

Wydajniejsze i szybsze przetwarzanie Bez poświęcania dokładności



Szybkość

Przetwornik ACT350 wysyła aktualizacje do sterownika PLC z częstotliwością wynoszącą aż 800 Hz. Jest idealnym rozwiązaniem do zastosowań związanych z napełnianiem i sortowaniem.



Komunikacja

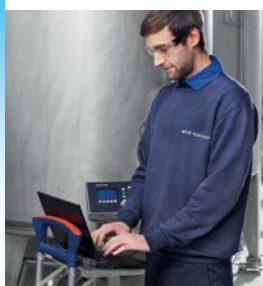
Przetwornik ACT350 można łatwo podłączyć do najpopularniejszych magistral przemysłowych za pomocą plików konfiguracyjnych.

Opcjonalny wbudowany przetłacznik sieci Ethernet do łączenia w sieć szeregową umożliwia bezpośrednie podłączenie wielu przetworników ACT350 do jednego sterownika PLC.



Kompaktowa obudowa

Niewielka obudowa do montażu na szynie DIN oszczędza cenne miejsce w szafie sterowniczej. Przyciski i wyświetlacz umożliwiają konfigurację i kontrolę bezpośrednio z poziomu urządzenia.



Instalacja

Instalację wspiera konfiguracyjne oprogramowanie komputerowe za pośrednictwem interfejsu serwisowego RS232, umożliwiając zapisywanie, przywracanie i powielanie ustawień.



Przetwornik masy ACT350

Analogowy przetwornik masy ACT350 zapewnia precyzyjny pomiar z wyjątkową szybkością.

Funkcje przetwornika:

- Częstotliwość odświeżania z maks. dokładnością – 800 Hz
- Skuteczny filtr TraxDSP
- PROFIBUS® DP, PROFINET®, EtherNet/IP
- Klawiatura i wyświetlacz OLED
- Kompaktowa obudowa
- OIML 6000 e, NTEP 10000 d
- Opcjonalny wbudowany przetłacznik sieci Ethernet
- Opcjonalnie 3 wejścia/5 wyjść cyfrowych
- Interfejs serwisowy RS232
- Zasilanie 12–30 V DC
- CalFree™ – wzorcowanie bez wzorców masy
- ATEX / IECEx / FM (tylko ACT350xx)

Przetwornik masy ACT350

Parametr	Jednostki miary	ACT350	ACT350 DIO	ACT350xx	
Obudowa	Typ obudowy	Do montażu na szynie DIN, z tworzywa sztucznego, z interfejsem do konfiguracji i monitorowania			
	Szer. x wys. x gł.	mm (in)	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)		
	Masa wysyłkowa	kg (lb)	0,5 (1,1)		
	Ochrona środowiska		IP20, typ 1		
	Legalizacja	°C / °F	od -10 do 40 / od 14 do 104, wilg. wzg. od 10 % do 90 %, bez kondensacji		
	Obsługa	°C / °F	od -10 do 50 / od 14 do 122, wilg. wzg. od 10 % do 90 %, bez kondensacji		
	Przechowywanie	°C / °F	od -40 do 60 / od -40 do 140, wilg. wzg. od 10 % do 90 %, bez kondensacji		
Szybkość pomiaru	Częstotliwość odświeżania interfejsu analogowego/cyfrowego	Hz	wewnętrzna: 1200 / interfejs PLC: do 800		
	Filtrowanie cyfrowe		Filtr TraxDSP, częstotliwość graniczna regulowana w zakresie 1–20 Hz		
Komunikacja	Interfejs Fieldbus	PROFIBUS® DP, PROFINET®, EtherNet/IP			
	Przełącznik Ethernet	Zewnętrzne	Wbudowany		
	Protokół	Cykliczne odświeżanie sterownika PLC – SAI – standardowy interfejs automatyki (z funkcjami Wyczyść, Tara, Zero); komendy ASCII do konfiguracji			
	Topologia pierścieniowa	nd.	MRP (Media Redundancy Protocol) do PROFINET DLR (Device Level Ring) – EtherNet/IP		
	Interfejs serwisowy	RS232, EtherNet TCP/IP (serwer sieciowy) ¹⁾			
Wymagania dotyczące zasilania	Szczytowe podczas uruchamiania	V DC / mA	12 – 30 V DC; 1000 mA		
	Normalna praca	VDC / W	12–30 V DC; 5,1W		
Rozpraszanie energii	Szer.		<5 W		
Waga	Typ wagi		Analogowe czujniki wagowe, mV/V		
	Liczba czujników wagowych		maks. 8 x 350 Ω lub 20 x 1000 Ω; 3 mV/V (sygnał wyjściowy 80 %) ²⁾		
	Liczba wag		1		
	Liczba zakresów wag		1		
	Napięcie wzbudzenia czujnika wagowego	VDC	5		
	µV min./załw.	mikrowolty	0,1 / 0,5 ³⁾		
	Typ kalibracji		Zero/Zakres z linearyzacją do 5 punktów; Krok; CalFree		
Wyświetlacz	Typ		Zielony OLED ze wskazaniami masy, jednostek masy, brutto/netto i symbolami graficznymi ruchu i punktu zerowego. 10 aktualizacji/sek.		
	Wysokość znaków	mm (in)	5,6 (0,22)		
	Diody LED stanu		Waga (SCL), Zasilanie (PWR), Sieć (NW), Urządzenie (DEV)		
	Wyświetlacz masy		Maksymalna wyświetlana rozdzielczość 980 000 działek elementarnych		
Klawiatura		4 klawisze (góra, dół, lewo, Enter); nakładka z poliestru (PET) o grubości 0,9 mm; szyba wyświetlacza z poliwęglanu o grubości 0,178 mm			
Atesty	Zatwierdzenia urzędów miar i wag		Europa: OIML klasa III, 6000 e R76 / 2006-NL1-09.26; USA: Klasa III - n maks. 10 000; AM-5744		
	Bezpieczeństwo elektryczne ¹⁾		UL, cUL	cFMus	
	Strefy Ex	Globalne	nie dot.	Ex nA IIC T4 Gc EX ic IIC T4 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C IECEx DEK 18.0022x	
				II 3 G Ex nA IIC T4 Gc II 3 G Ex ec IIC T4 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C DEKRA 18 ATEX 0036x	
				Ex nA IIC T4 Gc -10 ≤ Ta ≤ +40 GYB 19.1985X	
				ANI Klasa I, II, III Kategoria 2, Grupy A-D, F, G ; ANI Klasa I Strefa 2 IIC (tylko USA) ANI Strefa 22 IIIB (tylko USA) -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C FM 17US0354x ; FM 17CA0171x	
		Europa			
		Chiny			
		USA i Kanada			
	Przetwornik ACT350xx musi zostać umieszczony w bezpiecznym miejscu. Patrz schemat na następnej stronie.				
Cyfrowe wejścia/ wyjścia	Komparatory programowe		5 zakresów tolerancji		
	Fizyczne	nie dot.	3 wejścia, 5 wyjść; Wysokie napięcie logiczne: 10 ... 24 V DC; Niskie napięcie logiczne: 0 ... 5 V DC;		

1) Serwer sieciowy dostępny tylko w wersjach PROFINET IO i EtherNet/IP, numer seryjny począwszy od B750152347

2) Sygnał wyjściowy czujnika wagowego 3 mV/V; „Sygnał wyjściowy ograniczony do 2,4 mV/V”.

3) Należy używać wyłącznie zalecanego zasilacza 12–24 V DC z zatwierdzeniem dla klasy 2 NEC lub z ograniczeniem prądowym zgodnym z normą IEC60950-1.

Informacje dotyczące zamawiania ACT350

	ACT350 – nr kat.	ACT350 DIO – nr kat.	ACT350xx nr kat.
PROFIBUS DP	30076688	30076691	30366444
PROFINET IO	30076689	30076692	30366445
EtherNet/IP	30076690	30076693	30366446

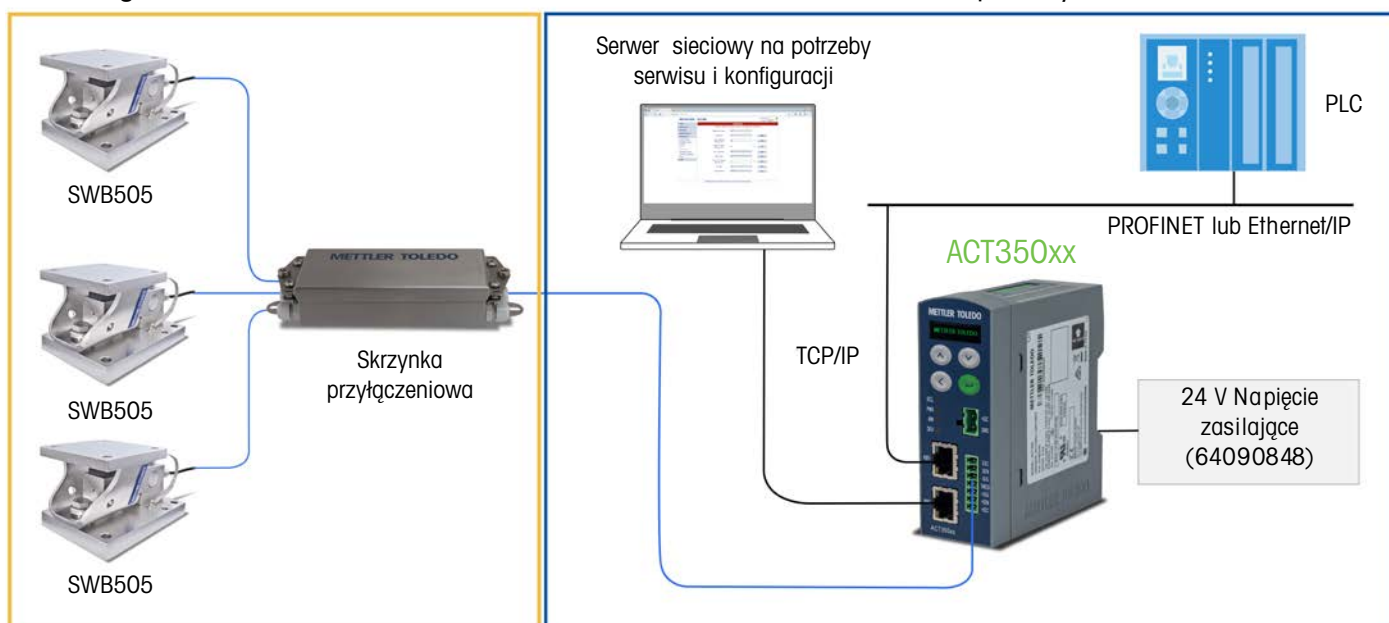
Akcesoria	Nr elementu
Zestaw złącz zapasowych	30232356
Zestaw przewodów RS232 do ACT350	30315338

Zasilacz	Nr elementu
Wejście 100–240 V AC, wyjście 24 V DC 2,5 A na maks. 1 x ACT350	64090848

Konfiguracja sieci automatyki analogowej ACT350xx

FM kategoria 2 / ATEX strefa 2/22

Obszar bezpieczny



Mettler-Toledo GmbH
 Dział przemysłowy
 ul. Poleczki 21, 02-822 Warszawa
 Tel.: +48 22 440 67 00

Kontakt: www.mt.com/contacts

Dane techniczne mogą ulec zmianie.
 © 01/2021 Mettler-Toledo GmbH
 Document Nr. 30476942 C

www.mt.com

Więcej informacji