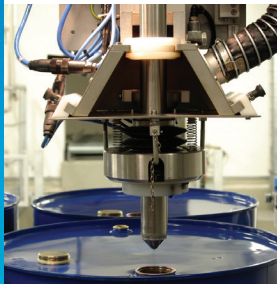


Pesaje seguro en zonas de riesgo



Aumente la velocidad

El IND560x ofrece una velocidad de conversión analógica/digital ultra rápida. Con la filtración digital ajustable de TraxDSP™, para suprimir los efectos ambientales sobre la precisión del pesaje, obtenga mediciones repetibles desde miligramos hasta toneladas.



Control de procesos

Las opciones de E/S discontinuas internas establecen un control directo de los procesos automáticos y semiautomáticos completamente dentro de zonas peligrosas.



Conéctese fácilmente

Integración rápida del PLC y acceso a red dentro de la zona peligrosa a través del módulo de comunicación ACM500.



Pese de forma intuitiva

La pantalla gráfica SmartTrac™, las indicaciones para el operario y el acceso al terminal mediante una pulsación de tecla se unen para mejorar la productividad y minimizar los errores.

Zona 1/21, División 1



Terminal IND560x

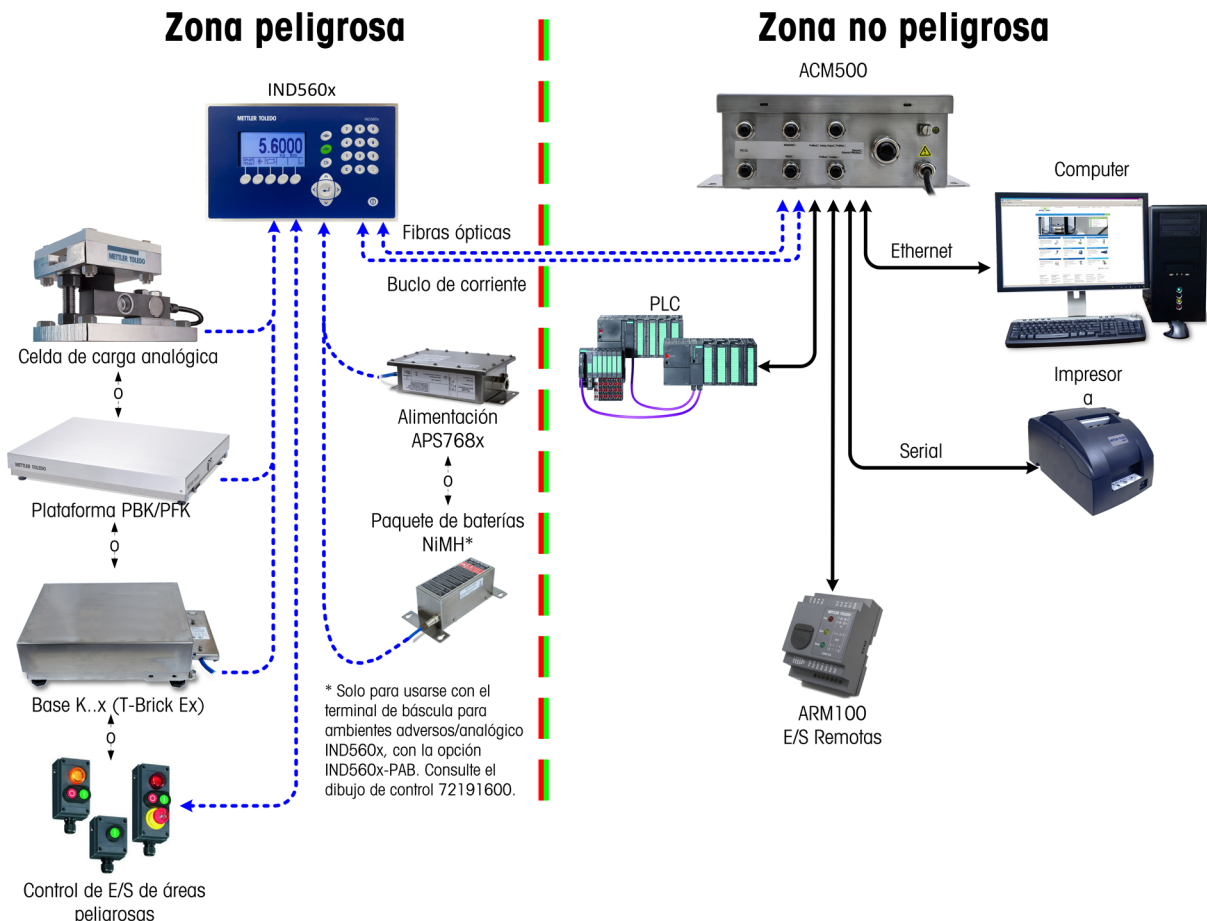
El terminal industrial IND560x intrínsecamente seguro lleva la potencia y versatilidad del IND560, líder de la industria, en las zonas clasificadas como División 1, Zona 1 y Zona 21. Seleccione tecnologías analógicas o digitales y comuníquese mediante interfaces serial, Ethernet o una serie de PLC. Programe fácilmente el software del IND560x o cree aplicaciones personalizadas. Para cualquier necesidad, el IND560x es la solución perfecta para el pesaje en zonas peligrosas.

Terminal IND560x



Características y ventajas

- El diseño intrínsecamente seguro permite colocar el terminal en zonas peligrosas clasificadas Zona 1, Zona 21, o División 1, sin necesidad de barreras o costosas carcasas
- Pesaje móvil disponible cuando el modelo para ambientes adversos/analógico se usa con el IND560x-PAB (tarjeta de adaptación de energía) y el paquete disponible de baterías NiMH externo
- TraxEMT™ (Técnico de mantenimiento integrado) registra automáticamente órdenes de cero y fallas, sobrecargas, valores de calibración y estadísticas del terminal para auxiliar en el cumplimiento con la certificación ISO. Las pruebas de diagnóstico integradas mejoran la capacidad de servicio
- El módulo de comunicación de zona no peligrosa ACM500 es compatible con una serie de interfaces de PLC junto con puertos Ethernet y seriales, lo cual permite su fácil integración con el IND560x en las redes de la instalación y sistemas más amplios de control
- Mantenga los costes de instalación bajos mediante el ACM200 cuando sólo se requiere comunicación serial con la zona no peligrosa
- Las opciones de hardware de comunicación incluyen tanto bucle de corriente como fibras ópticas. La interface con los conversores de datos existentes de METTLER TOLEDO está asegurada, lo cual proporciona una ruta de migración libre desde el equipo existente
- 15 teclas programables ayudan a eliminar errores de operación y aumentan la productividad
- Varias tablas de memoria de fácil acceso guardan registros de objetivo y tara, lo cual hace innecesario almacenar datos externamente y mejora la eficiencia del proceso
- Las indicaciones programables guían a los operarios a lo largo de operaciones complejas, soportando las SOPs y mejorando la calidad el proceso en general
- El modo Por arriba/Por abajo proporciona una presentación gráfica y salidas programables para indicar el estado de las transacciones
- El modo de transferencia de material es compatible con E/S de control de objetivo enganchadas, lo cual hace del IND560x un excelente controlador de llenado o dosificación en zonas peligrosas
- Los módulos de software de aplicaciones opcionales agregan características optimizadas cuando se requiere:
 - Fill-560: Llenado y dosificación avanzados
 - Dyn-560: pesaje de paquetes en movimiento real
 - COM-560: Para las comunicaciones existentes
 - TaskExpert™: Crear aplicaciones personalizadas



Datos técnicos

Dimensiones del gabinete (H x A x P)	Montaje en panel: 160 x 265 x 92 mm Ambientes adversos/sobremesa/panel: 170 x 289 x 183 mm
Construcción de la caja/protección del medio ambiente	Montaje en panel: Panel frontal de acero inoxidable, bastidor de aluminio. Con protección IP65. El panel frontal de baja altura reduce la contaminación Ambientes adversos: Gabinete completo de acero inoxidable. Grado de protección IP69k, IP68 e IP65
Ambiente operativo	-10° C a 40° C, 10% a 95% de humedad relativa, no condensante
Pantalla	Pantalla de cristal líquido de matriz de puntos de 128 x 64 con luz de fondo estándar. Pantalla de pesaje de 21 mm de alto
Energía eléctrica	Funciona con alimentación eléctrica intrínsecamente segura APS768x. 120 VAC y 240 VAC modelos disponibles Modelo para ambientes adversos/analógico compatible con el paquete de baterías NiMH externo cuando se instala el IND560x-PAB opcional
Teclado	Encendido y apagado. Borrar, Tara, Imprimir, Cero. Teclas numéricas. Teclas de navegación. 5 teclas programables
Tipos de básculas	Compatible con interface de báscula simple: Báscula analógica, salida de 5 VCD, hasta 4 celdas de carga de 350 W (resistencia mínima de 87Ω), 2 ó 3 mV/V, 100,000d resolución máxima Báscula IDNet, sólo bases Tbrick-Ex de alta precisión o básculas SICSpro, bases PBK9/PFK9 categoría 2 (MPXI) de alta precisión
Calibración	Cero y extensión separadas por un solo paso, ajuste de linealidad de 5 puntos disponible o CalFREE™ (no se necesitan pesos de prueba) Programa y guarde la secuencia de calibración de 25 pasos para una repetibilidad garantizada. Hay disponibles expiración de calibración y alertas de correo electrónico configurables
Velocidades de actualización	Conversión analógica/digital ≤366 Hz. Objetivo hasta de 50 Hz. E/S discreto hasta de 25 Hz
Conectividad serial	Estándar: Una puerto RS-232 (COM1) intrínsecamente seguro COM4/COM5 opcional: Interface de fibra óptica de doble canal o bucle de corriente extrínsecamente segura de doble canal para la comunicación a la zona segura
Dispositivos de comunicación periférica	Conexión de fibra óptica o bucle de corriente con el ACM500 en zona non peligrosa; conexión con bucle de corriente con el ACM200 en área non peligrosa; conexión de fibra óptica con convertidor de fibra óptica anterior de METTLER TOLEDO Pueden funcionar como pantalla remota para otros terminales en el zona de riesgo (Ex) o non peligrosa
Comunicación compatible*	Serial (RS-232/422/485), Ethernet 10 Base-T, PLC (salida analógica, PROFIBUS DP, EtherNet/IP, Modbus TCP) Entradas: ASCII, CPTZ, SICS nivel 0/1, pantalla remota Salidas: Continua de METTLER TOLEDO, plantilla por solitud, plantilla continua, 5 plantillas configurables * Algunas opciones de comunicación sólo disponibles con el ACM500
E/S	Las opciones de E/S discontinuas de estado sólido ofrecen un total de 4 entradas y 6 salidas. Seleccione entre tres opciones: Entradas activas/salidas activas, Entradas activas/salidas pasivas, Entradas pasivas/salidas pasivas - Las entradas activas son accionadas internamente mediante el IND560x y están diseñadas para usarse con interruptores simples de zonas peligrosas - Las salidas activas son accionadas internamente mediante el IND560x y proporcionan conmutación de 12 VCD a 50 mA total. Están diseñadas para usarse con solenoides de baja energía intrínsecamente seguros - Las entradas pasivas y las salidas pasivas requieren que la energía se proporcione a través de una barrera adecuada. Los parámetros de entidad deben confirmarse Control de E/S totales expandible a 12 entradas y 18 salidas con el uso de módulos ARM100 y RS-485 del ACM500
Aprobaciones Ex	EE.UU.: IS, Clase I, II, III; Div 1; Grupos A-G ATEX: Certificado BVS 09 ATEX E 010 y IECEx Certificate IECEx BVS 10.0096X T4 Ta = -10°C a +40°C; IP65; Tipo 4 suplemento 2 Ex ib [op is Ga] IIC T4 Gb I/1/AEx ib IIC T4 II 2 G Ex ib [op is Ga] IIC T4 Gb Ex ib [op is Da] IIIC T60°C Db Diagrama de control 72191600 II 2 D Ex ib [op is Da] IIC T60°C Db IP65 Canadá: IS, Clase I, II, III; Div 1; Grupos A-G IP65 T4 Ta = -10°C a +40°C; IP65 Diagrama de control 72191600
Aprobaciones de Pesos y Medidas	EE.UU.: Clase II, 100,000d; Clase III/IIIL, 10,000d; CoC #05-0572A4 Canadá: Clase II, 100,000d; Clase III, 10,000d; Clase IIIHD, 20,000d; AM-5593 Rev 3 Europa: Clase II, resolución determinada por aprobación de plataforma; Clase III, 10,000e; TC6812 Rev 15 MID: Catchweighing – T10230; Gravimetric Filling – T10231

METTLER TOLEDO Service

Servicios esenciales para un rendimiento sin concesión

METTLER TOLEDO tiene la formación única para proporcionar servicios de instalación, calibración y mantenimiento esenciales para garantizar la exactitud, optimizar el tiempo de actividad y prolongar la vida útil del equipo. Nuestros representantes de servicio estarán con usted en el momento preciso, con los recambios que necesita, con las herramientas necesarias y con los conocimientos que resuelvan sus problemas.

Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH

Im Langacher
8606 Greifensee
Tel. +41-1-944-22-11
Fax. +41-1-944-31-70

Sujeto a modificaciones técnicas
©08/2022 Mettler-Toledo GmbH
30664913 06.ES

www.mt.com/IND560x para obtener más información