

Präzisionswägen für die Automatisierung

Höchste Genauigkeit der Branche



SPS-Konnektivität

Der ACT350 Precision bietet schnelle und einfache SPS-Konnektivität an hochpräzisen Wägemodulen und Waagen. Er ist perfekt für Maschinensysteme, die höchste Genauigkeit erfordern.



Integrierter Ethernet-Switch

Der ACT350 Precision unterstützt mit Stern-, Daisy-Chain- und Ringtopologien eine schnelle SPS-Konnektivität über die gängigsten industriellen Ethernet-Netzwerke.



Konfiguration per Webserver

Ein integrierter Webserver vereinfacht die Konfiguration, Remote-Überwachung und Wartung.



Display und Tastatur integriert

Das eingebaute Display und die Tastatur vereinfachen die Einrichtung und zeigen Infos zu Diagnose, Status (per Textanzeige) und Gewicht für die Kalibrierung vor Ort. Vier Anzeige-LEDs zur Anzeige von Netzwerkstatus und Gerätezustand.



Gewichtsmesswertgeber ACT350 Precision

Der METTLER TOLEDO ACT350 Precision ermöglicht die Integration von Präzisionswaagen. So lassen sich Hochpräzisionswaagen einfach in automatisierten Umgebungen nutzen, bei denen Genauigkeit, Qualität und Kosten entscheiden.

- PROFINET®, EtherNet/IP™ Netzwerkkonnektivität
- Integrierter Webserver für Vor-Ort- und Fernwartung
- OLED-Display und Tastatur für Einrichtung, Wartung und Systemdiagnose
- Kompaktes Gehäuse von nur 40 mm Breite
- Kommunikation umfasst Zustandsüberwachung, Alarme, Synchronisierung, Heartbeat und andere branchenführende Funktionen
- Digitalein- und -ausgänge für schnelle und einfache Steuerung
- Stromversorgung durch 24 VDC
- Automatische Erdung über DIN-Hutschiene

Gewichtsmesswertgeber ACT350 Precision

Parameter		Masseinheiten	ACT350 Precision
Gehäuse	Gehäusetyp		DIN-Schienenmontage, robuster Kunststoff, schneller Einbau mit automatischer 3-Punkt-Erdung
	B x H x T	mm/Zoll	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)
	Versandgewicht	kg/lb	0,6 (1,3)
	Schutz vor Umgebungseinflüssen		IP20, Typ 1
	Eichfähigkeit	°C/°F	-10 bis 40/14 bis 104 10 % bis 90 % rel. Feuchte, nicht kondensierend
	Betrieb	°C/°F	-10 bis 50/14 bis 122 10 % bis 90 % rel. Feuchte, nicht kondensierend
Messrate	Speicherung	°C/°F	-40 bis 60/-40 bis 140 10 % bis 90 % rel. Feuchte, nicht kondensierend
	Digital-Aktualisierungsrate	Hz	< 100Hz
Konnektivität	Automatisierungsschnittstelle		Zertifiziert für PROFINET oder EtherNet/IP™ mit GSDML, EDS, AOP und Probencode
	Ethernet-Switch		Integriert, für Daisy Chaining
	Protokoll		Zyklische und azyklische SAI inkl. Löschen, Tara, Nullpunkt Weitere Informationen finden Sie unten in der Tabelle zu Funktionen (Befehlen) und im SAI-Benutzerhandbuch. (Gewichtswert für SPS auf 7 Ziffern beschränkt)
	Service-Schnittstellen		Ethernet TCP/IP – Webserver, Tastatur und Display
	Anschlüsse		Ethernet-Anschlüsse RJ45. Andere Stecker sind leicht austauschbar mit Schraubverbindungen, Kabel nach Sensor oder Waagentyp.
Stromversorgung	Einschaltstrom	VDC/mA	24 VDC; 2000 mA
	Normalbetrieb	VDC/W	24 VDC; 5,1 W
Verlustleistung		W	< 5 W
Waage	Waagentyp		METTLER TOLEDO Präzisionswaagen und automatische Präzisionsmodule. Siehe unten in der Tabelle zu Funktionen (Befehlen). (RS232; RS422; RS485)
	Anzahl Eingabegeräte		1
	Anzahl Ausgabe-Waagen		1
	Waagen-Speisespannung	VDC	24 VDC ±10 % (Unterstützung von 12-VDC-Versionen nur bei externer Stromversorgung)
	Kalibrierung		Abhängig von Sensor- oder Waagentyp
Anzeige	Typ		Grüne OLED inkl. Gewichtsanzeige, Gewichtseinheiten, Brutto-/Nettoanzeige und grafische Symbole für Bewegung und Nullmittelpunkt.
	Zeichenhöhe	mm/Zoll	5,6/0,22
	LED-Status		Waage (SCL), Strom (PWR), Netzwerk (NW), Gerät (DEV)
	Gewichtsanzeige		Max. 7 Zeichen. Ablesbarkeit abhängig von Sensor- oder Waagentyp
Tastatur			4 Tasten (Auf, Ab, Links, Eingabe); 0,9 mm starke Polyesterschablone (PET) mit 0,178 mm starker Anzeigelinse aus Polycarbonat
Zulassungen	Produktsicherheit		UL, cUL, CE, FCC
Digitaler Eingang/Ausgang	Softwarekomparatoren		5 Ausgänge
	Kontrolle		3 Eingänge – Verfügbare Funktionen: Keine; Tara löschen; Tara; Nullstellen Bereich Hochspannungseingang: 10 – 24 VDC; Bereich Niederspannungseingang: 0 – 5 VDC
	Physikalische Daten		Ja

Bestellinformationen ACT350 Precision

	Beschreibung	ACT350 Precision Artikelnr.
PROFINET	WEIGH TRANSM PRNT R35000D8000LCT0030	30476263
EtherNet/IP™	WEIGH TRANSM ETIP R35000D8000LCE0030	30476264
Zubehör	ACT350 Precision Artikelnr.	
Ersatzanschluss-Kit		30485473
Geeigneter Netzanschluss	ACT350 Precision Artikelnr.	
Eingang 100–240 VAC, Ausgang 24 VDC 2,5 A für bis zu 1 x ACT350		64090848
Kommunikation	Hochpräzise Wägemodule/Waagen	Durch SPS-Schnittstelle unterstützte Befehle
Umfangreiche Unterstützung	PBK9_ APW (nur APW-Version) PFK9_ APW (nur APW-Version) SLF6 Hochpräzisions-Wägemodul WKC Hochpräzisions-Wägemodul WMS-Präzisionswägemodul	- Gewicht, Status, Tara, Nullstellen, Kalibrieren, Zurücksetzen - Anzeigen und konfigurieren von Wägemodulparametern per Webserver - Upgrade der Sensorfirmware per Webserver (Gewichtswert für SPS auf 7 Ziffern beschränkt)
Grundlegende Unterstützung	ICS4__ Waage und Terminal ICS68_ Waage und Terminal	WMC Hochpräzisions-Wägemodul WX_ Hochpräzisions-Wägemodul XPR___ Laborwaage XSR___ Laborwaage
		- Gewicht, Status, Tara, Nullstellen (Gewichtswert für SPS auf 7 Ziffern beschränkt)

METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten
©01/2020 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten
Dokumentnr. 30418572 A
MarCom Industrial

www.mt.com

Besuchen Sie uns

