

SLP85xD-Wägezellen



SLP85xD-Wägezellen

Direkte SPS-Konnektivität

Diagnosefunktionen

Robuste Konstruktion

Leichte Reinigung

Automatisches Wägen
in schnellen Abfüllprozessen

METTLER TOLEDO

Schnelles, kompaktes Wägen

Hohe Produktivität in rauen Umgebungen

Moderne Produktionsumgebungen erfordern intelligente und hochleistungsfähige Messtechnologien. SLP85xD-Wägezellen wurden für das schnelle Abfüllen von flüssigen Lebensmitteln und Chemikalien entwickelt und eignen sich ausserdem für Sortier- und Klassifizieranwendungen wie z. B. Vollständigkeitskontrollen.

Das Wägen ist im Vergleich zu volumetrischen Messmethoden eine besonders genaue Technologie zur Ermittlung der Menge von hochviskosem Material. Wägezellen der Baureihe SLP85xD lassen sich problemlos in lineare oder rotierende Mehrkopf-Abfüllmaschinen integrieren. Verarbeitet werden in solchen Abfüllmaschinen typischerweise Lebensmittelprodukte wie Fruchtsäfte, Speiseöle, fettarme Emulsionen (z. B. Saucen) und heterogene Produkte (z. B. Joghurt). Auch hygienische Aspekte stellen ein wichtiges Kriterium bei der Konstruktion von Systemen für die Lebensmittelverarbeitung dar. Beim Abfüllen von Chemikalien, Schmiermitteln und Kosmetikprodukten ist eine sehr hohe Genauigkeit gefragt.



EtherNet/IP™

Anschluss und Kommunikation mit den meisten gängigen SPS-Systemen

SLP85xD ist für den Einsatz im Automatisierungsbereich ausgelegt. Verbindungsmöglichkeiten über PROFIBUS DP, Ethernet/IP oder PROFINET IO RT sind in die platzsparende, kompakte Einheit bereits integriert.



Umfassender Überlastschutz für hohe Verfügbarkeit

Wägezellen der Baureihe SLP85xD verfügen über einen robusten, integrierten Überlastschutz, der die Wägezelle bei aufwärts- oder abwärtswirkenden Überlastkräften bis 100 kg schützt.



Schnelles Wägen und Datenübertragung an SPS

Pro Sekunde können bis zu 1200 gefilterte Gewichtswerte direkt von der Wägezelle auf die SPS übertragen werden. Anhand dieser Daten kann das Kontrollsystem Sortier- und Klassifizierverfahren wie z. B. Vollständigkeitskontrollen durchführen.

Parameter	SLP850D	SLP852D	SLP854D
Integrierte Anwendungen	Keine	Abfüllen	Abfüllen
Digitaler E/A	Keine	Keine	3 Ein-, 5 Ausgänge
Höchstlast	10 kg/20 kg		
OIML-Klasse	C3		
Standard-Ablesbarkeit	1 g/2 g		
Wiederholbarkeitsfehler	≤ 0,01 % der aufgebrauchten Last		
Zusammengesetzter Fehler (Nichtlinearität + Hysterese)	≤ 0,02 % der Höchstlast		
Netzspannung	10 – 30 V DC		
Schnittstellen	EtherNet/IP PROFINET IO RT PROFIBUS DP		
IP-Schutzart	IP68 / IP69K		
Materialien	Gegenkraft: Edelstahl 17-4 PH Anschluss: Edelstahl SUS304 Kabel: PU		
Überlastschutz	Mittenlast: 100 kg Seitenlast: 15 kg/30 kg bei maximaler Plattengröße		
Maximale Plattengröße	400 x 400 mm		
Max. Update-Rate	Bis zu 1200 gefilterte und kompensierte Gewichtswerte/Sekunde		

EtherNet/IP™

PROFINET

PROFIBUS

Praktisches Serviceinstrument beschleunigt die Inbetriebnahme

Die PC-basierte Software APW-Link™ kann für einfache Konfigurationszwecke eingesetzt werden. Die folgenden Vorgänge können durchgeführt werden:

- Konfiguration von Wägeparametern
- Optimierung von Filtereinstellungen
- Kalibrierung und Justierung
- Überwachen von Wägedaten in einem Diagramm und deren Export in eine Tabelle zur weiteren Nutzung

APW-Link™ kann unter folgendem Link heruntergeladen werden: www.mt.com/apw-link

Weitere Informationen finden Sie auf: www.mt.com/SLP85xD



www.mt.com/SLP85xD

Mehr Informationen

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee
Schweiz

Tel: + 41 44 944 22 11

Fax: + 41 44 944 30 60

Technische Änderungen vorbehalten
© 05/2016 Mettler-Toledo GmbH
30302325 / MarCom Industrial



Qualitätszertifikat. Entwicklung, Produktion und Prüfung nach ISO 9001.



Umweltmanagementsystem gemäss ISO 14001.



„EU-Konformität“. Das CE-Zeichen bestätigt die Konformität unserer Produkte mit den EU-Richtlinien.