

Connectivité illimitée

Connexions aux systèmes Fieldbus



Ultra compact

Le module de pesage WMC affiche une largeur de 25 mm, ce qui permet d'installer des systèmes de pesage haute résolution dans des espaces limités.

Capacité : 10 g - 20 g ;
Précision d'affichage : 0,01 mg - 0,1 mg.



Pour les échantillons les plus petits

Les modules de pesage WXS et WXT sont capables de peser précisément et automatiquement les plus petits échantillons dans des environnements industriels.

Capacité : 22 g - 220 g.
Précision d'affichage : 1 µg - 0,01 mg.



Précision et polyvalence

Le module de pesage WMS très fin dispose de plates-formes adaptables, d'un poids d'étalonnage intégré et d'une protection IP66 pour permettre un lavage à grande eau.

Capacité : 120 g - 6 200 g ;
Précision d'affichage : 0,1 mg - 10 mg.



Grandes plates-formes de précision

Les modules de pesage WMH offrent une capacité et une précision très élevées, lorsqu'ils sont associés à de grandes plates-formes pour assurer la prise en charge des adaptateurs personnalisés.

Capacité : 15 kg - 3 000 kg ;
Précision d'affichage : 0,1 g - 50 g



Fieldbus Modules – pour une communication directe entre les modules de pesage

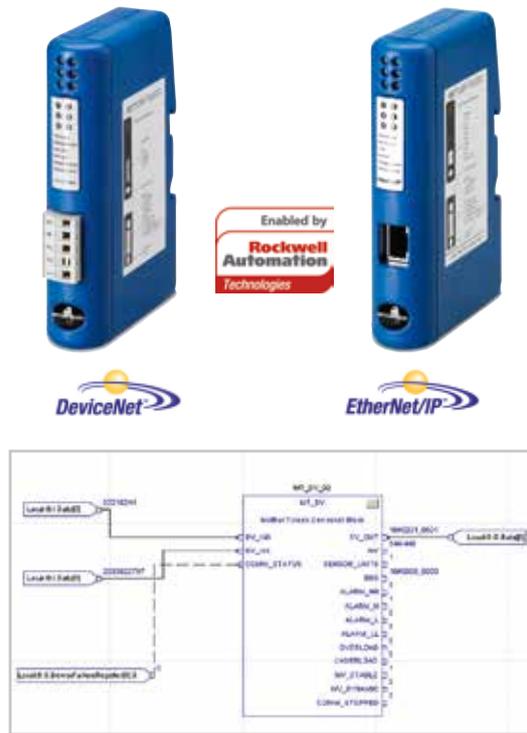
Les modules proposent des fonctionnalités de détection automatique des paramètres et un jeu de commandes intégré pour faciliter la mise en service. Le montage sur rails DIN simplifie l'installation dans l'armoire de commande.

Le mode de fonctionnement BASIC (DE BASE) prend en charge toutes les commandes fréquemment utilisées, comme le transfert des résultats, la mise à zéro, les informations d'état, l'identification et l'étalonnage.

Le mode de fonctionnement EXTENDED (ÉTENDU) ouvre la voie à des applications plus poussées. Il prend en charge toutes les commandes de l'interface et permet de configurer le module de pesage via un bus de terrain.

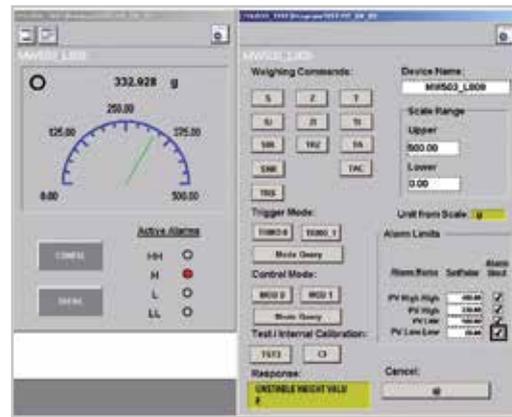


Intégration rapide et confortable des modules de pesage dans les API les plus courants



Rockwell Automation Logix5000

À partir de la version 16 du RSLogix5000, un bloc de fonction complémentaire Rockwell Automation Logix5000 « open source » et des façades spécifiques aux produits METTLER TOLEDO avec protocole de communication SICS sera disponible. Elles vont sensiblement réduire le temps d'intégration et économiser de précieuses et du précieux temps de développement pour les intégrateurs de systèmes et les utilisateurs finals.

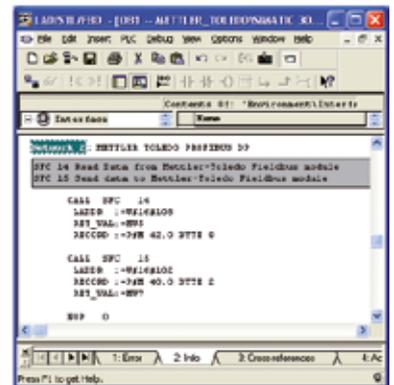


Siemens STEP 7

METTLER TOLEDO offre à l'utilisateur de modules E/S Profibus et de ProfiNet un exemple pour Siemens Step 7. Des notes d'ingénierie expliquant la configuration pour garantir un départ rapide et une intégration correcte.

SIWAREX FTA

En alternative à Fieldbus, les modules de pesage WM, WMS et WMH peuvent directement être connectés au module SIWAREX FTA. Communication Siemens et METTLER TOLEDO communément certifiée entre ces modules de pesage et le SIWAREX FTA au sein du programme « Totally Integrated Automation » (Automatisation totalement intégrée).



CC Link

METTER TOLEDO propose une note d'ingénierie aux utilisateurs des modules CC-Link, qui décrit la configuration optimale adaptée à un démarrage rapide et à une bonne intégration dans un automate programmable industriel Mitsubishi.

Caractéristiques techniques des modules Fieldbus



Interface	Esclave Profibus DP (DPVO) selon la norme EN 50170	Esclave Profinet IO selon la norme CEI 61784 (CPF-3/3)	Adaptateur DeviceNet selon la norme EN 50325-2	Adaptateur EtherNet/IP selon la norme EN 50325-2	Esclave CC-Link selon la norme BTP-05026-D
Vitesse en bauds	9,6 kbit/s – 12 Mbit/s	100 Mbit/s	125, 250 ou 500 kbit/s	10/100 Mbit/s	156 kbit/s - 10Mbit/s.
Plage d'adresses	0-99	Plage d'adresses IP complète, DHCP	MAC ID 0-63	Plage d'adresses IP complète	1-64 (Basic Mode), 1-61 (Extended Mode)
Connecteur	SUB D9 femelle	RJ-45	Bornier avec 5 connecteurs	RJ-45	Bornier avec 5 connecteurs
	Balance: SUB D9 femelle Alimentation : bornier avec 2 connecteurs				
Connexion de sous-réseau	RS232, RS422 et RS485, jusqu'à 57,6 kbit/s				
Boîtier	Boîtier en plastique avec connexion encliquetable sur le rail DIN				
Dimensions	120 mm x 75 mm x 27 mm/4.7 in x 2.0 in x 1.1 in				
Support de montage	rail DIN				
Alimentation électrique	24 V CC \pm 10 %/généralement 100 mA				
Protection	IP 20				
température	+5 °C à +55 °C/41 à 131 degrés Fahrenheit				
Humidité relative	Le produit est conçu pour une humidité relative de 0 à 95 %, sans condensation				
Valeur de poids	Nombre à simple virgule flottante selon la norme IEEE 754 (Motorola word)				
Compris dans la livraison	Module, avec logiciel de configuration, câble de configuration, instructions détaillées et manuel d'installation				
Compatibilité	Modules de pesage de précision automatisés : WX, WM et WMH Toutes les balances METTLER TOLEDO sont compatibles MT-SICS				
Sigle CE	Certifié conformément aux normes européennes sauf indication contraire.				
Émission	Selon la norme EN 50081-2:1993				
Immunité	Selon la norme EN 61000-6-2:1999				
Conformité UL/c-UL	Les unités sont de type ouvert répertoriées par les Underwriters Laboratories. Le certificat es valide lorsque l'unité est installée dans une armoire électrique ou similaire. La certification a été documentée par UL au classeur E214107.				

Informations de commande

Modèle	Numéro d'élément
Module Profibus DP	42 102 809
Module Profinet IO	42 120 859
Module DeviceNet	42 102 810
Module Ethernet/IP	42 102 860
CC-Link	30 038 775
D-Sub 9 mâle – conducteurs nus, 1 m	11 141 979
D-Sub 9 mâle – mâle, 1,8 m	11 601 007

Étendue des fournitures

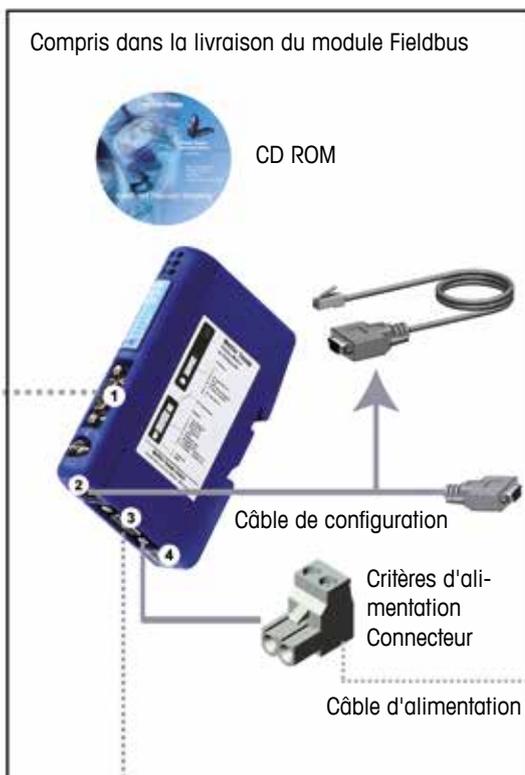
- Module Fieldbus
- Câble de configuration
- Guide rapide

Aperçu de la configuration

API
(p. ex. Siemens
S7 ou Rockwell
RSLogix)



Câble Fieldbus



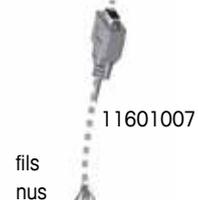
Légende

- 1 Connecteur Fieldbus
- 2 Connecteur PC
- 3 Connecteur de sous-réseau
- 4 Connecteur d'alimentation



Alimentation électrique
+24 V CC

D-Sub 9
mâle



11601007

fils
nus



ConModule

WM
Module de pesage

D-Sub 9
mâle



11601007

fils
nus



ConModule

WMH
Plate-forme de pesage

D-Sub 9
mâle



RS232
Câble de
connexion
11141979

D-Sub 9
mâle



WMC
Module de pesage

D-Sub 9
mâle



RS232
Câble de
connexion
11141979

D-Sub 9
mâle



WXS
Module de pesage

D-Sub 9
mâle



11601007

fils
nus



ConBlock

WMS
Module de pesage

D-Sub 9
mâle



RS232
Câble de
connexion
11141979

D-Sub 9
mâle



Balance industrielle
p. ex. BBK



Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Suisse
Tél. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Sous réserve de modifications techniques
© 11/2013 Mettler-Toledo AG
MarCom Industrial

www.mt.com

Pour plus d'information