des kits de disponibilité et électronique

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/tl-spareparts

Gamme de dimensionneurs TLD950

Mesure dimensionnelle dynamique des colis de forme cubique ou irrégulière Mesure précise de toutes les surfaces

Bénéficiez d'une lecture ultrarapide

Les lasers extrêmement précis avec des éléments optiques de grande taille assurent les meilleurs taux de lecture du marché. Une précision en hauteur homologuée de 2 mm permet la mesure homologuée pour usage commercial des colis plats, ce qui signifie que vous pouvez récupérer des revenus sur un plus grand nombre d'objets.

Réduction des erreurs de tri

Des taux de lecture élevés se traduisent par une réduction des rejets. Optimisez l'efficacité des systèmes de tri avec un dimensionneur qui mesure facilement chaque colis, même ceux disposant d'un emballage noir, bleu ou réfléchissant.



Principaux avantages

- Meilleurs taux de lecture du secteur
- Précision en hauteur homologuée de 2 mm
- Facilité d'installation
- Remplacement en 20 minutes

Réduction de la complexité

Un puissant processeur intégré exécute toutes les applications sans avoir recours à un ordinateur externe. Cela permet de réduire le nombre de pièces et de câbles, et donc le risque de défaillance.

Disponibilité maximale

Les dimensionneurs TLD950 sont conçus pour être remplacés rapidement et facilement. S'ils tombent en panne, ils redeviennent opérationnels rapidement. La configuration du système est facile à restaurer.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

Informations techniques sur le TLD950 SingleHead

Le dimensionneur TLD950SH est un produit « Plug & Play » standard, monté sur un système de convoyeur pour assurer la mesure dimensionnelle des colis en mouvement.

Caractéristiques techniques	TLD950SH
Vitesse	0 à 3,3 m/s
Dimensions min. (L x l x H)	50 x 50 x 20 mm
Dimensions max. (L x l x H)	4 000 x 900 x 900 mm
Résolution certifiée (d)	d=2 mm (H), d=5 mm (L x l)
Précision (L x l x H)	5 x 5 x 2 mm
Type de convoyeur	Plat, bande transversale
Types d'objets	Articles de forme rectangulaire
Modes de flux	Flux séparé Flux séparé avec contact* Flux non séparé avec ou sans contact*
Affichage	Visionneuse CS2200, OctoCSM (VGA), AMS
Étanchéité	Étanchéité électronique
Source de lumière	Diode laser, rouge, longueur d'onde 660 nm
Laser	Classe II (2)
Matière du boîtier	Aluminium
Température de service	10 à +50 °C, condition de départ 0 °C
Humidité	Jusqu'à 100 %, sans condensation
Angle d'ouverture	82°
Alimentation	24 VCC. ± 15 %
consommation électrique	40 W
Fusible	TO/FKS 4 A

* Certaines conditions s'appliquent.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

Options de configuration du TLD950 SingleHead

Options de configuration

Le dimensionneur TLD950SH est un produit « Plug & Play ». Le déploiement des fonctionnalités ci-dessous peut améliorer son fonctionnement.

Détection des colis côte à côte

Les colis qui se déplacent côte à côte peuvent être difficiles à gérer par les systèmes de tri. Le dimensionneur peut les détecter et envoyer un signal au système de tri pour qu'il les redirige.

Détection des colis contigus

Les colis contigus peuvent générer des données erronées et des erreurs de tri. Le dimensionneur peut les détecter et envoyer un signal au système de tri pour qu'il les redirige.

Positionnement des colis

Le fait de connaître la position exacte d'un colis sur la bande peut aider le système de tri à communiquer des informations de tri et de suivi correctes.

Mesures en marche avant et arrière

Le TLD950SH peut continuer à effectuer des mesures si le flux des colis change durant les opérations.

Évolutivité

Si les exigences de votre client évoluent et que vous devez fournir des mesures réglementées pour toutes les formes de colis, le TLD950SH peut facilement être mis à niveau vers le modèle TLD950MH, capable de mesurer des articles quelle que soit leur forme.

Intégration

Le TLD950SH n'a pas besoin de PC externe : le processeur intégré gère les données collectées et communique en toute transparence avec l'hôte.

Le TLD950SH se connecte directement à d'autres appareils et peut faire office de passerelle de communication avec le système hôte.

Pesage

Compatible avec les balances dynamiques fonctionnant à des vitesses atteignant 3,3 m/s.

Lecture de code-barres

Compatible avec les lasers standard ou les lecteurs de code-barres par caméra.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/CSN950

TLD950 SingleHead : Pièces détachées et réparation

Il est nécessaire de disposer de quelques pièces de rechange pour les dimensionneurs dynamiques METTLER TOLEDO car les réglementations sur les poids et mesures interdisent de réparer ces appareils sur site. Nous recommandons de garder un dimensionneur de rechange sur site et un kit d'accessoires de base pour réduire les temps d'arrêt en cas de panne. Ces pièces de rechange sont disponibles sur les plateformes METTLER TOLEDO régionales et seront livrées sur site dans les 24 heures.

Kit de base

- Codeur incrémental
- Roue de codeur incrémental
- Câble de codeur incrémental
- Alimentation



Kit de disponibilité

- Dimensionneur TLD950SH
- Codeur incrémental
- Roue de codeur incrémental
- Fusibles
- Câble de codeur incrémental
- Alimentation



Réparation en atelier

Nos systèmes de mesure dimensionnelle ne doivent pas être ouverts sur site, car ils intègrent des composants électroniques sensibles. Si des réparations sont nécessaires, les unités défectueuses doivent être envoyées à un centre de réparation METTLER TOLEDO. Le délai de réparation est normalement de 10 jours.

Remplacement simple et rapide

Les dimensionneurs METTLER TOLEDO sont montés sur un support de montage rapide pour faciliter leur remplacement. Sauvegardez les paramètres du système sur une clé USB pour que votre dimensionneur soit prêt à effectuer de nouvelles mesures en une vingtaine de minutes.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/tl-spareparts

TLD950 MultiHead

Mesure dimensionnelle dynamique des colis de forme irrégulière

Taux de lecture atteignant 99,9 %

Bénéficiez d'une lecture ultrarapide

Les lasers extrêmement précis avec des éléments optiques de grande taille assurent les meilleurs taux de lecture du marché. Une précision en hauteur homologuée de 2 mm permet la mesure homologuée pour usage commercial des colis plats, ce qui signifie que vous pouvez récupérer des revenus sur un plus grand nombre d'objets.

Réduction des erreurs de tri

Des taux de lecture élevés se traduisent par une réduction des rejets. Optimisez l'efficacité des dispositifs de tri avec un dimensionneur qui mesure facilement chaque colis, même ceux disposant d'un emballage noir, bleu ou réfléchissant.



Principaux avantages

- Meilleurs taux de lecture du secteur
- Précision en hauteur homologuée de 2 mm
- Facilité d'installation
- Remplacement en 20 minutes

Réduction de la complexité

Un puissant processeur intégré exécute toutes les applications sans avoir recours à un ordinateur externe. Cela permet de réduire le nombre de pièces et de câbles, et donc le risque de défaillance.

Disponibilité maximale

Les dimensionneurs TLD950MH sont conçus pour être installés et remplacés rapidement et facilement. S'ils tombent en panne, ils redeviennent opérationnels rapidement.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

TLD950 MultiHead : Informations techniques

Le dimensionneur TLD950MH est un produit « Plug & Play » standard, monté sur un système de convoyeur pour assurer la mesure dimensionnelle des colis en mouvement.

Caractéristiques techniques	TLD950MH
Vitesse	0 à 3,3 m/s
Dimensions min. (L x l x H)	50 x 50 x 20 mm
Dimensions max. (L x l x H)	4 000 x 1 600 x 1 200 mm
Résolution certifiée (d)	d=2 mm (H), d=5 mm (L x l)
Précision (L x l x H)	5 x 5 x 2 mm
Objets	Articles rectangulaires et irréguliers de toutes formes
Modes de flux	Flux séparé Flux non séparé, sans contact*
Vitesse	Vitesse variable
Affichage	Visionneuse CS2200, OctoCSM (VGA), AMS
Étanchéité	Étanchéité électronique
Source de lumière	Diode laser, rouge, longueur d'onde 660 nm
Laser	Classe II (2)
Matière du boîtier	Aluminium
Température de service	10 à +50 °C, condition de départ 0 °C
Humidité	Jusqu'à 100 %, sans condensation
Angle d'ouverture	82°
Alimentation	24 VCC. ± 15 %
consommation électrique	40 W
Fusible	TO/FKS 4 A

* Certaines conditions s'appliquent.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

TLD950 MultiHead : Options de configuration

Options de configuration

Le dimensionneur TLD950MH est un produit « Plug & Play ». Le déploiement des fonctionnalités ci-dessous peut améliorer son fonctionnement.

Détection des colis côte à côte

Les colis qui se déplacent côte à côte peuvent être difficiles à gérer par les systèmes de tri. Le dimensionneur peut les détecter et envoyer un signal au système de tri pour qu'il les redirige.

Détection des colis contigus

Les colis contigus peuvent générer des données erronées et des erreurs de tri. Le dimensionneur peut les détecter et envoyer un signal au système de tri pour qu'il les redirige.

Positionnement des colis

Le fait de connaître la position exacte d'un colis sur la bande peut aider le système de tri à communiquer des informations de tri et de suivi correctes.

Mesures en marche avant et arrière

Le TLD950MH peut continuer à effectuer des mesures si le flux des colis change durant les opérations.

Intégration

Le TLD950MH n'a pas besoin de PC externe : le processeur intégré gère les données collectées et communique en toute transparence avec l'hôte.

Le TLD950MH se connecte directement à d'autres appareils et peut faire office de passerelle de communication avec le système hôte.

Pesage

Compatible avec les balances dynamiques fonctionnant à des vitesses atteignant 3,3 m/s.

Lecture de code-barres

Compatible avec les lasers standard ou les lecteurs de code-barres par caméra.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/TLD950

TLD950 MultiHead : Pièces détachées et réparation

Le fait de disposer de kits de pièces de rechange permet de réduire le délai de réparation et d'optimiser la disponibilité de l'équipement. Choisissez le kit adapté aux exigences de disponibilité de votre client.

Kit de base

- Codeur incrémental
- Roue de codeur incrémental
- Câble de codeur incrémental
- Alimentation



Kit de disponibilité

- Configuration du dimensionneur TLD950MH MultiHead
- Codeur incrémental
- Roue de codeur incrémental
- Câble de codeur incrémental
- Alimentation



Réparation en atelier

Nos systèmes de mesure dimensionnelle ne doivent pas être ouverts sur site, car ils intègrent des composants électroniques sensibles. Si des réparations sont nécessaires, les unités défectueuses doivent être envoyées à un centre de réparation METTLER TOLEDO. Le délai de réparation est normalement de 10 jours.

Remplacement simple et rapide

Les dimensionneurs METTLER TOLEDO sont montés sur un support de montage rapide pour faciliter leur remplacement. Sauvegardez les paramètres du système sur une clé USB pour que votre dimensionneur soit prêt à effectuer de nouvelles mesures en une vingtaine de minutes.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/tl-spareparts

Gamme de balances de table BBA231

Pesage élémentaire statique

Rapide, polyvalent, économique

Écran parfaitement lisible

Pour une excellente lisibilité en toutes circonstances, la balance BB231 est équipée d'un grand écran LCD de 60 mm de haut avec rétroéclairage blanc réglable.

Utilisation polyvalente

La balance intègre une interface RS232 qui assure la communication avec une imprimante ou un PC. Son boîtier en plastique est à la fois élégant et fonctionnel.



Principaux avantages

- Pesage élémentaire économique
- Simplicité d'utilisation
- Utilisation rapide pour des gains d'efficacité mesurables

Conception robuste

La construction robuste de la plateforme garantit sa durabilité et la précision des résultats de pesage. La protection contre la surcharge protège la capteur de force contre les dommages.

Touches de fonction personnalisables

Outre cinq touches tactiles réactives de série, la balance est dotée de deux touches de fonction personnalisables, afin de passer rapidement et facilement d'une fonction à l'autre et de faciliter la configuration et l'utilisation.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/BBA231

BBA231 : informations techniques

La balance de table BBA231 est un produit « Plug & Play » standard utilisable dans les environnements secs et poussiéreux.

Affichage	Écran LCD 7 segments					
Ingrédient	Plateau de pesée : AISI304					
Alimentation	85–264 V CA, 6 piles AA					
Interfaces de données	RS-232					
	Capacité maximale					
Dimensions de la plateforme/ du plateau de pesée	6 kg	15 kg	35 kg	60 kg	150 kg	300 kg
A 240 x 300 mm	•	•				
BB 300 x 400 mm			•	•		
B 400 x 500 mm				•	•	
BC 500 x 650 mm				•	•	•
CC 600 x 800 mm				•	•	•
Précision d'affichage certifiée	2 g	5 g	10 g	20 g	50 g	100 g
Précision d'affichage recommandée (min.)	0,5 g	1 g	2 g	5 g	10 g	20 g
Résolution approuvée	OIML Classe III, 3 000 e					
Résolution recommandée (max.)	15 000d					
Plus d'informations	www.mt.com/BBA231					



METTLER TOLEDO propose une gamme complète de balances pèse-colis statiques pour pratiquement toutes les applications. Découvrez la gamme complète dans notre catalogue Pesage industriel.

Catalogue Pesage industriel
 ► www.mt.com/ind-catalog

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/BBA231

Gamme de balances de table ICS

Balances compactes et de table Comptage et tri pondéral flexibles

Production accélérée par la technologie colorWeight

Les utilisateurs gagnent du temps et réalisent des économies avec cet affichage couleur intelligent qui accélère les applications de pesage et réduit le risque d'erreur.

Fonctionnement mobile pour des procédés flexibles

Une interface WLAN en option et une batterie lithium-ion durable permettent un fonctionnement flexible n'importe où dans l'usine.



Principaux avantages

- Suivi de chaque élément du comptage, du conditionnement et de la gestion des stocks.
- Intégration « Plug & Play »
- Connectivité aisée via Ethernet, WLAN ou USB

Méthode de travail accélérée par le logiciel de formulation

L'application indique si un poids cible est atteint et guide l'opérateur de façon intuitive tout au long de la recette. Cela contribue à une formulation simple et sans erreur.

Conception modulaire

La gamme de produits ICS comprend de nombreux terminaux et plateformes conçus pour répondre à des besoins spécifiques. Du pesage simple aux solutions intégrées.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/dry-bench-scales

ICS241 et ICS425 : informations techniques

La balance compacte mobile ICS241 est conçue pour les applications simples dans la logistique et l'entreposage.

- Pesage élémentaire
- Mobile
- Comptage simple

Affichage	Écran graphique LCD avec rétroéclairage blanc			
Ingrédient	Balance : plastique			
Alimentation	Batteries 6D ou 100 – 240 V CA avec adaptateur			
Interfaces de données	RS-232			
	Capacité maximale			
Dimensions de la plateforme/du plateau de pesée	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
228 x 228 mm	•	•	•	•
Précision d'affichage certifiée	1 g	2 g	5 g	10 g
Précision d'affichage recommandée (min.)	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Résolution approuvable	OIML Classe III, 3 000e			
Résolution recommandée (max.)	30 000d			
Plus d'informations	www.mt.com/ICS241			



METTLER TOLEDO propose une gamme complète de balances pèse-colis statiques pour pratiquement toutes les applications. Découvrez la gamme complète dans notre catalogue Pesage industriel.

Catalogue Pesage industriel

► www.mt.com/ind-catalog

La balance de table ICS425 est conçue pour les applications avancées dans la logistique et l'entreposage.

- Comptage et totalisation précis
- Tri pondéral et confection de portions avancés
- Pesage moyen rapide

Modèle	ICS425
Écran TFT couleur colorWeight®	
Touches programmables configurables	
Clavier numérique (n)/alphanumérique (a)	
Options d'interface complémentaires	1
Plateformes amovibles	1
Résolution des plateformes analogiques**	300 000 d ; 7 500 e, OIML/ 10 000 d, NTEP
Affichage	ICS4_5 : écran graphique à cristaux liquides LCD rétroéclairé
Clavier	Clavier membrane tactile (PET), matière antirayures
Boîtier	Aluminium moulé sous pression
Protection	IP65
Alimentation	100–240 VCA ; batterie en option 12 V/2,5 A
Interfaces standard	1 RS232



Plateformes de table PBA757

Utilisation dynamique et statique

Comptage et pesage simple

Pesage dynamique rapide

La conception mécanique exclusive de la plateforme PBA757 est synonyme de résultats stables, même dans les applications dynamiques à haute vitesse sur convoyeur. Ces instruments permettent ainsi des rendements élevés, avec des processus accélérés.

Pesage statique fiable

Fiable et robuste, le système de levier doté de plusieurs protections amortissant les chocs contribue à instaurer une excellente stabilité de charge latérale et excentrée.



Principaux avantages

- Suivi de chaque élément du comptage, du conditionnement et de la gestion des stocks.
- Intégration « Plug & Play »
- Connectivité aisée via Ethernet, WLAN ou USB

Précision élevée

Avec une précision d'affichage homologable de 6 000e, elle délivre des résolutions stables pouvant atteindre 60 000d dans le cadre d'applications non réglementées.

Conception modulaire

La PBA757 est déclinée en différentes configurations pour s'intégrer parfaitement aux lignes de convoyeurs à rouleaux. Elle peut peser des colis en mouvement ou stationnaires.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/PBA757

PBA757 : informations techniques

La balance pèse-colis PBA757 peut être utilisée comme balance de table ou intégrée à une ligne de convoyeurs à rouleaux pour peser des colis en mouvement.

Matériau du châssis	Acier doux avec revêtement en poudre		
Matériau du plateau de pesage	Acier inox AISI304 ; AISI316 pour le plateau de pesage dynamique (en option)		
Matériau de la cellule de pesage	Aluminium analogique		
	Portée maximale		
Dimensions de la plateforme	60 kg	120 kg	300 kg
B 240 x 300 mm	•	•	
CC 300 x 400 mm		•	•
Précision d'affichage certifiée			
Classe III, 6 000e plage unique	10 g	20 g	50 g
Portée min. (plateformes certifiées uniquement)	200 g	400 g	1 000 g



METTLER TOLEDO propose une gamme complète de balances pèse-colis statiques pour pratiquement toutes les applications. Découvrez la gamme complète dans notre catalogue Pesage industriel.

Catalogue Pesage industriel

► www.mt.com/ind-catalog

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/PBA757

Terminal de pesage IND570

Un terminal, plusieurs solutions

Performance et polyvalence

Adaptabilité totale

Le terminal de pesage IND570 est facile à compléter avec des interfaces logicielles, de communication et de commande pour répondre à des exigences liées aux procédés, en ajoutant des coûts seulement si nécessaire.

Options de contrôle flexibles

Utilisez les routines de l'opérateur pour collecter des données sur les transactions et garantir la cohérence, la qualité et la traçabilité. Dans les systèmes automatisés, laissez les E/S numériques et les applications intégrées prendre le contrôle.



Principaux avantages

- Convient pour un large éventail d'applications
- Pesage statique ou dynamique
- Grande variété d'options de communication
- Intégration aisée

Accès efficace et sécurisé aux données

Adaptez la collecte et le transfert de données pour répondre aux exigences uniques de chaque application de pesage. Des interfaces de communication API, réseau, USB et série standard sont disponibles.

Grande variété d'applications

Le IND570 offre de nombreuses fonctions pour gérer les applications de pesage et répond aux exigences croissantes en termes de précision, de lisibilité, d'efficacité et de traçabilité.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.mt.com/IND570

IND570 : informations techniques

Conçu dans une optique de performances et de polyvalence, le terminal de pesage industriel IND570 est la solution de choix pour les applications logistiques de pesage, aussi complexes soient-elles.

Caractéristiques techniques	IND570
Enceinte	Panneau avant en acier inoxydable, châssis en aluminium. Indice de protection IP65
Poids	3,2 kg
Environnement d'exploitation	-10 °C à +40 °C, 10 % à 95 % d'humidité relative, sans condensation
Alimentation en entrée	CC : 20 à 29 VCC
Affichage	Écran OLED haute résolution à contraste élevé avec indication claire du poids et faible consommation énergétique
Indicateurs d'état	Brut, Net, Plage active / Intervalle, Unités, Mouvement, Centrage du zéro, Poids mini, Icône de maintenance
Hôte USB	Hôte USB (standard) : connexion Type A, +5 V à 500 mA pour les appareils connectés. Prise en charge des claviers externes, lecteurs de code-barres et clés USB.
Connexions série	Standard : COM1 prend en charge RS-232/422/485. COM4, isolé Option : COM2 (RS232) et COM3 (RS-232/522/485)
Connexions réseau	L'interface Ethernet en option prend en charge des vitesses de 10 et 100 Mbit/s avec 10 Base-T, 100 Base-TX, 100 Base-FX et 100 Base-T4. Compatibilité totale avec les normes IEEE 802.3 et 802.3x. Prise en charge du contrôle de flux duplex intégral. Prise en charge de 3 connexions sur prise simultanées.
Protocoles	Sortie continue MT, étendue continue MT, entrée CTPZ, impression à la demande, sortie de modèle continu, E/S à distance ARM100, accès au serveur de données partagé, SICS, entrée ASCII
Fieldbus	EtherNet/IP, sortie analogique (4 à 20 mA ou 0 à 10 VCC), PRO-FIBUS® DP, PROFINET®, ControlNet™, DeviceNet™, Modbus TCP
E/S discrètes	2 entrées et 5 sorties ou 5 entrées et 8 sorties disponibles en interne. Les modules d'E/S à distance ARM100 étendent la prise en charge totale des E/S à 13 entrées et 20 sorties.
Fréquences de mise à jour de l'interface	Données cycliques API : 25 Hz. E/S discrètes int. : 50 Hz. E/S discrètes ext. (ARM100) : 25 Hz



METTLER TOLEDO propose une gamme complète de terminaux de pesage pour pratiquement toutes les applications. Découvrez la gamme complète dans notre catalogue Pesage industriel.

Catalogue Pesage industriel

► www.mt.com/ind-catalog

Cellules, modules et terminaux de pesage

Il est parfois difficile de répondre à différents besoins sur le site d'un client final, surtout lorsqu'on exporte des machines dans le monde entier. Notre gamme de modules de pesage, de capteurs, de terminaux et de solutions logicielles vous permet de répondre à ces besoins tout en garantissant une qualité et une efficacité de l'équipement élevées.

Principaux avantages

- Conformité aux homologations et certifications mondiales
- Conception sur mesure pour l'intégration des machines
- Connectivité directe avec les principaux protocoles API et Cloud

Conception dédiée à l'intégration machine

Les fabricants de machines et d'instruments qui fournissent les industries chimique, agroalimentaire et pharmaceutique ont besoin de composants de pesage sur mesure. Nos modules de pesage de précision automatisés offrent des fonctionnalités mécaniques, électriques et logicielles polyvalentes pour une intégration simplifiée.



Équipement hygiénique certifié

Les modules de pesage hygiéniques MultiMount™ sont conformes aux exigences de conception hygiénique, réduisant ainsi au minimum le risque de contamination et facilitant le nettoyage. Ces modules sont équipés du système SafeLock™, qui garantit une installation facile, simplifiée et sécurisée.



Une portée adaptée à votre application

Offre la meilleure précision en adaptant étroitement la capacité du système de pesage de cuves à la charge. Notre gamme complète de cellules de pesage permet la pesée de charges de 3 kg à 300 tonnes sans compromettre la sécurité. La fonction SafeLock™ garantit une installation simple et sans heurts.



Montage et pesage flexibles

Que votre client se connecte à une ou plusieurs balances numériques ou analogiques POWERCELL®, il est aisé de trouver un terminal de pesage METTLER TOLEDO adapté à son processus de production. Nous proposons des modèles pour un montage mural, sur colonne ou sur panneau, ainsi que des systèmes de montage sur rail DIN.



Concevez votre propre solution. Découvrez notre gamme complète de composants de pesage pour les constructeurs d'instruments, de machines et d'usines de traitement.

Catalogue des composants de pesage

► www.mt.com/ind-oem-catalog

Pesage et mesure dimensionnelle de palettes

Principaux avantages

- Résistance et robustesse
- Faible coût de possession
- Communication transparente
- Fonctionnement sûr

Des balances au sol et tabliers peseurs pour chariots élévateurs aux solutions de mesure dimensionnelle, de pesage et d'identification de palettes entièrement intégrées, nous vous proposons, à vous et à vos clients dans les secteurs du transport et de la logistique, l'équipement nécessaire pour accélérer et simplifier la manutention des grandes marchandises.

Balances au sol

Faites votre choix parmi une vaste gamme de balances au sol industrielles d'une capacité allant de 600 kg à plus de 25 000 kg. Conçues pour la précision et les environnements les plus exigeants, ces balances offrent une solution fiable et économique pour les opérations logistiques.



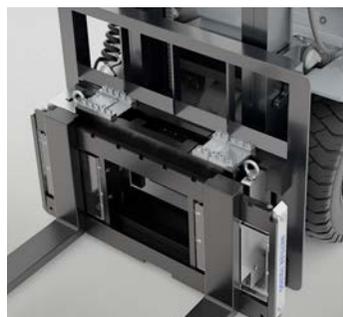
Dimensionneurs de palettes

Les dimensionneurs de palettes robustes enregistrent automatiquement la longueur, la largeur et la hauteur des palettes et marchandises non convoyables. Les données sont légales pour usage commercial et peuvent être utilisées pour l'établissement de factures, l'estimation des coûts et la planification des charges.



Tabliers peseurs pour chariots élévateurs

Destinés à des environnements industriels difficiles, nos tabliers peseurs pour chariots élévateurs sont la nouvelle référence en matière de fiabilité, de sécurité et d'exactitude. Le pesage embarqué accélère la manutention des palettes lors de l'expédition et de l'entreposage des marchandises.



Mesure dimensionnelle, pesage et identification des palettes

Si votre client a besoin d'une solution complète pour les palettes fusionnant l'identifiant, le poids et les dimensions des palettes, nous pouvons combiner nos composants de mesure dimensionnelle et de pesage de pointe avec notre logiciel de gestion des données intelligent.



Découvrez notre gamme complète de solutions pour palettes pour le secteur du fret et du chargement partiel.

Guide des solutions de transport de fret

► www.mt.com/freight-solutions

Gestion de projets

Bénéficiez de notre expérience

La coopération étroite avant, pendant et après votre investissement garantit que votre équipement atteint les objectifs fixés pour votre projet. Bénéficiez d'une installation rapide et conforme aux spécifications, de l'assistance de spécialistes expérimentés en matière de projets et de techniciens hautement qualifiés, et d'un déploiement de projet soigneusement planifié.

► www.mt.com



Création de projet

- Analyse des exigences et des caractéristiques techniques du projet
- Définition des exigences en matière d'équipement et de contrats
- Présentation des coûts et des avantages



Planification et conception

- Définition de l'équipe de projet et du plan de communication
- Définition des produits livrables et du calendrier
- Planification des activités et des ressources
- Analyse et communication des risques



Déploiement du projet

- Coordination du personnel et de l'équipement
- Installation
- Test et formation



Surveillance, contrôle et clôture du projet

- Évaluation du projet par rapport aux frais et aux attentes
- Mise en œuvre d'actions correctives en cas de nécessité
- Test de validation sur site



Projets internationaux

Une assistance internationale pour un secteur mondial

Le secteur du transport et de la logistique est plus mondialisé qu'aucun autre. Les intégrateurs de systèmes doivent travailler à l'échelle mondiale pour répondre aux besoins des clients internationaux. La normalisation est importante, car elle permet d'obtenir des résultats cohérents et une communication efficace entre les systèmes et les unités opérationnelles.

► www.mt.com

Notre offre

- **Équipement standardisé**
Systèmes construits à partir d'une gamme d'options standardisées
- **Fabrication régionale**
Sites de production régionaux en Europe, Asie et Amérique du Nord et du Sud
- **Interfaces et documentation multilingues**
32 langues standard
- **Centres de compétence et de formation régionaux**
Assistance régionale pour l'Europe, l'Asie et l'Amérique du Nord et du Sud
- **Plateformes régionales de pièces de rechange**
Expédition rapide de pièces depuis nos plateformes aux États-Unis, en Chine et dans l'Union européenne
- **Couverture mondiale des services**
Couverture des entreprises prestataires de services la plus large du secteur

Vos avantages

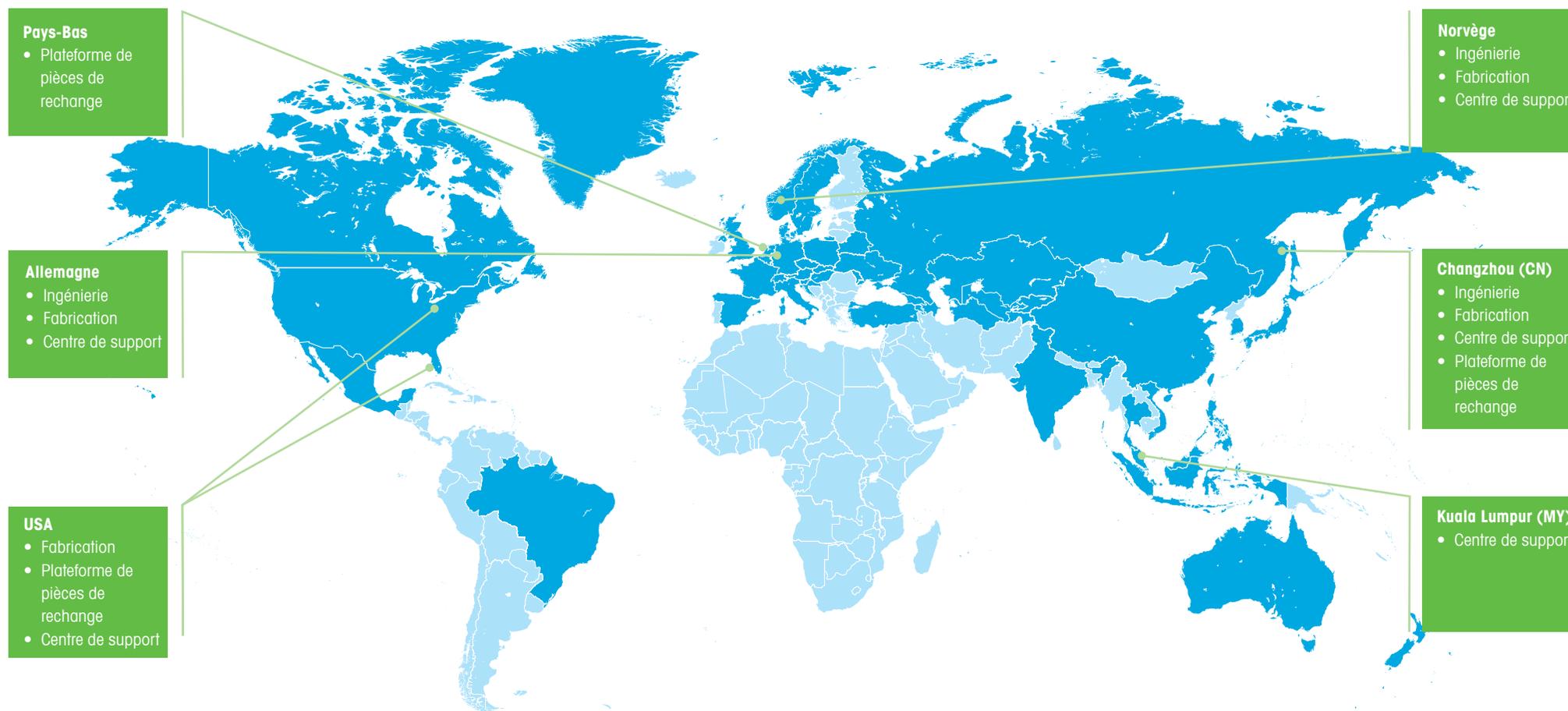
- **Mise en œuvre internationale simplifiée**
Créez vos standards personnalisés pour réduire les délais d'exécution et simplifier l'intégration
- **Accès rapide**
Réduisez les coûts de transport et les formalités douanières
- **Facilité d'utilisation**
Formation, maintenance et intégration simplifiées
- **Assistance dans le monde entier**
Des équipes formées sont toujours à proximité
- **Disponibilité maximale des clients**
Disponibilité maximale des utilisateurs finaux et maintenance sans stress
- **Assistance où que vous soyez**
Des équipes locales de techniciens experts vous aident à installer vos systèmes et à préserver leur disponibilité



Présence mondiale

La fabrication locale est non seulement respectueuse de l'environnement, mais elle réduit également les coûts de transport et les délais d'exécution pour nos clients. METTLER TOLEDO possède des centres de compétence et des plateformes de pièces de rechange en Europe, en Asie et en Amérique du Nord et du Sud. Le stockage régional de pièces de rechange permet de préserver la disponibilité des systèmes. Les techniciens et partenaires commerciaux bénéficient d'une assistance rapide dans leur fuseau horaire et leur langue.

► www.mt.com

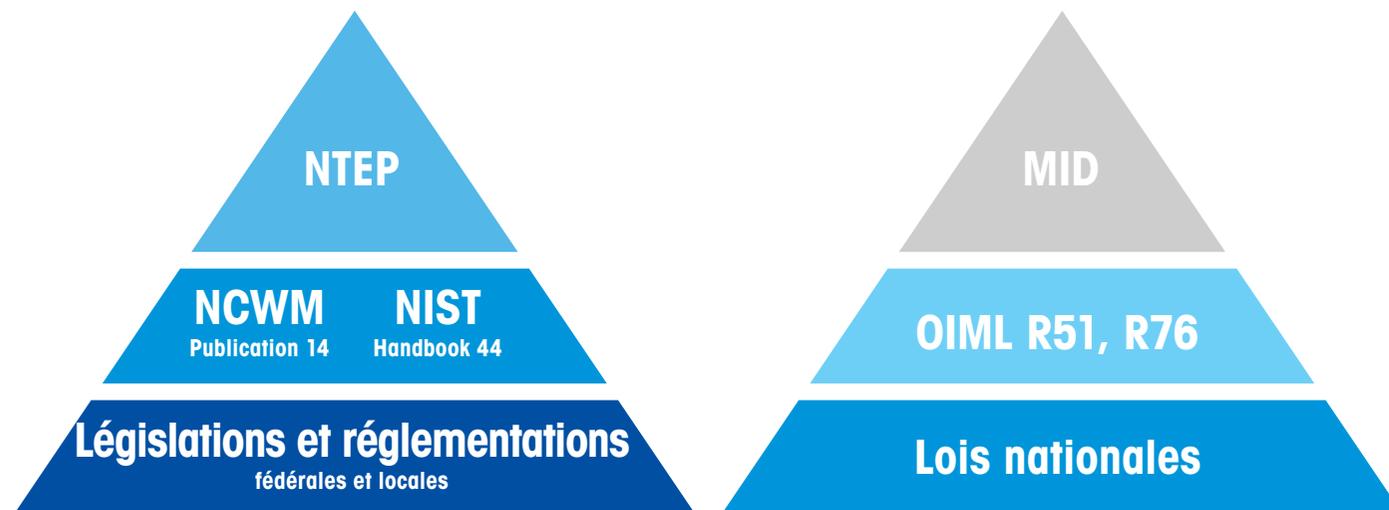


Conformité légale pour usage commercial

Gamme la plus vaste d'homologations métrologiques légales

Chez METTLER TOLEDO, nous veillons à ce que les données de nos clients soient non seulement fiables, mais également légales pour usage commercial. Avec la gamme la plus vaste d'homologations métrologiques internationales et nationales du secteur et une équipe de spécialistes dédiés à la métrologie légale, nous sommes bien placés pour garantir que les données que vous utilisez pour la facturation sont précises, fiables et légales pour usage commercial.

► www.mt.com/compliance



COMPLIANCE



Audit

Standards personnalisés

Facilité de commande, délai d'exécution réduit

Si vous savez que vous fournissez toujours le même système, que ce soit dans le cadre d'une solution de manutention standard ou pour répondre aux exigences d'un compte clé, nous pouvons configurer ce système comme un standard personnalisé. Une fois que nous aurons défini votre standard, vous bénéficierez de délais d'exécution réduits et de la même facilité de commande que pour les produits standard disponibles dans le commerce.

► www.mt.com

	Produits standard	Standards personnalisés	Conception à la demande
Description	Solutions préconçues. Disponibles dans le commerce et configurables à partir d'une liste d'options prédéfinies.	Solutions créées selon des exigences particulières pour des demandes spéciales récurrentes et proposées en standard.	Solutions personnalisées pour des projets uniques. Définies et conçues en dehors des processus standard.
Disponibilité	Ensemble du marché	Solutions spécifiques aux intégrateurs	Spécialités uniques
Délai d'exécution	4 à 6 semaines*	4 à 6 semaines*	11 à 16 semaines*
Vos avantages	Disponibilité dans le commerce Facilité de commande Livraison rapide	Réponse à vos exigences Coût réduit Facilité de commande Livraison rapide	Solutions sur mesure

* Sur réception de la commande par le site de fabrication

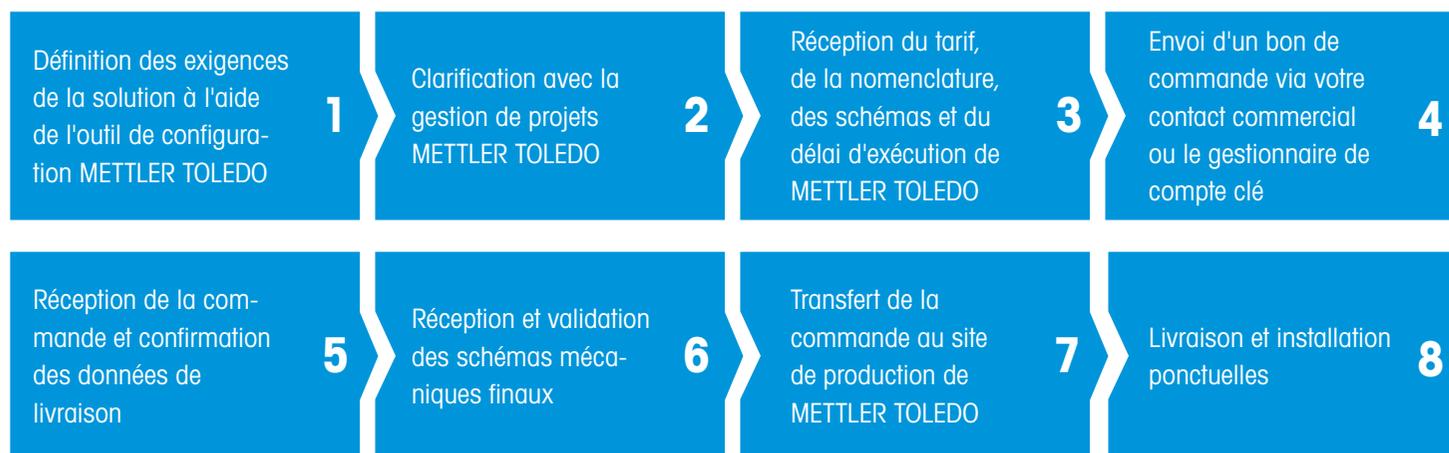


Processus de commande et assistance

Un déploiement efficace commence par une commande correcte

Pour fournir des caractéristiques correctes et un processus de commande efficace, nous utilisons un outil de configuration fiable qui établit non seulement les caractéristiques et la nomenclature du système, mais qui définit également les schémas, délais d'exécution et informations de tarification. L'accès rapide à ces informations jette les bases d'un déploiement de projet efficace.

► www.mt.com



En savoir plus

Visitez notre site Web pour obtenir des fiches techniques, des schémas, des livres blancs et bien plus encore.

► www.mt.com/transport



Guide d'achat DWS

Obtenez des informations pratiques et pédagogiques destinées aux acheteurs de systèmes de mesure dimensionnelle, de pesage et d'identification, qu'ils soient novices ou chevronnés.

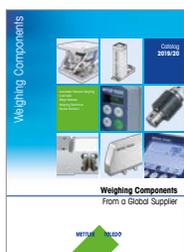
► www.mt.com/DWS-Guide



Brochure : services pour le transport et la logistique

Découvrez les services professionnels METTLER TOLEDO pour les équipements de transport et de logistique. Ces services comprennent l'installation par des professionnels, l'étalonnage et la vérification, la formation des opérateurs, les tests et la documentation.

► www.mt.com/transport



Catalogue des composants de pesage

Concevez votre propre solution. Découvrez notre gamme complète de composants de pesage pour les constructeurs d'instruments, de machines et d'usines de traitement dans notre catalogue des composants de pesage.

► www.mt.com/ind-oem-catalog



Catalogue Pesage industriel

Le portefeuille de solutions METTLER TOLEDO pour le pesage et la mesure industriels est vaste et complète. Trouvez exactement la solution que vous ou votre client recherchez dans notre catalogue Pesage industriel.

► www.mt.com/ind-catalog

Groupe METTLER TOLEDO

Division Industrie

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.

©10/2019 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

Document réf. 30375704 B

MarCom Industrial

www.mt.com

Visit for more information