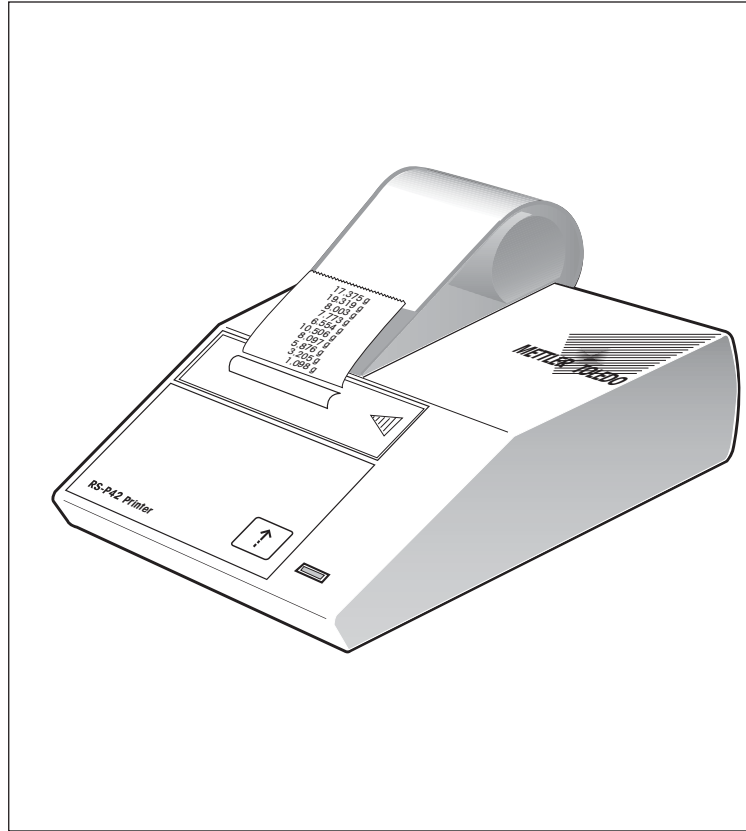


取扱説明書

プリンタ RS-P42



METTLER TOLEDO

目 録

1	はじめに	4
1.1	RS-P42 型プリンタの特徴.....	4
2	準 備	4
2.1	安全注意事項.....	4
2.2	電源接続.....	4
2.3	転送パラメータの設定 (ポーレート)	5
2.4	ペーパーのセット.....	5
2.5	プリンタを機器に接続する.....	5
3	プリンタの操作方法	6
4	プリンタのテスト	6
5	メンテナンス	6
5.1	ペーパーの補充.....	6
5.2	インクリボン・カセットの交換.....	6
5.3	クリーニング.....	7
5.4	廃棄処分.....	7
6	トラブル	7
7	消耗品と予備品	8
8	仕 様	9

1 はじめに

1.1 RS-P42 型プリンタの特徴

RS-P42 型プリンタは RS232C インターフェイスを備えたメトラー・トレド天びん用の堅牢で取り扱い操作が簡単なドットマトリックス式のプリンタです。普通紙にプリントアウトできる印字記録はモダンな品質保証システム (GLP, GMP, ISO 9001 など) の要求を満たすものです。

これは、測定機器または測定試験機器のユーザー向けの基本原則および義務を定めています。RS-P42 はオリジナル・データおよび調整プロセスを正確に記録して、測定の再現性 (追跡性) の原理を満たします。測定結果を保管する義務は、温度変化での安定性や耐光性のある印字方式で満たされます。RS-P42 がメトラー・トレド天びんに接続されていると、天びんから転送された全てのデータ、即ち、計量値および調整プロセス・データの他に、天びん内蔵のアプリケーションによる全ての結果をプリントアウトします。

2 準備

2.1 安全注意事項

機器を使用する際は必ずこの取扱説明書の指示に従ってください。新しい機器を設定する際の指示には、厳密に従う必要があります。RS-P42 はこの取扱説明書に述べてある接続および目的について試験されています。しかし、弊社の機器をユーザー自身の使用目的および方法に適合するかどうかチェック



する責任があります。従って、次の安全注意事項を良くお読みください。

- RS-P42 型プリンタは爆発危険区域では使用しないでください。また室内でのみご使用ください。
- RS-P42 型プリンタのエレクトロニクス部分は水滴屋ホコリの侵入から保護されていますが、プリンタ本体は密閉構造ではありません。従って、液体のかかる恐れがある場所では使用しないでください。
- クリーニングに関する説明事項 (5.3 項をご覧ください) を良くお読みください。電源コンセントに水滴などがかからないようにご注意ください。
- プリンタの本体を開けないでください。プリンタの故障が発生した場合は、直ちに最寄りのメトラー・トレド代理店にご連絡ください。

2.2 電源接続

プリンタには、該当国の基準に適合した AC アダプタと電源ケーブルが付属しています。AC アダプタは次の入力電圧範囲と周波数に対応しています。100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz (詳細の仕様については第 7 章をご参照ください)。



注意

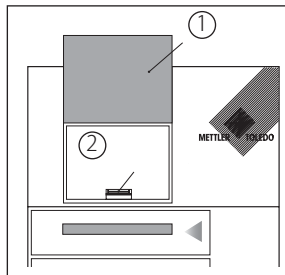
- プリンタの使用場所の入力電圧と周波数が対応範囲内にあることを確かめてください (100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz)。また、プラグが電源コンセントに適合するか確かめてください。**適合しない場合は、絶対に天びん又は AC アダプタを電源コンセントに接続しないでください。**この場合は直ちに最寄りのメトラー・トレド販売代理店にご連絡ください。
- **アダプタは接地されたソケットにのみ差し込んでください。**



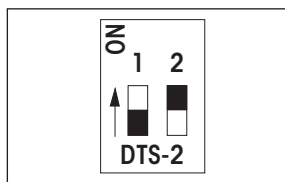
重要

- ・ 操作を始める前にケーブルに損傷がないか確認してください。
- ・ ケーブルが損傷されることがないように、また毎日の作業に支障がないよう、ケーブルを配置してください。
- ・ ACアダプタに液体などがかからない様、ご注意ください。
- ・ 電源プラグは常に手の届く状態にしてください。

2.3 転送パラメータの設定(ボーレート)



- ・ 印字用紙格納部のカバー(1)を開け、ペーパー・ロールを取り出します。
- ・ プラスチック製タブ(2)を後ろへ押し、フタを開けます。
- ・ DIPスイッチを望みのボーレートに合わせます。



ボーレート

1200/8/N/None

2400/7/E/None

Dip スイッチ

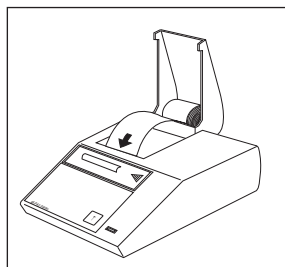
1 2


on off

off off (工場設定)

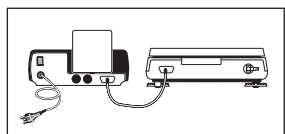
重要事項:メトラー・トレドのプリンタで特殊文字(例、"°C")が正しく印字されるよう、**天びんおよびプリンタは 1200/8/N/None** に設定する必要があります。

2.4 ペーパーのセット



- ・ ペーパーを矢印方向にプリント・メカニズムのスリットに挿入します。
- ・ プリンタ背面のトグルスイッチを入れます。
- ・ 用紙が充分に引き込まれるまで、プリントキー  を押し続けます。
- ・ 用紙格納カバーを閉じます。



2.5 プリンタを機器に接続する



- ・ 延長ケーブルを天びんのプリンタ用インタフェースおよびプリンタに接続します。

接続した機器がプリンタとして RS-P42 用に設定してあると、印字の準備が整いました。

3 プリンタの操作方法


- プリントキー  を押すと、用紙が1行分送られます(行送り)。
-  のシンボルの天びんキーを押すと、安定値がプリントアウトされます。
天びんに安定計量値が表示されないと、印字はなされません。

4 プリンタのテスト



RS-P42 は自己テスト機能を備えており、自動的にプリント内蔵の文字セットをプリントアウトします。

テストを開始する

- RS-P42 のスイッチを入れると同時に、
プリントキー  を数秒押し続けます。

テストを中断する

- RS-P42 のスイッチを切ります。

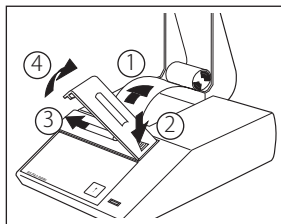
5 メインテナンス

RS-P42 型プリンタはその本体が堅牢なため、通常的环境下で使用する限りほとんど保守サービスの必要がありません。万一サービスが必要な場合は、メトラー・トレドのサービス体制をご利用いただけますので、最寄りのメトラー・トレドの代理店にご遠慮無くお問い合わせ下さい。

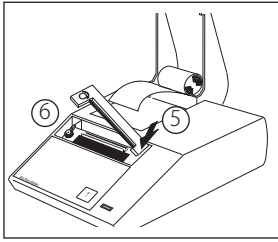
5.1 ペーパーの補充


新しいペーパーロールをセットする方法は第 2.4 項に述べてあります。ペーパーロールの注文番号は第 7 項をご覧ください。

5.2 インクリボン・カセットの交換



- ペーパーをプリント・メカニズムから引き出します (1)。
- リボンカセット・カバーを取り除きます (2, 3, 4)。



- ・ (5) の矢印方向へ押ししてリボンカセットを取り外します。
- ・ 新しいリボンカセットをセットします。必要に応じてテンションホイール(6)でたるみを取り除きます。
- ・ リボンカセット・カバーを再びセットします。
- ・ ペーパーをセットし、プリント・メカニズム・スリットのストッパーに当たるまで挿入します。
- ・ プリントキー  を、用紙が充分引き込まれるまで押し続けます。

5.3 クリーニング

プリンタ本体には抵抗性の高い高級素材を用いております。クリーニングには一般に市販されているクリーニング剤を使用することができます。

5.4 廃棄処分



電気・電子機器廃棄に関するヨーロッパ・ガイドライン (WEEE) 2002/96/EC の規定に従って、本機器は一般塵芥と共に廃棄することは許されていません。これはヨーロッパ以外の国々においても基本的には当てはまり、それぞれの国の規定に従う必要があります。お使いの本製品が不要になった場合は、該当使用地、使用国の規定に従って、電気・電子機器専用回収所にて廃棄処分してください。

不明な点は、管轄官庁、若しくは本機器の販売代理店にお尋ね下さい。

本装置を他人へ譲渡する場合(私的使用、或いは業務使用など)、上記の廃棄規定についても正しくお伝えください。

環境保護に何とぞ直しくご協力ください。

6 トラブル

トラブルの症状/表示

印字文字が不良

考えられる原因

- ・ インクリボンの消耗／たるみ、ねじれ
- ・ プリント・メカニズムの寿命切れ

対処方法

- ・ インクリボンを交換する／たるみを直す
- ・ 最寄りのメトラー・トレード代理店にご連絡下さい

グリーンのパイロット・ランプが点灯しない

- ・ プリンタのスイッチを切る
- ・ 電源が投入されていない

- ・ 最寄りのメトラー・トレード代理店にご連絡下さい

7 消耗品と予備品

	形式 / 注文番号	納品形式
ペーパーロール, 5 個	00072456	2 個セット
ペーパー・ロール, 自己粘着型, 3 個	11600388	1 個セット
インクリボン・カセット 黒、最低注文個数 2 個	00065975	1 個セット
接続ケーブル、RS232C インタフェイス装備の メトラー・トレド天びん用	11101051	1 個セット
交換用プリント・メカニズム (メトラー・トレド代理店のサービス係により交換)	00600133	-
ヒューズ 230 V (T100L250V) または 115 V (T200L250V) (メトラー・トレド代理店のサービス係により交換)	市販品	
AC/DC アダプタ (電源ケーブルなし) 100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz, 12 VDC 2.5 A	11107909	
電源ケーブル CH	00087920	1 個セット
電源ケーブル EU	00087925	1 個セット
電源ケーブル US	00088668	1 個セット
電源ケーブル IT	00087457	1 個セット
電源ケーブル DK	00087452	1 個セット
電源ケーブル GB	00089405	1 個セット
電源ケーブル AU	00088751	1 個セット
電源ケーブル ZA	00089728	1 個セット
電源ケーブル BR	30015268	1 個セット
電源ケーブル IL	00225297	1 個セット
電源ケーブル IN	11600569	1 個セット
電源ケーブル JP	11107881	1 個セット
電源ケーブル TH, PE	11107880	1 個セット
電源ケーブル CN	30047293	1 個セット

8 仕様

プリンタ・メカニズム

印字方式、文字構成

ピン方式マトリックス・プリンタヘッド、5×9ドット、1行24字、
エプソン/IBM キャラクタ・テーブル No. 4

印字速度

毎秒1行

インクリボン・カセット

交換可能、黒

ペーパー・ロール

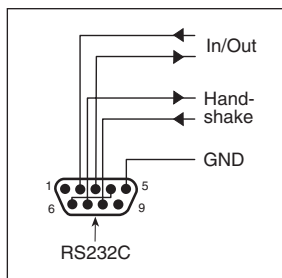
普通紙、58×φ51 mm、本体内容納、市販通常サイズ

印字機能

プリントアウト機能、耐温度変化性および耐光性 (GLP, GMP, ISO 9001)、行送り、自己テスト

RS232C インタフェイス

RS-P42 はメトラー・トレド機器およびRS232C インタフェイス装備の周辺機器に接続する可能性を備えています。



- ・ 9ピンオス型コネクタ (ピン配置は IBM ラップトップ型)
- ・ 他機器への適合性 (転送パラメータ) については第 2.2 項をご覧ください。
- ・ ハードウェア・ハンドシェイク・ラインは、ハンドシェイクの設定が "None" に設定されていると、オンの状態です。

規定テスト条件

電圧、周波数

115 V または 230 V, 許容電圧変動 -20%+15%, 50/60Hz

消費電力

140mA または 70 mA

使用領域:

閉めきった室内でのみ使用

高度

4000 m

温度範囲

+5 °C ~ +40 °C

湿度

最高 31 °C までにおいて相対湿度最高 80 %, 40 °C
において 50 % まで直線減少

過電圧カテゴリー

II

汚染度

2

寸法/重量

幅×奥行×高さ=157×210×85 mm, 正味重量 1.5 kg
(ペーパー・ロールを含む)

GWP® – Good Weighing Practice™

グローバルな計量ガイドライン Good Weighing Practice™ (GWP®) は、お客様の計量プロセスにおけるリスクを最小化し、同時に以下をサポートします。

- 最適な天びんの選択
- 検査手順の適正化によるコスト削減
- 主だった気勢要求事項に対応

▶ www.mt.com/GWP

www.mt.com/excellence

詳細はウェブサイトをご覧ください

Mettler-Toledo AG Laboratory & Weighing Technologies

CH-8606 Greifensee, Switzerland

Tel. +41 (0)44 944 22 11

Fax +41 (0)44 944 30 60

Internet: www.mt.com

技術的な変更が加えられることがあります。

© Mettler-Toledo AG 12/2012

11780608B ja

