

DIGITALE LEBENSMITTELSICHERHEIT

METTLER-TOLEDO STELLT MIT ProdX™ 2.6 NEUES RELEASE SEINER DATENMANAGEMENT-SOFTWARE VOR

Giesen, 23. Oktober 2023 – Mettler-Toledo, einer der weltweit führenden Anbieter von Produktinspektionslösungen, gibt die Veröffentlichung des neuen Release 2.6 seiner Datenmanagement-Software ProdX™ bekannt. Mit ProdX™ adressiert Mettler-Toledo Lebensmittelhersteller, die mit Digitalisierung ihre Betriebsabläufe verbessern und gleichzeitig die Lebensmittelsicherheit und Produktkonformität ihrer Erzeugnisse optimieren möchten.

ProdX™ ist eine auf Industrie 4.0-Prinzipien aufsetzende Datenmanagement-Software. Sie erfasst automatisch die Inspektionsdaten der Mettler-Toledo Produktinspektionssysteme und speichert diese in einem zentralen Server manipulationssicher ab. ProdX™ ermöglicht es damit Qualitätsmanagern, kritische Kontrollpunkte (CCPs) in Echtzeit zu überwachen; gleichzeitig unterstützt ProdX™ eine lückenlose Dokumentation der Einhaltung lokaler und globaler regulatoriver Vorschriften oder kundenseitiger Vorgaben.

„Mit dem neuen Release setzen wir die Migration unserer Datenmanagement-Software ProdX™ hin zu einer modernen web-basierten Anwendung weiter fort“, sagt Peter Spring, Head of Product Management für ProdX™ bei Mettler-Toledo Produktinspektion. „Kunden können ihre Produktinspektionslösungen in übergeordnete SCADA-, MES- oder ERP-Systeme integrieren und ihre digitale Transformation weiter vorantreiben.“ Das Update punktet darüber hinaus u.a. mit einem neu gestalteten Dashboard sowie neuen, komfortablen Berichts- und erweiterten Sicherheitsfunktionen.

Die Verbesserungen im Detail

Das neu gestaltete Dashboard ist intuitiv zu bedienen und liefert dem Bediener eine kompakte Übersicht zu Status und Performance der

Produktinspektionssysteme sowie deren wichtigsten Kennzahlen und Gesamtanlageneffizienz.

ProdX™ bietet mit Release 2.6 die Möglichkeit, automatisch Endauswertungen auszulösen – z.B. bei Schichtende – und automatisch Berichte zu generieren. Bediener können verschiedenste Zeiträume definieren und auswerten – von einzelnen Produktionsschichten bis hin zu Monatsstatistiken. ProdX™ liefert dem Lebensmittelhersteller damit einen wertvollen Datenbestand, der ihn in die Lage versetzt, seine Produktivität kontinuierlich zu optimieren.

ProdX™ unterstützt Mettler-Toledo Kontrollwaagen, Metallsuchgeräte sowie Röntgen- und visuelle Inspektionssysteme. Neu hinzugekommen mit Release 2.6 ist das visuelle Inspektionssystem V13 zur Etikettenprüfung von Flat-Pack-Produkten. Die Produktvalidierungsfunktion für Röntgeninspektionssysteme schützt vor unbeabsichtigten Set-up-Änderungen der hinterlegten Produkteinstellungen. Sowohl online als auch in den Berichten wird ausgewiesen, ob die Röntgeninspektion mit validierten Produktparametern durchgeführt wurde. Werden daran Änderungen vorgenommen, so werden diese in der Ereignisliste lückenlos protokolliert.

In bestimmten Produktionslinien – z. B. der Herstellung von Schokolade während des Abkühlens vor dem Verpacken – ist es vorteilhaft, Produkt- oder Chargenumstellungen sequenziell vorzunehmen, um die Maschinenauslastung zu optimieren. Über den ProdX™ Monitor kann der Bediener diese Umstellungen für jedes System individuell durchführen. Alternativ hierzu lassen sich entsprechende Produkt- oder Chargenumstellungen auch über einen OPC Server bewerkstelligen.

Weitere Informationen zu ProdX™ finden Sie [hier](#).

Über METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO ist ein weltweiter Hersteller von Präzisionsinstrumenten sowie Serviceanbieter. Das Unternehmen nimmt in verschiedenen Marktsegmenten eine führende Position ein und ist in vielen Bereichen weltweit

Marktführer. METTLER TOLEDO ist einer der größten Anbieter von Wägesystemen und Analyseinstrumenten für den Einsatz in Laboren und der Inline-Messung in anspruchsvollen Produktionsprozessen der Industrie und der Lebensmittelherstellung.

Der METTLER TOLEDO Geschäftsbereich Produktinspektion entwickelt eigenständige und voll integrierte, automatisierte Inspektionstechnologien für Lebensmittel-, Pharma-, Chemie- und weitere Non-Food-Hersteller. Die Technologien unterstützen die Hersteller darin, ihre Produktivität zu steigern und die Produktqualität und -sicherheit zu verbessern.

Der METTLER TOLEDO Geschäftsbereich Produktinspektion umfasst die folgenden Inspektionstechnologien und Tätigkeitsfelder: METTLER TOLEDO Safeline Limited fertigt Inspektionssysteme für das Erkennen metallischer Fremdkörper, mit denen sich Prozesse automatisieren und das Risiko von Produktrückrufen senken lässt. Safeline X-ray inspection entwickelt Röntgentechnologien, die bei der Verbesserung der Produktqualität und des Markenschutzes über das Erkennen von Fremdkörperkontaminationen hinausgehen. Garvens und Hi-Speed Checkweighing fertigen fortschrittliche Präzisionswägetechnologien zur Reduzierung kostspieliger Überfüllungen sowie zur Steigerung der Effizienz auf den Produktionslinien. Des Weiteren beinhaltet das Portfolio mit CI-Vision visuelle Inspektionslösungen zur Erkennung von Etikettenfehlern und somit zur Reduzierung des Risikos von Nacharbeiten und Produktrückrufen. PCE Track & Trace-Lösungen unterstützen Pharma-Hersteller mit innovativen, automatisierten sowie bewährten Technologien zur Einhaltung von Compliance-Vorgaben. Für Lebensmittelhersteller protokolliert und überwacht die Datenmanagement-Software ProdX™ in Echtzeit alle Produktinspektionsdaten und ermöglicht damit die Digitalisierung bei der Einhaltung von Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit.

Für weiterführende Informationen: www.mt.com/pi-pr

Pressekontakt

Mettler-Toledo Produktinspektion

Rainer Mundt

Tel. +49 (0)5121-933-506

E-Mail: rainer.mundt@mt.com

Agentur

H zwo B Kommunikations GmbH

Bernd Jung

Tel. +49 (0)9131-81281-22

E-Mail: bernd.jung@h-zwo-b.de